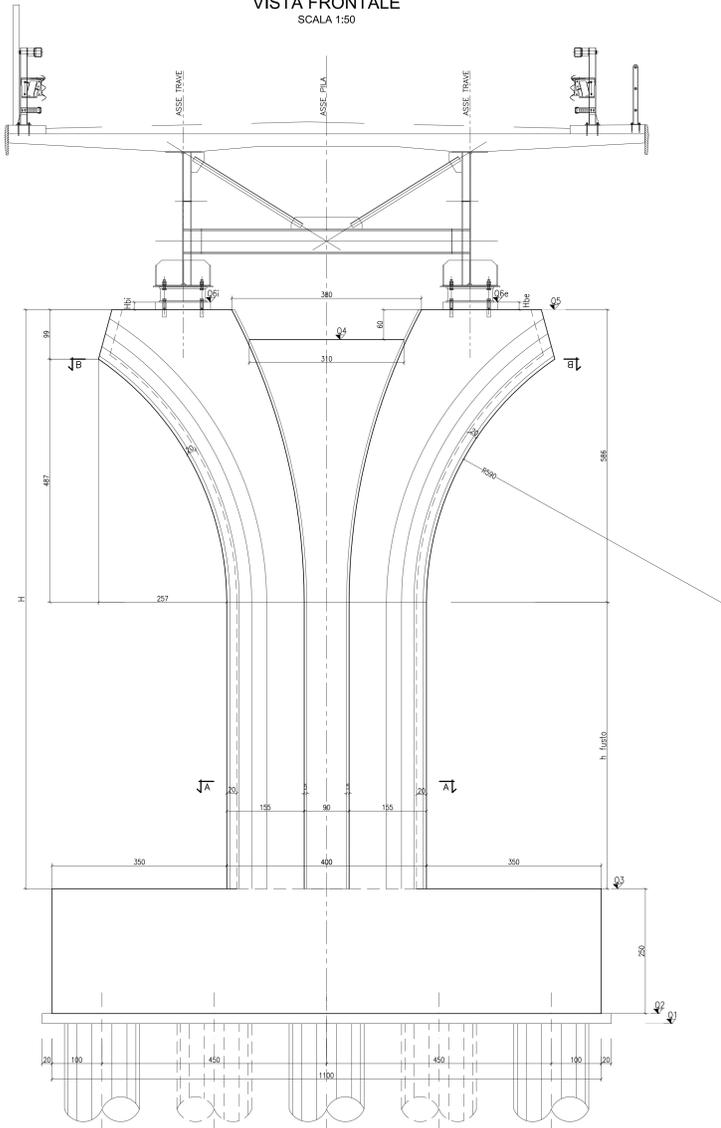
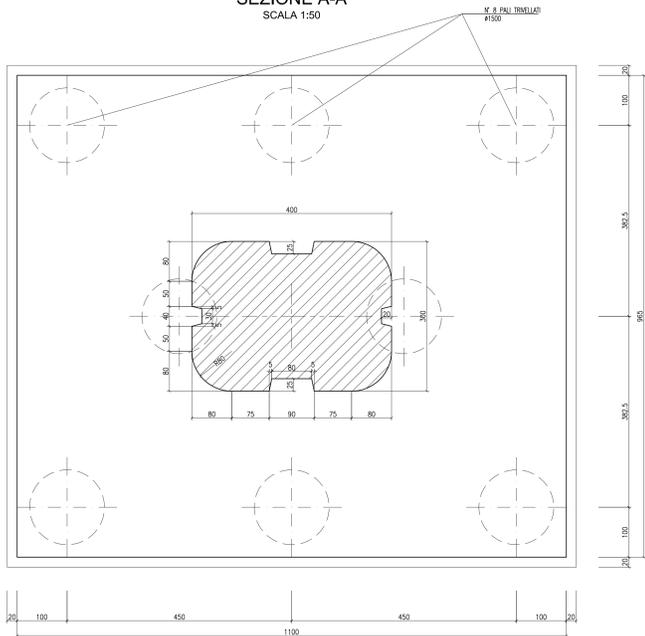


