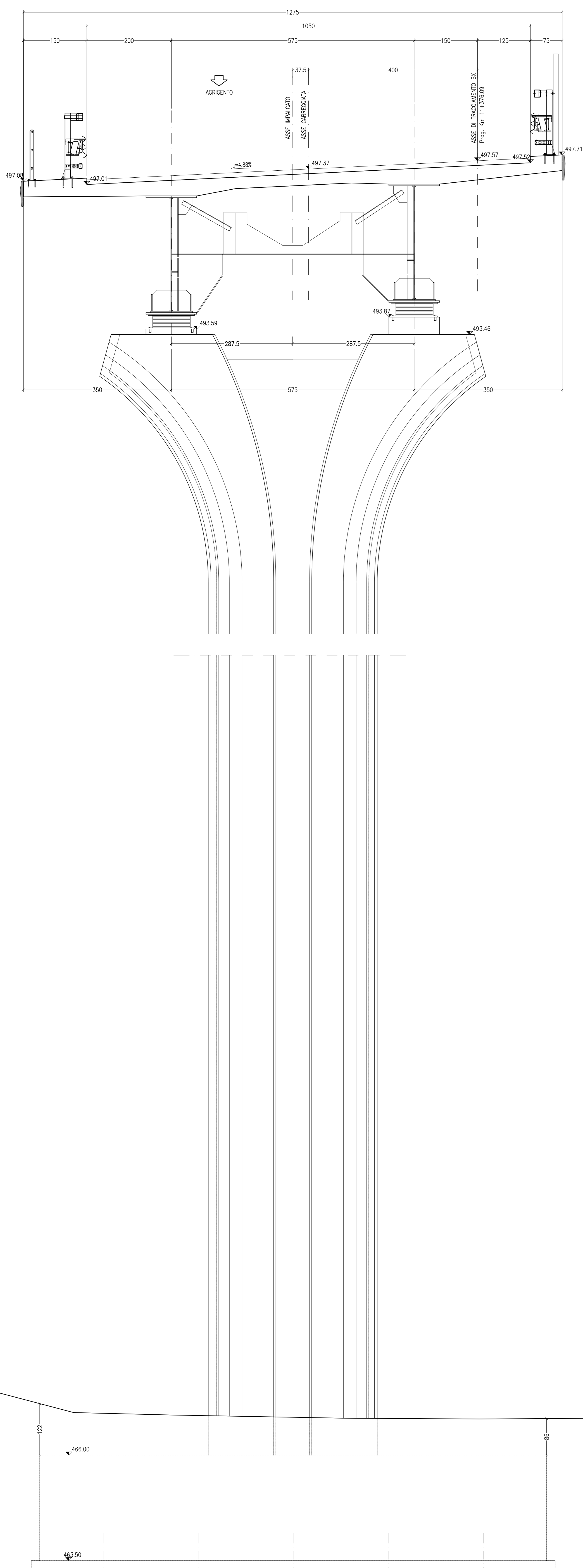


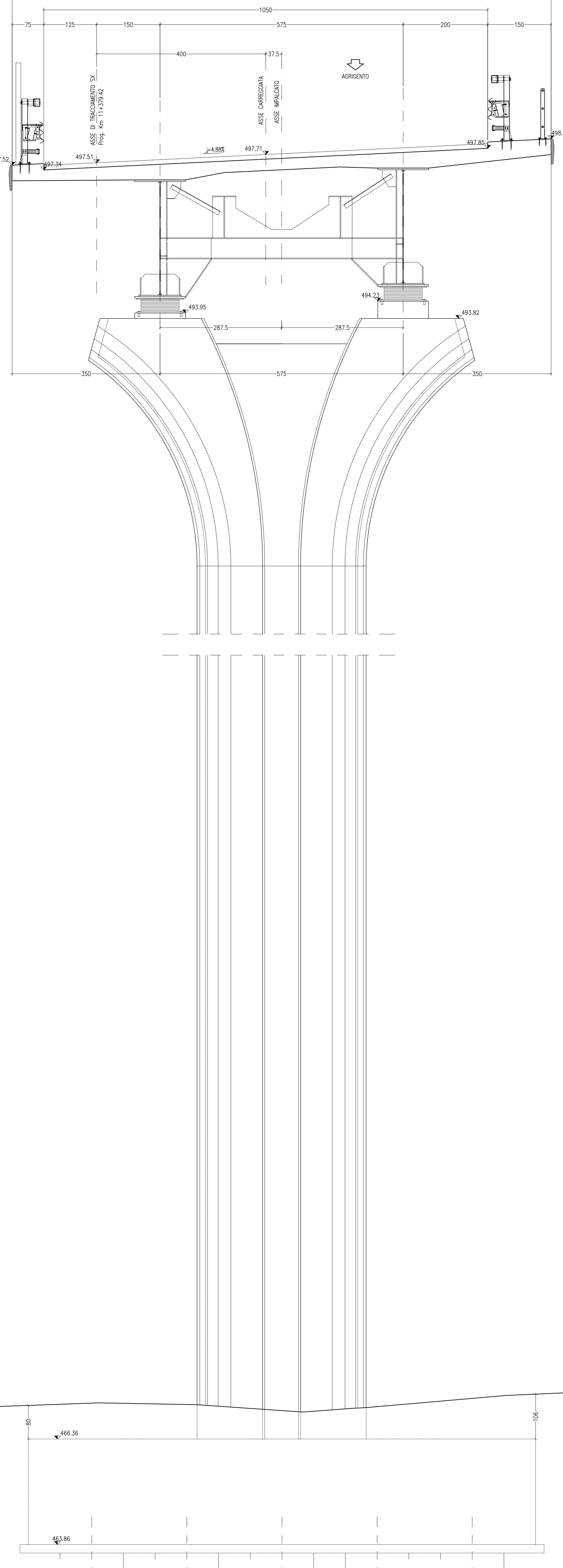
SEZIONE PILA 5 (SINISTRA)

