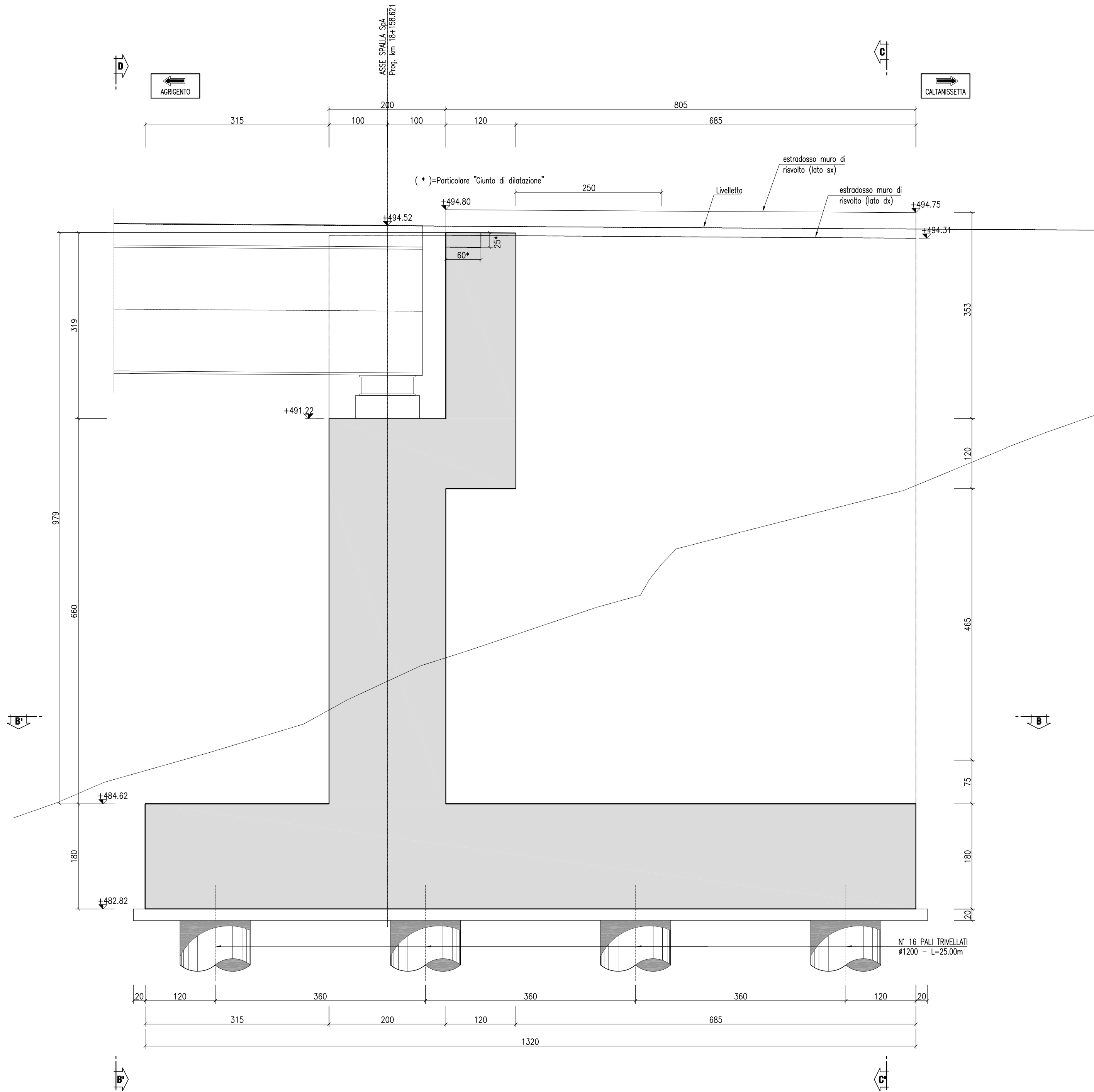


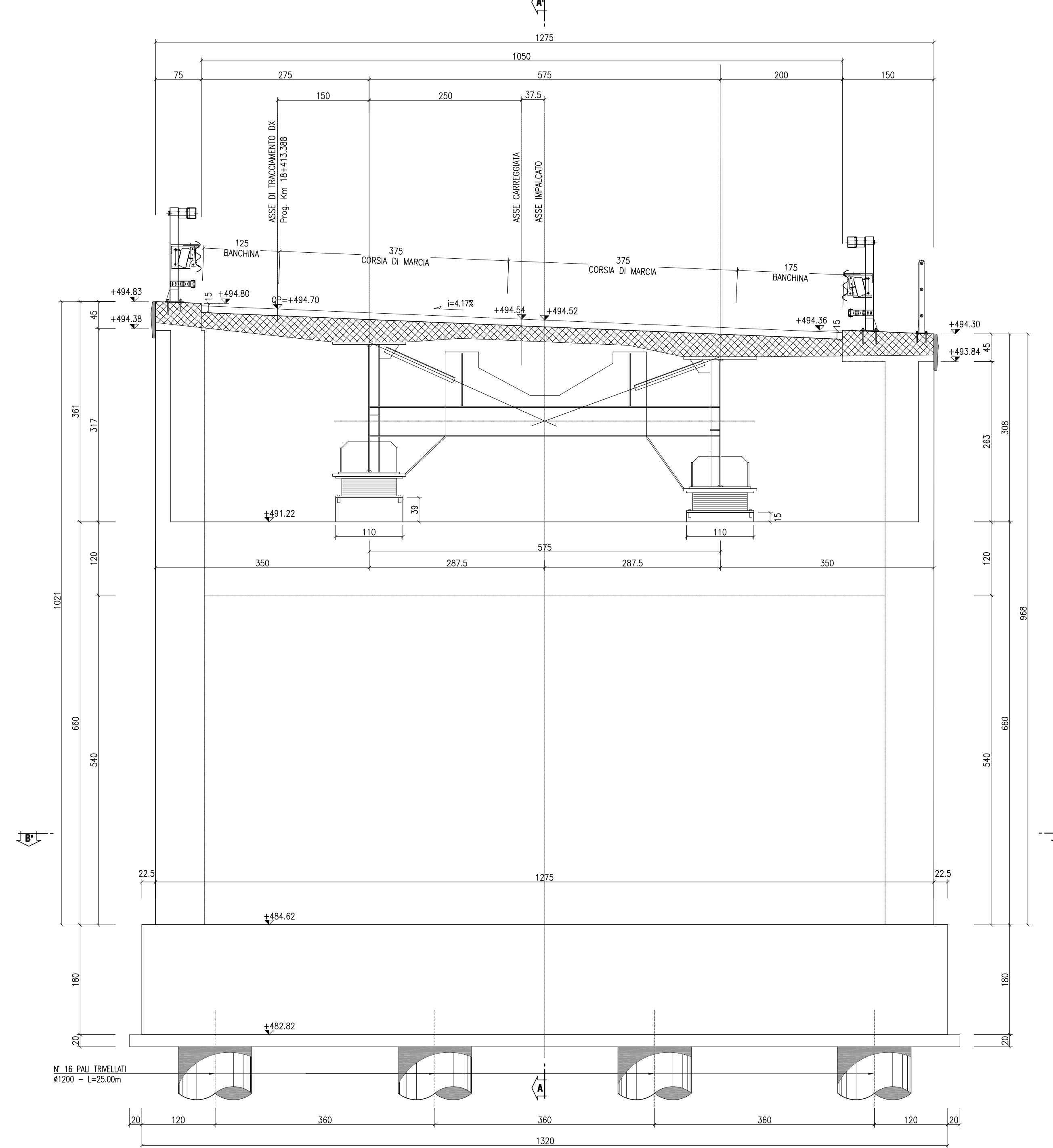
CARPENTERIA SPALLA SpB (Carreggiata Dx)
SEZIONE A-A'

