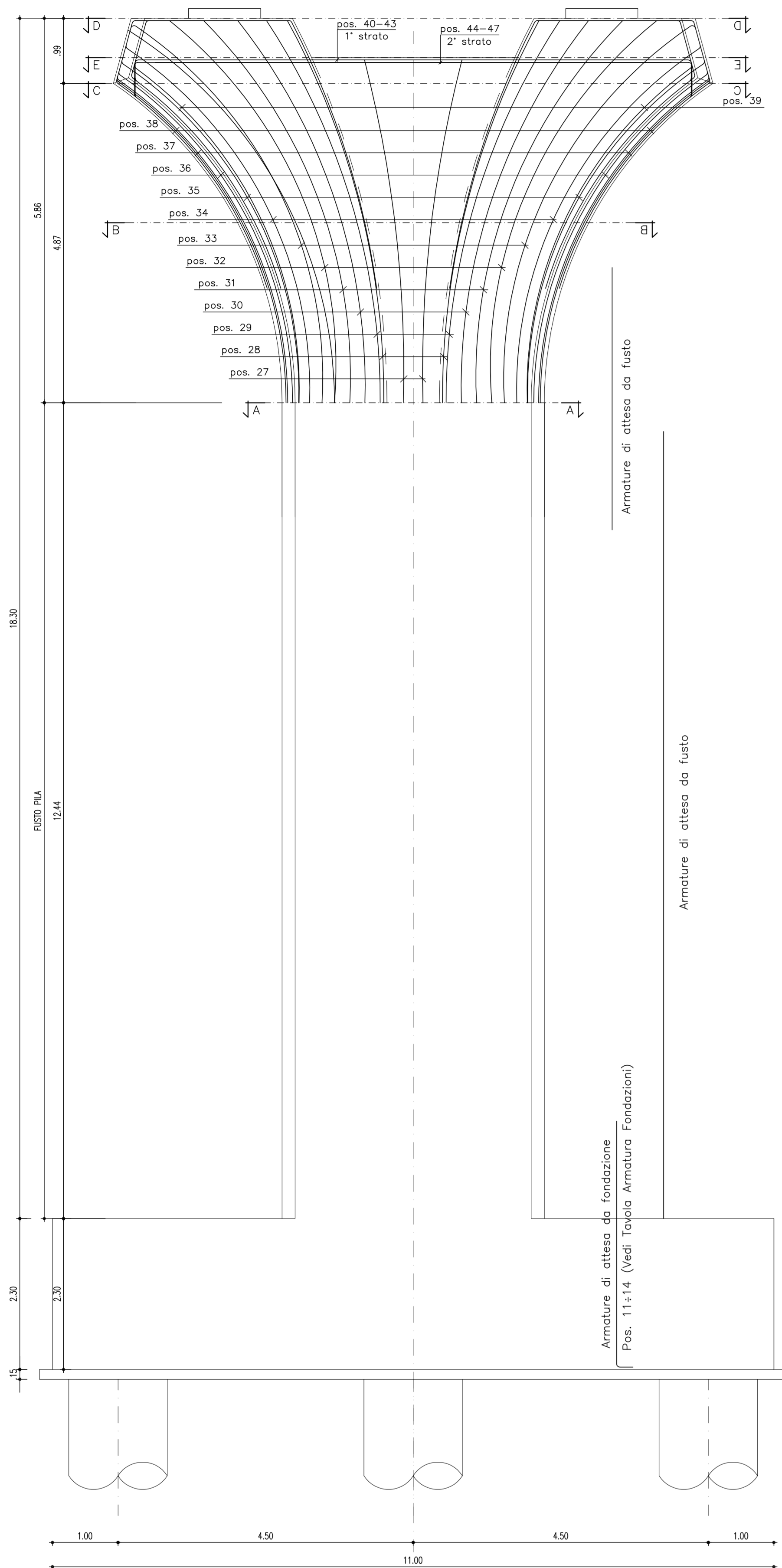
