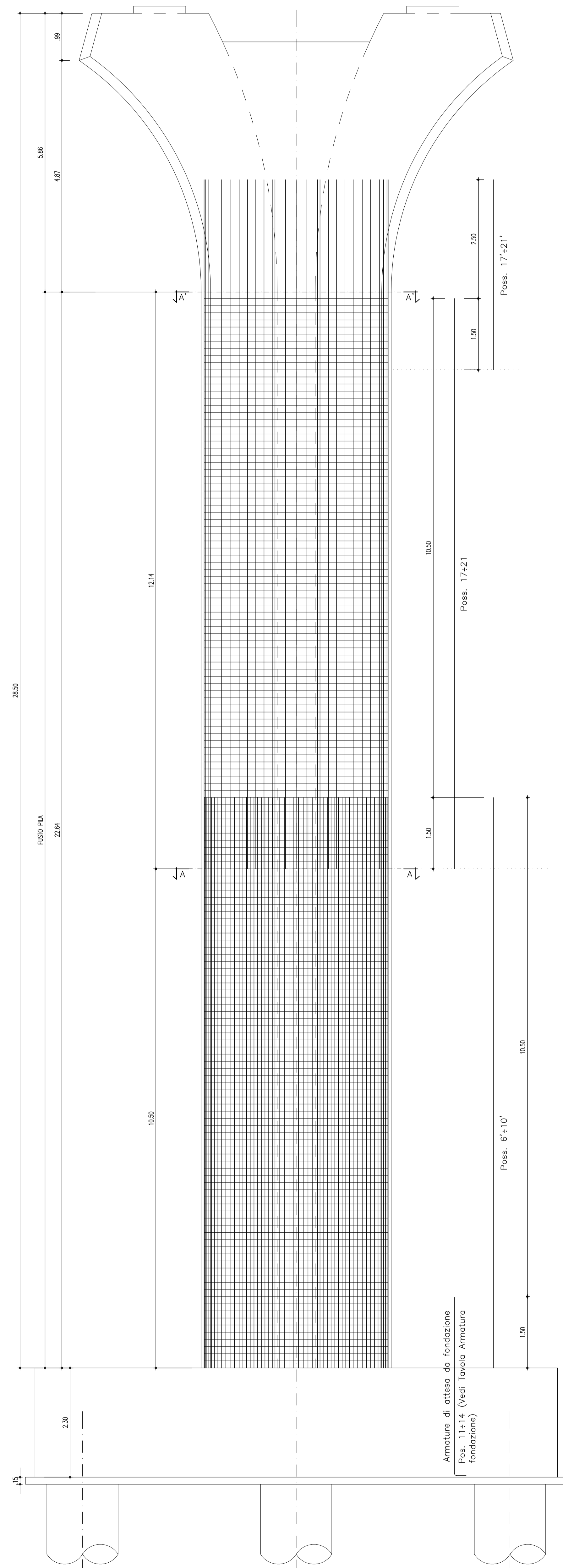
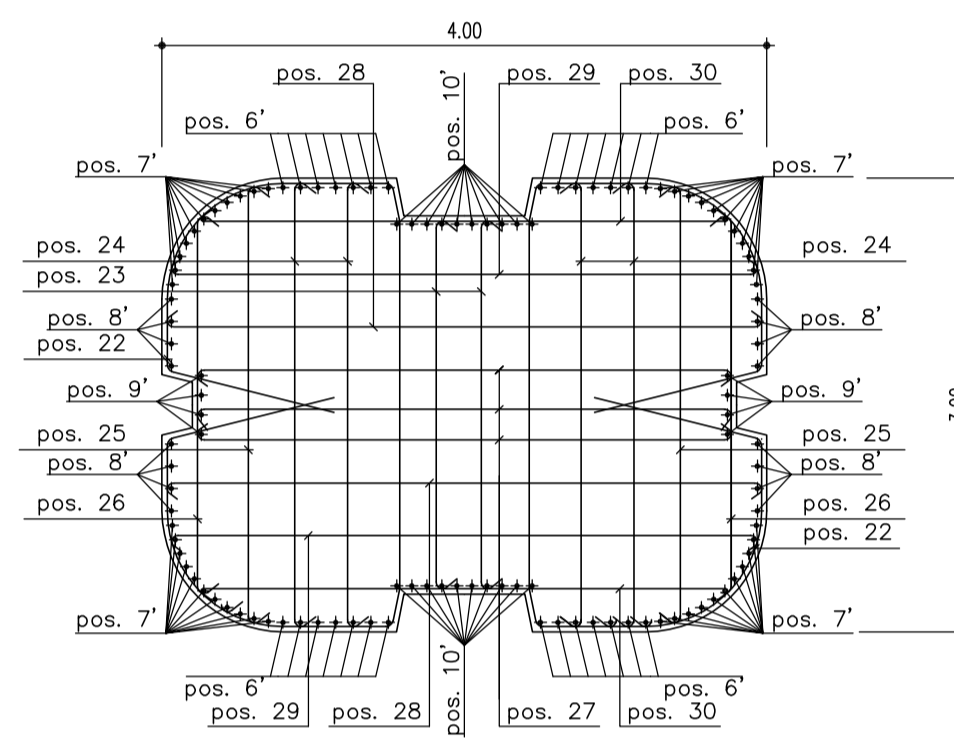