SCALA 1:50

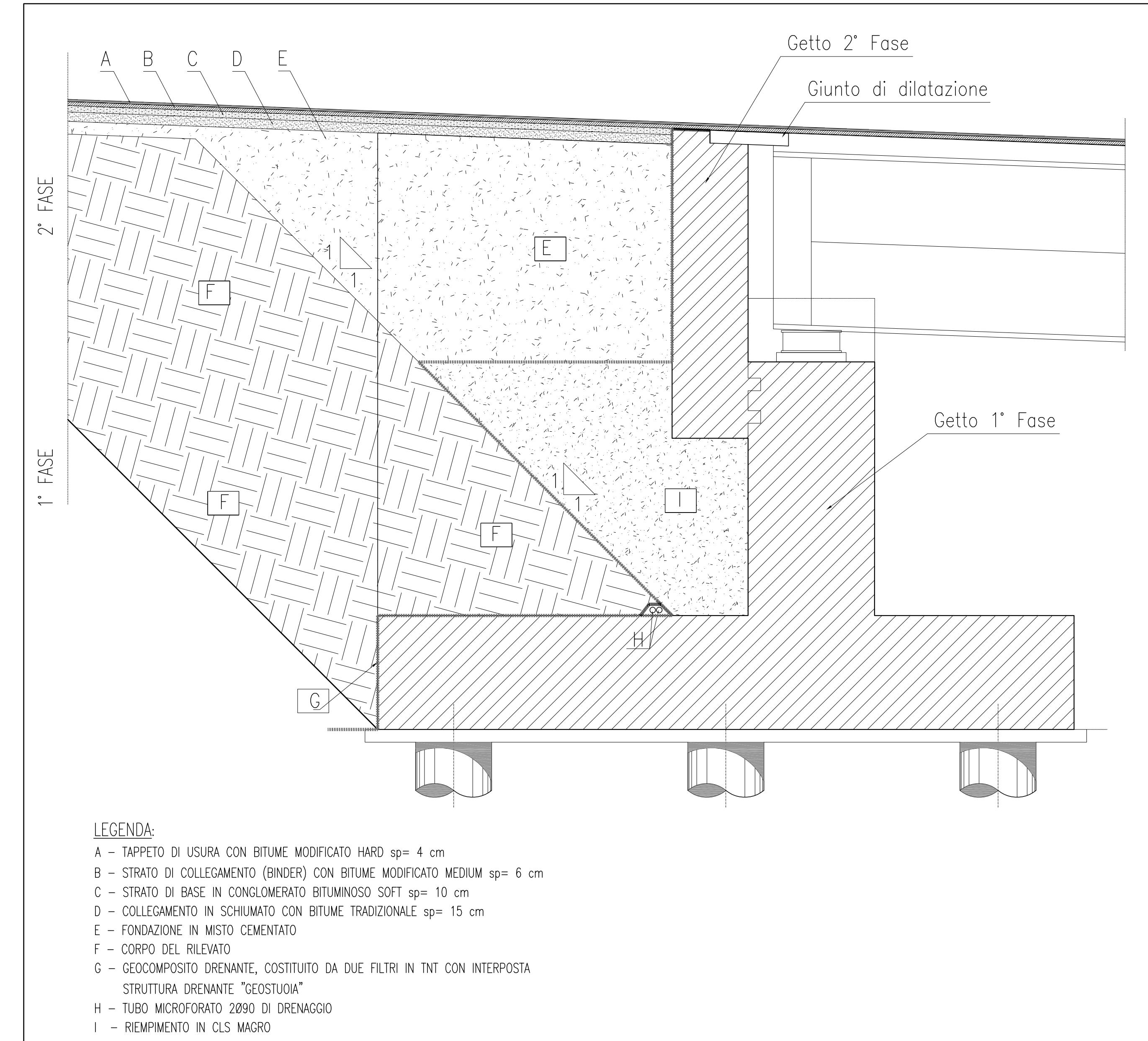


CARPENTERIA SPALLA SpB (Carreggiata Dx)
SEZIONE D-D'