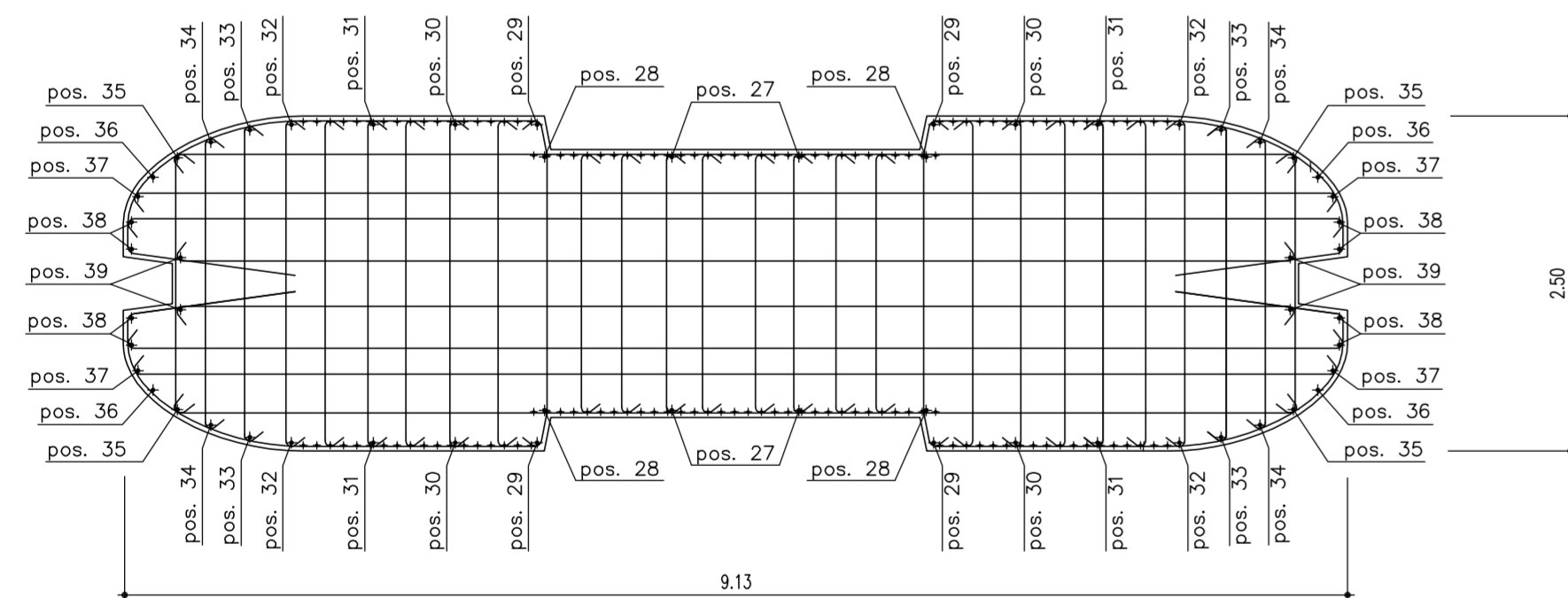


