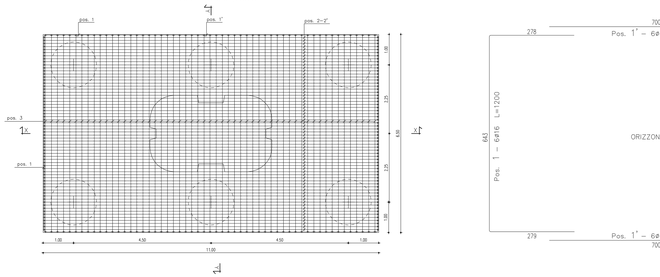
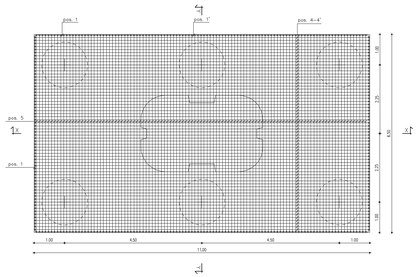
ARMATURA FONDAZIONI PILA 1 DX

(SCALA 1 : 50)

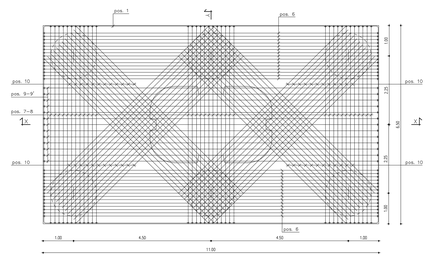
Armatura inferiore zattera



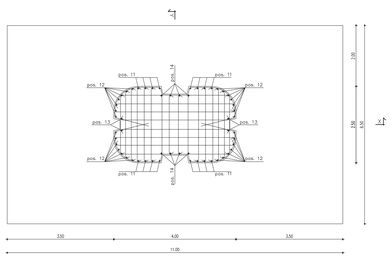
Armatura superiore zattera



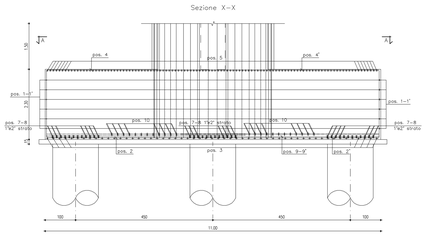
Armatura testa pali



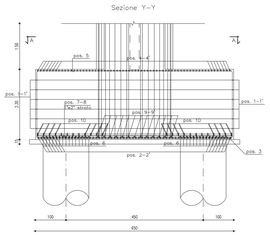
Sezione A–A



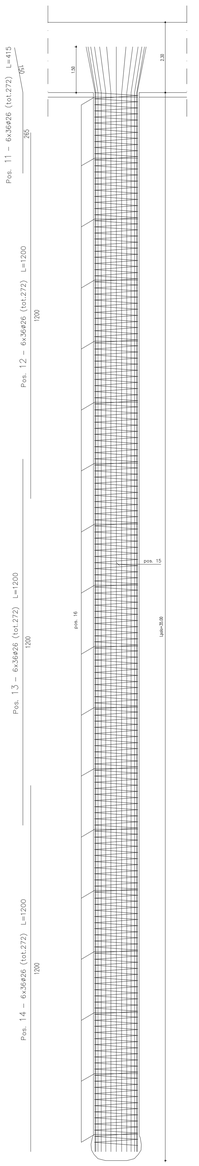
Sezione X–X



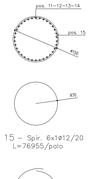
Sezione Y–Y



Armatura palo ø1500 L=35.00m



Sezione trasversale



Pos. 15 – Spir. 6x1ø12/20
L=76955/palo

Pos. 16 – 6x1ø20/200
(tot.18/palo) L=457

Barre

Sagoma	Pos.	ø (mm)	nb	A (cm)	B (cm)	L (m)	Ltot (m)
	1	16	12	144	973	12.00	144.00
	1'	16	12	144	1060	12.00	144.00
	2	26	109	223	422	6.45	703.05
	2'	26	109	223	677	9.00	981.00
	4	26	97	223	547	7.70	746.90
	4'	26	97	223	677	9.00	873.00
	3	22	109	110	790	9.00	981.00
	3'	22	109	110	305	4.15	452.35
	5	22	97	110	790	9.00	873.00
	5'	22	97	110	430	5.40	523.80
	6	26	28	25	375	4.00	112.00
	7	26	44	25	375	4.00	176.00
	8	26	16	25	375	4.00	64.00
	9	26	8	25	375	4.00	32.00
	10	26	20	25	375	4.00	80.00
	12	26	272	1200		12.00	3264.00
	13	26	272	1200		12.00	3264.00
	14	26	272	1200		12.00	3264.00
	11	26	272	265	150	4.15	1128.80
	16	20	144			4.57	658.08

Spirali

Spirale	Pos.	R (cm)	H (m)	np	ø (mm)	S (cm)	Ltot (m)	Note
	15	70	35.00	6	12	20	6156.40	

Massa barre

ø (mm)	M/L (kg/m)	Ltot (m)	Mtot (kg)
16	1.578	288	454.46
20	2.466	658.08	1622.83
22	2.984	2830.15	8445.17
26	4.168	14688.75	61222.71
		Tot.	71745.17

Massa spirali

ø (mm)	M/L (kg/m)	Ltot (m)	Mtot (kg)
12	0.888	6156.40	5466.88

Massa totale acciaio : 77212.05 kg

Ultima posizione : 16

Pos. 1' – 6ø16 L=700

Pos. 1 – 6ø16 L=1200

Pos. 1 – 6ø16 L=1200

Pos. 1' – 6ø16 L=700

Pos. 4 – 1ø22/10 (tot.64) L=900

Pos. 4' – 1ø22/10 (tot.64) L=540

N.B.Alternare le sovrapposizioni

Pos. 2 – 1ø26/10 (tot.64) L=770

Pos. 2' – 1ø26/10 (tot.64) L=900

Pos. 9 – 1ø26/20 (tot.13) L=900

Pos.9' – 1ø26/20 (tot.13) L=760

Pos.6 – 2x15ø26 (tot.30) L=1200

Pos. 5 – 1ø22/10 (tot.56) L=860