SCALA 1:50



SCHEMA RIEMPIMENTO A TERGO SPALLE

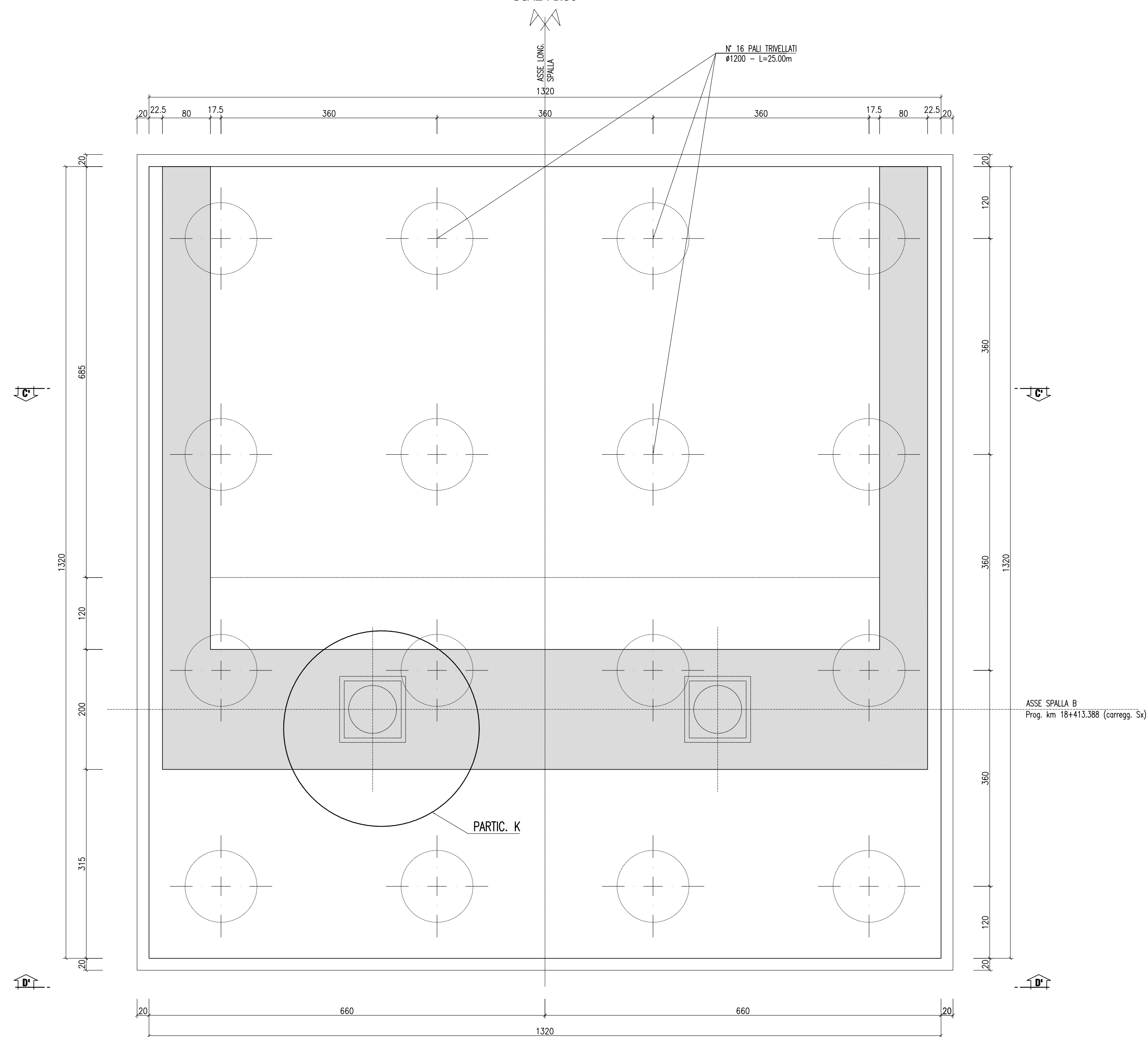


LEGENDA:

- A - TAPPETO DI USURA CON BITUME MODIFICATO HARD sp= 4 cm
- B - STRATO DI COLLEGAMENTO (BINDER) CON BITUME MODIFICATO MEDIUM sp= 6 cm
- C - STRATO DI BASE IN CONGLOMERATO BITUMINOSO SOFT sp= 10 cm
- D - COLLEGAMENTO IN SCALINATO CON BITUME TRADIZIONALE sp= 15 cm
- E - FONDAZIONE IN MISTO CEMENTATO
- F - CORPO DEL RILEVATO
- G - GEOCOMPOSTO DRENANTE, COSTITUITO DA DUE FILTRI IN TNT CON INTEROSTA STRUTTURA DRENANTE "GEOSTUWA"
- H - TUBO MICROFORATO 2890 DI DRENAGGIO
- I - RIEMPIMENTO IN CLS MAGRO