ARMATURA PULVINO E BAGGIOLI PILA 4 SXTAV 1/2
(SCALA 1 : 50)

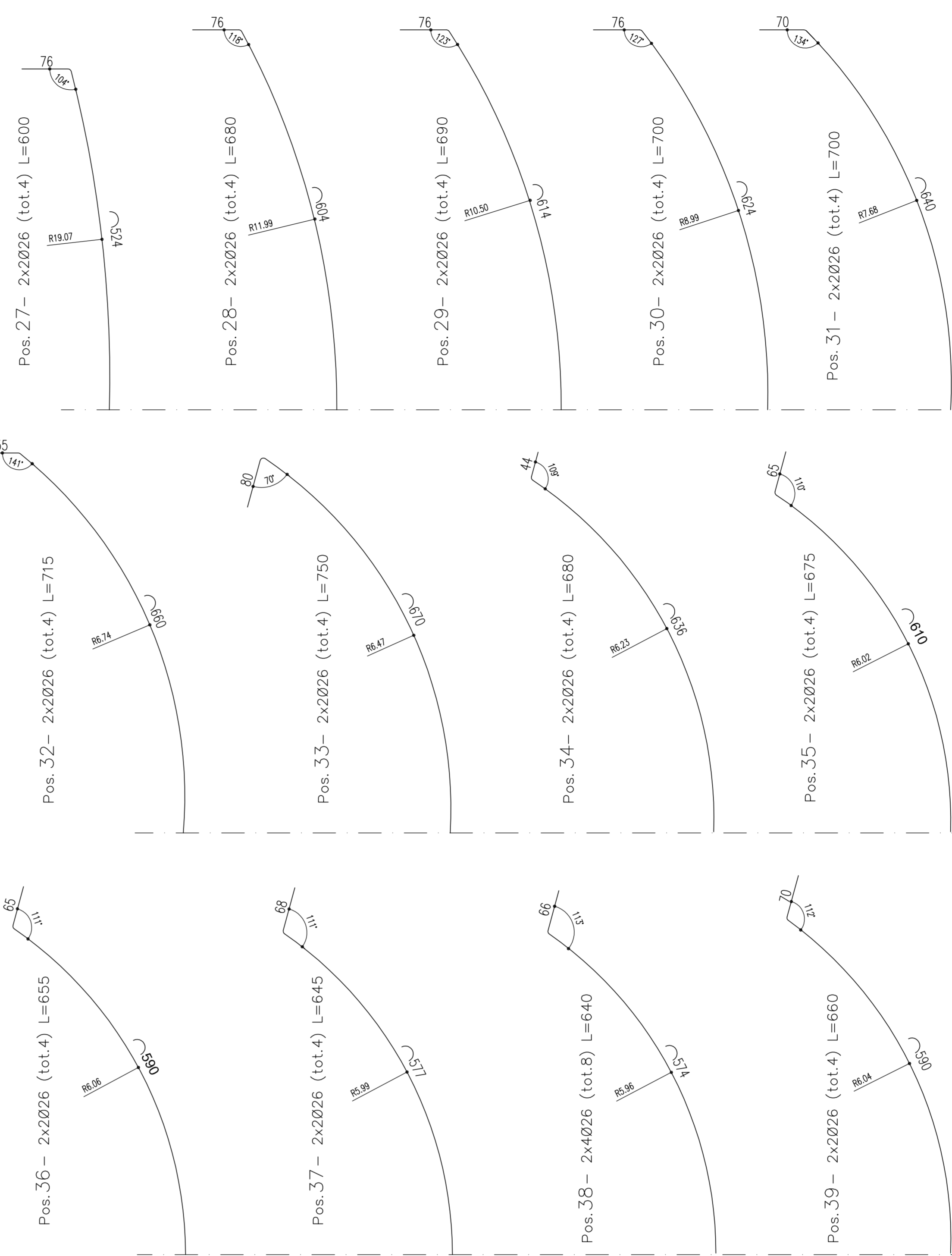
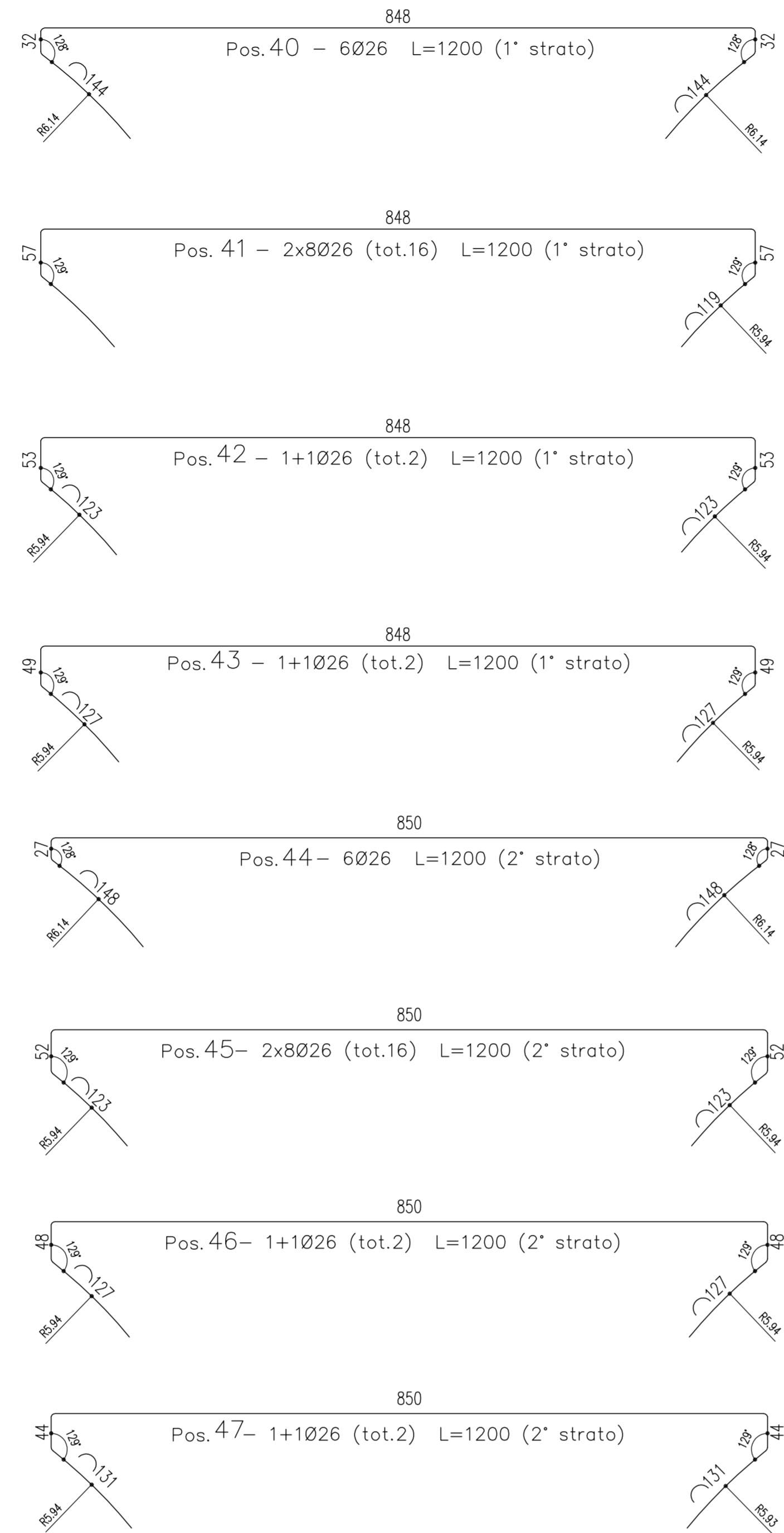
