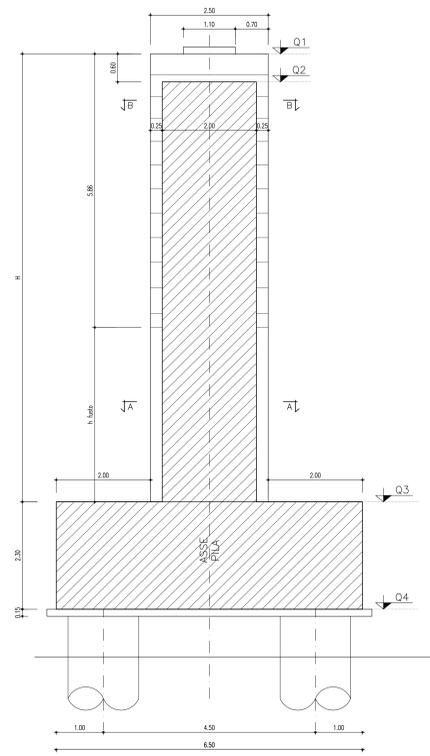
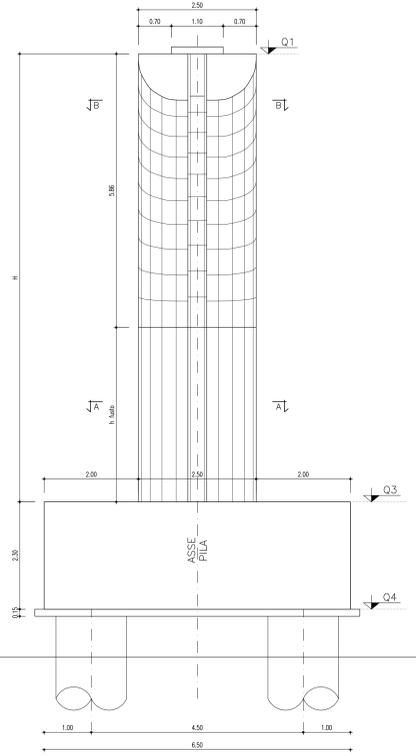


