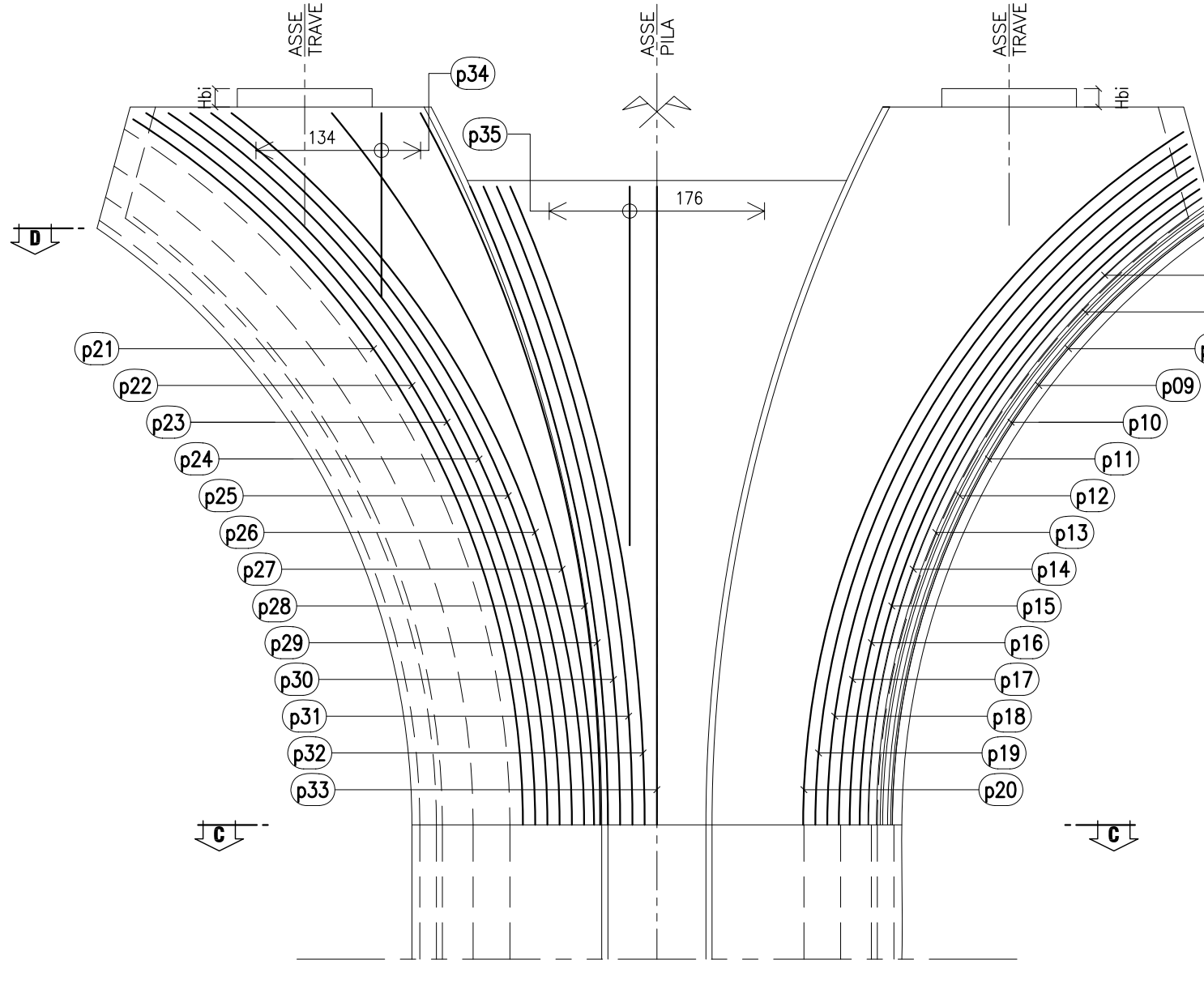
