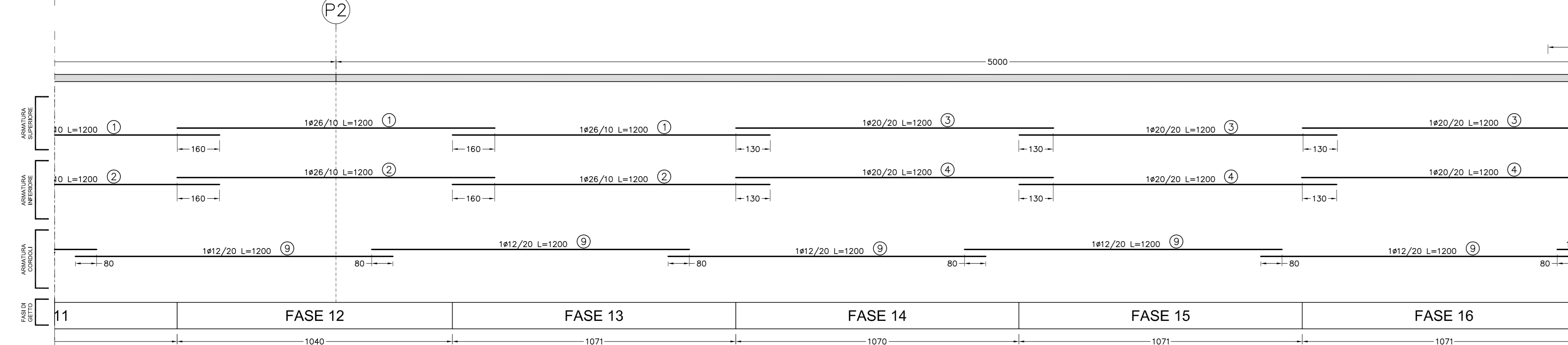
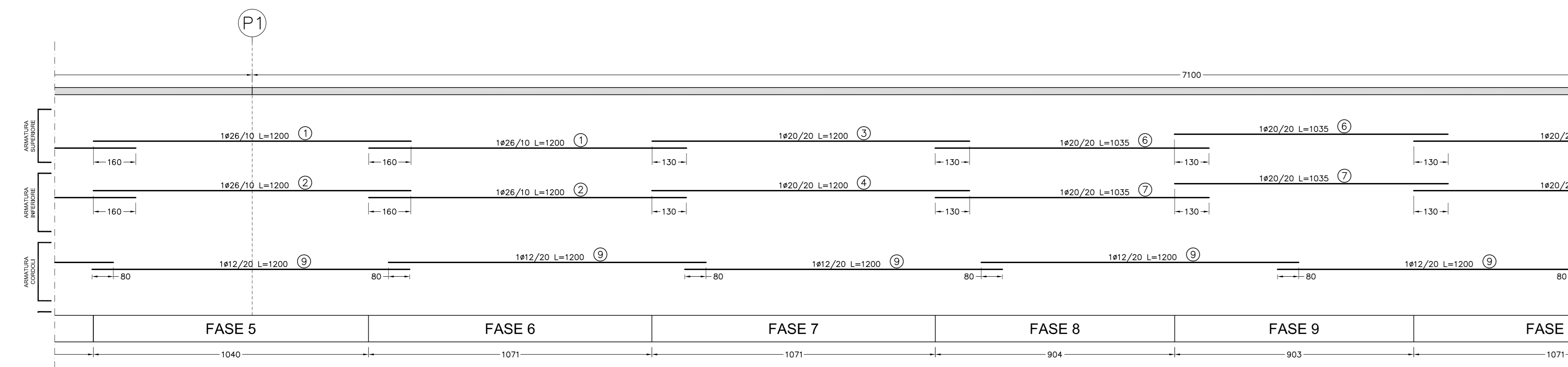
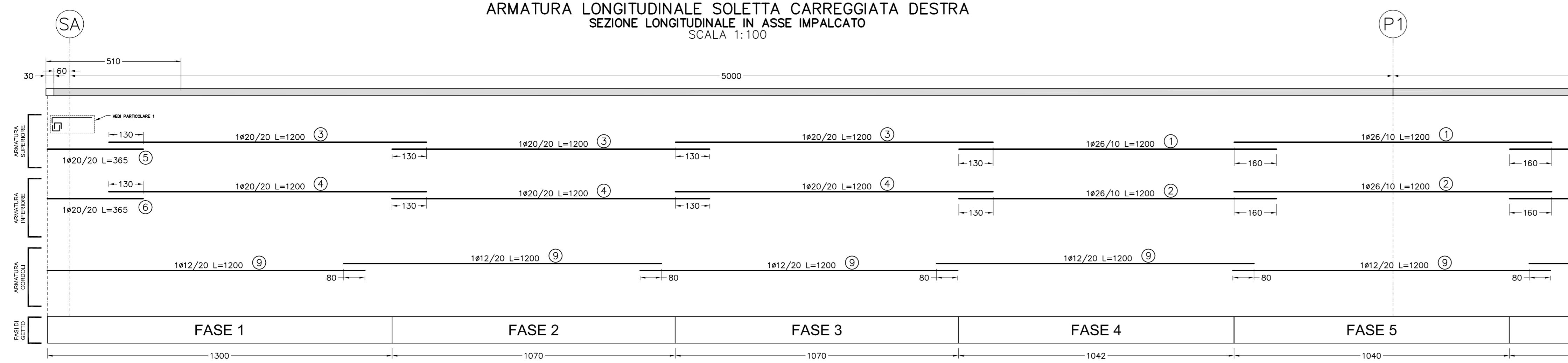
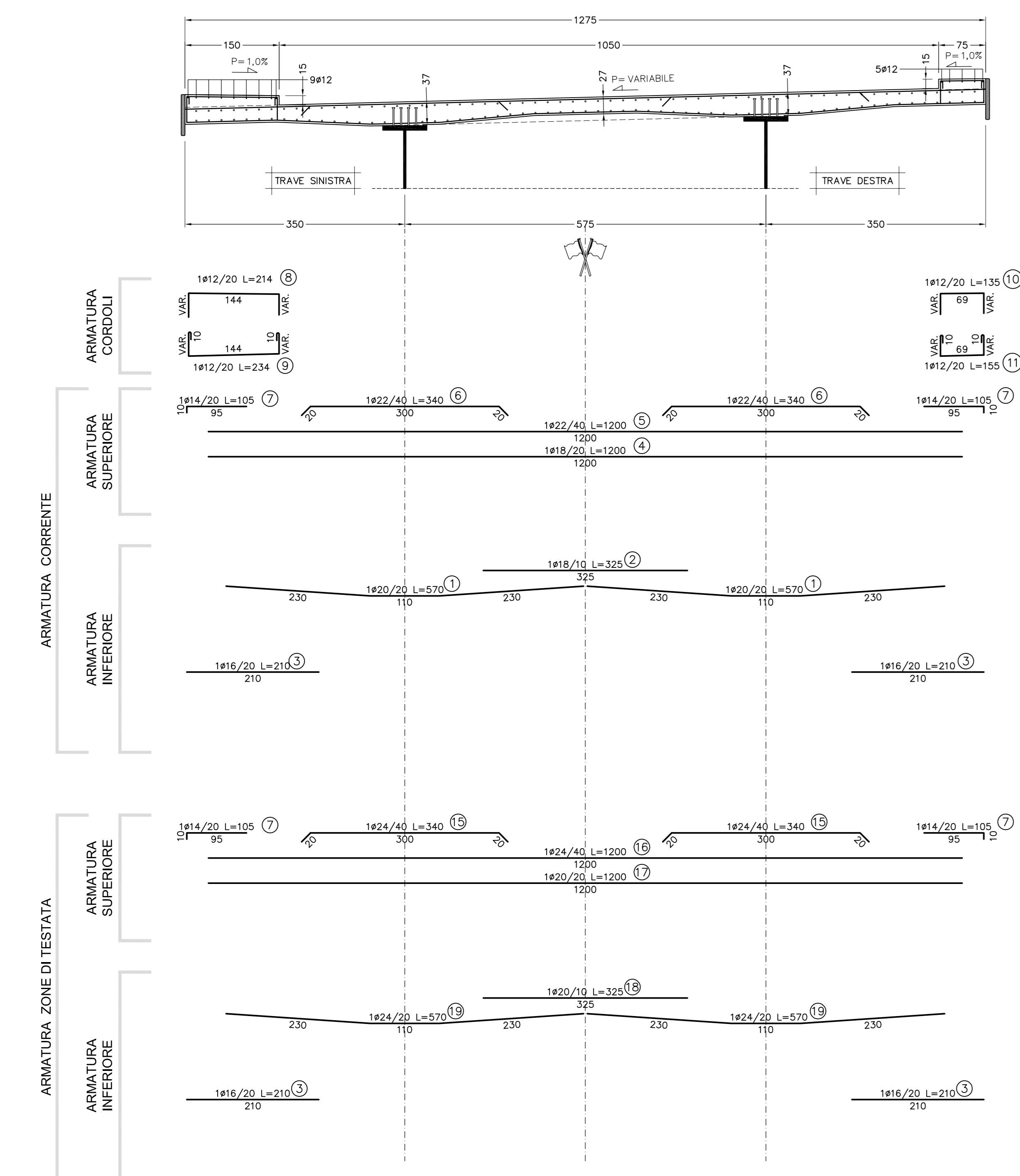


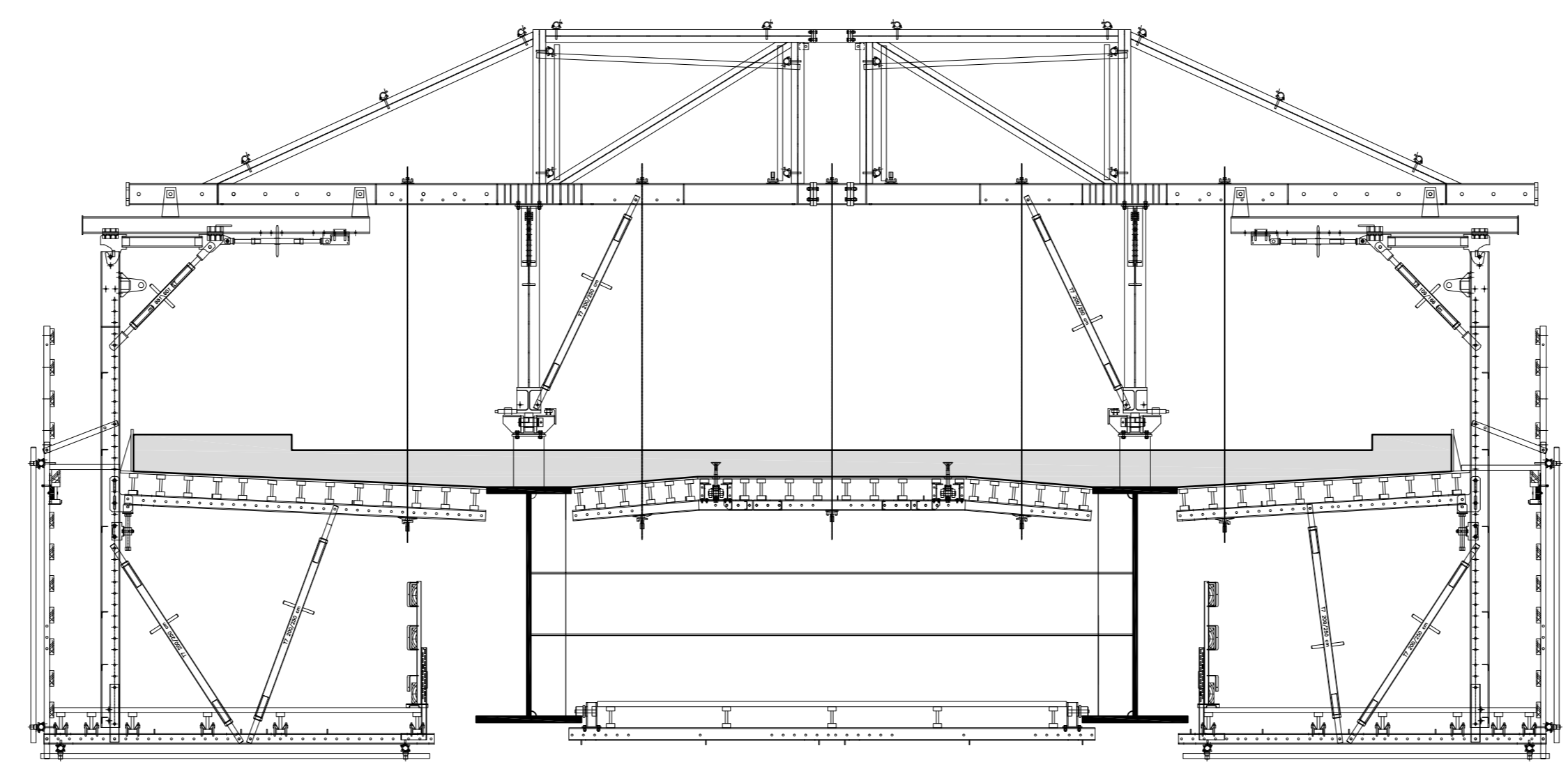
ARMATURA LONGITUDINALE SOLETTA CARREGGIATA DESTRA
SEZIONE LONGITUDINALE IN ASSE IMPALCATO
SCALA 1:100



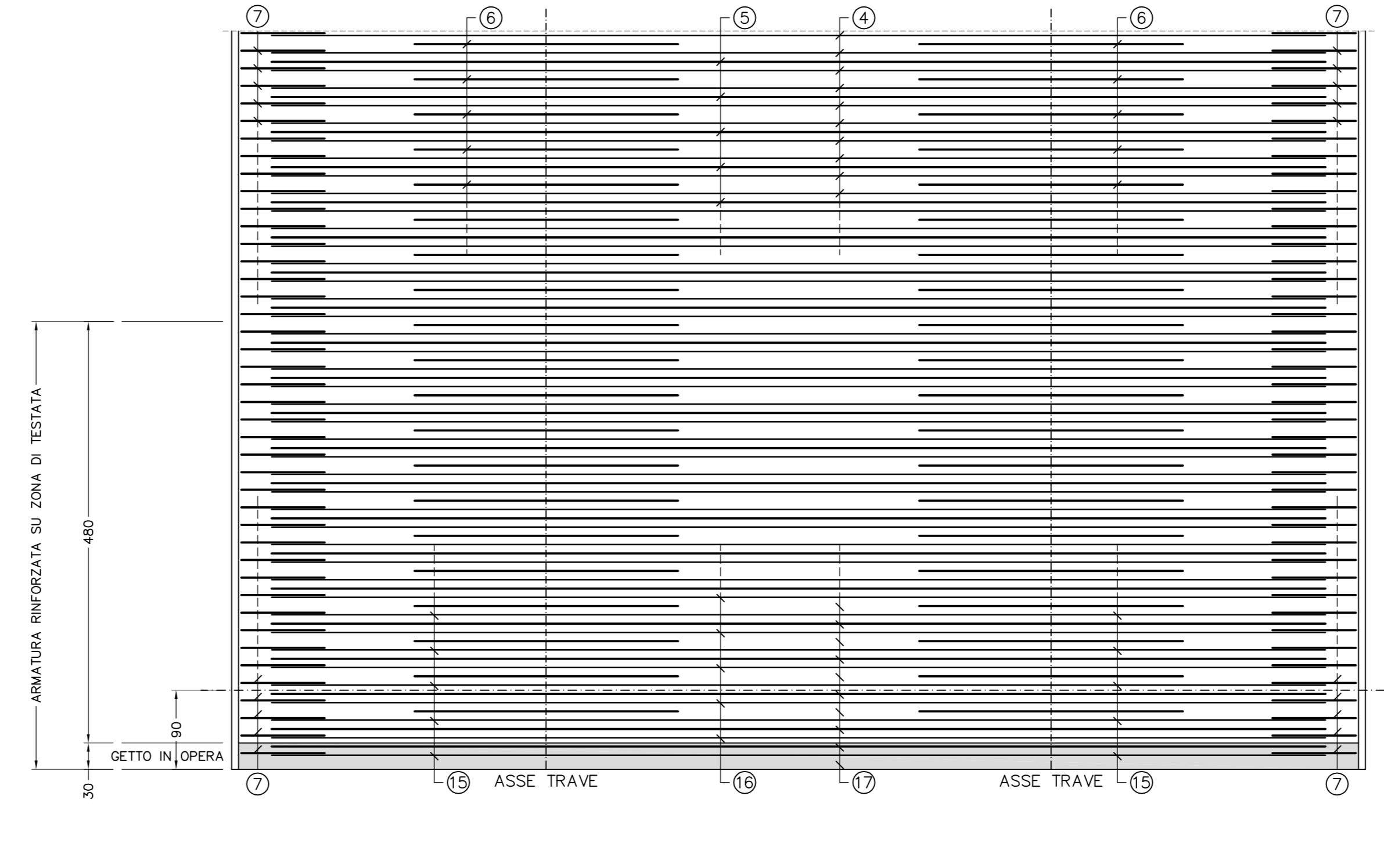
ARMATURA CORRENTE DELLA SOLETTA
SCALA 1:50



CASSERO IN POSIZIONE DI GETTO



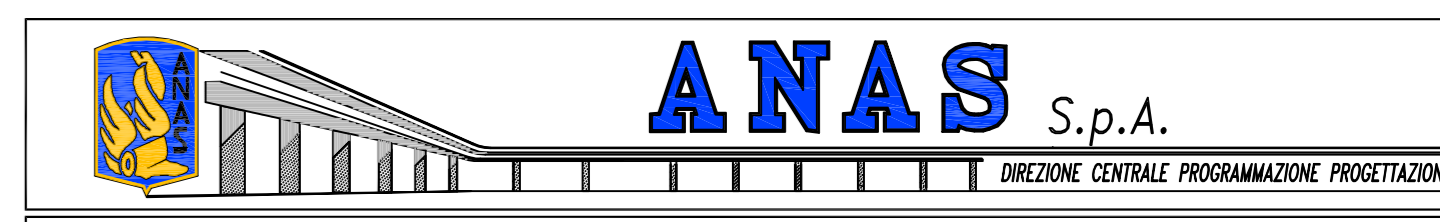
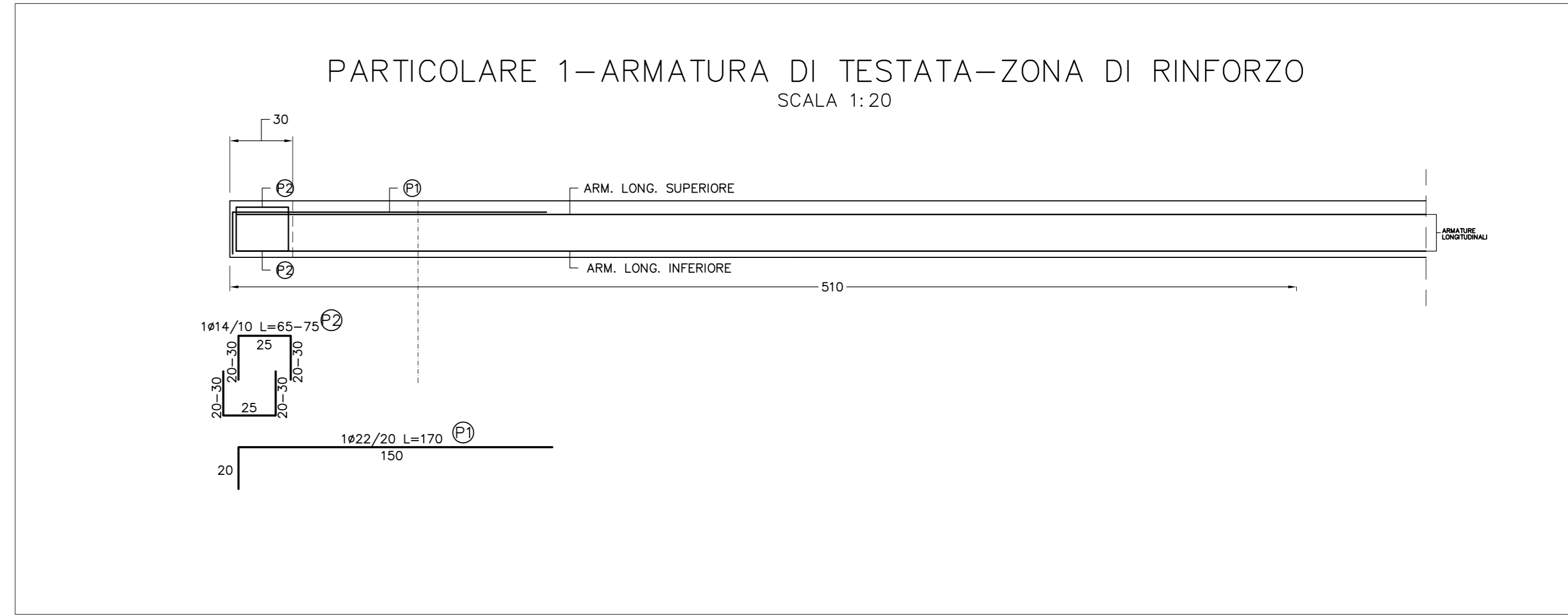
