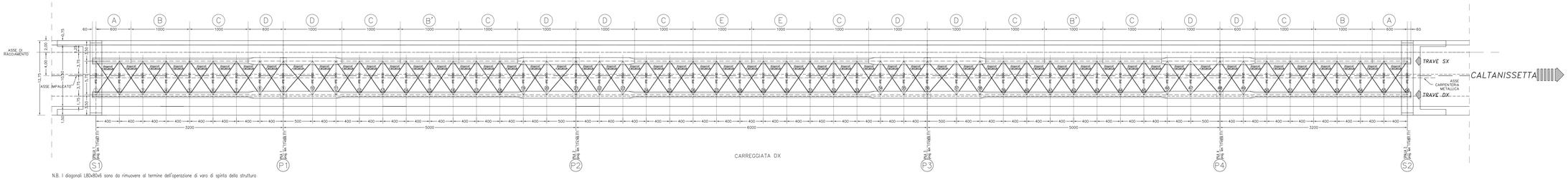
PIANTA IMPALCATO E DISPOSIZIONE TRAVERSI

SCALA 1:200

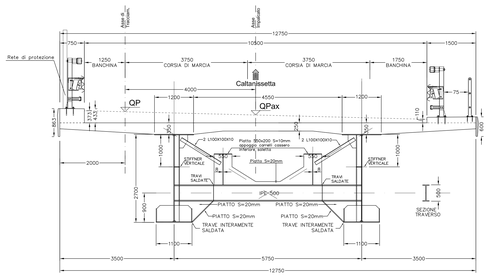


N.B. I diagonali L80x80x6 sono da rimuovere al termine dell'operazione di varo di spinta della struttura

SEZIONE DI TESTATA
(IN CORRISPONDENZA DEI TRAVERSI 1–56)

SCALA 1:50

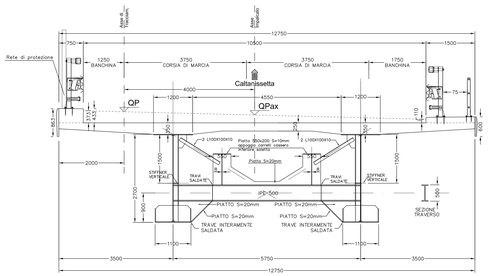
CARREGGIATA DESTRA



SEZIONE DI TESTATA
(IN CORRISPONDENZA DEI TRAVERSI 9–21–36–48)

SCALA 1:50

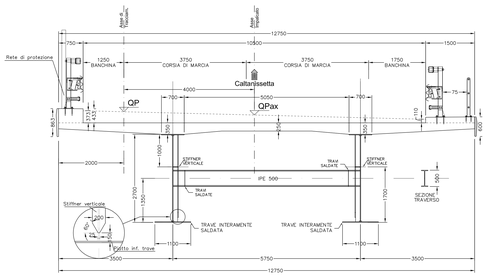
CARREGGIATA DESTRA



SEZIONE TRASVERSALE CORRENTE

SCALA 1:50

CARREGGIATA DESTRA



CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRAVERSI

Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a S355 7M2 CORTEN

- La fase iniziale, senza elementi lavorati e segnaccio sul corrente superiore, è quella di progetto.
- Il piatto corrente di ala è di spessore costante per tutti principali ed pendenza 2%.

CONNETTORI

Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a S355 7M2 CORTEN

PIOLI

Tipo "Nelson" 422
Acciaio S235 J2+N(EN) con resistenza fyk=350 Mpa saranno disposti a passo 300 mm
h = 20 cm per soletta di spessore 25 cm

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni secondo UNI 3740 classi seguenti:
- VITE: classe 10 secondo UNI 3740;
- DADO classe 10 secondo UNI 3740;
- ROSSELLE C 50 secondo UNI 5714.

Le viti, i dadi e le rondelle devono essere di ferro o fibra dolce ed è ammesso l'impiego di materiali di qualsiasi provenienza.

- Le viti devono rispondere alle prescrizioni del capitolato per materiali e a quelle di accettazione.
- Dopo avere definitivamente serrato a fondo dado e vite devono essere ribattute le filettature.

SALDATURE

- Secondo CNR UNI 10011/97
- Saldature a cordone d'angolo: dimensioni del cordone come da tabelle seguenti per saldature tipo a tratto e completa penetrazione di 1° classe

TRATTAMENTO SUPERFICIALE DELLE PARTI IN VISTA

Sabbiatura a metallo bianco secondo SSPC-SP5/NACE NT-1 (Norme di riferimento ISO 8501/1 - ISO 8504/2)
Spessore del film secco minimo 75µm; Spessore tipo 125µm; aree tipo 150µm; ad esclusione dei fori e zone ad alto stress
Spessore del film secco minimo 75µm; Spessore tipo 125µm; aree tipo 150 µm; ad esclusione dei fori e zone ad alto stress
Spessore del film secco minimo 75µm; Spessore tipo 125µm; aree tipo 150 µm; ad esclusione dei fori e zone ad alto stress
Spessore del film secco minimo 75µm; Spessore tipo 125µm; aree tipo 150µm; "Pennelli" ad esclusione dei fori e zone ad alto stress

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

Conforme DM 14/1/2008

- B450C
- f_y/f_{nom}=450 (N/mm2); ft/f_{nom}=540 (N/mm2)

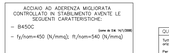
NOTE:
- Il piano di calcestruzzo eseguito in cantiere dovranno essere trattati assegnando una pulizia delle superfici per rimuovere eventuali scorie di calcestruzzo e parti qualificanti le linee di ancoraggio complessi, accompagnandoli alle mani gli eseguito di offerta per una lunghezza pari a 1 m.
- Le parti rivolte di cemento dovrà essere qualificate in cantiere collocando alle linee del calcestruzzo, in modo da rendere le superfici di calcestruzzo, in modo da rendere le superfici delle parti incorporate durante la operazione di ancoraggio.
- Le parti rivolte di cemento dovranno essere qualificate in cantiere collocando con le varie estensioni, pulizia di essere compatibile alle classi delle di ancoraggio prodotto per le strutture principali.

CONGLOMERATO CEMENTIZIO

Elemento Strutturale	Classe di resistenza minima	Classe di esposizione ambiente (UNI 9858)	Copriferro nominale (mm)	Classe di consistenza (UNI EN 206-1)
SOLETTA	C32/40	XC4	4,0	S4
CORDOLI E MARCAPIEDI	C32/40	XF2	4,0	S4

SALDATURE

Le saldature a cordoni d'angolo debbono rispettare le indicazioni CNR-10011/97 paragrafo 4.3.8, inoltre:



- cordoni d'angolo che collegano due piastre ortogonali devono avere "b" maggiore o uguale a quella di calcolo "a" e "z" maggiore o uguale a "b" (vedi figura);
- le seguenti limitazioni:
  - a ≥ 3 mm
  - b ≥ 4 mm
  - z ≥ a + 2 mm
  - Optare per il cordone più sottile possibile

Tutti i cordoni di saldatura debbono essere eseguiti nel loro contorno

QUOTATURE

Tutte le quote riportate sono in asse struttura e sono da intendersi sul piano orizzontale.

Per lo sviluppo delle misure effettive tenere conto della inclinata longitudinale, dell'inflessione della controfreccia e della eventuale curva planimetrica del tracciato.

ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contraente Generale:

mpedocle 2 s.c.p.a.

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI

Viadotto Busita I
PIANTA IMPALCATO E SEZIONI TRASVERSALI CARREGGIATA DX

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B09000070001

Codice Elaborato:

| | | |