



### CARREGGIATA SX

	QUOTA PIANO DI SCAVO	QUOTA INTRADOSSO PLINTO	QUOTA ESTRADOSSO PLINTO	QUOTA TESTA PILA	QUOTA BAGGIOLO	QUOTA BAGGIOLO	ALTEZZA FUSTO	ALTEZZA TOTALE	ALTEZZA BAGGIOLO INTERNO	ALTEZZA BAGGIOLO ESTERNO	LUNGHEZZA PALI Ø1500
PILE	Q1 [m s.l.m.]	Q2 [m s.l.m.]	Q3 [m s.l.m.]	Q4 [m s.l.m.]	Q5 [m s.l.m.]	Q6 [m s.l.m.]	Hf [m]	Ht [m]	Hbi [cm]	Hbe [cm]	L [m]
P01	467.37	467.57	470.07	492.13	492.73	492.53	16.80	22.66	12	29	31
P02	467.85	468.05	470.55	491.41	492.01	491.81	15.60	21.46	28	13	31

### CARREGGIATA DX

	QUOTA PIANO DI SCAVO	QUOTA INTRADOSSO PLINTO	QUOTA ESTRADOSSO PLINTO	QUOTA TESTA PILA	QUOTA BAGGIOLO	QUOTA BAGGIOLO	ALTEZZA FUSTO	ALTEZZA TOTALE	ALTEZZA BAGGIOLO INTERNO	ALTEZZA BAGGIOLO ESTERNO	LUNGHEZZA PALI Ø1500
PILE	Q1 [m s.l.m.]	Q2 [m s.l.m.]	Q3 [m s.l.m.]	Q4 [m s.l.m.]	Q5 [m s.l.m.]	Q6 [m s.l.m.]	Hf [m]	Ht [m]	Hbi [cm]	Hbe [cm]	L [m]
P01	475.78	475.98	478.48	492.55	492.75	492.55	8.40	14.26	12	28	28
P02	473.85	474.05	476.55	491.41	492.01	491.81	9.60	15.46	19	21	28

### CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO

Elemento Strutturale	Copertura minima (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C28/35	XA1	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINO	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

### ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

B450C

- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$
- $(f_t/f_{yk})$  medio  $\geq 1.15$

$f_y$  = Singolo valore tensione di snervamento  
 $f_{yk}$  = Valore caratteristico di riferimento  
 $f_t$  = Singolo valore tensione di rottura

### CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROTRAVI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PIOLI

- Tipi "Nelson" ø22
- Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- Viti di 10.9
- DADI classe 10
- RONDILLE C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contraffessati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conchi delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURANDO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO
- SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

**ANAS S.p.A.**  
 DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

**PA 12/09**  
 CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO - NORD EUROPA  
 ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
 AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

**PROGETTO ESECUTIVO**

Contratto Generale:

**OPERE D'ARTE MAGGIORI**  
**VIADOTTI**  
 Viadotto San Filippo Neri  
 Carpenteria pile

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001

Codice Elaborato:

**PA12\_09 - E 1 4 8 | V I 2 0 5 | V I 0 5 | C B B | 0 2 7 | B** Scala: 1:50

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. PAGLINI
A	Aprile 2011	EMMISSIONE	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. PAGLINI

Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **ATA LUCIA S.p.A.**

Il Consulente Specialista: **ATI ITALIA S.p.A.**

Il Geologo: **REGIOREALE DEL GEOLOGO**

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ATA LUCIA S.p.A.**

Il Direttore dei lavori: **ATA LUCIA S.p.A.**