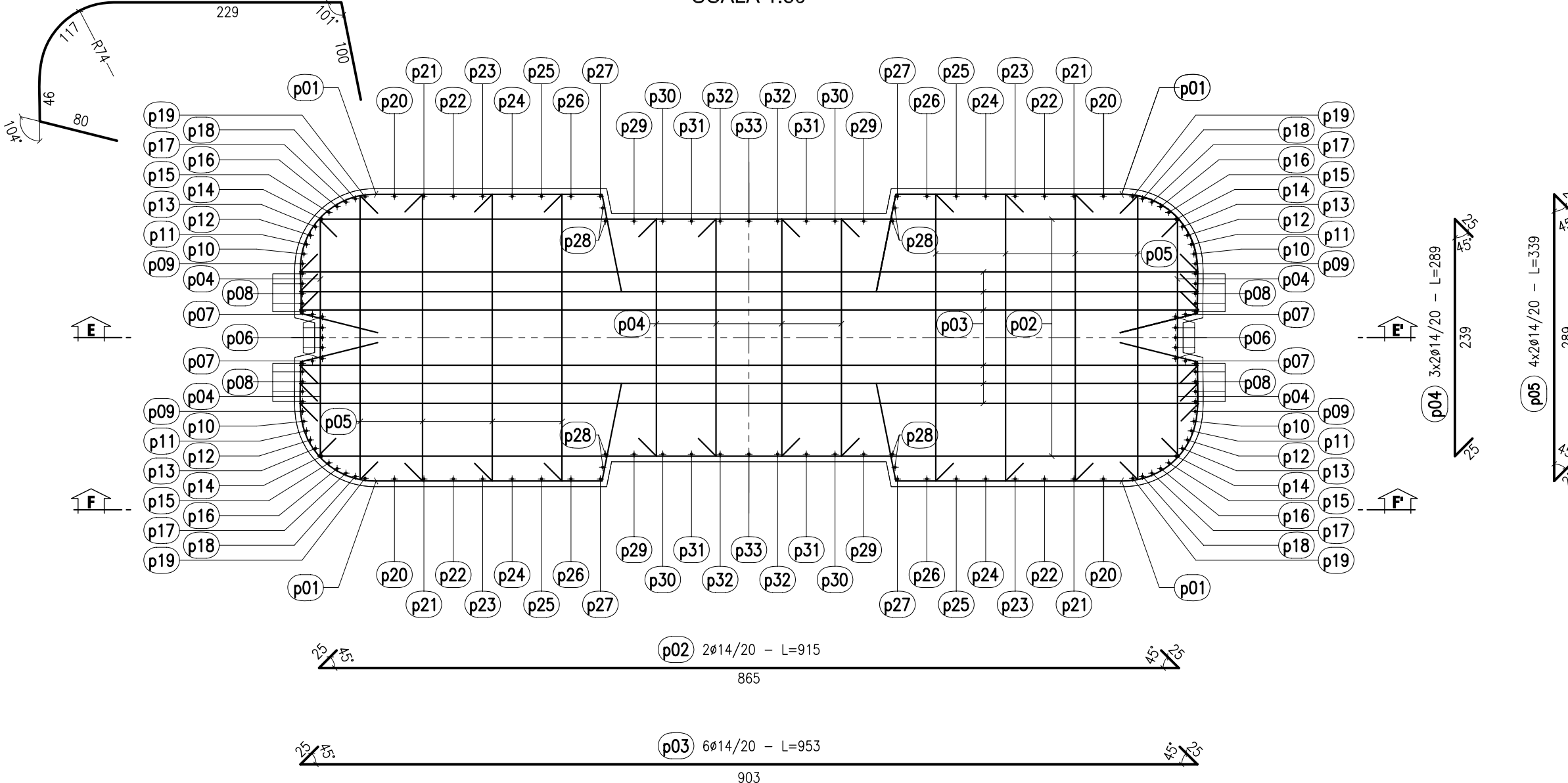


