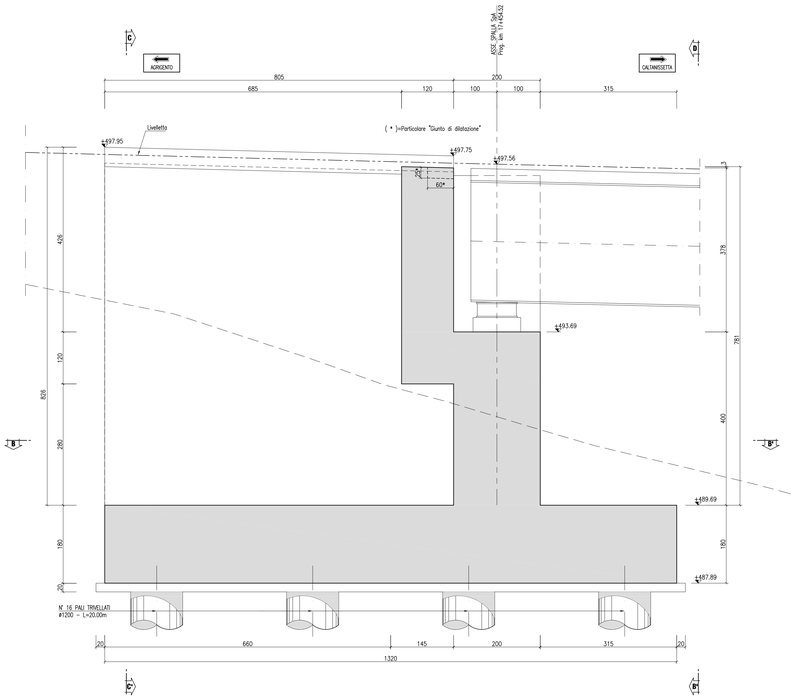
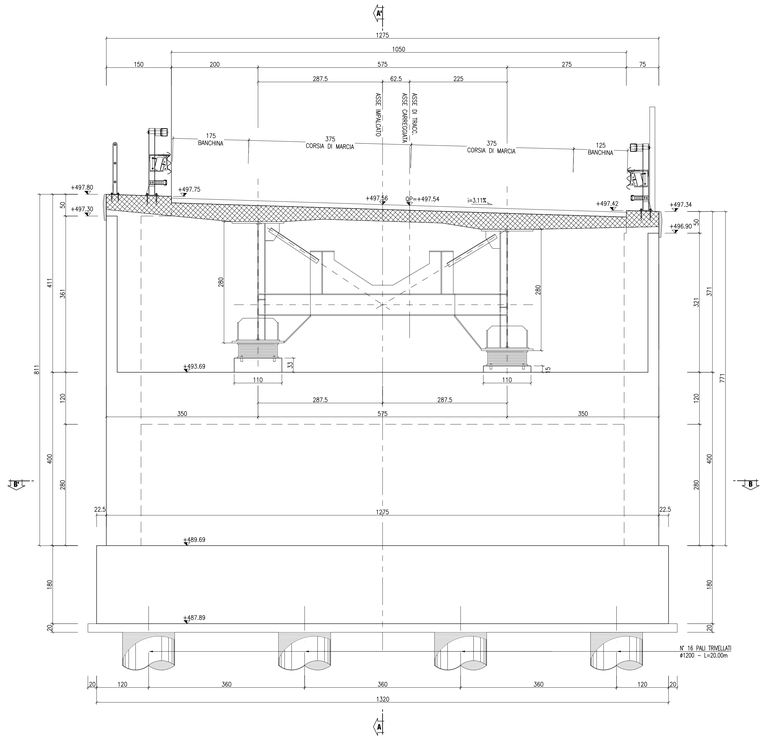
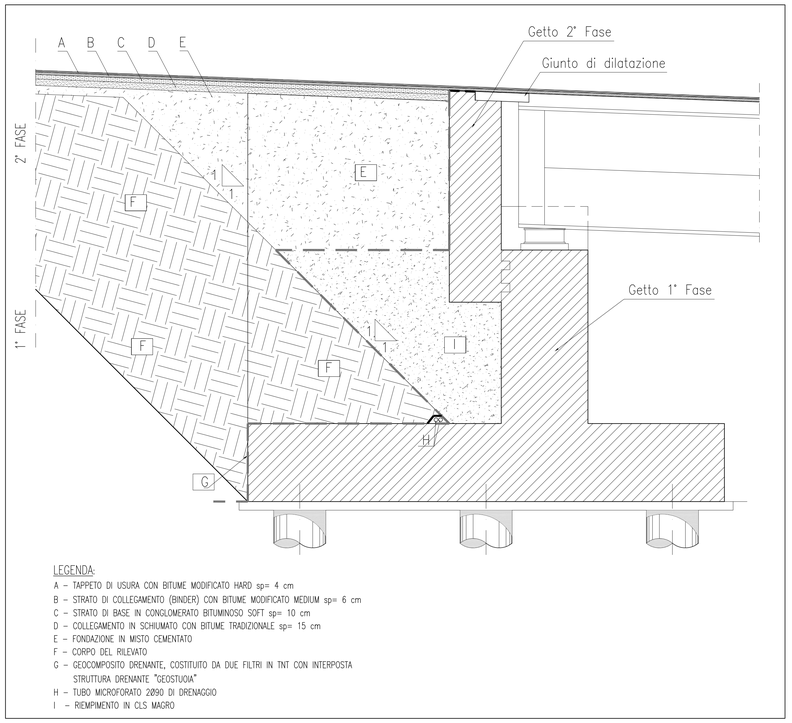
CARPENTERIA SPALLA SpA (Carreggiata Dx)
SEZIONE A-A'
SCALA 1:50



