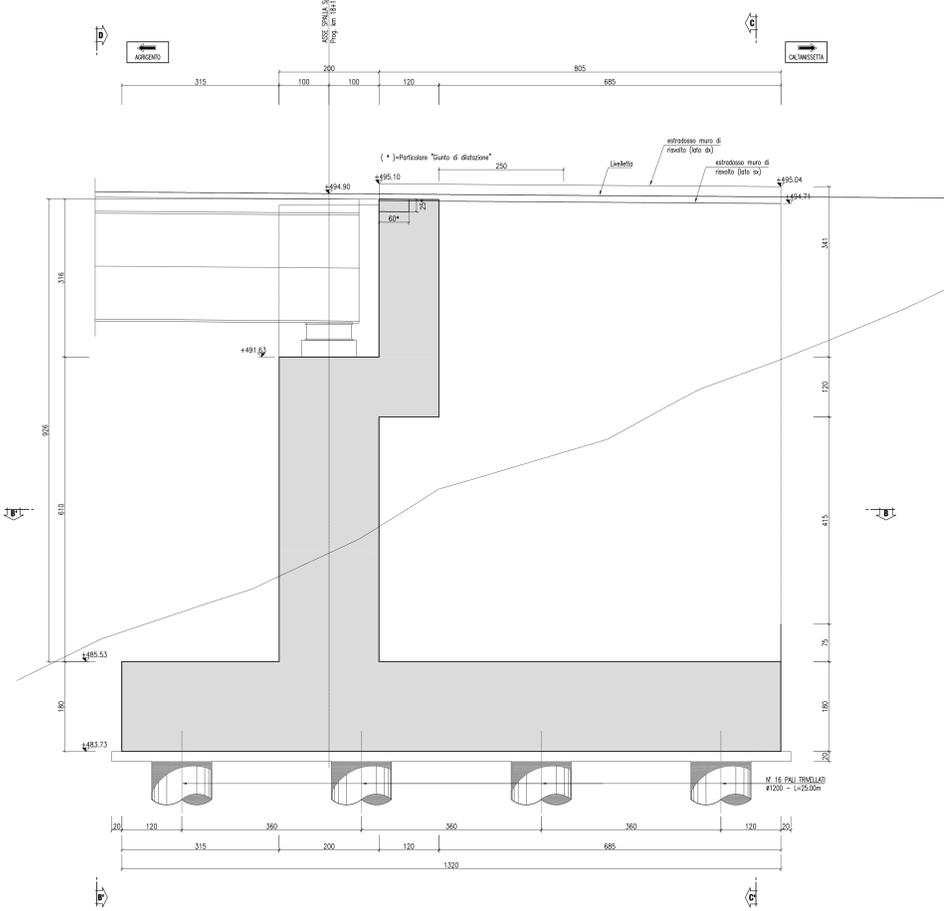
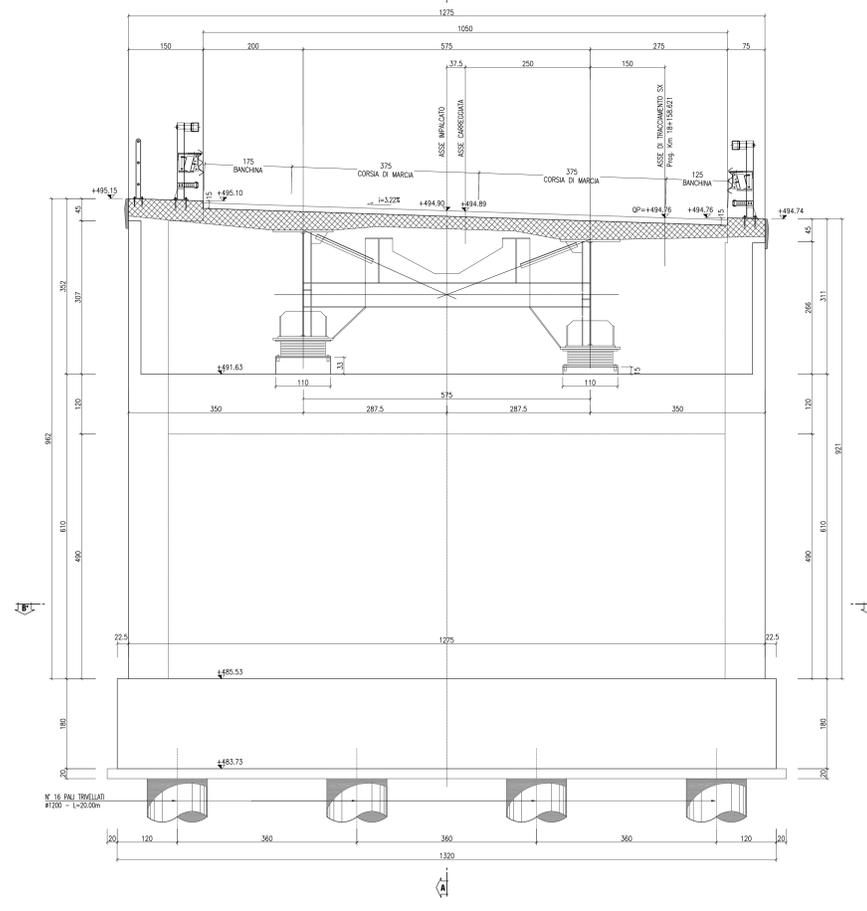