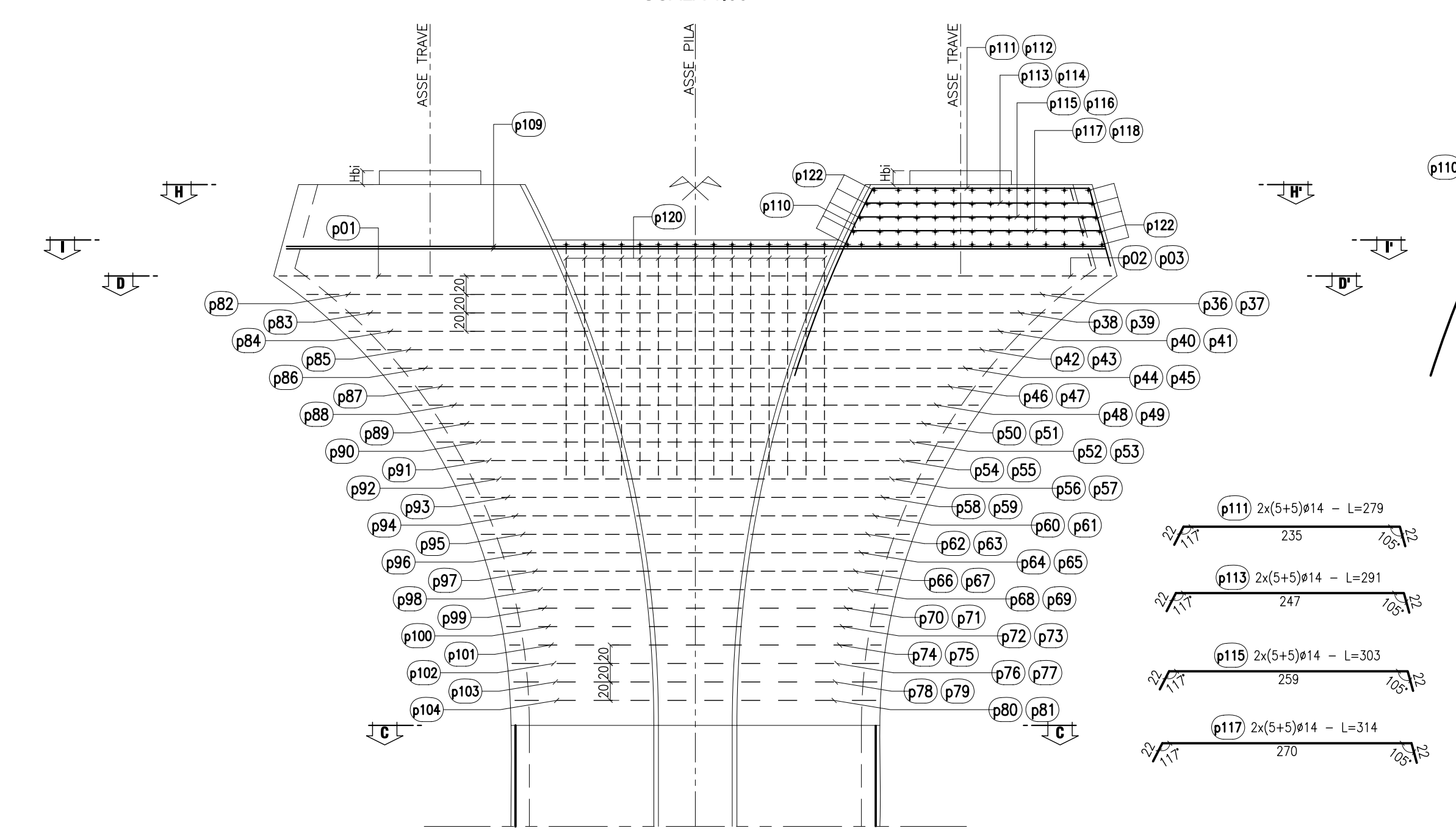
SEZIONE F-F'
ARMATURA
