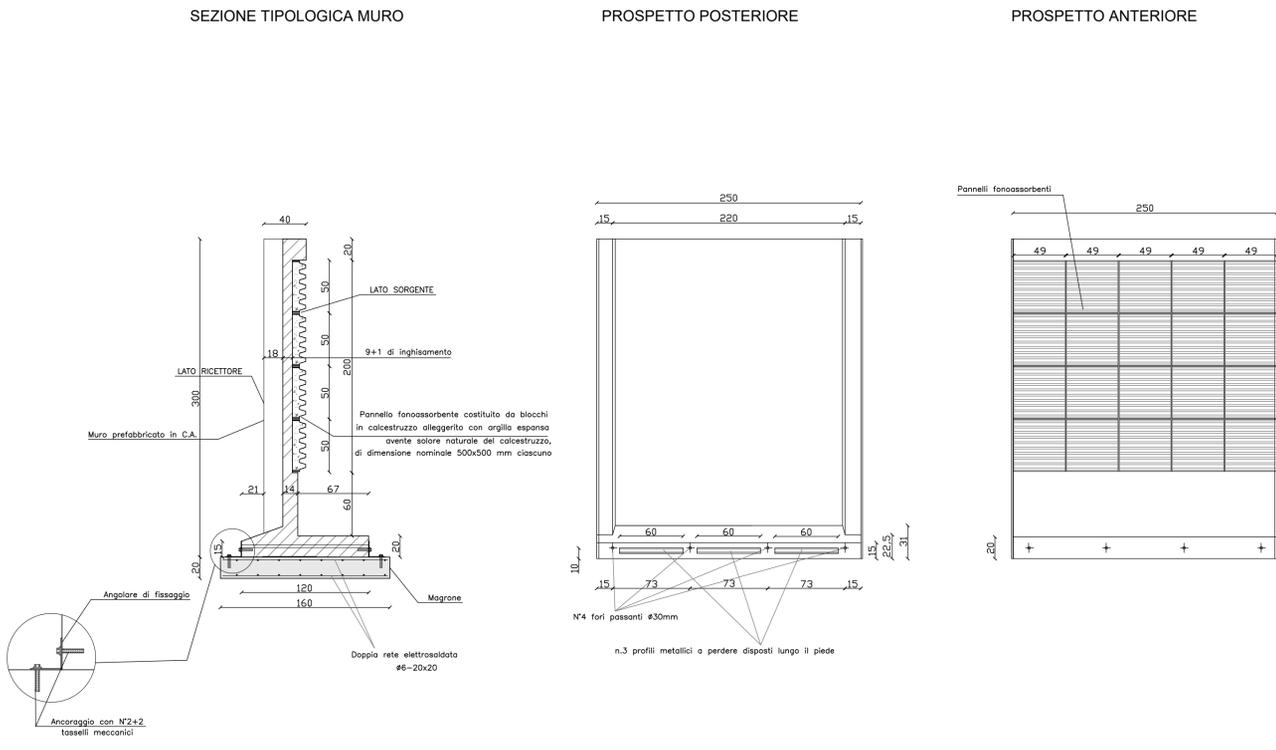
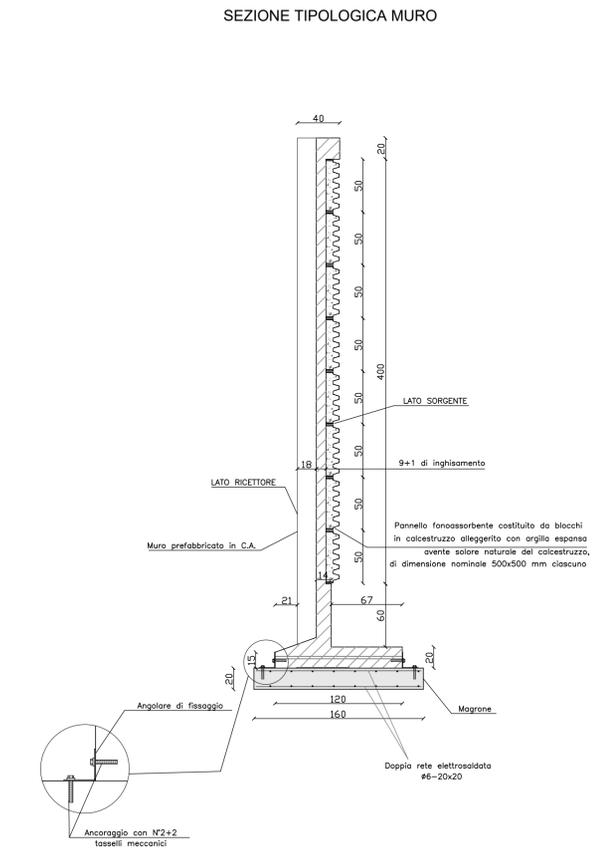