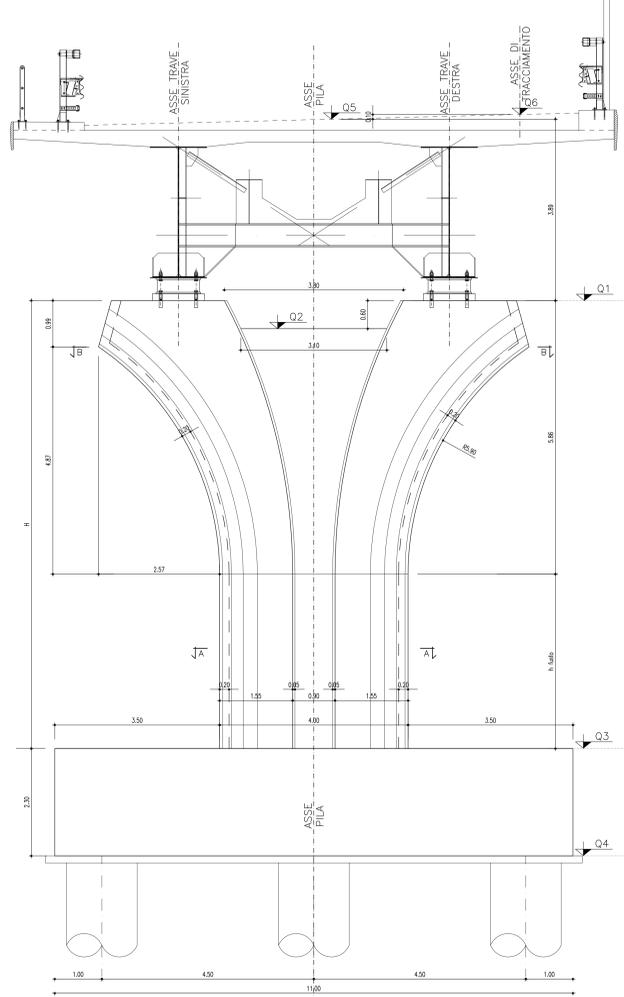
SEZIONE LONGITUDINALE



VISTA LATERALE



VISTA FRONTALE

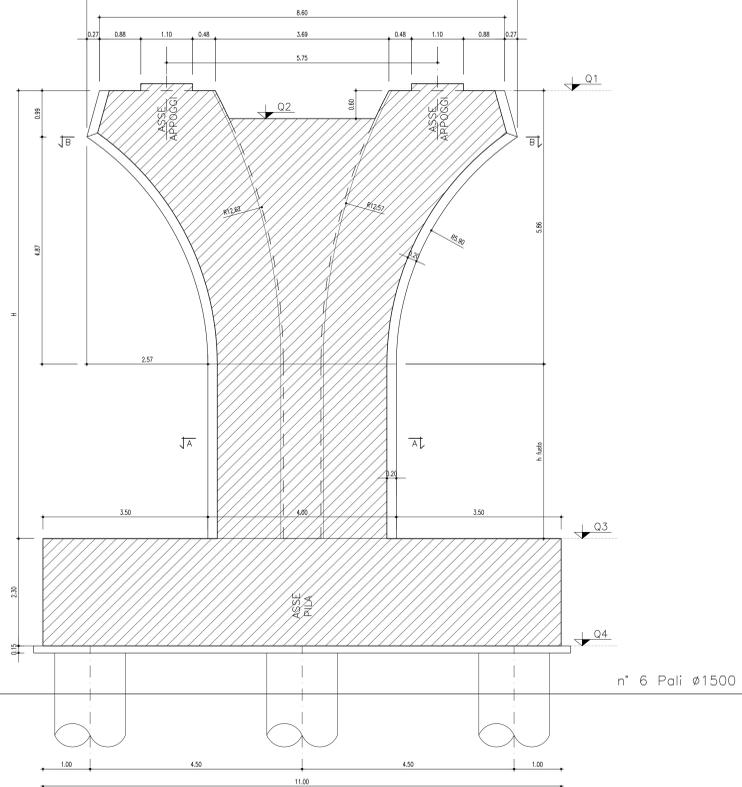


H Pile Tipo A		
N° PILA	H (m) DX	h fusto (m) DX
1	14.60	8.74
4	7.60	1.74

L Pali	
N° PILA	L (m)
1	35.00
4	28.00

Q Pile Tipo A						
N° PILA	Q1 (m) DX	Q2 (m) DX	Q3 (m) DX	Q4 (m) DX	Q5 (m) DX	Q6 (m) DX
1	493.342	492.742	478.742	476.442	497.101	497.201
4	494.047	493.447	486.447	484.147	497.806	497.906

SEZIONE TRASVERSALE



CARPENTERIA METALLICA

TRAMI PRINCIPALI E TRASVERSI	Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a S355 SPO CORDEX
1. Acciaio S355 SPO CORDEX con resistenza minima di 355 N/mm² e allungamento a rottura di almeno 22%.	
2. Acciaio S355 SPO CORDEX con resistenza minima di 355 N/mm² e allungamento a rottura di almeno 22%.	

CONTRORIVI

Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a S355 SPO CORDEX

Acciaio S355 SPO CORDEX con resistenza minima di 355 N/mm² e allungamento a rottura di almeno 22%.

PROFILO AD ALTA RESISTENZA

Acciaio S355 SPO CORDEX con resistenza minima di 355 N/mm² e allungamento a rottura di almeno 22%.

SALDATURE

Acciaio S355 SPO CORDEX con resistenza minima di 355 N/mm² e allungamento a rottura di almeno 22%.

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA

CONTROLLO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- FeB44K SALDABILE PER $\phi \leq 26$ mm
- $f_y/f_k \leq 1.35$; (f_t/f_y) medio ≥ 1.13
- f_y = valore reale tensione di snervamento
- f_k = valore caratteristico di riferimento
- f_t = valore reale tensione di rottura

NOTE:

- Il progettista è responsabile di verificare che le caratteristiche meccaniche delle armature siano conformi a quanto specificato in questo progetto.
- Le armature dovranno essere sottoposte a controllo in stabilimento prima di essere utilizzate.
- Le armature dovranno essere sottoposte a controllo in stabilimento prima di essere utilizzate.
- Le armature dovranno essere sottoposte a controllo in stabilimento prima di essere utilizzate.
- Le armature dovranno essere sottoposte a controllo in stabilimento prima di essere utilizzate.

ANAS S.p.A.

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contrante Generale: **Empedocle 2 S.p.A.**

OPERE D'ARTE MAGGIORI VIADOTTI

Viadotto Busita I
CARPENTERIA PILE 1-4 DX

Codice Unico Progetto (CUP): F91B09000070001

Codice Elaborato: PA12_09 - E | 1 | 4 | 9 | V | I | 2 | 0 | 6 | V | I | 0 | 6 | C | B | B | 0 | 2 | 1 | B

Scale: 1:50

REVISIONI:

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	01/2011	EMISSIONE			M. LITI	P. PAGLINI
B	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il committente			M. LITI	P. PAGLINI

Responsabile del progetto: Ing. MAURIZIO AFAMINI

Il Progettista: **GRUPPO IRELLI**

Il Consulente Specialista: **DR. ING. ANGELO MAURIZIO**

Il Geologo: **ING. GIUSEPPE BERTINI**

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. GIUSEPPE BERTINI**

Il Direttore dei lavori: **ING. GIUSEPPE BERTINI**