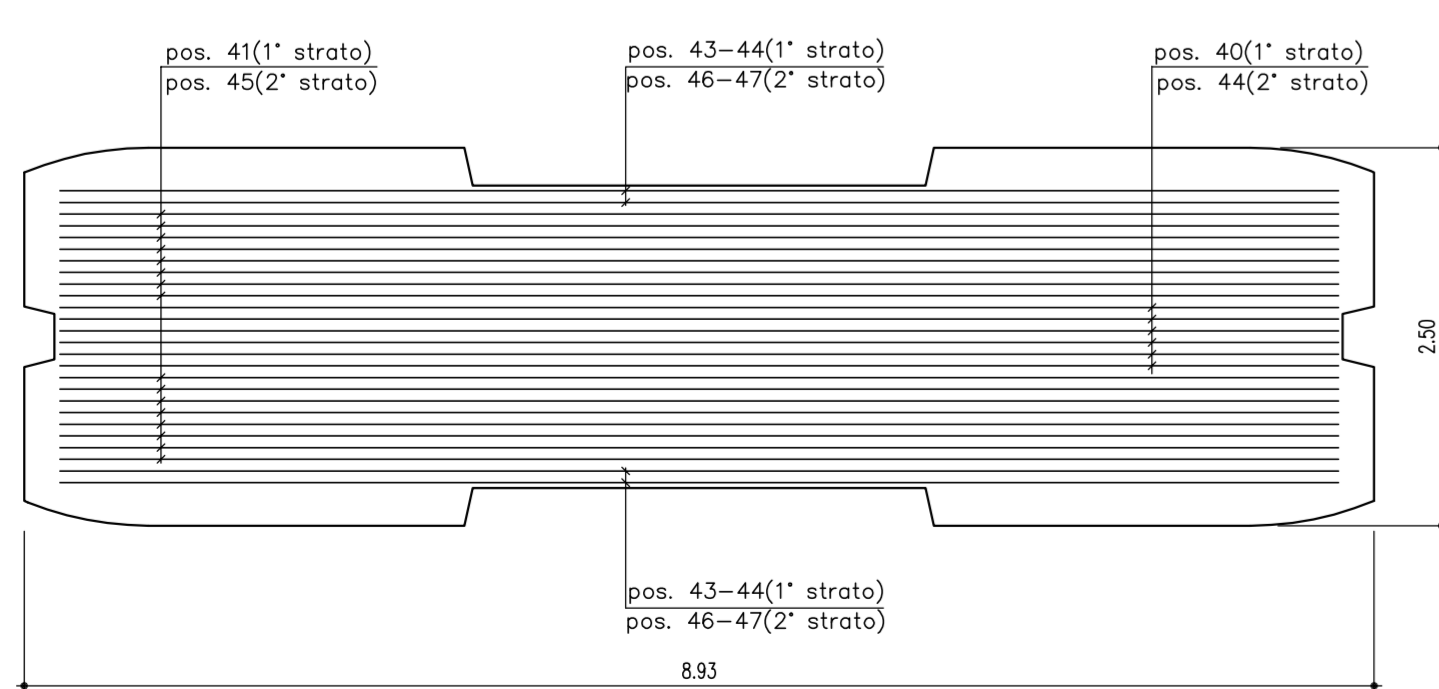
SEZIONE TRASVERSALE