**BARRIERA ANTIRUMORE :PANNELLO H=300 L=250**



**BARRIERA MOBILE H=500 L=250**

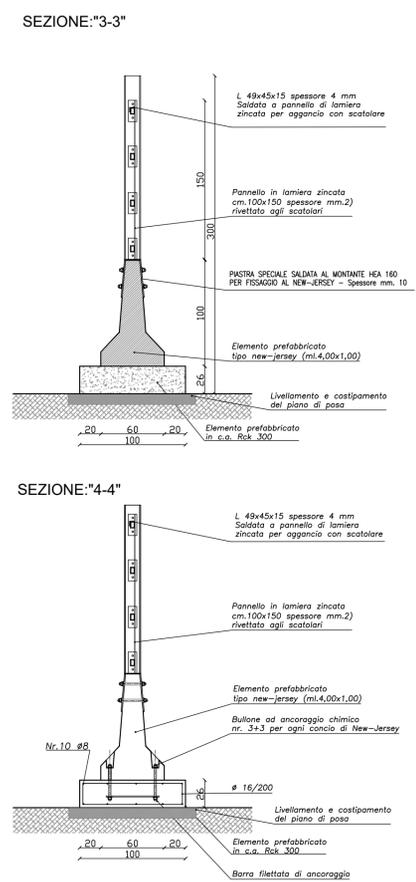
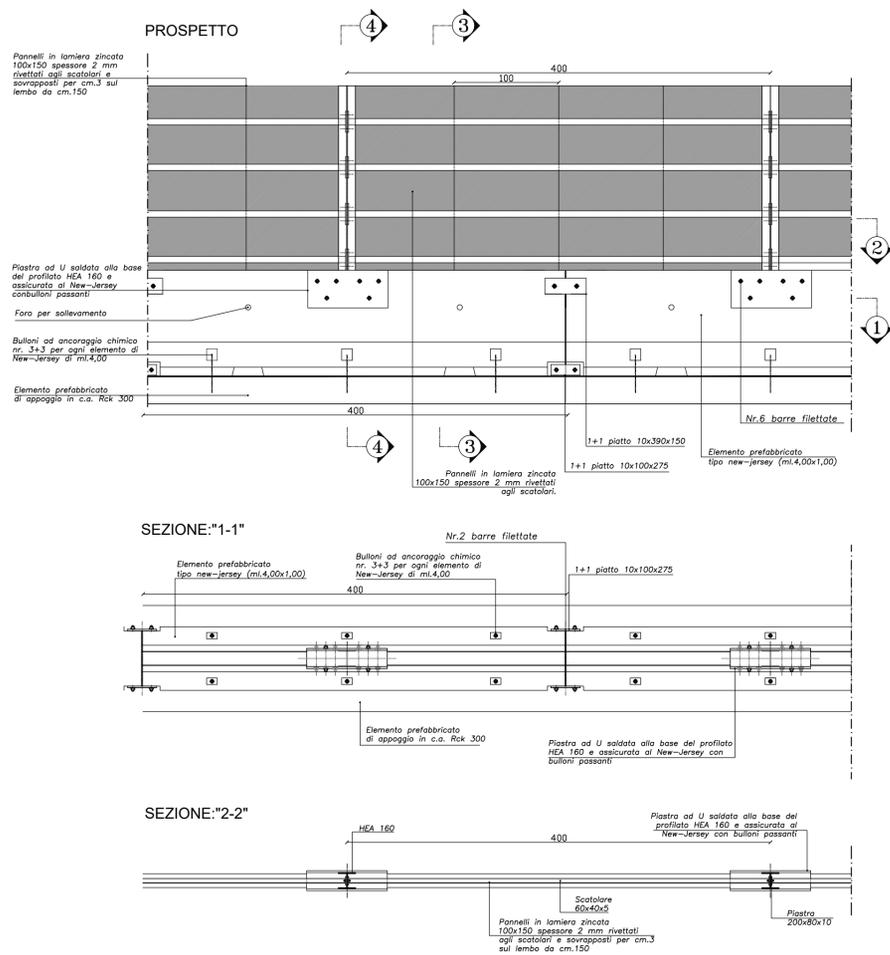


**MATERIALI E PRESCRIZIONI**

- MATERIALI -
- ACCIAI PER CARPENTERIE METALLICHE
- Per profili e piastrame saldati del tipo S275J2G3 (ex Fe 430 D) rispondenti alle norme UNI EN 10025;
- Per profili e piastrame non saldati del tipo S275J0 (ex Fe 430 C) rispondenti alle norme UNI EN 10025;
- TIRAFONDI
- Viti con caratteristiche meccaniche classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898 parte I conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI 5712.
- Dadi con caratteristiche meccaniche classe 8 secondo UNI EN 20898 parte II conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI 5713.
- Rosette in acciaio C50 (UNI EN 10083) temperato e rinvenuto HRC 32-40 conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI 5714.
- Gioco foro bullone (a meno dell'ingombro del canotto dielettrico) comprensivo delle rispettive tolleranze per unioni a taglio secondo D.M. 9/1/1996 punto 7.3.2 (i fori devono avere diametro uguale a quello del bullone maggiorato di 1 mm fino al diametro 20mm e di 1,5mm oltre il diametro 20mm).
- Coppie di serraggio secondo CNR 10011/85.
- NOTE:
- 1 le viti e i dadi devono essere associati come indicato nel Prospetto 2 della UNI EN 20898 parte II;
- 2; i tirafondi dovranno essere montati con una rosetta sotto il dado;
- 3; i tirafondi dovranno essere montati con il dado e controdado.
- NOTE GENERALI -
- SALDATURE
- Le saldature dovranno essere eseguite e controllate nel rispetto della Istruzione FS 44/S Rev. A del 20.10.99.
- Le saldature si intendono continue (salvo diversa indicazione)
- Le saldature devono girare nello spessore degli elementi
- Le saldature si intendono a cordone d'angolo (salvo diversa indicazione)
- Le saldature avranno il lato del cordone pari al minimo spessore da collegare (salvo diversa indicazione) in ogni caso nel rispetto della Istruzione FS 44/S
- RIVESTIMENTI PROTETTIVI
- Tutte le parti metalliche dovranno essere sottoposte a zincatura a caldo in accordo a quanto riportato nella norma UNI EN ISO 1461, nel rispetto del Disciplinare Tecnico delle Barriere Antirumore del 1998 e s. m. ed i.
- Ulteriore trattamento protettivo della superficie secondo quanto riportato nel suddetto Disciplinare.

