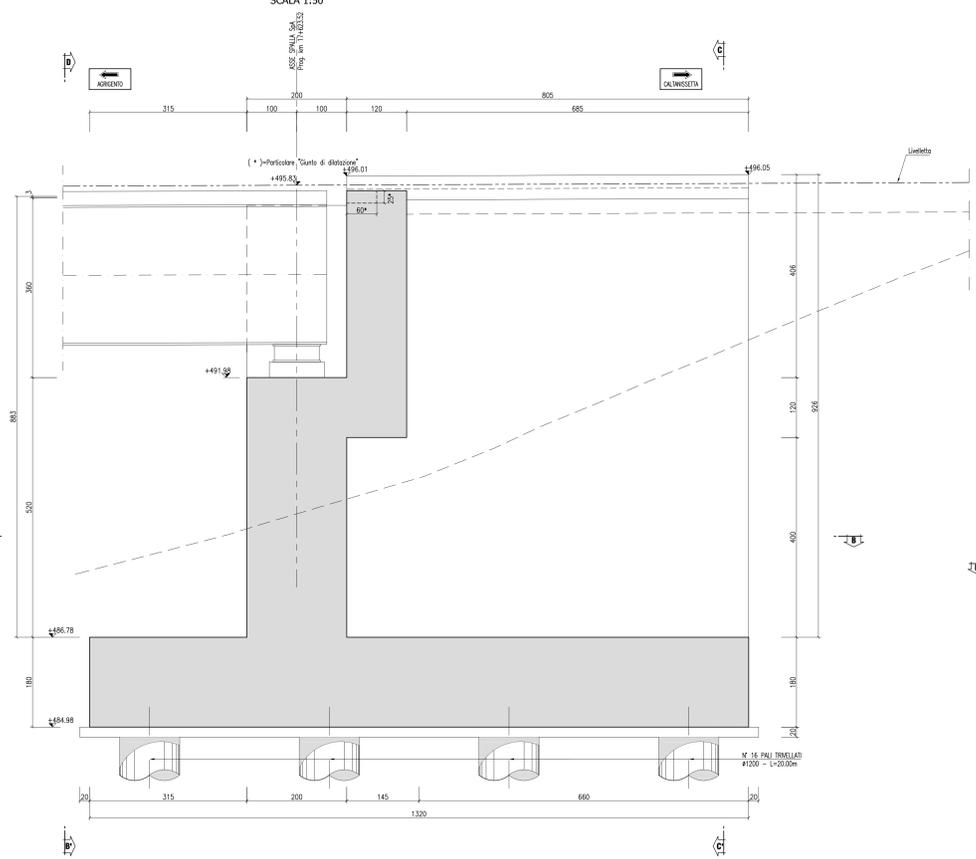
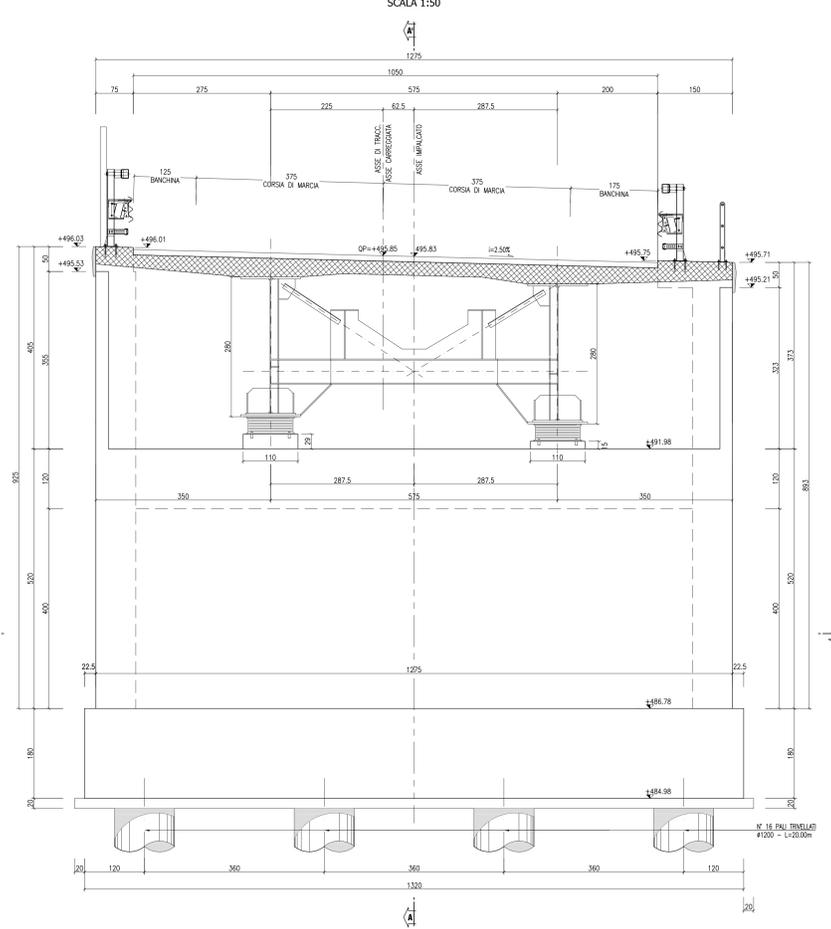