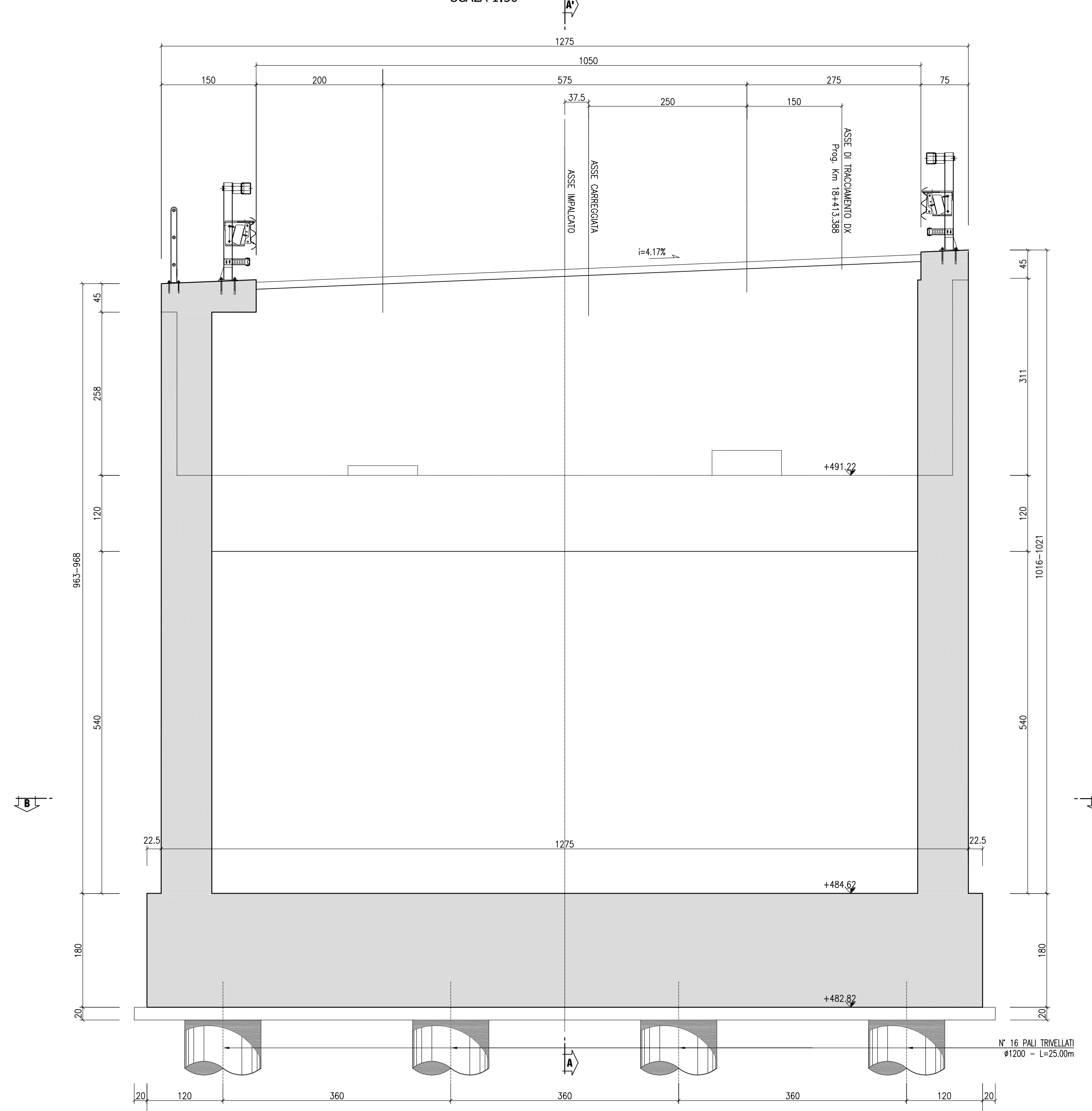
CARPENTERIA SPALLA SpB (Carreggiata Sx)
SEZIONE B-B'