Scala 1:50



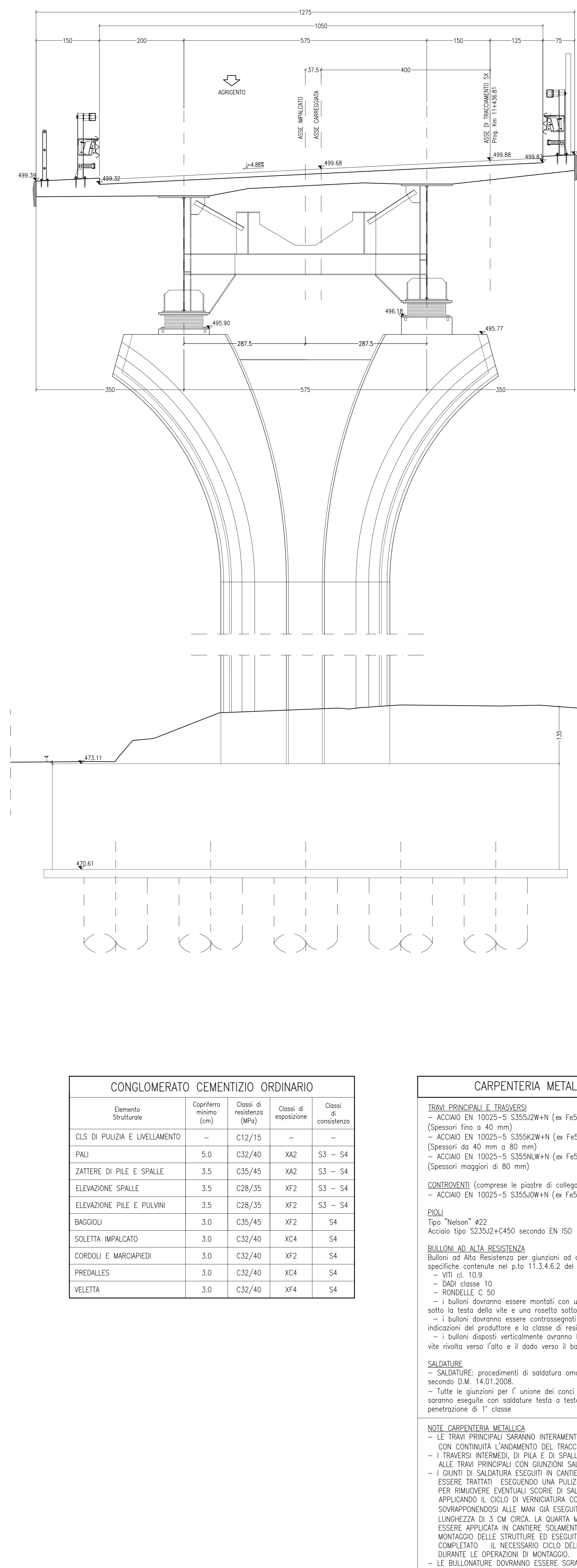
SEZIONE PILA 5 (DESTRA)

