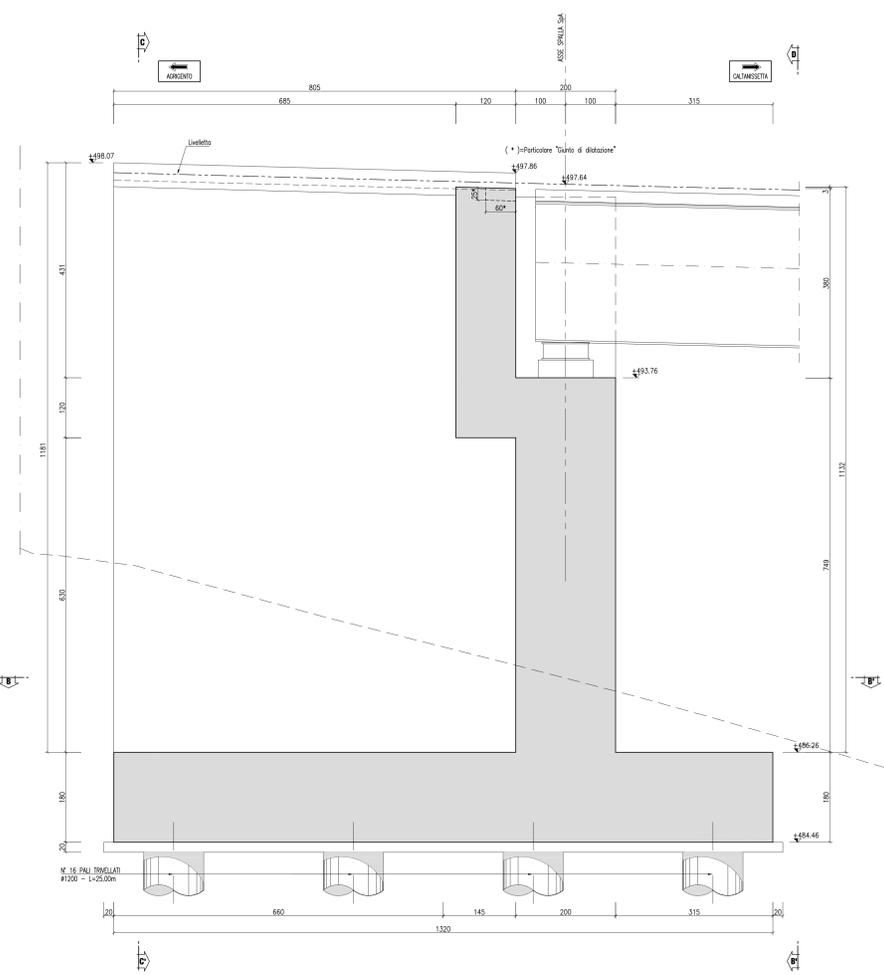
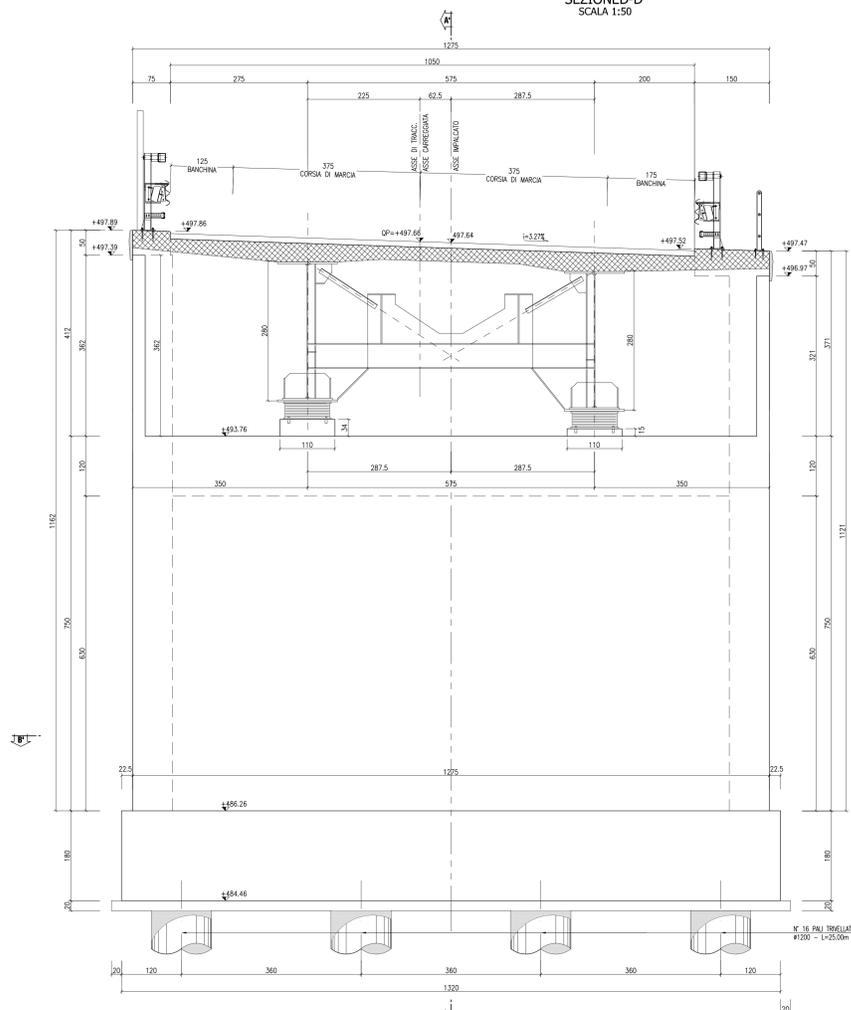


