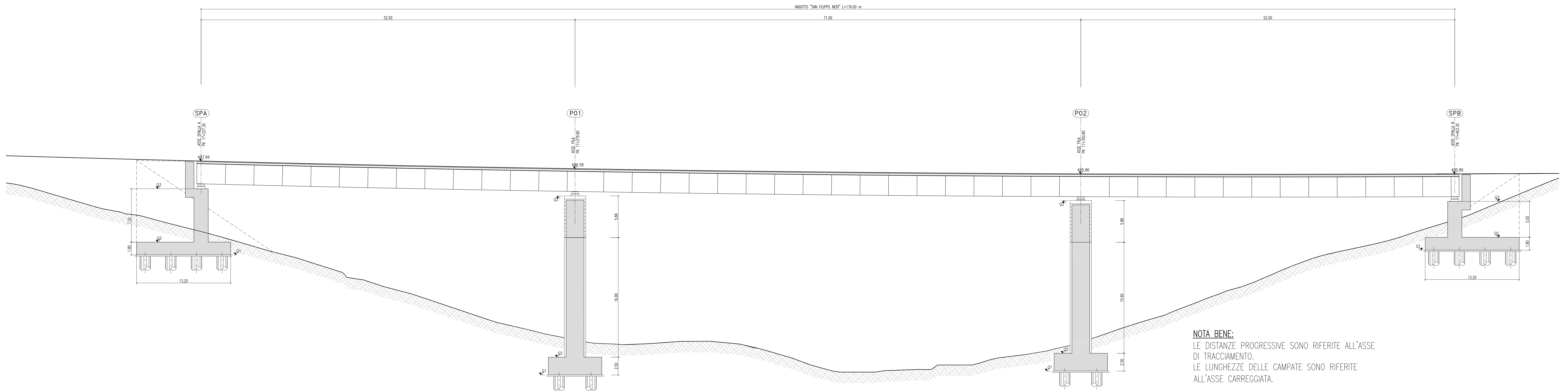


CARREGGIATA SX
SEZIONE LONGITUDINALE IN ASSE CARREGGIATA
SCALA 1:200



NOTA BENE:
LE DISTANZE PROGRESSIVE SONO RIFERITE ALL'ASSE DI TRACCIAMENTO.
LE LUNGHEZZE DELLE CAMPATE SONO RIFERITE ALL'ASSE CARREGGIATA.

PILA/SPALLA	PROGRESSIVA	LUNGHEZZA CAMPATE SU ASSE DI TRACCIAMENTO		INTERASSE APPOGGI	QUOTA PROGETTO	QUOTA PROGETTO IN ASSE IMPALCATO	QUOTA INTRADOSSO PLINTO	QUOTA ESTRADOSSO PLINTO	QUOTA TESTA PILA/MURO	ALTEZZA PULVINO	ALTEZZA FRONTALE	ALTEZZA TOTALE
		L [m]	Lc [m]									
SPA	17+227.30	-	-	-	497.66	497.65	486.26	493.76	493.76	-	7.50	7.50
P01	17+279.80	52.50	52.50	-	496.58	496.57	467.60	470.10	492.76	5.86	16.80	22.66
P02	17+350.80	71.00	71.00	-	495.86	495.85	468.15	470.65	492.11	5.86	15.60	21.46
SPB	17+403.30	52.50	52.50	-	495.86	495.85	485.14	486.94	491.99	-	5.05	5.05

Elemento Strutturale	Copriemento minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C28/35	XA1	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- B450C
- $f_y/f_k \leq 1.35$
- (f_y/f_k) medio ≥ 1.15

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_k = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONNESSIONI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

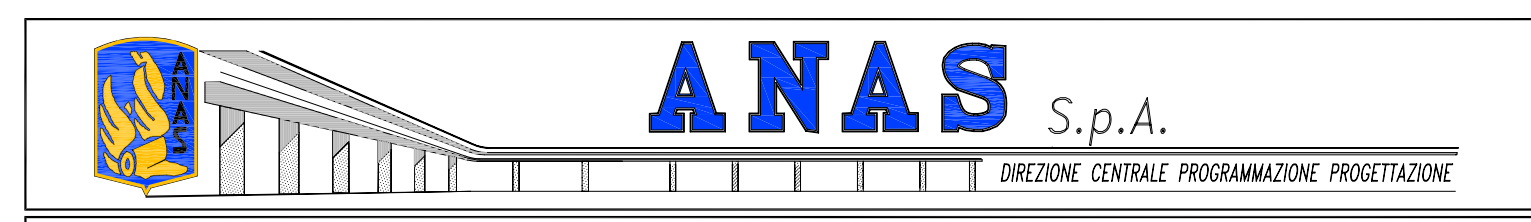
- Viti di classe 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- i bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

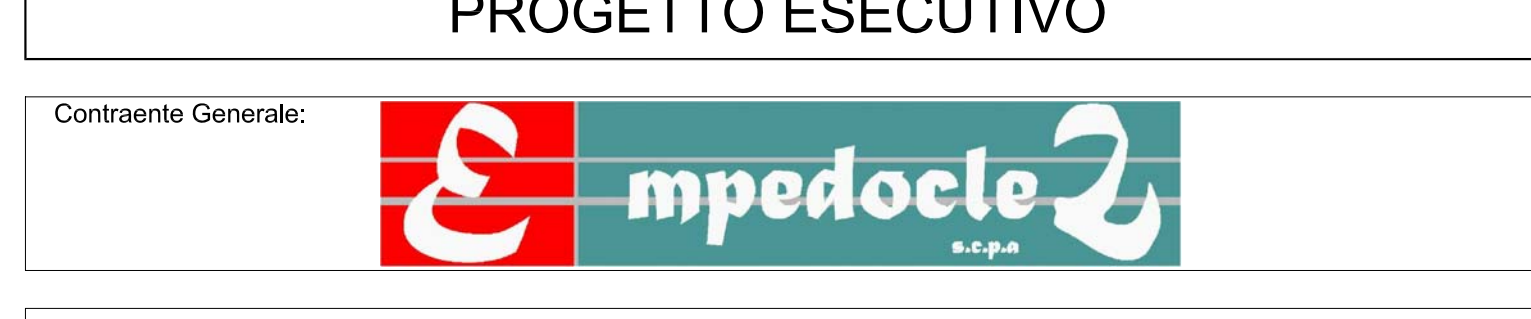
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldatura testa a testa o completa penetrazione di 1° classe.

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURANDO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.



PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19



OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto San Filippo Neri
Sezione Longitudinale Carreggiata SX

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B09000070001		Codice Elaborato:	
PA12_09 - E	1	4	8
F	V	I	2
D	0	5	V
C	I	0	5
B	Z	Z	A
A	0	1	9
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDAITTO
			VERIFICATO
			APPROVATO
			AUTORIZZATO

Il Progettista: **OMAN LUCA TAVENI**
 Il Consulente Specialista: **STY ITALIA S.p.A.**
 Il Geologo: **ING. GIUSEPPE DI GIACOMO**
 Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. RICCARDO TAVENI**
 Il Direttore dei lavori: **ING. PIERPAOLO MARRAS**