SCALA 1:50



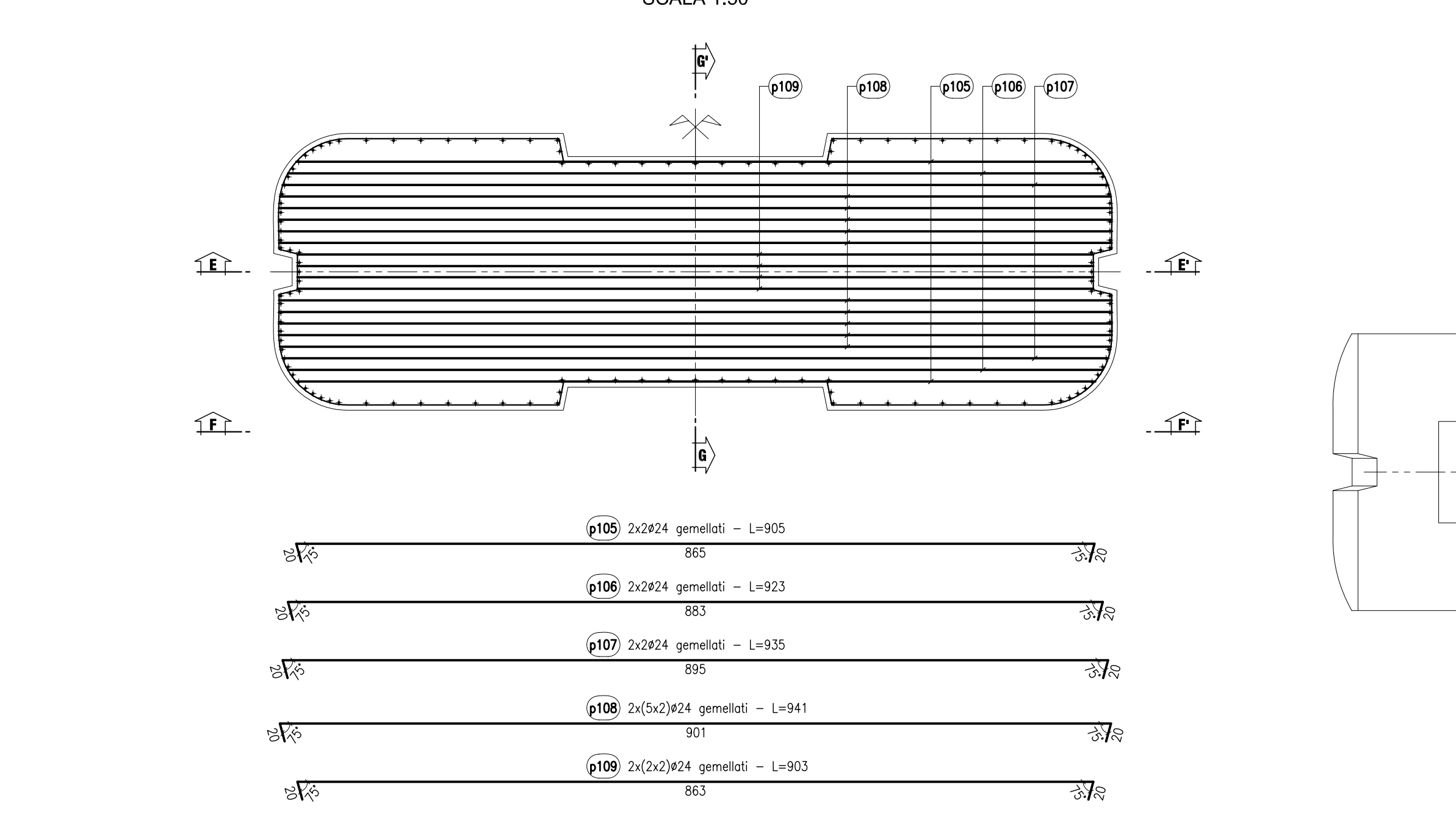
SEZIONE D-D'
ARMATURA