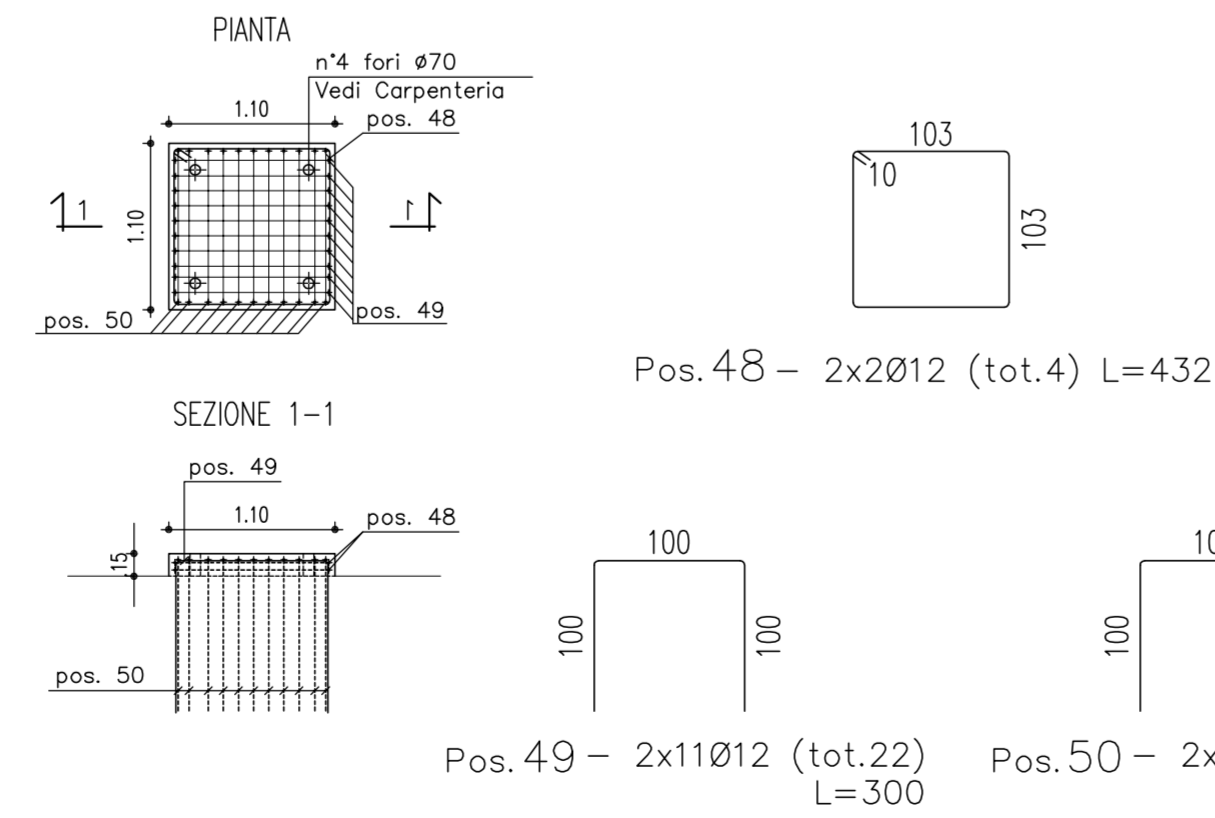
Sezione C-C



Sezione E-E



ARMATURA BAGGIOLO



Barre

Sagoma	Pos.	Ø (mm)	nb	A (cm)	B (cm)	C (cm)	L (m)	Ltot (m)
[Diagram]	27	26	4	524	76		6.00	24.00
	28	26	4	604	76		6.80	27.20
	29	26	4	614	76		6.90	27.60
	30	26	4	624	76		7.00	28.00
	31	26	4	640	70		7.00	28.00
	32	26	4	660	55		7.15	28.60
	33	26	4	670	80		7.50	30.00
	34	26	4	636	44		6.80	27.20
	35	26	4	610	65		6.75	27.00
	36	26	4	590	65		6.55	26.20
[Diagram]	37	26	4	577	68		6.45	25.80
	38	26	8	574	66		6.40	25.20
	39	26	4	590	70		6.80	26.40
	40	26	6	848	32	144	12.00	72.00
	41	26	16	848	57	119	12.00	192.00
	42	26	2	848	53	123	12.00	24.00
	43	26	2	848	49	127	12.00	24.00
	44	26	6	850	27	148	12.00	72.00
	45	26	16	850	52	123	12.00	192.00
	46	26	2	850	48	127	12.00	24.00
[Diagram]	47	26	2	850	44	131	12.00	24.00
	48	12	4	103	103		4.32	17.28
	49	12	22	100	100		3.00	66.00
	50	12	22	100	100		3.00	66.00

Massa barre

Ø (mm)	M/L (kg/m)	Ltot (m)	Mtot (kg)
12	0.888	149.28	132.56
26	4.168	1001.20	4173.00
Tot.			4305.56

Ultima posizione : 50

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRAVERSI
Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a Fe 50 e TR0 CORREN
- 25 bar di spessore minimo spessore minimo 10mm e maximo con sovrapposizione
- Incastrato nel cemento armato
- Acciaio laminato, a caldo e di qualità almeno equivalente alle norme UNI EN 10025 S275

CONTROTRAVI
Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a Fe 50 e TR0 CORREN

PROFI
Tipo "I-beam" 802
Acciaio S275-SR con resistenza fy=255 Mpa (normativa EN 10025 S275 SR)
h = 21 cm per sezioni di spessore 10 mm
h = 25 cm per sezioni di spessore 10 cm