Scala 1:50



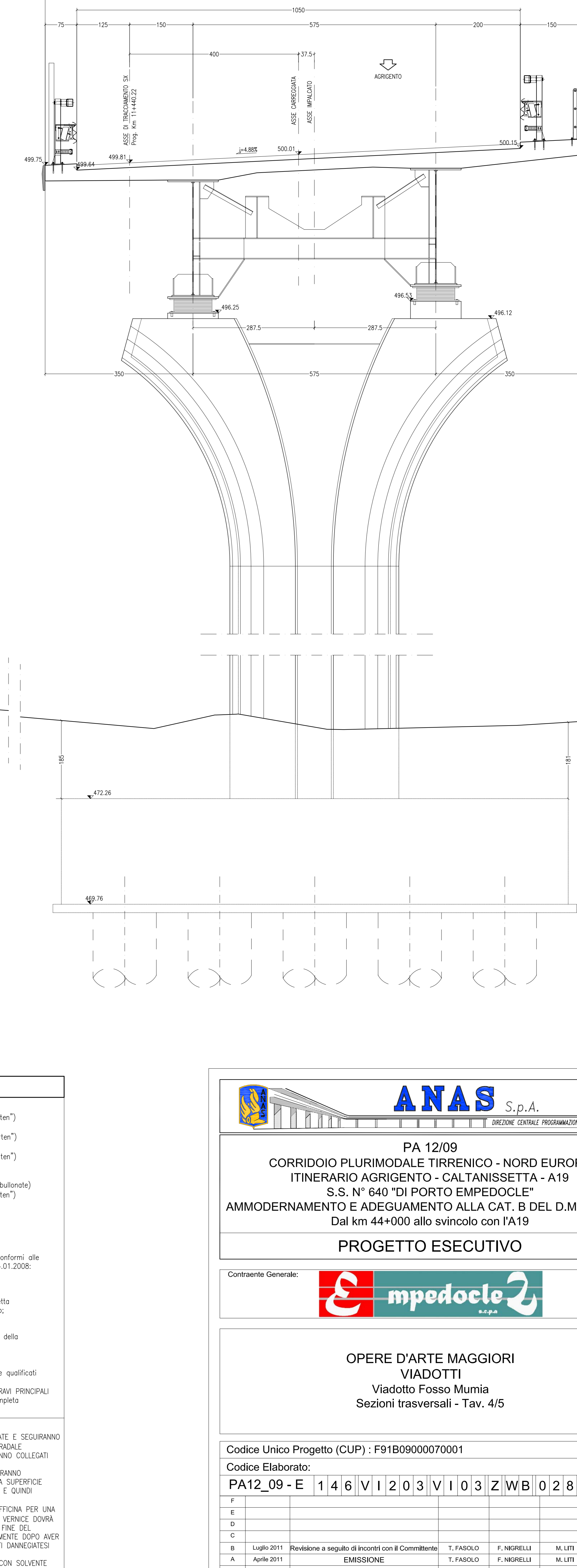
SEZIONE PILA 6 (SINISTRA)

Scala 1:50



SEZIONE PILA 6 (DESTRA)

Scala 1:50



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copertura minima (cm)	Classe di resistenza (MPa)	Classe di esposizione	Classe di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C32/40	XA2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTA	3.0	C32/40	XF4	S4

CARPENTERIA METALLICA	
<b>TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI</b>	
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)	
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)	
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)	
<b>CONTROVENTI</b> (comprese le piastre di collegamento bullonate)	
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J0W+N (ex Fe510 "Corten")	
<b>PALI</b>	
Tipo "Nelson" ø22	
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918	
<b>BULLONI AD ALTA RESISTENZA</b>	
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.l.o 11.3.4.8.2 del D.M. 14.01.2008:	
- Viti cl. 10.9	
- DADI classe 10	
- RONDELLE C 50	
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;	
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;	
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso	
<b>SALDATURE</b>	
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.	
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe	
<b>NOTE CARPENTERIA METALLICA</b>	
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURANDO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCATO STRADALE	
- I TRAVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE	
- I QUANTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESERCUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO	
- SOVRAPPONENDO ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA, LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE	
- LE BOLLATURE DOVRANNO ESSERE SGRAZSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.	



**PA 12/09**  
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA  
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

**PROGETTO ESECUTIVO**

---

Contratto Generale:



---

**OPERE D'ARTE MAGGIORI VIADOTTI**  
Viadotto Fosso Mumia  
Sezioni trasversali - Tav. 4/5

---

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B09000070001	
Codice Elaborato: PA12_09 - E   1   4   6   V   I   2   0   3   V   I   0   3   Z   W   B   0   2   8   B	
Scala: 1:50	
F	
D	
C	
B	Luglio 2011 Revisione a seguito di incontri con il Committente
A	Aprile 2011
REV.	DATA
EMMISSIONE	DESCRIZIONE
REDAITTO	VERIFICATO
APPROVATO	AUTORIZZATO

---

Il Progettista: 	Il Consulente Specialistico: 	Il Geologo: 	Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: 
Il Direttore dei lavori: 			