SCALA 1:50



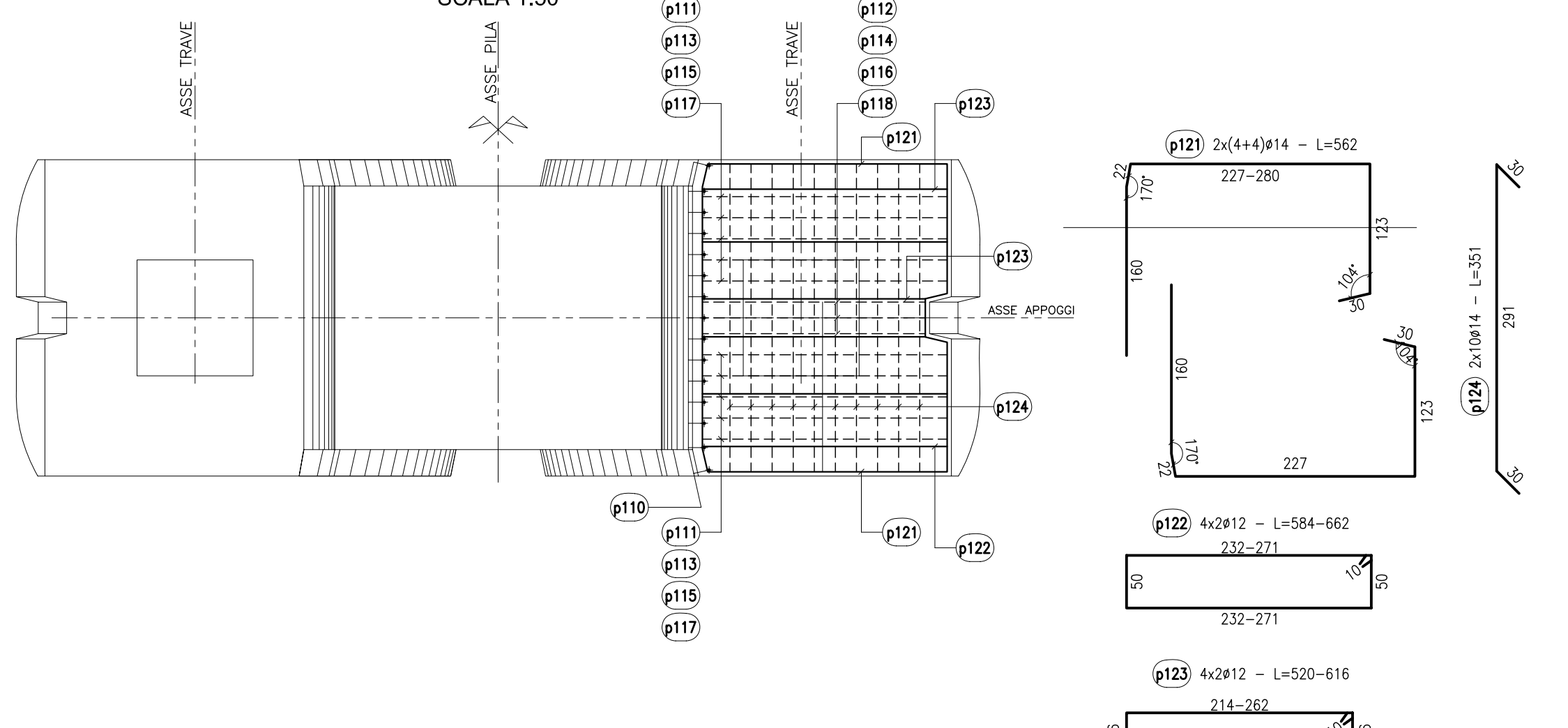
SEZIONE F-F'