STRALCIO ARMATURA TRASVERSALE SUPERIORE
SCALA 1:50



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copriferro minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C28/35	XA1	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.	
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:	
-	B550C
-	$f_y/f_k \leq 1.35$
-	(f_t/f_y) medio ≥ 1.15
f_y	= Singolo valore tensione di snervamento
f_k	= Valore caratteristico di riferimento
f_t	= Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA	
TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI	
-	ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
-	ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
-	ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)
CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)	
-	ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
FIOLI	
-	Tipo "Nelson" #22
-	Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918
BULLONI AD ALTA RESISTENZA	
-	Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.p. 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
-	Viti cl. 10.9
-	DAI classe 10
-	RONDELLE C 50
-	I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
-	I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
-	I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso.
SALDATURE	
-	SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
-	Tutte le giunzioni per l'unione dei canali delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completo penetrazione di 1° classe.
NOTE CARPENTERIA METALLICA	
-	LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEQUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE.
-	I TRASVERSI INTERNI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE.
-	I QUANTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APLICATA IN CANTIERE SOLOAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESSERE SOLOAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
-	LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.



PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19



OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto San Filippo Neri
Armatura soletta impalcato e fasi di getto carreggiata DX

Il Progettista:	Il Consulente Specialista:	Il Geologo:	Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto:	Il Direttore dei Lavori:
ING. LUCA BENTON	STI ITALIA S.p.A. INGEGNERIA TECNICA	ING. GIUSEPPE MARIANO	ING. ROBERTO TAVOLARI	ING. PIERPAOLO P. PAGLINI
ING. GIUSEPPE MARIANO	ING. GIUSEPPE MARIANO	ING. GIUSEPPE MARIANO	ING. GIUSEPPE MARIANO	ING. GIUSEPPE MARIANO