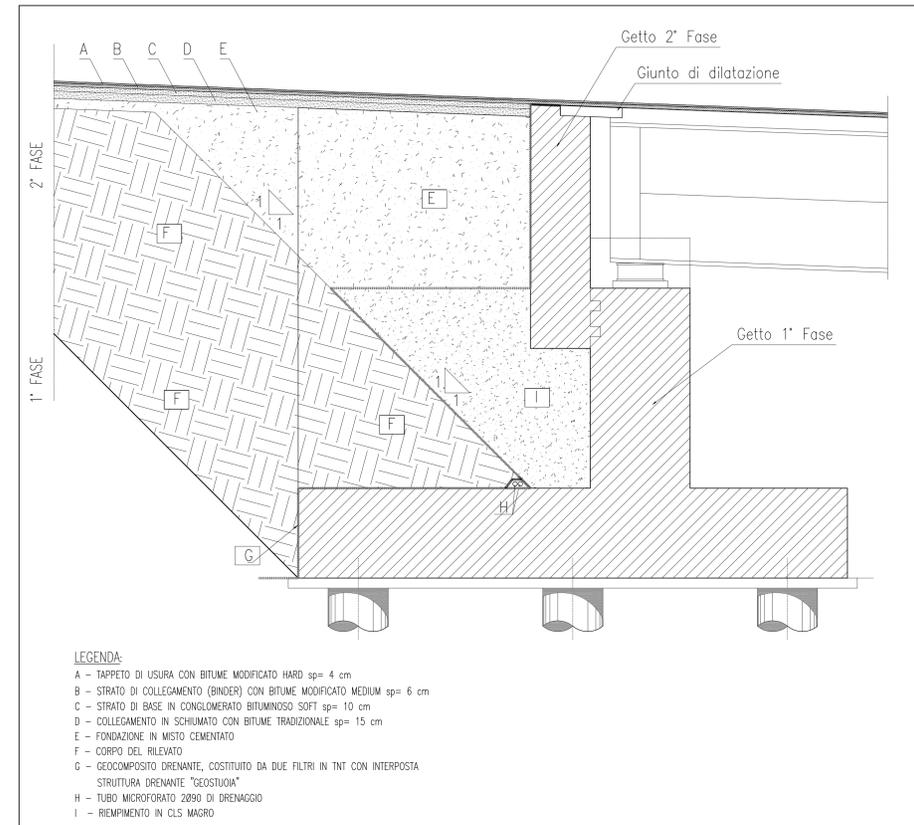
CARPENTERIA SPALLA SpB (Carreggiata Sx)  
SEZIONE A-A'  
SCALA 1:50