ARMATURA
SCALA 1:50



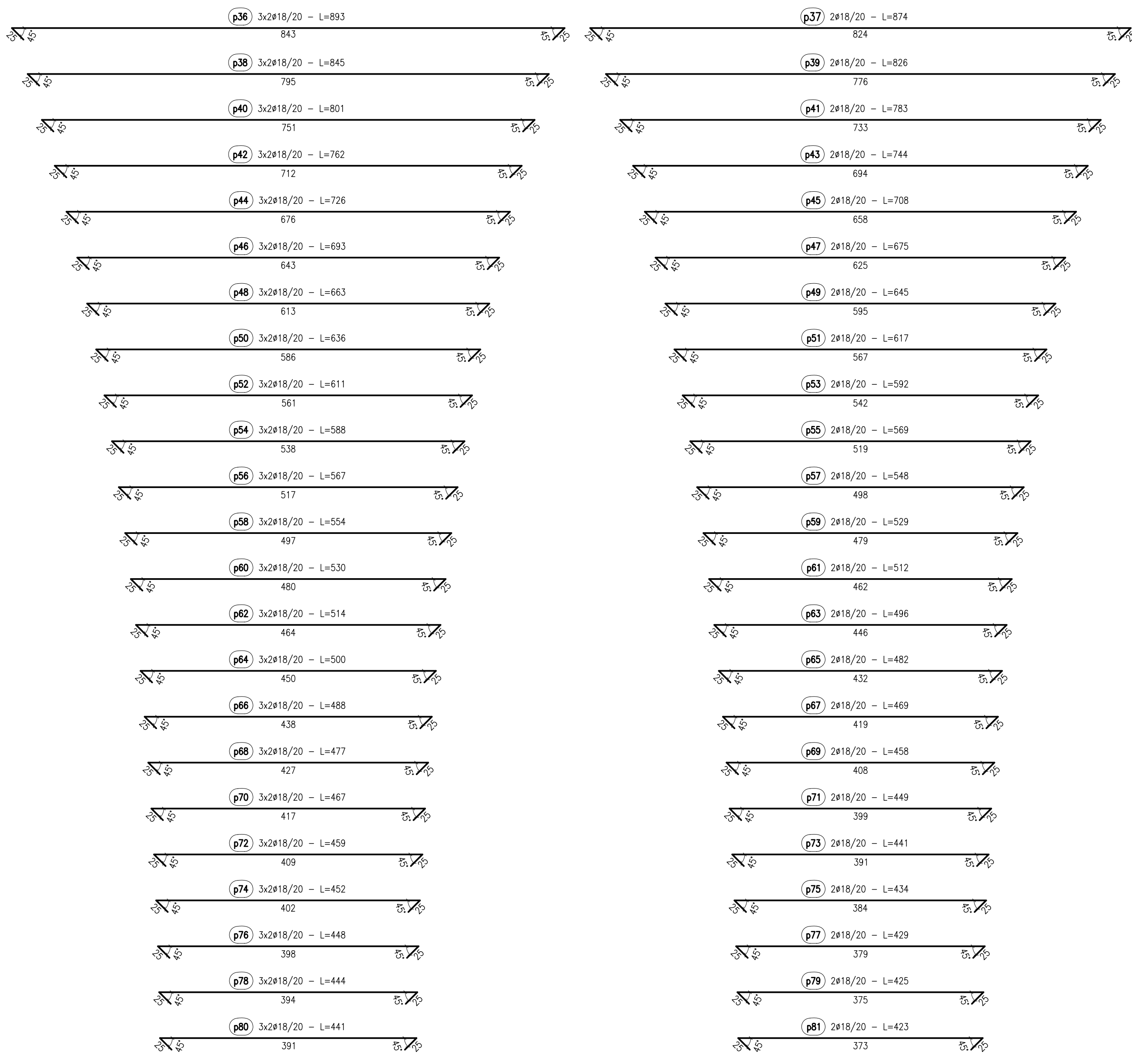