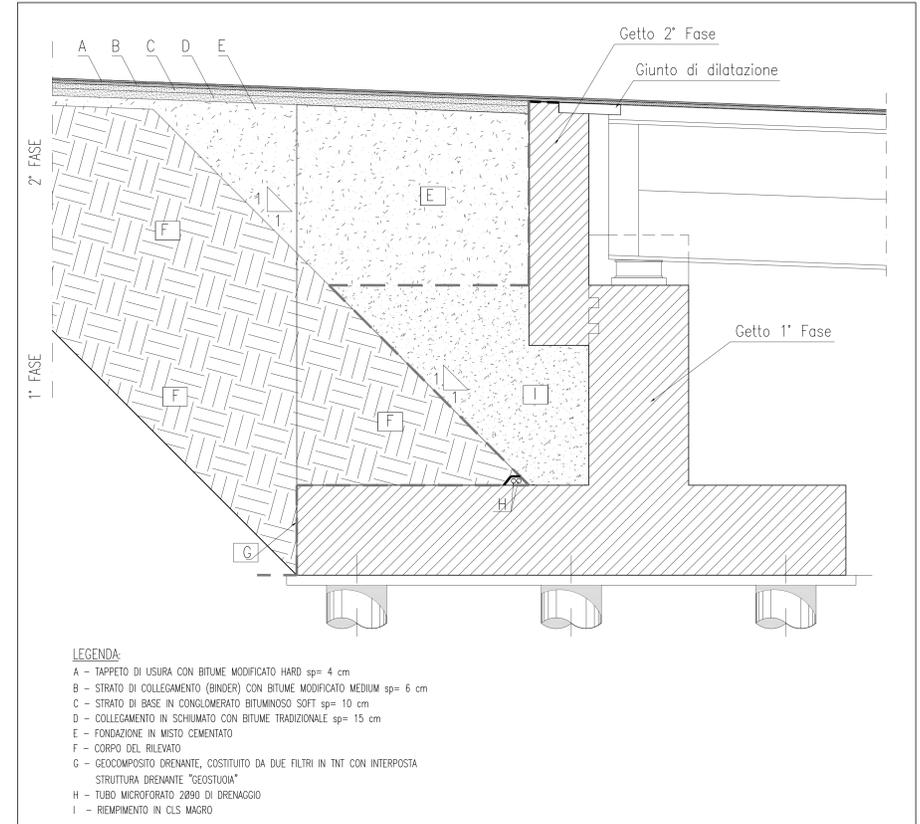
CARPENTERIA SPALLA SpA (Carreggiata Sx)
SEZIONE A-A'
SCALA 1:50