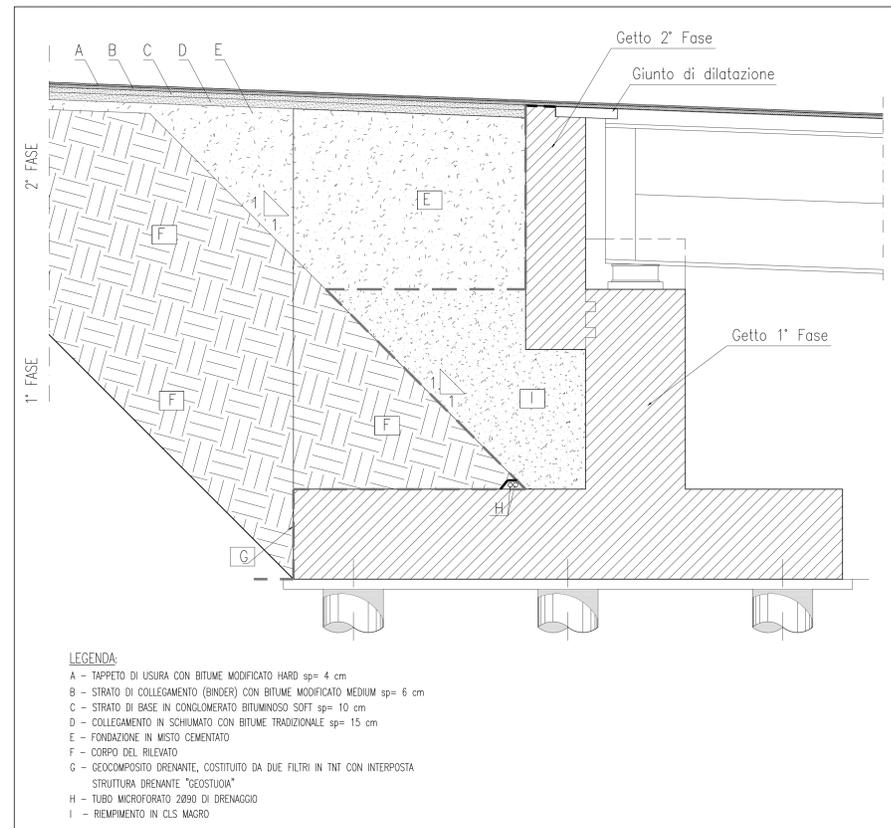
CARPENTERIA SPALLA SpB (Carreggiata Dx)
SEZIONE A-A'
SCALA 1:50