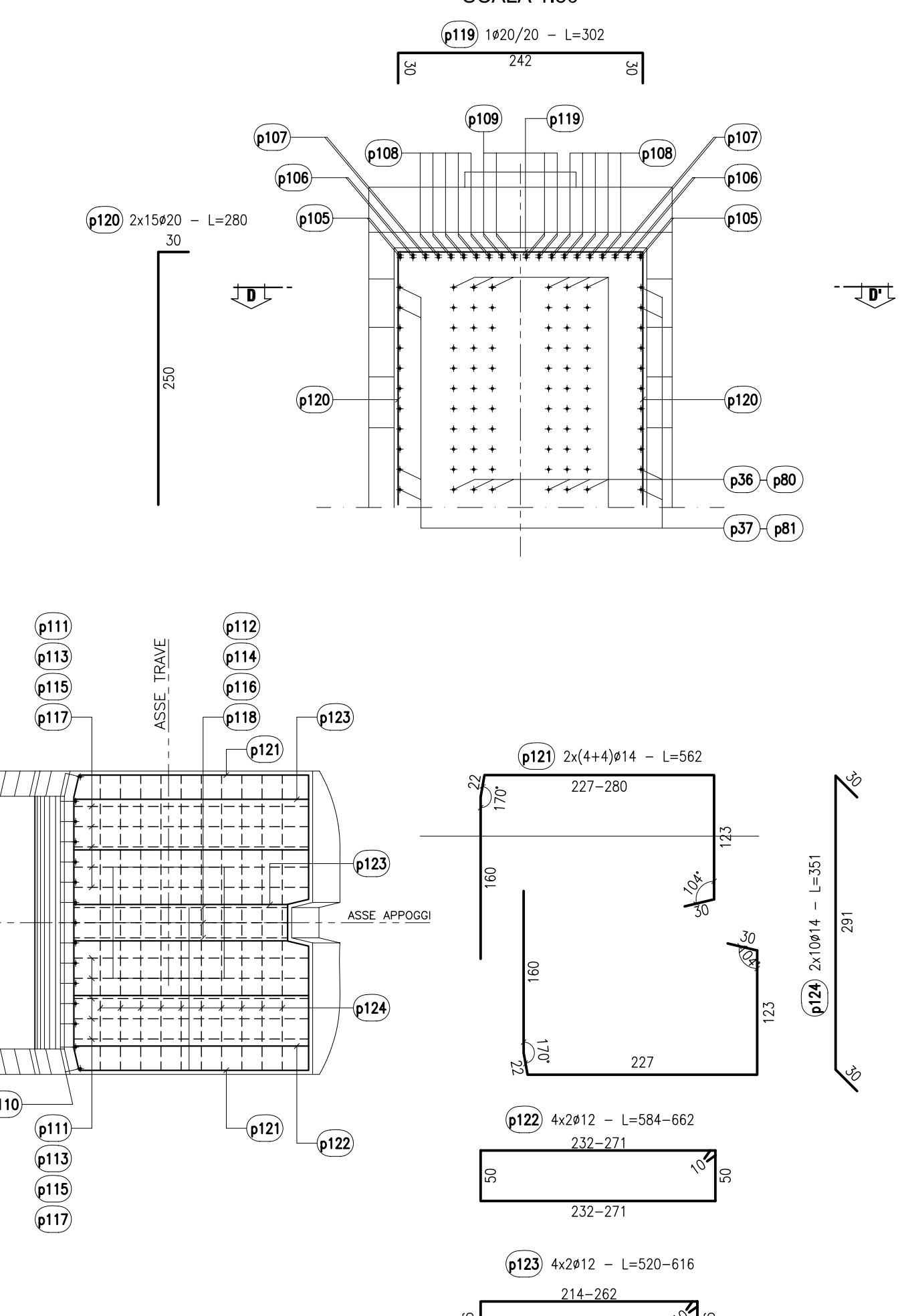
SEZIONE I-I'
ARMATURA
SCALA 1:50