BULLONI AD ALTA RESISTENZA
Bulloni secondo UNI 5740 con caratteristiche:
A1 - 10.9 secondo UNI 5713
A2 - 12.9 secondo UNI 5713
A3 - 10.9 secondo UNI 5714
A4 - 12.9 secondo UNI 5714
- Acciaio laminato a caldo con spessore minimo 10mm e maximo con sovrapposizione
- Acciaio laminato a caldo con spessore minimo 10mm e maximo con sovrapposizione
- Acciaio laminato a caldo con spessore minimo 10mm e maximo con sovrapposizione

SALDATURE
- Secondo UNI EN 10025/97
- Tutte le giunzioni per l'uso del corallo della TRAVI PRINCIPALE saranno eseguite con saldatura a fusione e complete

TATTAMENTO SUPERFICIALE DELLE PARTI IN VISTA
Trattamento a caldo di tipo "Zn-Al" di spessore minimo 70µm (normativa UNI EN 10025/97)
Trattamento a caldo di tipo "Zn-Al" di spessore minimo 70µm (normativa UNI EN 10025/97)
Trattamento a caldo di tipo "Zn-Al" di spessore minimo 70µm (normativa UNI EN 10025/97)
Trattamento a caldo di tipo "Zn-Al" di spessore minimo 70µm (normativa UNI EN 10025/97)

CONGLOMERATO CEMENTIZIO

Elemento Strutturale	Capitolo (norma)	Classe di resistenza (N/mm²)	Classe di esposizione	Classe di durabilità
CLS DI PULVINO E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PAI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C30/37	XA1	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEV. PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	4.0	C35/40	XF2	S4
SOLETTA	4.0	C35/40	XC4	S4
CORDOI E MARCIAPIEDI	4.0	C32/40	XF2	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA
CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVANTE LE
SEGUENTI CARATTERISTICHE:
- FeB44K SALDABILE PER $\phi \leq 26$ mm
- fy/fyk ≤ 1.35 ; (ft/ftk) medio ≥ 1.13 (norma EN 10080)
fy = Singolo valore tensione di snervamento
fyk = Valore caratteristico di snervamento
ft = Singolo valore tensione di rottura

NOTE:
- I dati di aderenza degli acciai di carbonio devono essere tratti, seguendo una tabella della normativa UNI EN 10080, a seconda della classe di aderenza e della classe di esposizione.
- I dati di aderenza degli acciai di carbonio devono essere tratti, seguendo una tabella della normativa UNI EN 10080, a seconda della classe di aderenza e della classe di esposizione.
- I dati di aderenza degli acciai di carbonio devono essere tratti, seguendo una tabella della normativa UNI EN 10080, a seconda della classe di aderenza e della classe di esposizione.
- I dati di aderenza degli acciai di carbonio devono essere tratti, seguendo una tabella della normativa UNI EN 10080, a seconda della classe di aderenza e della classe di esposizione.



PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Busita I
ARMATURA PILA 4 CARREGGIATA SX - PULVINO E BAGGIOLI - tav. 1/2

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001

Codice Elaborato: PA12_09 - E 149 V I 2 0 6 V I 0 6 C B B 0 6 2 B

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
B	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il committente			M. LITI	P. PAGLINI
A	01/2011	EMISSIONE			M. LITI	P. PAGLINI

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **ING. LUCA MENZONI** (Ordine degli Ingegneri di Firenze N° 453)

Il Consulente Specialista: **ING. MAURIZIO ARAMINI** (Ordine degli Ingegneri di Firenze N° 453)

Il Geologo: **ING. MAURIZIO ARAMINI** (Ordine degli Ingegneri di Firenze N° 453)

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. MAURIZIO ARAMINI** (Ordine degli Ingegneri di Firenze N° 453)

Direttore dei lavori: **ING. MAURIZIO ARAMINI** (Ordine degli Ingegneri di Firenze N° 453)