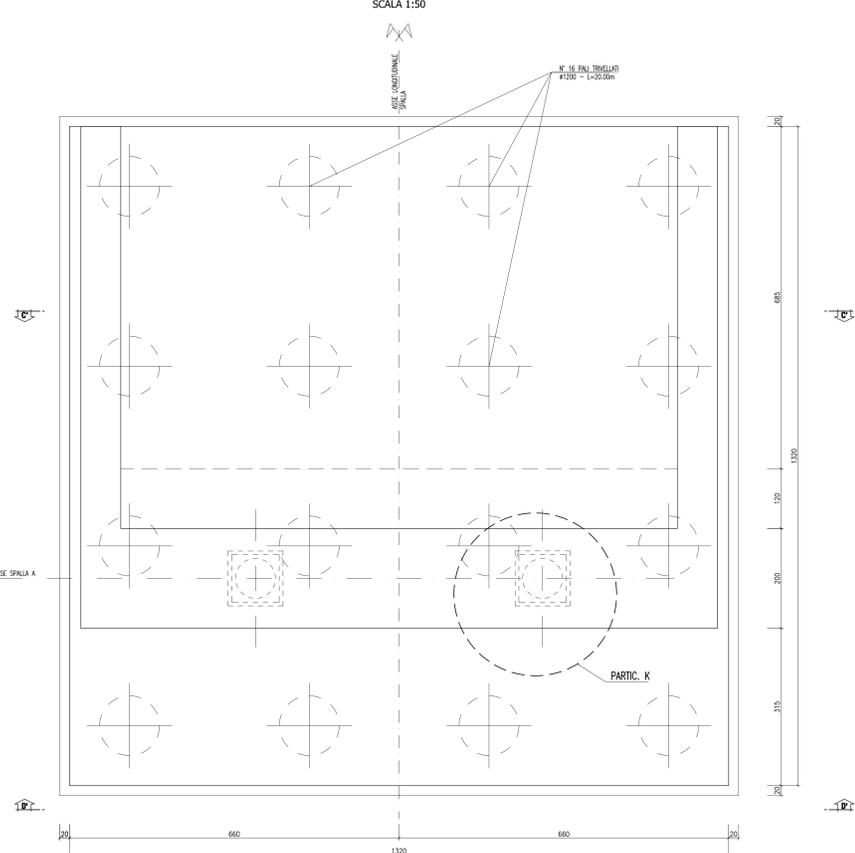
CARPENTERIA SPALLA SpB (Carreggiata Dx)
SEZIONED-D'
SCALA 1:50