CARPENTERIA SPALLA SpA (Carreggiata Dx)
SEZIONED-D'
SCALA 1:50

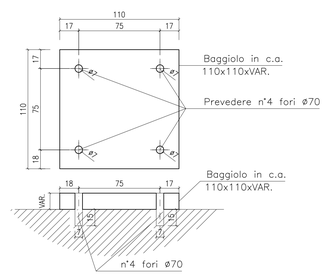


SCHEMA RIEMPIMENTO A TERGO SPALLE

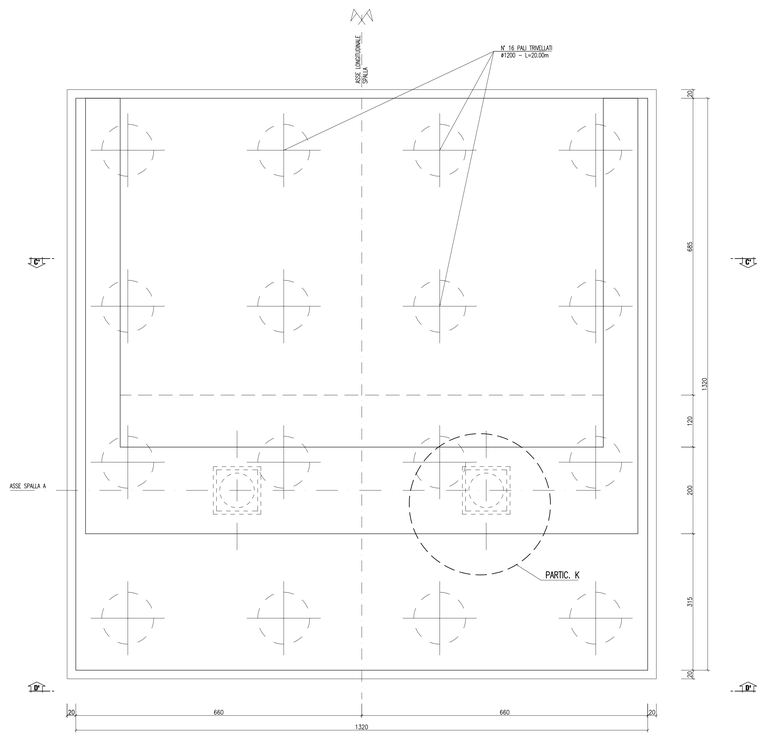


LEGENDA:
- A – TAPPETO DI USURA CON BITUME MODIFICATO HARD sp= 4 cm
- B – STRATO DI COLLEGAMENTO (BINDER) CON BITUME MODIFICATO MEDIUM sp= 6 cm
- C – STRATO DI BASE IN CONGLOMERATO BITUMINOSO SOFT sp= 10 cm
- D – COLLEGAMENTO IN SCHIUMATO CON BITUME TRADIZIONALE sp= 15 cm
- E – FONDAZIONE IN MISTO CEMENTATO
- F – CORPO DEL RILEVATO
- G – GEOCOMPOSITO DRENANTE, COSTITUITO DA DUE FILTRI IN TNT CON INTERPOSTA STRUTTURA DRENANTE "GEOSTUOIA"
- H – TUBO MICROFORATO 2Ø90 DI DRENAGGIO
- I – RIEMPIMENTO IN CLS MAGRO