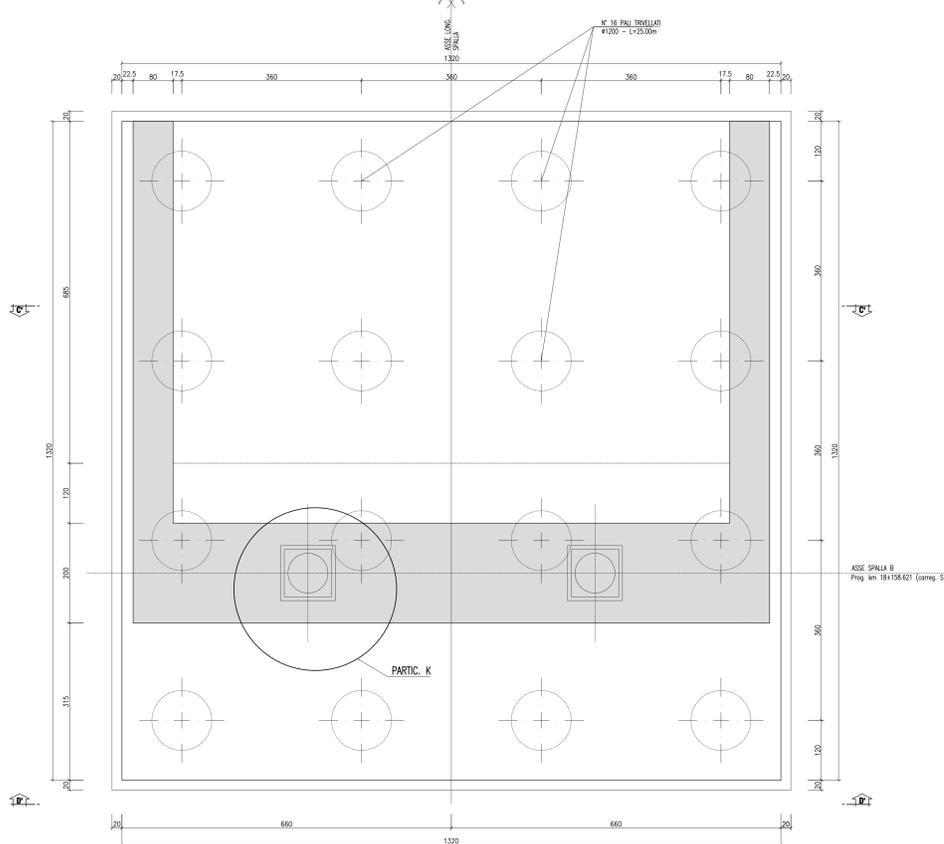
CARPENTERIA SPALLA SpB (Carreggiata Sx)  
SEZIONE D-D'  
SCALA 1:50



