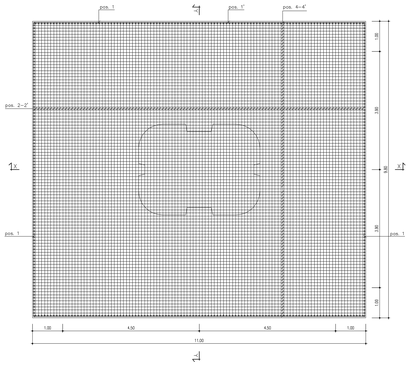
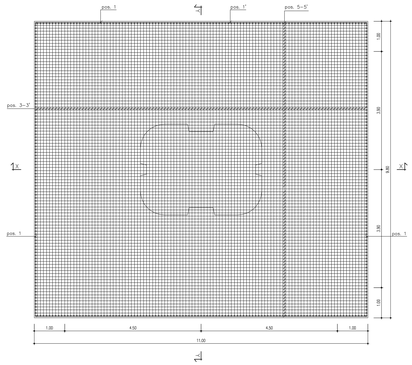
ARMATURA FONDAZIONI PILA 3 DX

(SCALA 1 : 50)

Armatura inferiore zattera



Armatura superiore zattera



Barre

Sagoma	Pos.	ø (mm)	nb	A (cm)	B (cm)	L (m)	Ltot (m)
	1	16	12	144	973	12.00	144.00
	1'	16	12	144	1090	12.00	144.00
	2	26	109	223	422	6.45	703.05
	2'	26	108	223	677	9.00	981.00
	4	26	97	223	547	7.70	746.90
	4'	26	97	223	677	9.00	873.00
	3	22	109	110	790	9.00	981.00
	3'	22	109	110	305	4.15	452.35
	5	22	97	110	790	9.00	873.00
	5'	22	97	110	430	5.40	523.80
	6	26	28	25	375	4.00	112.00
	7	26	44	25	375	4.00	176.00
	8	26	16	25	375	4.00	64.00
	9	26	8	25	375	4.00	32.00
	10	26	20	25	375	4.00	80.00
	12	26	272	1200		12.00	3264.00
	13	26	272	1200		12.00	3264.00
	14	26	272	1200		12.00	3264.00
	11	26	272	565	150	7.15	1944.8
	16	20	144			4.57	658.08

Spirali

Spirale	Pos.	R (cm)	H (m)	np	ø (mm)	S (cm)	Ltot (m)	Note
	15	70	35.00	8	12	20	8156.40	

Massa barre

ø (mm)	M/L (kg/m)	Ltot (m)	Mtot (kg)
16	1.578	288	454.46
20	2.466	658.08	1622.83
22	2.984	2830.15	8445.17
26	4.168	14688.75	61222.71
		Tot.	71745.17

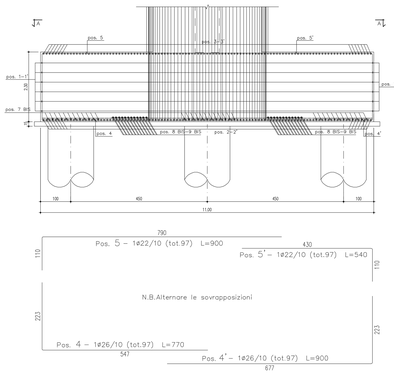
Massa spirali

ø (mm)	M/L (kg/m)	Ltot (m)	Mtot (kg)
12	0.888	6156.40	5466.88

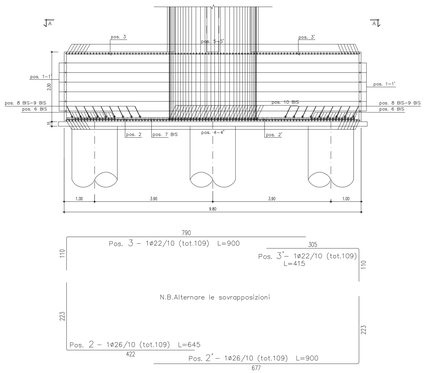
Massa totale acciaio : 77212.05 kg

Ultima posizione : 16

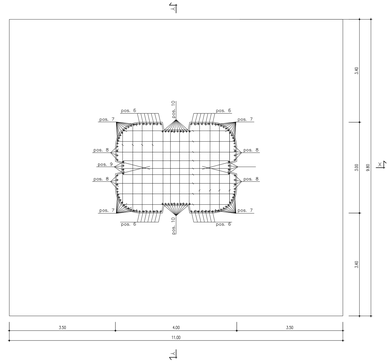
Sezione X-X



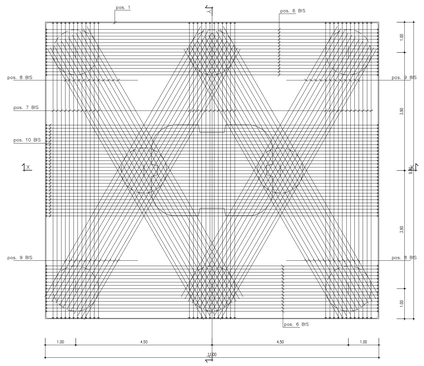
Sezione Y-Y



Sezione A-A



Armatura testa pali



375 / Pos. 6 - 4x7ø26 (tot.28) L=400

375 / Pos. 7 - 4x11ø26 (tot.44) L=400

375 / Pos. 8 - 4x4ø26 (tot.16) L=400

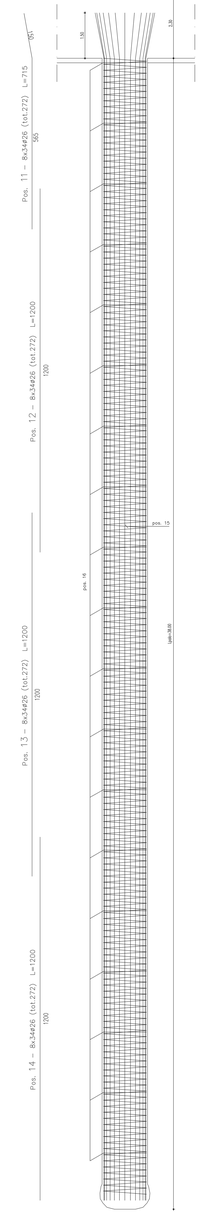
375 / Pos. 9 - 2x4ø26 (tot.8) L=400

375 / Pos. 10 - 2x10ø26 (tot.20) L=400

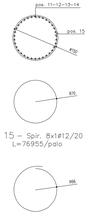
Barre

Sagoma	Pos.	ø (mm)	nb	A (cm)	B (cm)	L (m)	Ltot (m)
	6 BIS	26	30	110	1090	12.00	360.00
	7 BIS	26	36	50	970	10.20	367.20
	8 BIS	26	24	70	1030	11.00	264.00
	9 BIS	26	24	70	1030	11.00	264.00
	10 BIS	26	30	110	1090	12.00	360.00

Armatura palo ø1500 L=38.00m



Sezione trasversale



Pos. 15 - Spir. 8x1ø12/20
L=76955/palo

Pos. 16 - 8x1ø20/200
(tot.18/palo) L=457

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI

Acciaio con caratteristiche rispondenti per a Tb EN 2 TPG GARDA

- Saldature eseguite secondo UNI EN 25817 e seguenti per settore di appartenenza
- Bullonature secondo il sito e di qualsiasi classe ad eccezione per quanto riguarda

CONTROVENTI

Acciaio zincato a bassissimo carbonio

Acciaio con caratteristiche rispondenti per a Tb EN 2 TPG GARDA

POZZI

Tipo "Berlinesi" ø120

- Pali ø120 cm con resistenza fck=250 N/mm2 secondo A 5/2002 RBC classe
- n = 20 cm per spessore di spessore 20 cm
- n = 25 cm per spessore di spessore 25 cm

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad alta resistenza secondo prescrizioni:

- UTI n. 10.8 secondo UNI 5712
- DIN classe 10 secondo UNI 5713
- DIN classe 8 secondo UNI 5714

Dadi ad alta resistenza secondo UNI 5713

Rondelle piane dolci temperate UNI 6 secondo la resistenza a trazione e a durezza

Dadi ad alta resistenza classe 6 DIN 6 secondo UNI 5713 e 5714

SALDATURE

- Secondo UNI EN 1011/97
- Tutte le giunzioni per l' unione dei conci della TRAVI PRINCIPALI saranno realizzate con saldature a tratto a completa penetrazione di 1° classe

TRATTAMENTO SUPERFICIALE DELLE PARTI IN VISTA

Sabbiatura secondo SVEDESE SA 2 1/2 secondo UNI 5745 e pitturazione della "MAGIE SYP"

Spessore del film a secco: 60-80 microns

Spessore del film a secco: 60-80 microns

Spessore del film a secco: 60-80 microns

Spessore del film a secco: 60-80 microns

Spessore del film a secco: 60-80 microns

Spessore del film a secco: 60-80 microns

Spessore del film a secco: 60-80 microns

Spessore del film a secco: 60-80 microns

Parti in vista: "Parti in ombra:

CONGLOMERATO CEMENTIZIO

Elemento strutturale	Classe di esposizione	Classe di resistenza minima	Classe di consistenza
SOLETTA INVERSA	-	C12/15	-
PALI	S3	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	S3	C30/37	XA1	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	S3	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEV. PILE E PULVINI	S3	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	4.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA	4.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	4.0	C32/40	XF2	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- FeB44K: SALDABILE PER ø ≤ 26 mm
- fy/fyk ≤ 1.25: (fy/fyj medio ≥ 1.1) form N.Ta lle 1M-1M0

fy = Singolo valore tensione di snervamento

fyk = Valore caratteristico di snervamento

N = Singolo valore carico di rottura

NOTE:

- Lunghezze ancoraggio e sovrapposizione secondo tabelle seguenti che può essere variata dal direttore tecnico del cantiere in relazione a particolarissime esigenze di cantiere, ma non ridotta se non con l'autorizzazione del direttore tecnico del cantiere.
- Per ferri ø26 mm. di acciaio ad aderenza migliorata in zona soggetta alla forza di trazione (nelle zone di sovrapposizione) non si considera il incremento della lunghezza di ancoraggio del 20% (vedi tabelle).
- Il diametro nominale delle barrette di acciaio ad aderenza migliorata, da considerare ai fini della determinazione della lunghezza di ancoraggio e della lunghezza di sovrapposizione, è il diametro nominale del tondo liscio di sezione equivalente.

ANAS S.p.A.

PA 12/09

CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contraente Generale:

mpedocle 2 scpa

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI

Viadotto Busita I
ARMATURA PILA 3 CARREGGIATA SX - FONDAZIONI

Codice Unico Progetto (CUP): F91B09000070001

Codice Elaborato:

| | | |