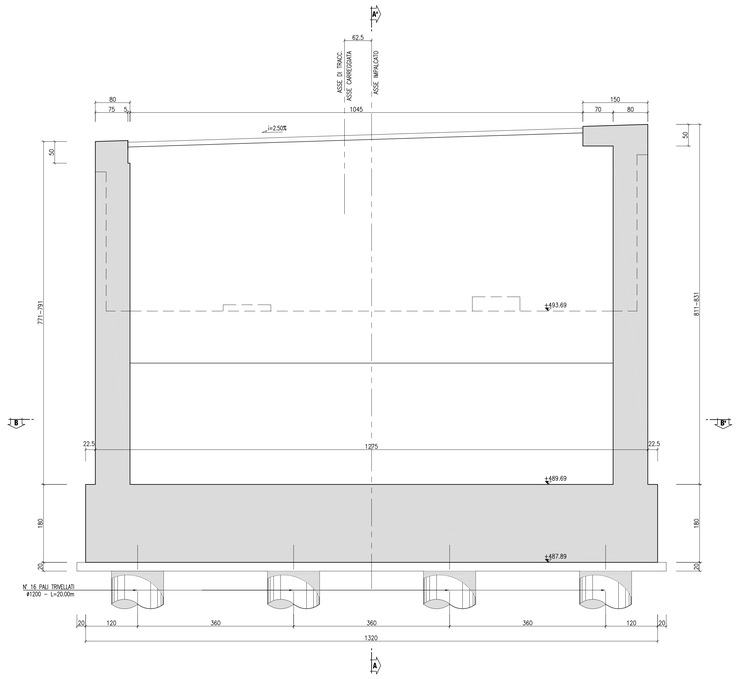
PARTICOLARE K (BAGGIOLO)
SCALA 1:20



CARPENTERIA SPALLA SpA (Carreggiata Dx)
SEZIONE B-B'
SCALA 1:50



CARPENTERIA SPALLA SpA (Carreggiata Dx)
SEZIONEC-C'
SCALA 1:50



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO

Elemento Strutturale	Copriferro minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	–	C12/15	–	–
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 – S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C28/35	XA1	S3 – S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 – S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 – S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
- B450C
- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$
- (f_t/f_y) medio ≥ 1.15

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento
f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI
- ACCIAIO EN 10025–5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025–5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025–5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
- ACCIAIO EN 10025–5 S355J0W+N (ex Fe510 "Corten")

PIOLI
Tipo "Nelson" #22
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
- VITI cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- i bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l' unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITÀ L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRAVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATESI DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contraente Generale: Empedocle s.c.p.a.

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto San Filippo Neri
Carpenteria spalla SA carreggiata DX

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B09000070001
Codice Elaborato:
PA12_09 - E 1 4 8 V I 2 0 5 V I 0 5 B B B 0 2 5 A
Scala: 1:50-1:20

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
F						
E						
D						
C						
B						
A	Aprile 2011	EMISSIONE	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI

Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: Dott. Ing. GIAN LUCA MARCHETTI – ORDINE DEGLI INGEGNERI DI FIRENZE N° 4933

Il Consulente Specialista: 3TI ITALIA S.p.A. DIRETTORE TECNICO Ing. Stefano Luca Pescetti Ordine degli Ingegneri Provincia di Roma n.° 20809

Il Geologo: Dott. Geol. D'ANGELO MAURIZIO N. 1607 – ORDINE REGIONALE DEI GEOLOGI DEL LAZIO

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: Dott. Ing. BERNARDO SALVEMINI – ORDINE INGEGNERI ROMA N° 14853

Il Direttore dei lavori: Dott. Ing. PEPPINO MARGIOTTA – ORDINE INGEGNERI ROMA N° 14447