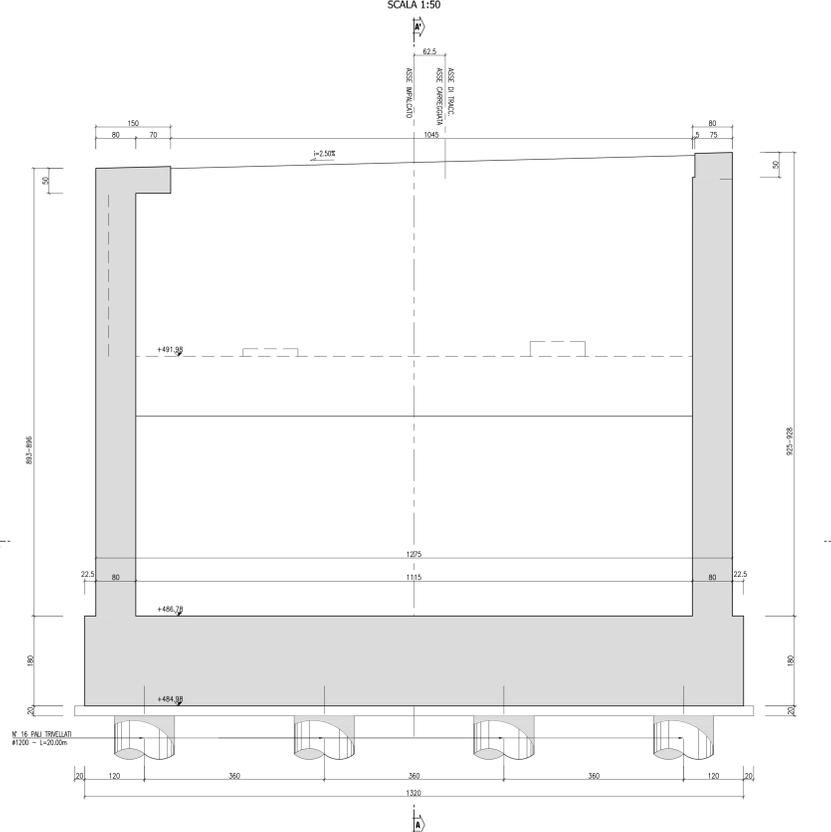
SCHEMA RIEMPIMENTO A TERGO SPALLE



CARPENTERIA SPALLA SpA (Carreggiata Dx)
SEZIONE B-B'
SCALA 1:50



CARPENTERIA SPALLA SpB (Carreggiata Dx)
SEZIONE C-C'
SCALA 1:50



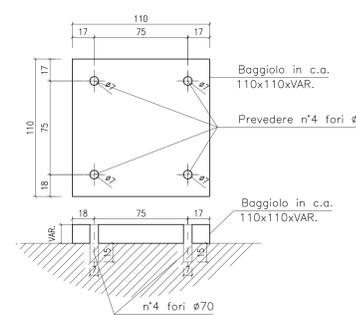
CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copriemento minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATIERE DI PILE E SPALLE	3.5	C28/35	XA1	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELLETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
- S420C
- $f_y/f_k \leq 1.35$
- (f_t/f_k) medio ≥ 1.15
 f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_k = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA
TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)
CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
PILONI
Tipo "Nelson" #22
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918
BULLONI AD ALTA RESISTENZA
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
- Viti di classe 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rondella sotto la testa della vite e una rondella sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere controrassati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008
- Tutte le giunzioni per l' unione dei cnci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe
NOTE CARPENTERIA METALLICA
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUA LANCIAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SORE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

PARTICOLARE K (BAGGIOLO)
SCALA 1:20



ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale: **Empedocle**

OPERE D'ARTE MAGGIORI VIADOTTI
Viadotto San Filippo Neri
Carpenteria spalla SB carreggiata DX

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001
Codice Elaborato: **PA12_09 - E 1 4 8 | V I 2 0 5 | V I 0 5 | B | B | B | 0 2 6 | A** Scala: 1:50-1:20

REV. DATA DESCRIZIONE REDATTO VERIFICATO APPROVATO AUTORIZZATO

Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **GRUPPO DI INGEGNERI**
ING. LUCA MONTANARI
ING. GIULIO MONTANARI
ING. ROBERTO MONTANARI
ING. RICCARDO MONTANARI
ING. ANDREA MONTANARI
ING. FABRIZIO MONTANARI
ING. GIANLUIGI MONTANARI
ING. MARCO MONTANARI
ING. PAOLO MONTANARI
ING. ROBERTO MONTANARI
ING. RICCARDO MONTANARI
ING. ANDREA MONTANARI
ING. FABRIZIO MONTANARI
ING. GIANLUIGI MONTANARI
ING. MARCO MONTANARI
ING. PAOLO MONTANARI

Il Consulente Specialista: **OTTAVIA S.p.A.**
DIREZIONE TECNICA
Ing. Stefano Zani Presenti
Provvisoria di Roma n. 2089

Il Geologo: **REGIONALE DEL GEOLOGO**
Dott. Geol. D'ANGELO MAURIZIO N. 1807

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **DOTT. ING. RICCARDO MONTANARI**
N. 14833

Il Direttore dei lavori: **DOTT. ING. PEPPINO MONTANARI**
N. 14447