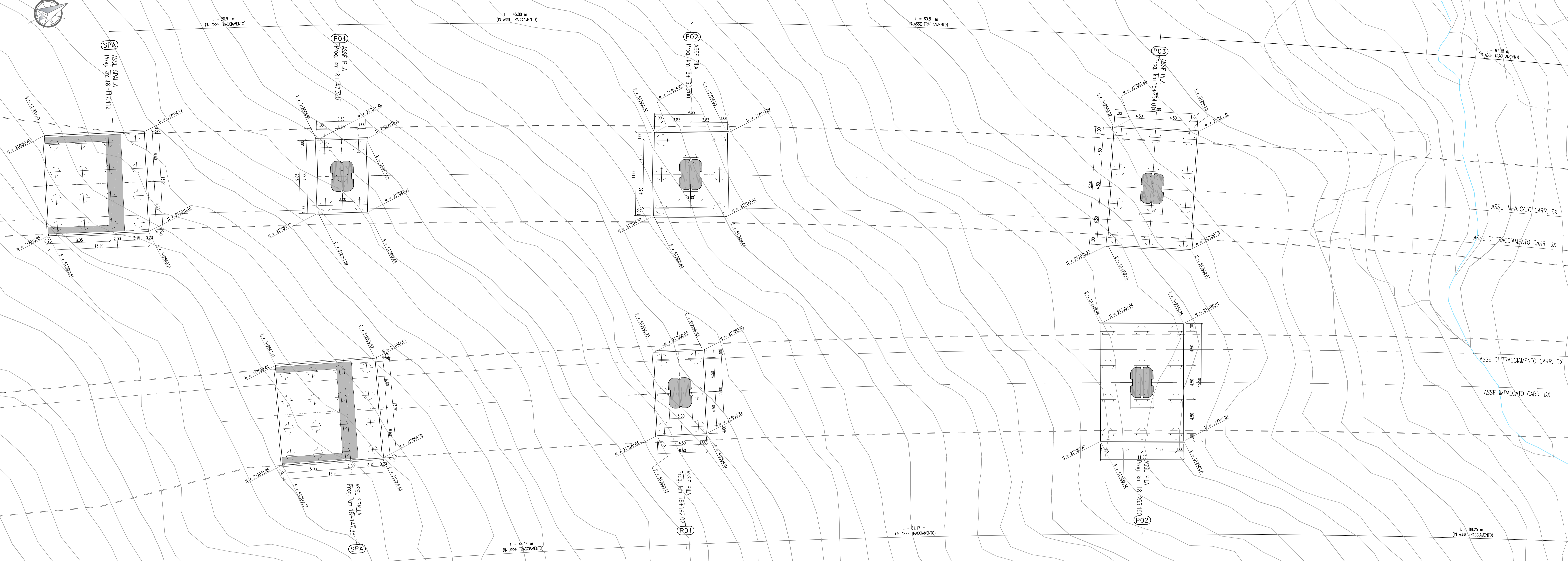


PIANTA FONDAZIONI
SCALA 1:200



N.B. Per il tracciamento utilizzare fattore di correzione topografica = 1

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copertura minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CILS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/F15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C28/35	XA1	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.	
ACCIAIO AD ADESIONE MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVANTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:	
-	B450C
-	$f_y/f_{yk} \leq 1.35$
-	$(f_t/f_{tk})_{medio} \geq 1.15$
f_y	= Singolo valore tensione di snervamento
f_{yk}	= Valore caratteristico di riferimento
f_t	= Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA	
TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI	
-	ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
-	ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
-	ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)
CONTROTRAVI (comprese le piastre di collegamento bullonate)	
-	ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
PIDI	
-	Tipo "Nelson" #22
-	Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918
BULLONI AD ALTA RESISTENZA	
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:	
-	Viti di classe 10.9
-	BADi classe 10
-	RONDILLE C 50
-	I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il daddo;
-	I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
-	I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il daddo verso il basso
SALDATURE	
-	SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008;
-	Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldatura testa a testa o completo penetrazione di 1° classe
NOTE CARPENTERIA METALLICA	
-	LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
-	I TRAVERSI INTEREDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
-	I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONDENDOSI ALLE MANI GIA' ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA' ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNICATESI DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
-	LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

CARRISATA SX				CARRISATA DX			
OPERA	N. PALI	DIAMETRO PALI Ø (mm)	LUNGHEZZA PALI L (m)	OPERA	N. PALI	DIAMETRO PALI Ø (mm)	LUNGHEZZA PALI L (m)
SPA	16	1200	30	SPA	16	1200	25
PO1	5	1500	34	PO1	6	1500	32
PO2	8	1500	30	PO2	12	1500	33
PO3	12	1500	35	PO3	9	1500	38
PO4	9	1500	36	SPB	16	1200	25
SPB	16	1200	25				

ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROIEZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contraente Generale:

**OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI**
Viadotto Busitta II
Pianta fondazioni - Tav. 1/2

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001
Codice Elaborato: PA12_09 - E 150VI207VI079PA017C
Scale: 1:200

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
F						
D						
E						
C	05/09/2011	Rev. Istruttoria prot. CDG-0141142-P del 19/10/11	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITTI	P. PAGLINI
B	14/09/2011	Revisione a seguito di invariati con l'Committente	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITTI	P. PAGLINI
A	04/04/2011	EMMISSIONE	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITTI	P. PAGLINI

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: ING. GIULIO LUCA MARINO ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI FIRENZE N° 4933	Il Consulente Specialista: OTT ITALIA S.p.A. DIREZIONE TECNICA Ing. Maurizio Aramini Piazzola di Roma n. 20809	Il Geologo: ING. GIUSEPPE DEL GROSSO DIREZIONE REGIONALE DEI GEOL. DELLA PROV. DI FIRENZE N° 1507	Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: ING. ROSSANO VENTURI ORDINE DEI PERITI N° 14833	Il Direttore dei lavori: ING. PEPPINO MARINO ORDINE DEI PERITI N° 14447
--	---	--	--	--