SEZIONE H-H'
ARMATURA
SCALA 1:50



SEZIONE G-G'
ARMATURA
SCALA 1:50



ARMATURA BAGGIOLO
SCALA 1:20

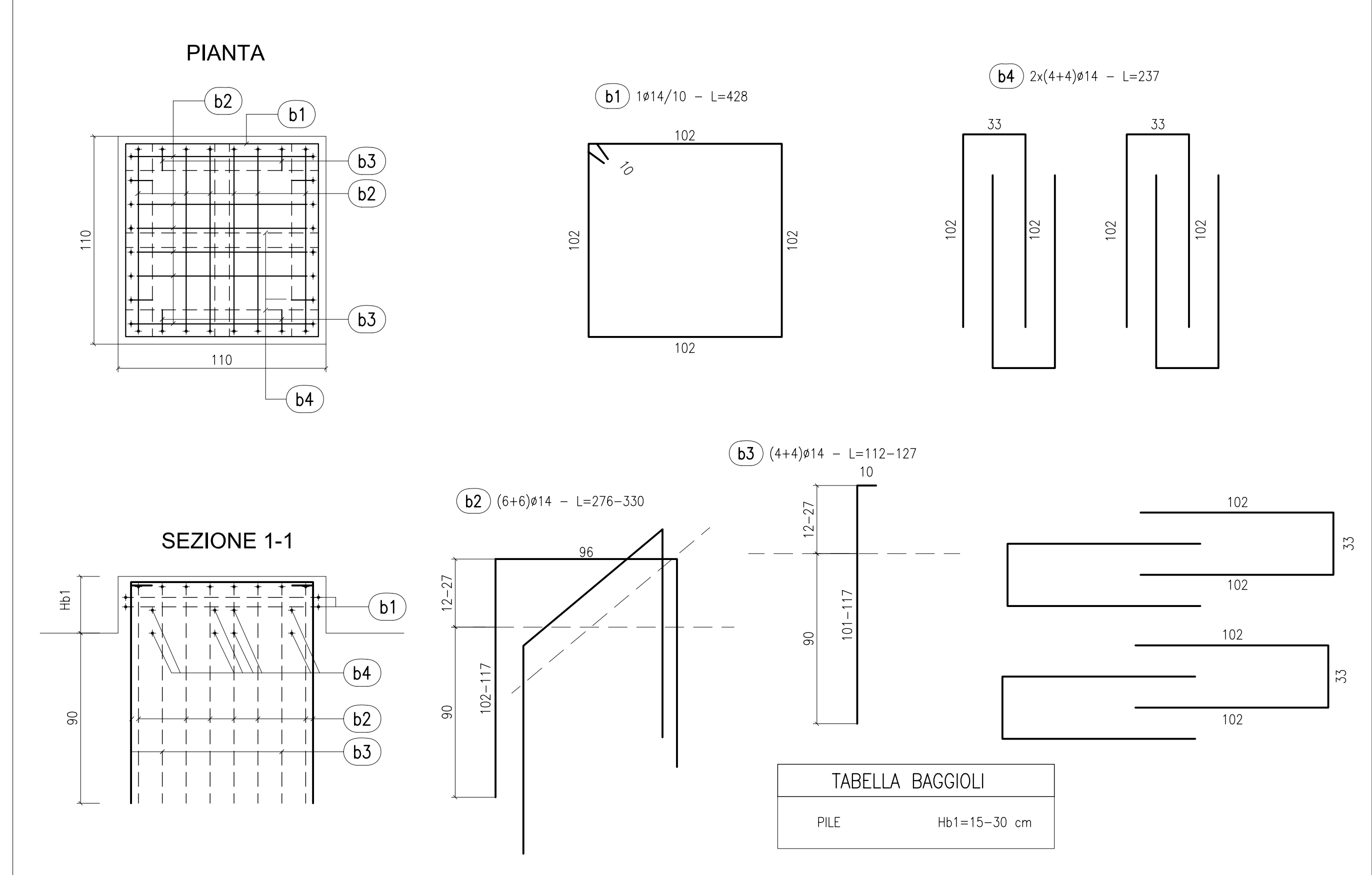


TABELLA BAGGIOLI	
PILE	Hb1=15-30 cm

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copertura minima (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5,0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3,5	C28/35	XA1	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3,0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3,0	C32/40	XC4	S4
CORDOI E MARCIAPEDI	3,0	C32/40	XF2	S4
FREDALLES	3,0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3,0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
S450C
- fy/fyk ≤ 1,35
- (ft/ft) medio ≥ 1,15
fy = Singolo valore tensione di snervamento
fyk = Valore caratteristico di riferimento
ft = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA
TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)
CONTROTEMI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
PILLO
Tipo "Nelson" 822
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918
BULLONI AD ALTA RESISTENZA
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel par. 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
- VITI cl. 10.9
- DADO classe 10
- RONDELLE C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rondella sotto la testa della vite e una rondella sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso
SALDATURE
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completa penetrazione di 1° classe
NOTE CARPENTERIA METALLICA
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUA L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRAVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I QUANTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

NOTA BENE
ultima posizione armatura pulvino = p124
ultima posizione armatura baggiolo = b4

ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratte Generale:

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto San Filippo Neri
Armatura pile carreggiata SX e DX - Pulvino e Baggiole

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001
Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 4 8 | V I 2 0 5 | V I 0 5 | D | B B | 0 5 3 | B
Scala: 1:50-1:20

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	Aprile 2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. INGRELLI	M. LFI	P. PAGLINI
B	Aprile 2011	EMMISSIONE	T. FASOLO	F. INGRELLI	M. LFI	P. PAGLINI

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Progettista: 	Consulente Specialistico: 	Geologo: 	Costruttore per la sicurezza in fase di progetto: 	Direttore dei lavori:
------------------	-------------------------------	--------------	---	---------------------------