



Gasolio Standard

Il gasolio per autotrazione è utilizzato come alimentazione per i motori a combustione interna ad accensione spontanea, detti motori a ciclo Diesel.

Viene iniettato in camera di combustione dove, raggiunti determinati valori di temperatura e pressione, s'infiama a contatto con l'aria. Il gasolio pertanto dovrà possedere buone caratteristiche di combustione, tali da limitare il ritardo tra l'iniezione e l'inizio dell'accensione. Il "numero di cetano" è l'indicatore scelto per esprimere l'efficienza di combustione, più questo parametro è alto e migliori sono le prestazioni.

Per ragioni di sicurezza è importante che sia privo di frazioni leggere o pesanti.

La specifica di riferimento europea che armonizza in tutta l'Europa Occidentale le specifiche nazionali del gasolio autotrazione è la EN 590 emanata dal CEN, che è stata recepita in Italia come UNI EN 590. Le caratteristiche del gasolio che hanno un impatto ambientale sono direttamente definite dall'Unione Europea nella Direttiva 2009/30/CE. Tra queste il contenuto di zolfo, per cui dal 1° gennaio 2009 tutti gasoli commercializzati sono privi di zolfo.

Accogliendo le indicazioni delle Direttive Europee, la specifica tecnica del gasolio per autotrazione si è evoluta per consentire la miscelazione di biodiesel fino al valore attuale del 7% v/v di questo biocarburante.

SCHEDA PRODOTTO



Gasolio Standard

| CARATTERISTICHE | UNITA' DI MISURA | VALORE | | METODO |
|----------------------------------|------------------|----------------|------|--|
| | | min. | max. | |
| Aspetto | | clear & bright | | ASTM D 4176/2-02 |
| Densità a 15 °C | kg/m3 | 820 | 845 | EN ISO 3675:1998, EN ISO 12185:1996/C1:2001 |
| Numero di cetano | | 51 | | EN 15195:2007, EN ISO 5165:1998 |
| Indice di cetano | | 46 | | EN ISO 4264:2007 |
| Distillazione: | | | | EN ISO 3405:2000 |
| recuperato a 150 °C | % (v/v) | | 2 | |
| recuperato a 250 °C | % (v/v) | | 65 | |
| recuperato a 350 °C | % (v/v) | 85 | | |
| punto del 95%, recuperato | °C | | 360 | |
| P. infiammabilità | °C | >55 | | EN ISO 2719:2002 |
| Poliaromatici (2 anelli +) | % (m/m) | | 8 | EN 12916:2006 |
| Viscosità a 40 °C | mm2/s | 2,00 | 4,50 | EN ISO 3104:1996 |
| Punto di nebbia, 1/4 6 31/10 | | riportare | | EN 23015:1994 |
| Punto di nebbia, 1/11 6 31/3 | °C | | 0 | |
| C.F.P.P., 1/4 6 31/10 | °C | | -2 | EN 116:1997 |
| C.F.P.P., 1/11 6 31/3 | °C | | -12 | |
| Zolfo totale | mg/kg | | 10 | EN ISO 20884:2004, EN ISO 20846:2004 |
| Corrosione su rame (3 h a 50 °C) | indice | | 1 | EN ISO 2160:1998 |
| Res. carbonioso (su res. 10 %) | % (m/m) | | 0,30 | EN ISO 10370:1995 |
| Acqua | mg/kg | | 200 | EN ISO 12937:2000 |
| Ceneri | % (m/m) | | 0,01 | EN ISO 6245:2002 |
| Potere lubrificante | µm | | 460 | EN ISO 12156-1:2006 |
| Stabilità all'ossidazione | g/m3 | | 25,0 | EN ISO 12205:1996 |
| | h | 20 | | EN 15751:2009 |
| Contaminazione totale | mg/kg | | 24,0 | EN 12662:2008 |
| Contenuto di biodiesel | % (v/v) | | 7,0 | EN 14078:2010 |

Il prodotto è conforme alla norma europea EN 590:2010, ai requisiti di legge e alle norme doganali.