SCALA 1:50



CARPENTERIA SPALLA SpB (Carreggiata Dx)
SEZIONE D-D'

SCALA 1:50



| CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO | | | | |
|-----------------------------------|----------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Elemento Strutturale | Capitolo minimo (cm) | Classi di resistenza (MPa) | Classi di esposizione | Classi di consistenza |
| CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO | - | C12/15 | - | - |
| PALI | 5.0 | C25/30 | XC2 | S3 - S4 |
| ZATTERE DI PILE E SPALLE | 3.5 | C28/35 | XA1 | S3 - S4 |
| ELEVAZIONE SPALLE | 3.5 | C28/35 | XF2 | S3 - S4 |
| ELEVAZIONE PILE E PULVINI | 3.5 | C28/35 | XF2 | S3 - S4 |
| BAGGIOLO | 3.0 | C35/45 | XF2 | S4 |
| SOLETTA IMPALCATO | 3.0 | C32/40 | XC4 | S4 |
| CORDELLI E MARCIAPIEDI | 3.0 | C32/40 | XF2 | S4 |
| PREDALLES | 3.0 | C32/40 | XC4 | S4 |
| VELETTE | 3.0 | C32/40 | XF4 | S4 |

ARMATURE PER C.A.

- ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVANTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
 - B450C
 - $f_y/f_{yk} \leq 1,35$
 - (f_t/f_k) medio $\geq 1,15$
- f_y = Singolo valore tensione di snervamento
- f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento
- f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

- TRAVI PRINCIPALI E TRAVERSI**
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355LW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)
- CONTROFLETTI** (comprese le piastre di collegamento bullonate)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355LW+N (ex Fe510 "Corten")

- PICOLI**
 - Tipo "Nelson" 822
 - Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

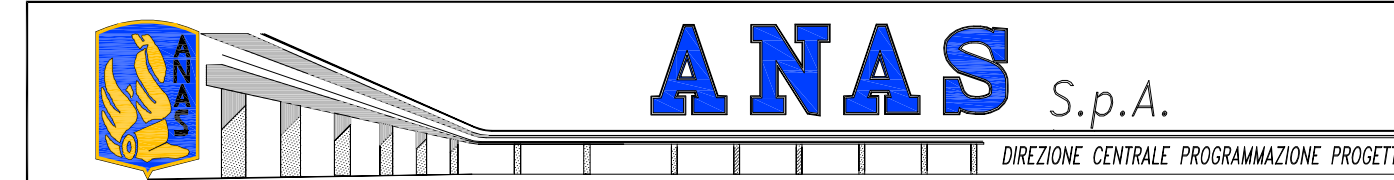
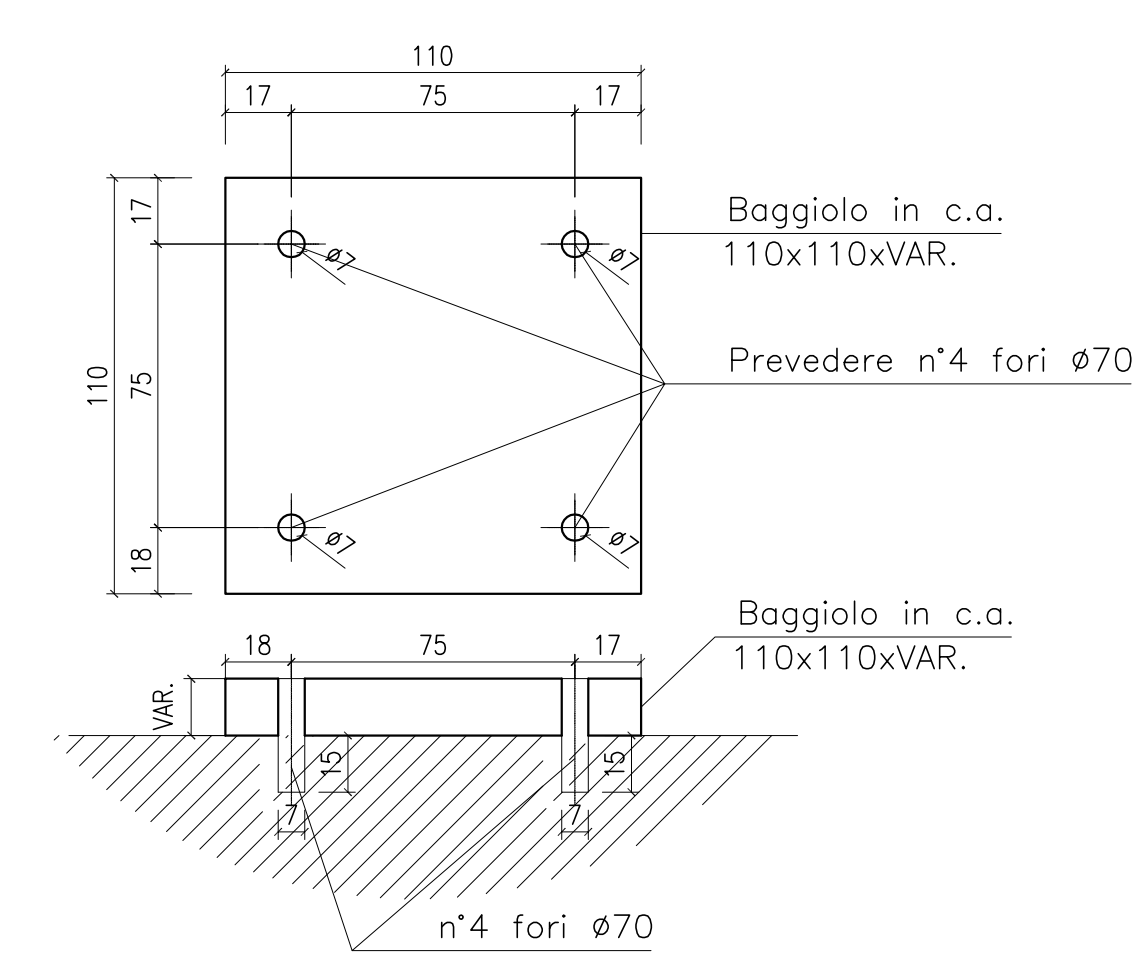
- BULLONI AD ALTA RESISTENZA**
 - Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
 - Viti di 10,9
 - DADI classe 10
 - RONDELLE C 50
 - i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
 - i bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
 - i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