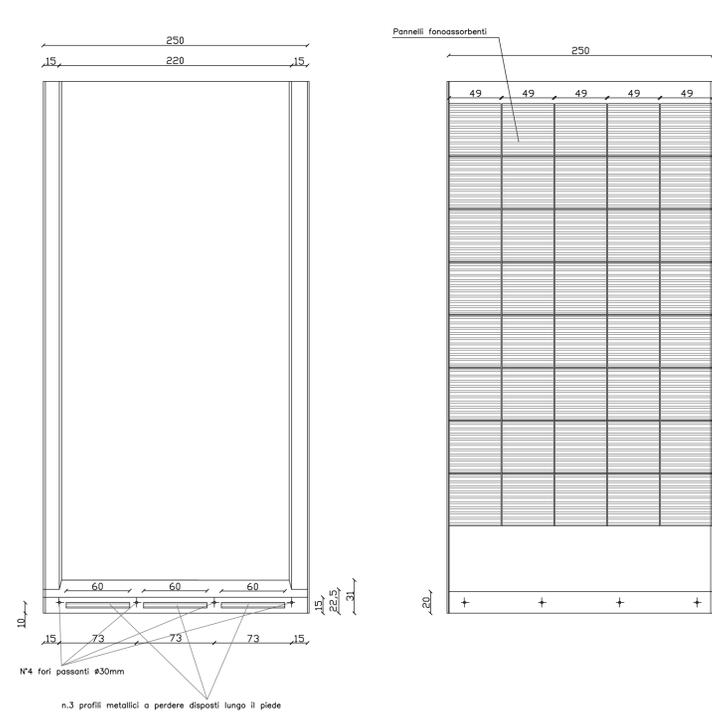
NOTA BENE:  
LE DIMENSIONI DEI PANNELLI E LE RELATIVE CONNESSIONI AI MONTANTI RIPORTATE SUGLI ELABORATI GRAFICI SONO PURAMENTE INDICATIVE; SARÀ CURA E ONERE DELL'APPALTATORE, UNA VOLTA DEFINITO IL PRODUTTORE, FORNIRE LE VERIFICHE DEGLI STESSI CONFORMEMENTE A QUANTO INDICATO NELLE SUDETTE PRESCRIZIONI E FORNIRNE GLI ELABORATI DI DETTAGLIO PRIMA DELLA LORO MESSA IN OPERA.

**BARRIERA ANTIPOLVERE :PANNELLO H=300 L=400**



**PROSPETTO POSTERIORE**  
Scala 1:20

**PROSPETTO ANTERIORE**  
Scala 1:20



COMMITTENTE:  
**RFI**  
RETE FERROVIARIA ITALIANA  
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO

PROGETTAZIONE:  
**ITALFERR**  
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO

**INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE**  
**DALLA LEGGE OAIETTIVO N. 443/01**  
CUP: J31J05000010001

**U.O. GEOLOGIA TECNICA, DELL'AMBIENTE E DEL TERRITORIO**  
**PROGETTO DEFINITIVO**

**POTENZIAMENTO DELLA LINEA RHO-ARONA**  
**TRATTA RHO - GALLARATE**  
**QUADRUPPLICAMENTO RHO - PARBIAGO E RACCORDO Y**

**PROGETTO AMBIENTALE DELLA CANTIERIZZAZIONE**  
Tipologici barriere antirumore e antipolvere di cantiere - prospetto e sezioni

SCALA :  
varie

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA Progr. REV.

**MDL1 32 D 69 PZ CA0000 001 B**

Revis.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato / Data
A	Emissione per commenti	E. Martini	04/12/2017	S. Vitaliti	4/12/2017	S. Borelli	4/12/2017	S. Padulosi
B	Emissione esecutiva per aggiornamento SIA	P. L. Carci	Mar. 2021	S. Vitaliti	Mar. 2021	M. Berlingieri	Mar. 2021	Mar. 2021
C								

File: MDL132D69PZCA0000001B n. Elab.: