

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRAVERSI

Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a S355 TP0 CORTEN

La trave principale, essendo biassiale, deve essere dotata di un sistema di irrigidimento laterale. Il sistema di irrigidimento, al più, è di tipo a traliccio con nodi in corrispondenza delle travate.

CONTROVENTI

Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a S355 TP0 CORTEN

PILASTRI

Tipi "Hesse" H22

Acciaio S355 TP0 CORTEN con resistenza $f_y = 355$ MPa

h = 22 cm per altezza di sezione 22 cm

BILIONI AD ALTA RESISTENZA

Bilioni secondo UNI 2749 cast. obsoleto:

- B10: acc. di 200 secondo UNI 5112
- B20: acc. di 200 secondo UNI 5113
- B30: acc. di 200 secondo UNI 5114

Bilioni secondo UNI 2749 cast. obsoleto:

- B10: acc. di 200 secondo UNI 5112
- B20: acc. di 200 secondo UNI 5113
- B30: acc. di 200 secondo UNI 5114

SALDATURE

Secondo UNI 10011/97

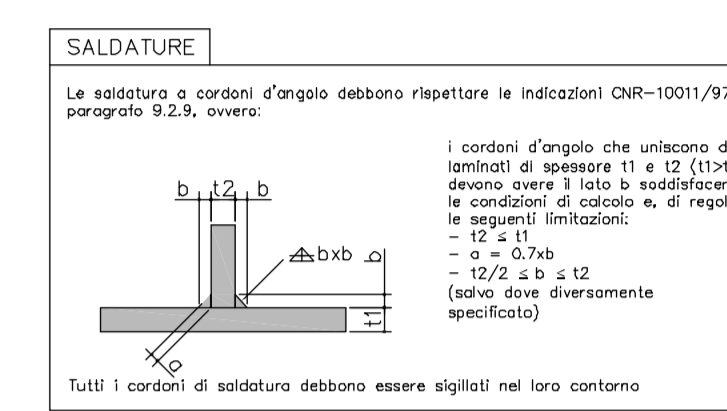
Tutte le giunzioni per il sistema dei corredi delle "B" sono da saldare a tutto spessore con procedimento al "C".

TATTAMENTO SUPERFICIALE DELLE PARTI IN VISTA

Le parti in vista delle travate e dei pilastri, dopo la saldatura, dovranno essere trattate con vernice anticorrosione a base di zinco, secondo le norme UNI 9542 e UNI 9543.

CONGLOMERATO CEMENTIZIO

Elemento strutturale	Caratteristiche	Classe di resistenza (N/mm²)	Classe di esposizione (N/mm²)	Classe di consistenza
GLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	FALÌ	F12/F15	-	-
ZATTERE DI PILE E SPALLE		F28/F30	XC2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE		F28/F30	XF2	S3 - S4
ELEV. PILE E PULVINA		F28/F30	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI		F36/F45	XF2	S4
SOLETTA		F32/F40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPEDI		F32/F40	XF2	S4



ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ALTA RESISTENZA

ACCIAIO AD ALTA RESISTENZA

CONTROLLO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- $R_{yk} = 545$ MPa
- $f_{yk} = 545$ MPa
- $f_{td} = 545$ MPa
- $f_{td} = 545$ MPa

NOTE:

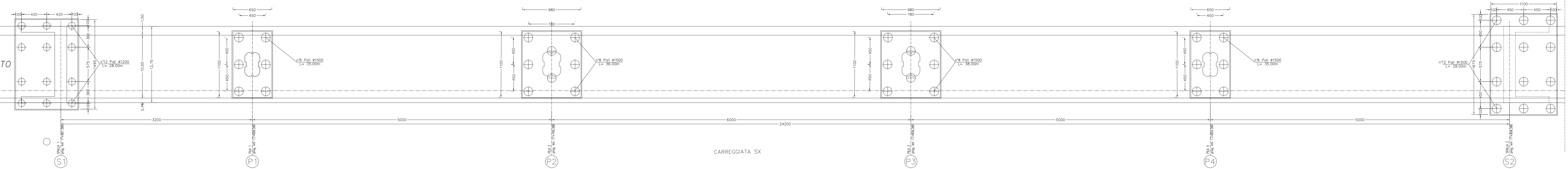
- Le parti in vista delle travate e dei pilastri, dopo la saldatura, dovranno essere trattate con vernice anticorrosione a base di zinco, secondo le norme UNI 9542 e UNI 9543.
- Le parti in vista delle travate e dei pilastri, dopo la saldatura, dovranno essere trattate con vernice anticorrosione a base di zinco, secondo le norme UNI 9542 e UNI 9543.
- Le parti in vista delle travate e dei pilastri, dopo la saldatura, dovranno essere trattate con vernice anticorrosione a base di zinco, secondo le norme UNI 9542 e UNI 9543.
- Le parti in vista delle travate e dei pilastri, dopo la saldatura, dovranno essere trattate con vernice anticorrosione a base di zinco, secondo le norme UNI 9542 e UNI 9543.

QUOTATURE

Tutte le quote riportate sono in sede struttura e sono da intendere sul piano orizzontale.

Per la misura delle misure effettive tenere conto della tolleranza, lunghezza, dell'effetto della temperatura e della variazione della geometria del traliccio.

PIANTA FONDAZIONI
SCALA 1:200



ANAS S.p.A.

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale: **Empedocle 2**

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI

Viadotto Busita I
PIANTA FONDAZIONI CARREGGIATA SX

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B09000070001

Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 4 9 | V I 2 0 6 | V I 0 6 9 | P 9 0 1 2 | B 1:200

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	01/2011	EMMISSIONE			M. LITI	P. PAGLINI
B	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il committente			M. LITI	P. PAGLINI

Responsabile del procedimento: **Ing. MAURIZIO AGRIGENTO**

Il Progettista: **Ing. LUCA MAURIZIO AGRIGENTO**

Il Consulente Specialista: **Ing. GIUSEPPE MAURIZIO AGRIGENTO**

Il Geologo: **Dot. Geol. D'ANGELO MAURIZIO**

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **Dot. Ing. PEPPINO MAURIZIO**

Il Direttore dei lavori: **Dot. Ing. PEPPINO MAURIZIO**