ARMATURA PILA 2 SX  
(SCALA 1 : 50)

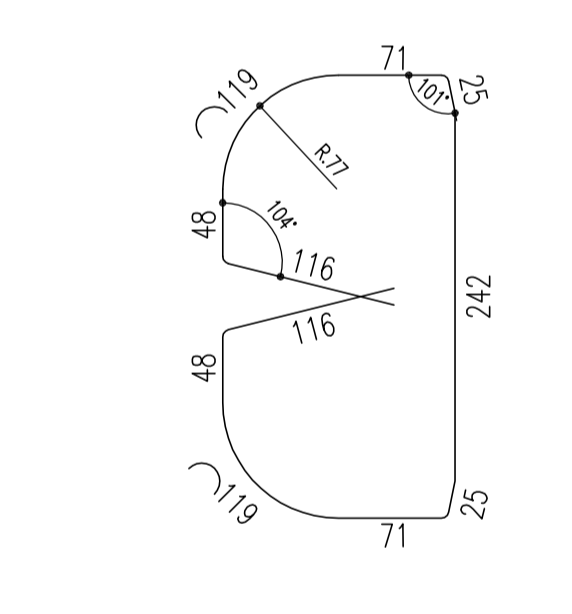
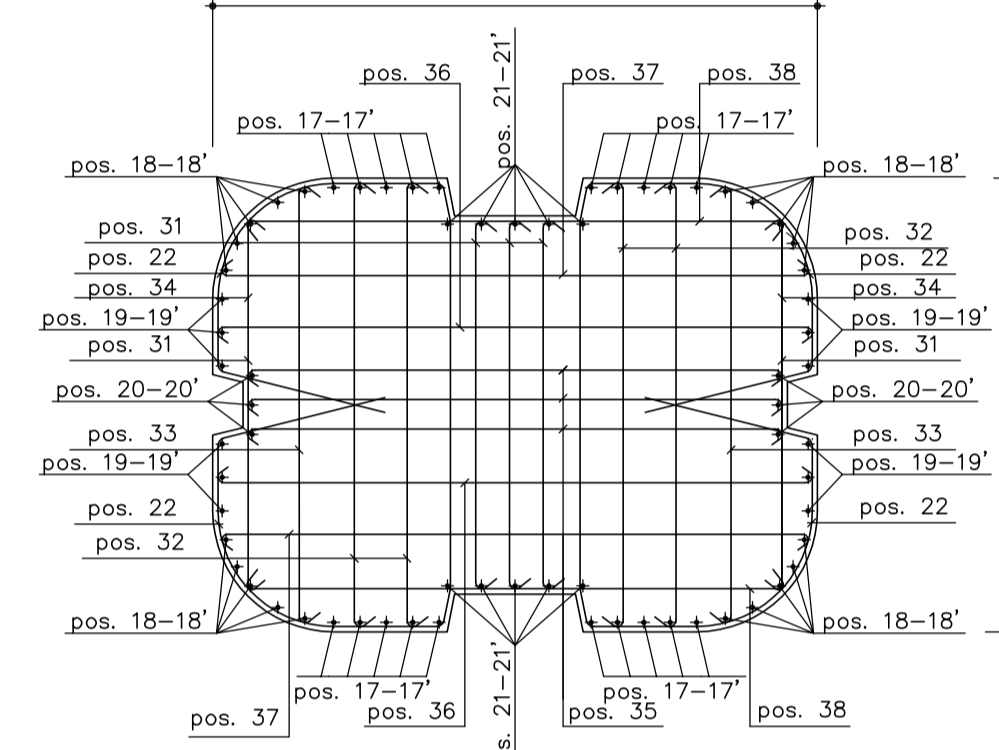
SEZIONE TRASVERSALE



