



#### CARREGGIATA SX

PILA	FONDAZIONE			QUOTA PIANO DI SCAVO	QUOTA INTRADOSSO PLINTO	QUOTA ESTRADOSSO PLINTO	QUOTA TESTA PILA	QUOTA BAGGIOLO	QUOTA BAGGIOLO	ALTEZZA FUSTO	ALTEZZA TOTALE	ALTEZZA BAGGIOLO INTERNO	ALTEZZA BAGGIOLO ESTERNO	
	TIPO PLINTO	N. PALI	L. PALI [m]	Q1 [m s.l.m.]	Q2 [m s.l.m.]	Q3 [m s.l.m.]	Q4 [m s.l.m.]	Q5 [m s.l.m.]	Q6 [m s.l.m.]	Q6 [m s.l.m.]	Hf [m]	H [m]	Hh [cm]	Hbe [cm]
P01	E	5	34	476.93	477.13	479.63	493.29	493.89	494.04	494.28	8.40	14.26	15	39
P02	C	8	30	465.72	465.92	468.42	492.88	493.48	493.63	493.87	19.20	25.06	15	39
P03	A	12	35	453.58	453.78	456.28	490.34	490.94	491.33	28.80	34.66	15	39	
P04	B	9	36	460.01	460.21	462.71	489.57	490.17	490.32	21.60	27.46	15	39	

#### CARREGGIATA DX

PILA	FONDAZIONE			QUOTA PIANO DI SCAVO	QUOTA INTRADOSSO PLINTO	QUOTA ESTRADOSSO PLINTO	QUOTA TESTA PILA	QUOTA BAGGIOLO	QUOTA BAGGIOLO	ALTEZZA FUSTO	ALTEZZA TOTALE	ALTEZZA BAGGIOLO INTERNO	ALTEZZA BAGGIOLO ESTERNO	
	TIPO PLINTO	N. PALI	L. PALI [m]	Q1 [m s.l.m.]	Q2 [m s.l.m.]	Q3 [m s.l.m.]	Q4 [m s.l.m.]	Q5 [m s.l.m.]	Q6 [m s.l.m.]	Q6 [m s.l.m.]	Hf [m]	H [m]	Hh [cm]	Hbe [cm]
P01	D	6	32	471.32	471.52	474.02	492.48	493.08	493.47	493.23	13.20	19.06	39	15
P02	A	12	33	456.77	456.97	459.47	489.93	490.53	490.92	490.68	25.20	31.06	39	15
P03	B	9	38	457.18	457.38	459.88	489.14	489.74	490.13	489.89	24.00	29.86	39	15

#### CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO

Elemento	Copertura minima [cm]	Classi di resistenza [MPa]	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATERE DI PILE E SPALLE	3.5	C28/35	XA1	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
FREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

#### ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$
- $(f_t/f_y)$  medio  $\geq 1.15$

$f_y$  = Singolo valore tensione di snervamento  
 $f_{yk}$  = Valore caratteristico di riferimento  
 $f_t$  = Singolo valore tensione di rottura

#### CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")  
 (Spessori fino a 40 mm)  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten")  
 (Spessori da 40 mm a 80 mm)  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten")  
 (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PILONI  
 Tipo "Nelson" #22  
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA  
 Bulloni ad alta resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:  
 - VITI cl. 10.9  
 - SMI classe 10  
 - RONDELLE C 50  
 - I bulloni dovranno essere muniti con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;  
 - I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;  
 - I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE  
 - SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.  
 - Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completo penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA  
 - LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE  
 - I TRAVI INTERMEDI DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE  
 - I QUANTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.  
 - LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.



PA 12/09  
 CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO - NORD EUROPA  
 ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
 AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19



OPERE D'ARTE MAGGIORI  
 VIADOTTI  
 Viadotto Busita II  
 Carpenteria pile con plinto tipo A

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001

Codice Elaborato: PA12\_09 - E 1 5 0 | V I 2 0 7 | V I 0 7 | C B B | 0 2 9 | C

REV.	DATA	EMISIONE	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
C	09/06/2011	REV. Istruttoria prot. CDG-0141142-P del 19/10/11	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITTI	P. PAGLINI	
B	Luglio 2011	Revisione a seguito di inventi con F. Combitente	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITTI	P. PAGLINI	
A	Aprile 2011	EMISIONE	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITTI	P. PAGLINI	

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