- SALDATURE**
 - SALDATORE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
 - Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o complete penetrazione di 1° classe

- NOTE CARPENTERIA METALLICA**
 - LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGURANO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
 - I TRAVERSI INTEREDI, DI PIALE E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
 - I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESSEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO
 - SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GA ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA, LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA' ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
 - LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SOBRASCATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE METALLICHE.

PARTICOLARE K (BAGGIOLO)

SCALA 1:20



PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO



OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Busita II
Carpenteria spalla SB carreggiata DX

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001
Codice Elaborato: PA12_09 - E 150 | V | 207 | V | 107 | B | B | B | 0 | 2 | 8 | A
Scale: 1:50-1:20

| REV. | DATA | DESCRIZIONE | REDATTO | VERIFICATO | APPROVATO | AUTORIZZATO |
|------|-------------|-------------|-----------|-------------|-----------|-------------|
| A | Aprile 2011 | EMMISSIONE | T. FASOLO | F. NIGRELLI | M. LITI | P. PAGLINI |

Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **STY ITALIA S.p.A.**
DIREZIONE TECNICA
Ing. Daniele Giuseppe Pavesi
Provvisoria di Roma n. 20809

Il Consulente Specialistico: **STY ITALIA S.p.A.**
DIREZIONE TECNICA
Ing. Daniele Giuseppe Pavesi
Provvisoria di Roma n. 20809

Il Geologo: **ING. GIUSEPPE DEI GIUSEPPE**
DIREZIONE TECNICA
Ing. Giuseppe Dei Giuseppe
Provvisoria di Roma n. 20809

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. GIUSEPPE DEI GIUSEPPE**
DIREZIONE TECNICA
Ing. Giuseppe Dei Giuseppe
Provvisoria di Roma n. 20809

Il Direttore dei lavori: **ING. GIUSEPPE DEI GIUSEPPE**
DIREZIONE TECNICA
Ing. Giuseppe Dei Giuseppe
Provvisoria di Roma n. 20809