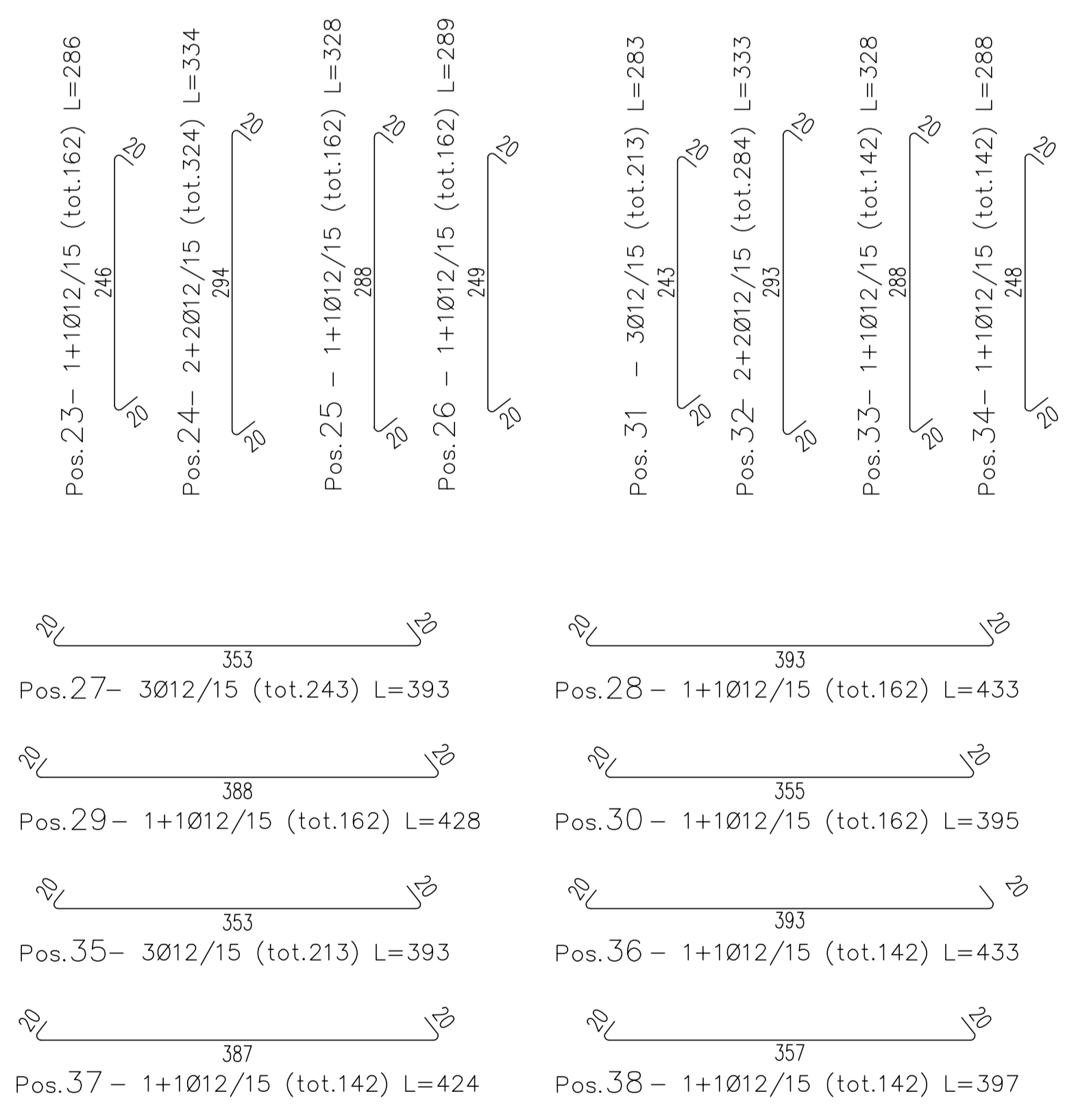
Sezione A-A



Sezione A'-A'



Pos. 22 - 1+1012/15 (tot. 316) L=1000



Sagoma	Pos.	φ (mm)	nb	A (cm)	B (cm)	L (m)	Ltot (m)
1	6'	26	40	1200		12,00	480,00
1	7'	26	44	1200		12,00	528,00
1	8'	26	16	1200		12,00	192,00
1	9'	26	8	1200		12,00	96,00
1	10'	26	20	1200		12,00	240,00
1	11'	26	20	1200		12,00	240,00
1	12'	26	12	1200		12,00	144,00
1	13'	26	6	1200		12,00	72,00
1	14'	26	10	1200		12,00	120,00
1	15'	26	20	400	4,00	4,00	80,00
1	16'	26	20	400	4,00	4,00	80,00
1	17'	26	12	400	4,00	4,00	48,00
1	18'	26	6	400	4,00	4,00	24,00
1	19'	26	10	400	4,00	4,00	40,00
1	20'	12	316		10,00	3160,00	
1	21	12	162	246	20	2,86	463,32
1	22	12	324	294	20	3,34	1082,16
1	23	12	162	288	20	3,28	531,36
1	24	12	162	249	20	2,89	468,18
1	25	12	243	353	20	3,93	954,99
1	26	12	162	393	20	4,33	701,46
1	27	12	162	386	20	4,28	693,36
1	28	12	162	356	20	3,95	639,96
1	29	12	213	243	20	2,83	602,79
1	30	12	284	293	20	3,33	945,72
1	31	12	142	288	20	3,28	465,76
1	32	12	142	248	20	2,88	408,96
1	33	12	213	353	20	3,93	837,09
1	34	12	142	393	20	4,33	614,88
1	35	12	142	387	20	4,24	602,08
1	36	12	142	357	20	3,97	583,74