CARPENTERIA SPALLA SpA (Carreggiata Sx)
SEZIONE D-D'
SCALA 1:50



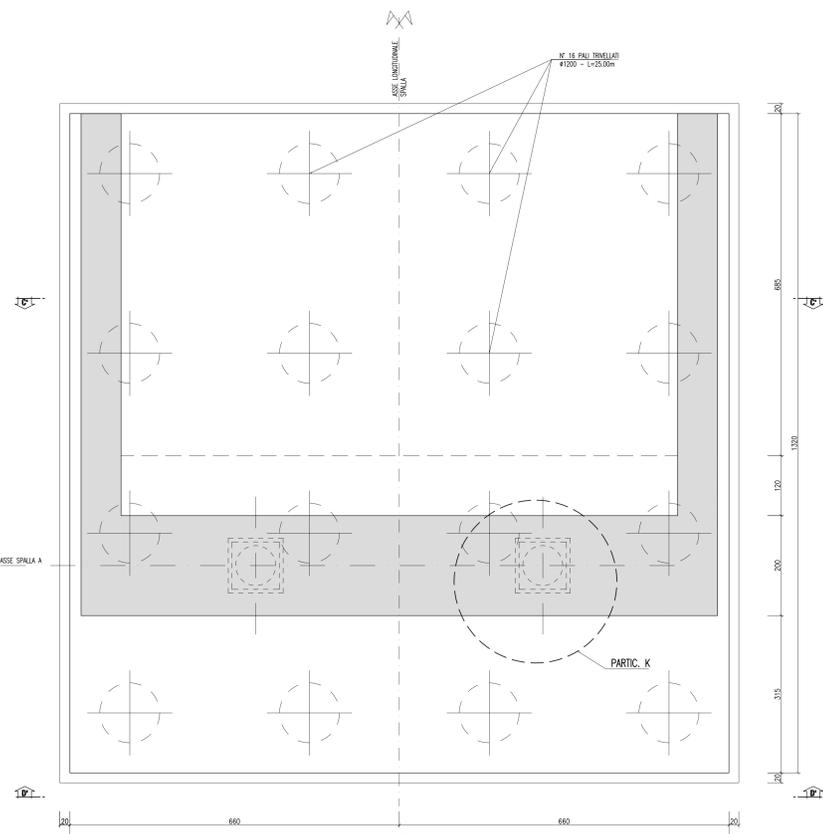
SCHEMA RIEMPIMENTO A TERGO SPALLE



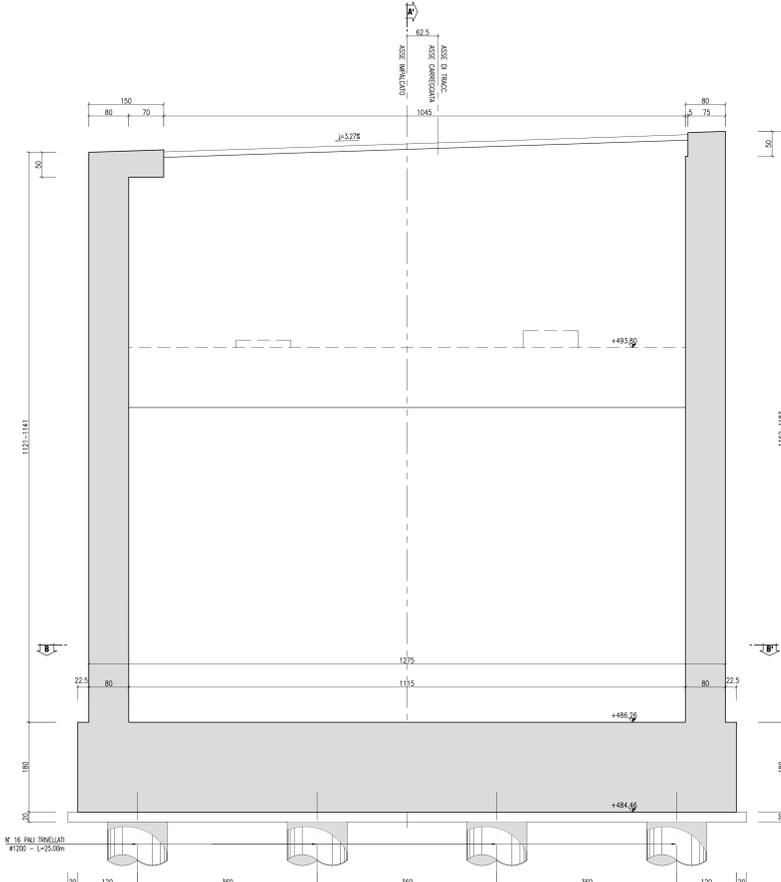
LEGENDA:

- A - TAPPETO DI USURA CON BITUME MODIFICATO HARD sp= 4 cm
- B - STRATO DI COLLEGAMENTO (BINDER) CON BITUME MODIFICATO MEDIUM sp= 6 cm
- C - STRATO DI BASE IN CONGLOMERATO BITUMINOSO SOFT sp= 10 cm
- D - COLLEGAMENTO IN SCHIUMATO CON BITUME TRADIZIONALE sp= 15 cm
- E - FONDAZIONE IN MISTO CEMENTIZIO
- F - CORPO DEL RILEVATO
- G - GEOCOMPOSITO DRENANTE, COSTITUITO DA DUE FILTRI IN TNT CON INTERPOSTA STRUTTURA DRENANTE "GEOSTUCCIA"
- H - TUBO MICROFORATO Ø290 DI DRENAGGIO
- I - RIEMPIMENTO IN CLS MAGRO

CARPENTERIA SPALLA SpA (Carreggiata Sx)
SEZIONE B-B'
SCALA 1:50



CARPENTERIA SPALLA SpA (Carreggiata Sx)
SEZIONE C-C'
SCALA 1:50



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copriporto minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PAI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATIERE DI PILE E SPALLE	3.5	C28/35	XA1	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELLETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- B450C
- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$
- (R_t/f_{tk}) medio ≥ 1.15

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento
 R_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
 (Spessori fino a 40 mm)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten")
 (Spessori da 40 mm a 80 mm)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten")
 (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

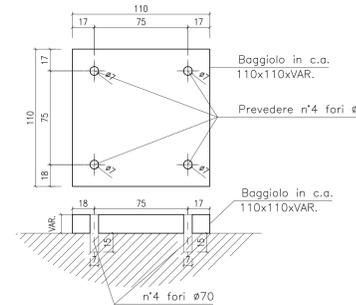
PIOLI
 Tipo "Nelson" #22
 Acciaio tipo S235J2+H450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA
 Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
 viti di 10.9
 - DADI classe 10
 - RONDELLE C 50
 - I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
 - I bulloni dovranno essere controsgrossati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
 - I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE
 - "SALDATURE" procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008
 - Tutte le giunzioni per l' unione dei conchi delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completo penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA
 - LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SICURANNO CON CONTINUA L'ANCIAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
 - I TRASVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
 - I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO
 - LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

PARTICOLARE K (BAGGIOLO)
SCALA 1:20



ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale:

**OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI**
Viadotto San Filippo Neri
Carpenteria spalla SA carreggiata SX

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001
Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 | 4 | 8 | V | I | 2 | 0 | 5 | V | I | 0 | 5 | B | B | B | 0 | 2 | 3 | A

Scale: 1:50-1:20

Il Progettista:

Il Consulente Specialistico:

Il Geologo:

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto:

Il Direttore dei lavori: