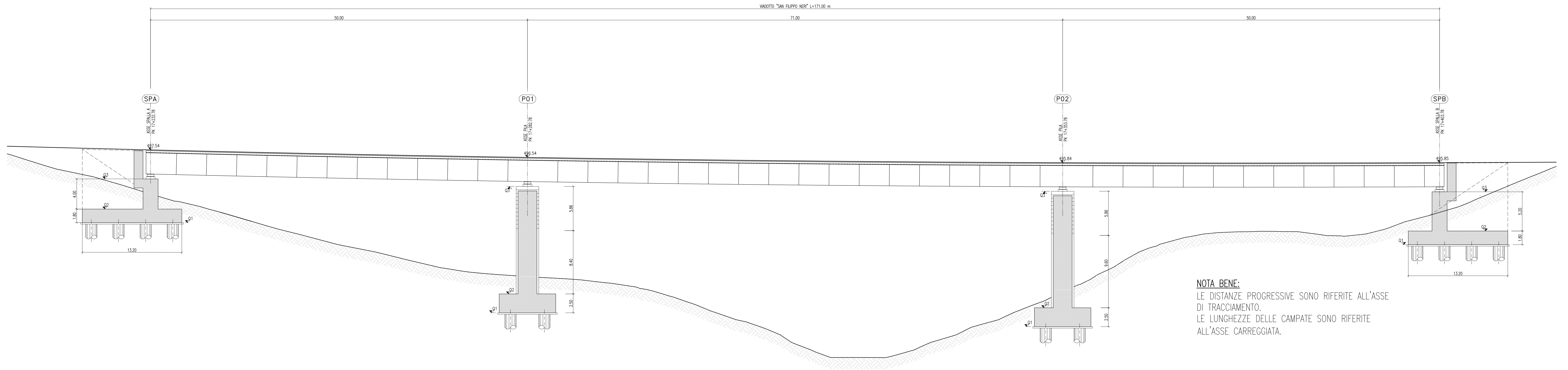


CARREGGIATA DX
SEZIONE LONGITUDINALE IN ASSE CARREGGIATA
SCALA 1:200



NOTA BENE:
LE DISTANZE PROGRESSIVE SONO RIFERITE ALL'ASSE DI TRACCIAMENTO.
LE LUNGHEZZE DELLE CAMPATE SONO RIFERITE ALL'ASSE CARREGGIATA.

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copriemento minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5,0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3,5	C28/35	XA1	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGOLI	3,0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3,0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3,0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3,0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3,0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
- B450C
- $f_y/f_k \leq 1,35$
- (f_t/f_k) medio $\geq 1,15$
 f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_k = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA
TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

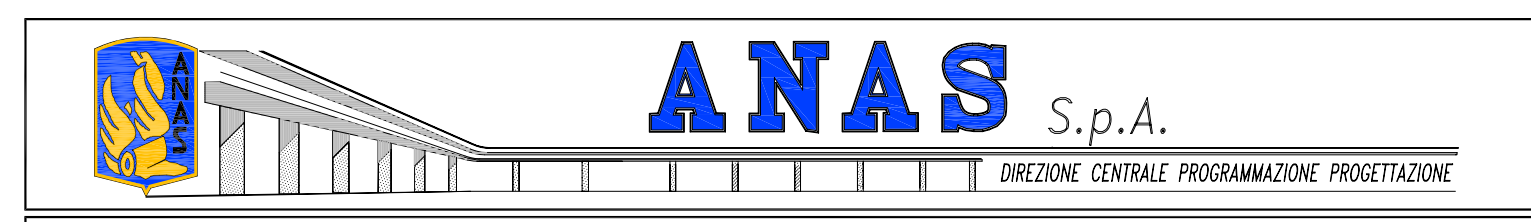
CONDIZIONANTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
ESIG.
- Tipo "Nelson" 422
- Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
- Viti di classe 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- i bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldatura a testa o testa a completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SICURANDO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

CARREGGIATA DX												
PILA/SPALLA PROGRESSIVA	PK	LUNGHEZZA CAMPATE SU ASSE DI TRACCIAMENTO		INTERASSE APPOGGI Lc [m]	QUOTA PROGETTO Q.P. [m s.l.m.]	QUOTA PROGETTO IN ASSE IMPALCATO Q.P.ax [m s.l.m.]	QUOTA INTRADOSSO PUNTO Q1 [m s.l.m.]	QUOTA ESTRADOSSO PUNTO Q2 [m s.l.m.]	QUOTA TESTA PILA/MURO Q3 [m s.l.m.]	ALTEZZA PULVINO Hpu [m]	ALTEZZA FUSTO/MURO FRONTALE Hfu [m]	ALTEZZA TOTALE H [m]
		L [m]	Lc [m]									
SPA	17+232.78	-	-	497.54	497.53	487.89	489.69	493.69	-	4.00	4.00	4.00
PO1	17+282.78	50.00	50.00	496.54	496.53	475.93	478.43	492.69	5.86	8.40	14.26	14.26
PO2	17+353.78	71.00	71.00	495.84	495.83	474.09	476.59	492.05	5.86	9.60	15.46	15.46
SPB	17+403.78	50.00	50.00	495.85	495.84	484.98	486.78	491.98	-	5.20	5.20	5.20



PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19



OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto San Filippo Neri
Sezione Longitudinale Carreggiata DX

Codice Unico Progetto (CUP): F91B09000070001
Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 4 8 V I 2 0 5 V I 0 5 Z Z A 0 2 0 B
Scale: 1:200

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	Aprile 2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. INGRELLI	M. LETI	P. PAGLINI
B	Aprile 2011	EMMISSIONE	T. FASOLO	F. INGRELLI	M. LETI	P. PAGLINI

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **STY ITALIA S.p.A.** (CNR) - Direzione Tecnica - Via. Salaria km 29,000 - Roma - Tel. 06/49811111 - Fax 06/49811112 - E-mail: sty@styitalia.it

Il Consulente Specialista: **STY ITALIA S.p.A.** (CNR) - Direzione Tecnica - Via. Salaria km 29,000 - Roma - Tel. 06/49811111 - Fax 06/49811112 - E-mail: sty@styitalia.it

Il Geologo: **ING. MAURIZIO ARAMINI** (CNR) - Via. Salaria km 29,000 - Roma - Tel. 06/49811111 - Fax 06/49811112 - E-mail: sty@styitalia.it

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. MAURIZIO ARAMINI** (CNR) - Via. Salaria km 29,000 - Roma - Tel. 06/49811111 - Fax 06/49811112 - E-mail: sty@styitalia.it

Il Direttore dei lavori: **ING. MAURIZIO ARAMINI** (CNR) - Via. Salaria km 29,000 - Roma - Tel. 06/49811111 - Fax 06/49811112 - E-mail: sty@styitalia.it