φ (mm)	M/L (kg/m)	Ltot (m)	Mtot (kg)
12	0,888	13735,73	12197,32
26	4,168	2480,00	10336,64
Tot.			22533,96

Barre

Ultima posizione : 24

Pos. 6' - 4x10026 (tot. 40) L=1200	1200
Pos. 7' - 4x11026 (tot. 44) L=1200	1200
Pos. 8' - 4x4026 (tot. 16) L=1200	1200
Pos. 9' - 2x4026 (tot. 8) L=1200	1200
Pos. 10' - 2x10026 (tot. 20) L=1200	1200
Pos. 17' - 4x5026 (tot. 20) L=1200	1200
Pos. 18' - 4x5026 (tot. 20) L=1200	1200
Pos. 19' - 4x3026 (tot. 12) L=1200	1200
Pos. 20' - 2x3026 (tot. 6) L=1200	1200
Pos. 21' - 2x5026 (tot. 10) L=1200	1200
Pos. 17' - 4x5026 (tot. 20) L=400	400
Pos. 18' - 4x5026 (tot. 20) L=400	400
Pos. 19' - 4x3026 (tot. 12) L=400	400
Pos. 20' - 2x3026 (tot. 6) L=400	400
Pos. 21' - 2x5026 (tot. 6) L=1200	1200

Elemento Strutturale	Spessore (mm)	Classe di Resistenza	Classe di Caratterizzazione
GLS DI PILE E PALI	-	C12/15	-
PAZI	5,0	C28/30	X2 - S3 - S4
ZATRE DI PILE E SPALLE	3,5	C28/30	X1 - S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3,5	C28/30	X2 - S3 - S4
ELEV. PILE E PULVINI	3,5	C28/30	X2 - S3 - S4
BAGGIU	4,0	C28/30	X2 - S4
SOLETTA	4,0	C28/30	X4 - S4
COROLI E MARCIAPEDI	4,0	C28/30	X2 - S4

Elemento	Spessore (mm)	Classe di Resistenza	Classe di Caratterizzazione
GLS DI PILE E PALI	-	C12/15	-
PAZI	5,0	C28/30	X2 - S3 - S4
ZATRE DI PILE E SPALLE	3,5	C28/30	X1 - S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3,5	C28/30	X2 - S3 - S4
ELEV. PILE E PULVINI	3,5	C28/30	X2 - S3 - S4
BAGGIU	4,0	C28/30	X2 - S4
SOLETTA	4,0	C28/30	X4 - S4
COROLI E MARCIAPEDI	4,0	C28/30	X2 - S4

ARMATURE PER C.A.  
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA  
CONTROLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:  
- FeB44K SALDABILE PER  $\phi \leq 26$  mm  
-  $f_y/f_k \leq 1,35$ ;  $(f_t/f_y)$  medio  $\geq 1,13$   
-  $f_k$  = valore caratteristico di snervamento  
-  $f_t$  = valore caratteristico di riferimento  
-  $f_y$  = valore limite inferiore di snervamento

NOTE:  
- Le barre saldate a maglie in numero diverso sono tollerate se il rapporto tra il diametro e la lunghezza non è superiore a 1/10.  
- Le barre saldate a maglie in numero diverso sono tollerate se il rapporto tra il diametro e la lunghezza non è superiore a 1/10.  
- Le barre saldate a maglie in numero diverso sono tollerate se il rapporto tra il diametro e la lunghezza non è superiore a 1/10.  
- Le barre saldate a maglie in numero diverso sono tollerate se il rapporto tra il diametro e la lunghezza non è superiore a 1/10.



PA 12/09  
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA  
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19



OPERE D'ARTE MAGGIORI  
VIADOTTI  
Viadotto Busita I  
ARMATURA PILA 2 CARREGGIATA SX - FUSTO

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	01/2011	EMISSIONE				P. PAGLINI
B	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il committente				M. LITI