Pos. 3 – 1ø20/20 (tot.56) L=1085

Pos.8(2°Strato) – 3x12ø26 (tot.36) L=900

Pos.7(1°Strato) – 3x12ø26 (tot.36) L=900

Pos.10 – 4x12ø26 (tot.48) L=900

Pos. 11 – 4x7ø26 (tot.28) L=400

Pos. 12 – 4x4ø26 (tot.16) L=400

Pos. 13 – 2x2ø26 (tot.4) L=400

Pos. 14 – 2x5ø26 (tot.10) L=400

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRAVERSI	Classe di resistenza minima	Classe di esposizione	Classe di consistenza
Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a Fe 510 D "NO GIUNTA"			
• Ivi non diversa prescrizione, impiegare bulloni a serrare ad contrasti controllato del tipo ad alta resistenza			
• Le piastre saranno a piè di testa saranno collegati alle travi principali con giunzioni saldate			
CONTROVENTI			
Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a Fe 510 D "NO GIUNTA"			
PIOLI			
Tipo "Nelson" ISO			
• Acciaio S235 J2G3 con resistenza fyk=350 N/mm² secondo la UNI EN 10025			
• Ø = 22 mm per piolatura in opera			
• Ø = 22 mm per piolatura in stabilimento			
BULLONI AD ALTA RESISTENZA			
Bulloni secondo UNI 3740 (per giunzioni:			
• UNI 5729 secondo UNI EN 14399-3			
• UNI 5713 secondo UNI EN 14399-4			
• RONDELLE: D 50 secondo UNI 5714			
• Viti ad alta resistenza a testa esagonale secondo UNI 5712			
• Dadi ad alta resistenza secondo UNI 5713			
• Viti per giunzioni normali a testa esagonale secondo UNI 5739			
• Dadi per giunzioni normali a testa esagonale secondo UNI 5588			
SALDATURE			
• Saldatura CMP UNI 10011/97			
• Saldatura a cordone d'angolo: per ogni saldatura "Rico PRIMOPAL" saranno eseguite con saldatura "testa a testa" a completa penetrazione su 2 lembi			
TRATTAMENTO SUPERFICIALE DELLE PARTI IN VISTA			
Sabbiatura a metallo bianco secondo norme SVENSK STANDARD SIS 055900			
Spessore del film a secco: 40/60 microns			
Spessore del film a secco: 40/60 microns			
Spessore del film a secco: 40/60 microns			
Spessore del film a secco: 40/60 microns			
Spessore del film a secco: 40/60 microns			
Spessore del film a secco: 40/60 microns			
Spessore del film a secco: 40/60 microns			
Spessore del film a secco: 40/60 microns			

Sezione trasversale

CONGLOMERATO CEMENTIZIO

Descrizione	Copriferro minimo mm	Classe di resistenza minima	Classe di esposizione	Classe di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	–	C12/15	–	–
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 ÷ S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C32/37	XA1	S3 ÷ S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 ÷ S4
ELEV. PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 ÷ S4
BAGGIOLI	4.0	C25/45	XF2	S4
SOLETTA	4.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E BARRIERIPECO	4.0	C32/40	XF2	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- Fe B44K controllato in stabilimento secondo le norme UNI EN 10080 saldabile per $\phi \geq 26$ mm;
- $f_{yk} \geq 430$ N/mm² (5%fr) medio ≥ 1.13 f_{yk} secondo le norme UNI EN 10080;
- f_{yk} = Singolo valore tensione di snervamento
- f_{tk} = Valore caratteristico di rottura
- $A_{gt} \geq 7.5\%$ Allungamento totale sotto carico

NOTE:

- I piani di posa e quelli di getto devono essere tali da garantire una **pulizia delle superfici** dei discontinuità anche di notevole o piena aderenza e privi di materiali incoerenti o parti in fase di distacco. Le superfici di getto devono essere **scabre** ed a vista.
- Le superfici di getto devono essere **pulite** ed umide e bagnate alle ore precedenti il getto. Le superfici di ripresa di getto devono essere **scabre** ed a vista.
- La calcestruzzo durante l'opera dovranno essere **protette** con le relative prescrizioni della normativa vigente. Le superfici di ripresa devono essere pulite e bagnate alle ore precedenti il getto. Le superfici di ripresa devono essere scabre ed a vista.

ANAS S.p.A.

PA 12/09

CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA

ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19

S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"

AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001

Dal km 44+000 allo svincolo con fA19

PROGETTO ESECUTIVO

Contraente Generale:

mpedocle2

OPERE D'ARTE MAGGIORI

VIADOTTI

Viadotto Busilla I

ARMATURA PILA 1 CARREGGIATA DX - FONDAZIONI

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B09000070001

Codice Elaborato:

PA12_09 - E 1 4 9 V I 2 0 6 V I 0 6 9 B B 0 4 0 B

Scala: 1:50

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	3/2/2011	EMISSIONE			M. LITI	P. PAGLINI
B	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il committente			M. LITI	P. PAGLINI

Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO MANNINI

Il Progettista: Ing. GIOVANNI BATTISTA BINI – Ordine degli Ingegneri della Provincia di Perugia n. 1451 – Sez. A

Il Consulente Specialista:

Il Geologo: Dott. Geol. D'ANGELO MAURIZIO N. 1460

Il Coordinatore per la Sicurezza in fase di progetto: Ing. ALESSANDRO SALVATI – Ordine degli Ingegneri della Provincia di Perugia n. 1452 – Sez. A

Direttore dei lavori: Ing. PEPPINO SELLARO – Ordine degli Ingegneri della Provincia di Perugia n. 1444 – Sez. A