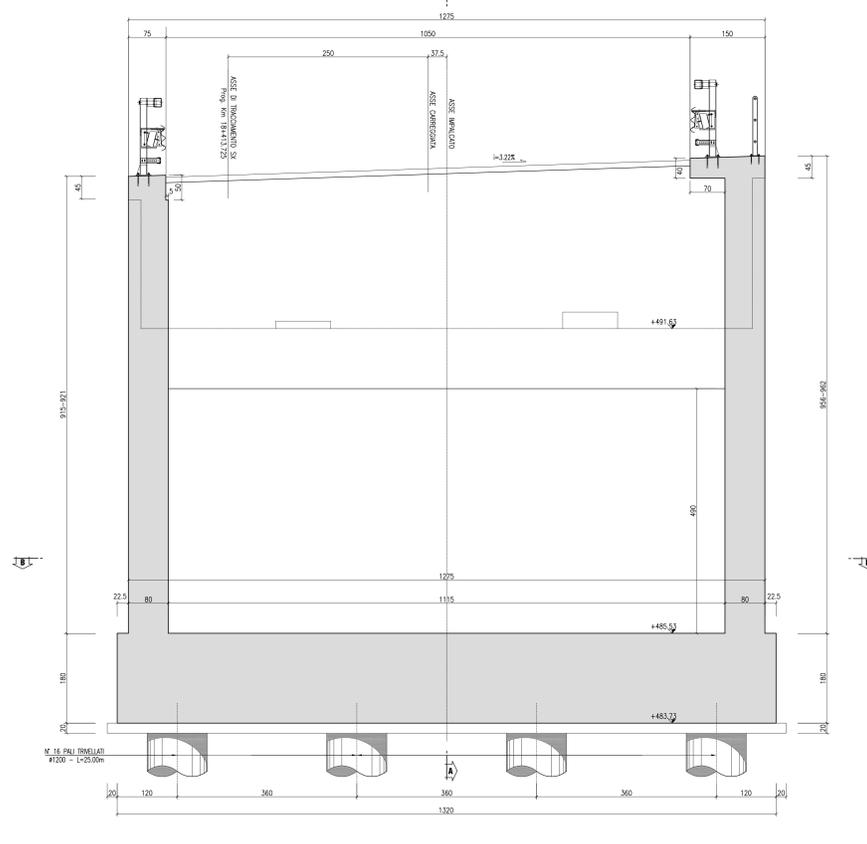
SCHEMA RIEMPIMENTO A TERGO SPALLE



CARPENTERIA SPALLA SpB (Carreggiata Sx)  
SEZIONE B-B'  
SCALA 1:50



CARPENTERIA SPALLA SpB (Carreggiata Sx)  
SEZIONE C-C'  
SCALA 1:50



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Capiferra minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C28/35	XA1	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLO	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
FREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.	
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:	
-	B450C
-	$f_y/f_{yk} \leq 1.35$
-	$(f_t/f_{ft})$ medio $\geq 1.15$
$f_y$	= Singolo valore tensione di snervamento
$f_{yk}$	= Valore caratteristico di riferimento
$f_t$	= Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

**TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI**  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)  
**CONTROTRAVI** (comprese le piastre di collegamento bullonate)  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J0W+N (ex Fe510 "Corten")

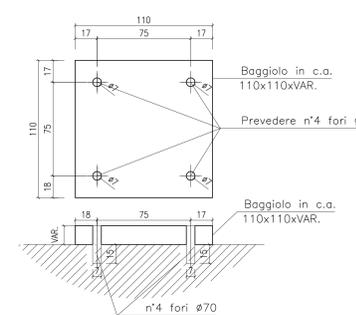
**PIOLI**  
 Tipo "Nelson" 822  
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

**BULLONI AD ALTA RESISTENZA**  
 Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008.  
 - M16 cl. 10.9  
 - RINZOLLE C 50  
 - i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;  
 - i bulloni dovranno essere controrotati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;  
 - i bulloni disposti verticalmente dovranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

**SALDATURE**  
 - SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.  
 - Tutte le giunzioni per l'unione dei corredi delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldatura testa a testa o completa penetrazione di 1° classe

**NOTE CARPENTERIA METALLICA**  
 - LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE  
 - I TRAVERSI INTERIENI DI PILE E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE  
 - I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESIGENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDO ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLO DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNICIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.  
 - LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SOVRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

PARTICOLARE K (BAGGIOLO)  
SCALA 1:20



**ANAS S.p.A.**  
 DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09  
 CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA  
 ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
 AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

**PROGETTO ESECUTIVO**

Contratto Generale: **Empedocle**

**OPERE D'ARTE MAGGIORI**  
 VIADOTTI  
 Viadotto Busita II  
 Carpenteria spalla SB carreggiata SX

Codice Unico Progetto (CUP): F91B09000070001  
 Codice Elaborato: PA12\_09 - E | 150 | V | I | 207 | V | I | 07 | B | B | B | 026 | A | 1:50-1:20

REV. DATA DESCRIZIONE REDATTO VERIFICATO APPROVATO AUTORIZZATO

RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: Ing. MAURIZIO ARMINI

Il Progettista: **DTI ITALIA S.p.A.**  
 DIRETTORE TECNICO  
 Ing. Maurizio Armini  
 Provvisoria di Roma n. 20809

Il Consulente Specialistico: **DTI ITALIA S.p.A.**  
 DIRETTORE TECNICO  
 Ing. Maurizio Armini  
 Provvisoria di Roma n. 20809

Il Geologo: **ING. GIUSEPPE DEI GIORGI**  
 DIRETTORE TECNICO  
 N. 14803

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. GIUSEPPE DEI GIORGI**  
 DIRETTORE TECNICO  
 N. 14803

Il Direttore dei lavori: **ING. GIUSEPPE DEI GIORGI**  
 DIRETTORE TECNICO  
 N. 14447