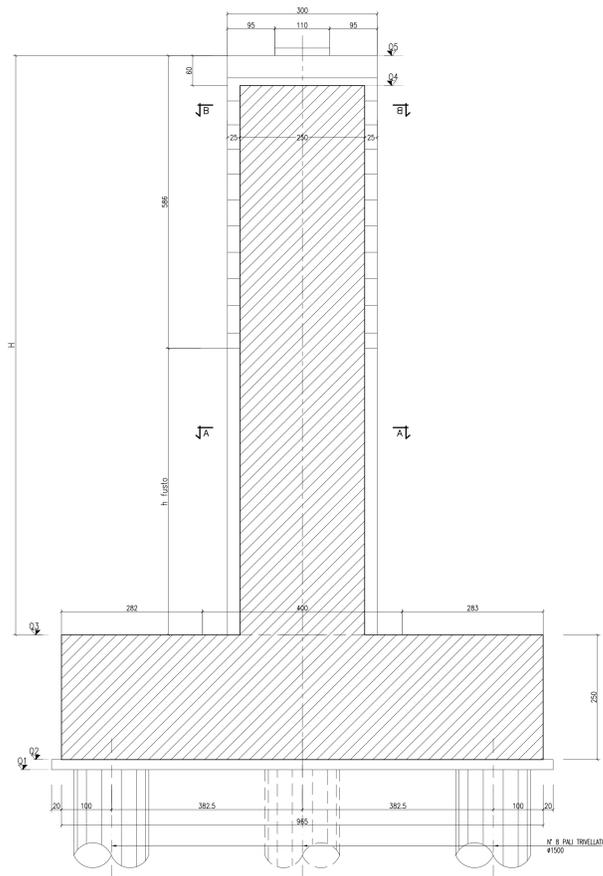
VISTA FRONTALE  
SCALA 1:50



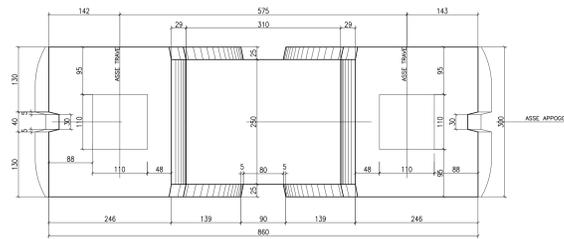
SEZIONE A-A  
SCALA 1:50



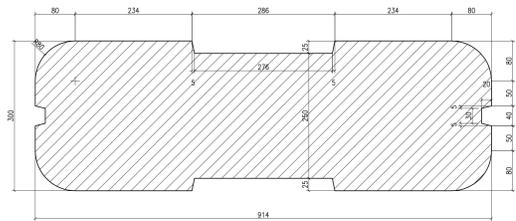
SEZIONE LONGITUDINALE  
SCALA 1:50



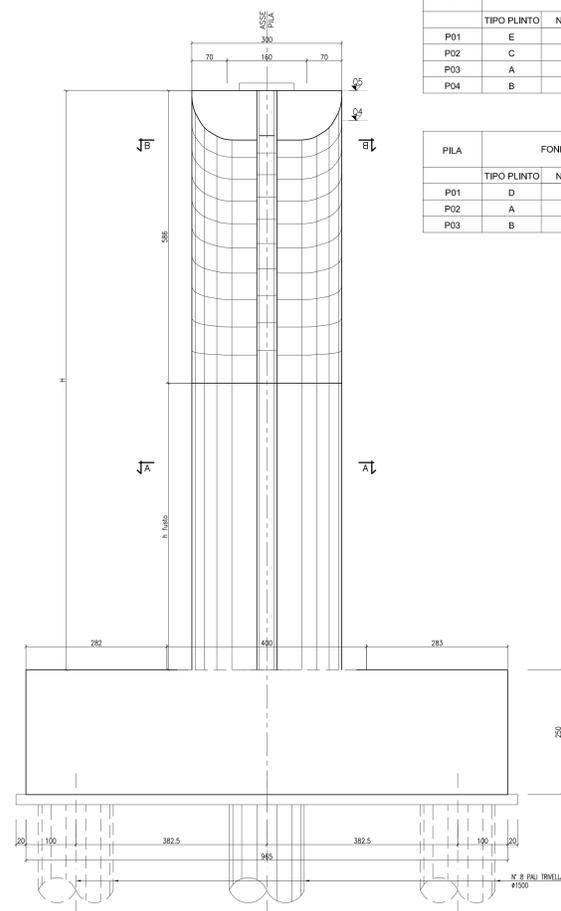
PIANTA PULVINO  
SCALA 1:50



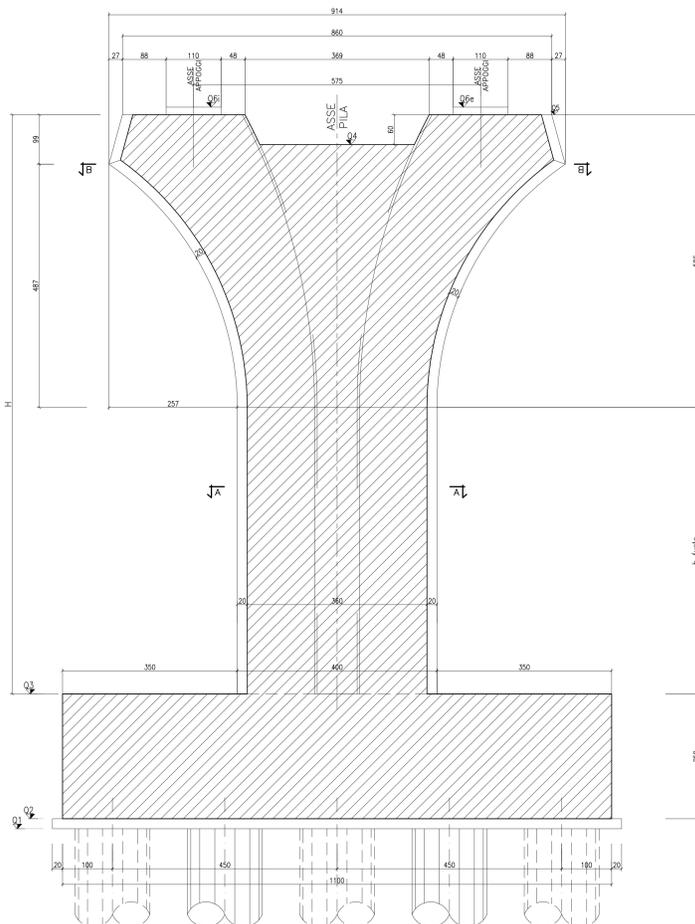
SEZIONE B-B  
SCALA 1:50



VISTA LATERALE  
SCALA 1:50



SEZIONE TRASVERSALE  
SCALA 1:50



CARREGGIATA SX

PILA	FONDAZIONE			QUOTA	ALTEZZA	ALTEZZA	ALTEZZA	ALTEZZA							
	TIPO PLINTO	N. PALI	L. PALI [m]	Q1 [m s.l.m.]	Q2 [m s.l.m.]	Q3 [m s.l.m.]	Q4 [m s.l.m.]	Q5 [m s.l.m.]	Q6 [m s.l.m.]	Q7 [m s.l.m.]	Q8 [m s.l.m.]	HF [m]	H [m]	HBI [cm]	HBE [cm]
P01	E	5	34	476.93	477.13	479.63	493.29	493.89	494.04	494.28	494.28	8.40	14.26	15	39
P02	C	8	30	465.72	465.92	468.42	492.88	493.48	493.63	493.87	493.87	19.20	25.06	15	39
P03	A	12	35	453.58	453.78	456.28	490.34	490.94	491.09	491.33	491.33	28.80	34.66	15	39
P04	B	9	36	460.01	460.21	462.71	489.57	490.17	490.32	490.55	490.55	21.60	27.46	15	39

CARREGGIATA DX

PILA	FONDAZIONE			QUOTA	ALTEZZA	ALTEZZA	ALTEZZA	ALTEZZA							
	TIPO PLINTO	N. PALI	L. PALI [m]	Q1 [m s.l.m.]	Q2 [m s.l.m.]	Q3 [m s.l.m.]	Q4 [m s.l.m.]	Q5 [m s.l.m.]	Q6 [m s.l.m.]	Q7 [m s.l.m.]	Q8 [m s.l.m.]	HF [m]	H [m]	HBI [cm]	HBE [cm]
P01	D	6	32	471.32	471.52	474.02	492.48	493.08	493.23	493.47	493.47	13.20	19.06	39	15
P02	A	12	33	456.77	456.97	459.47	489.93	490.53	490.68	490.92	490.92	25.20	31.06	39	15
P03	B	9	38	457.18	457.38	459.88	489.14	489.74	489.89	489.89	24.00	29.86	39	15	

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO

Elemento Strutturale	Copriemento minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C28/35	XA1	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINO	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:  
B4500  
-  $f_y/f_k \leq 1.35$   
-  $(f_t/f_k)$  medio  $\geq 1.15$   
 $f_y$  = Singolo valore tensione di snervamento  
 $f_k$  = Valore caratteristico di riferimento  
 $f_t$  = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")  
(Spessori fino a 40 mm)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten")  
(Spessori da 40 mm a 80 mm)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten")  
(Spessori maggiori di 80 mm)  
CONTROTRAVI (comprese le piastre di collegamento bullonate)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")  
PIOLI  
Tipo "Nelson" #22  
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918  
BULLONI AD ALTA RESISTENZA  
Bulloni ad alta resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:  
- VITI cl. 10.9  
- DADI classe 10  
- RONDELLE C 50  
- bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado.  
- i bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;  
- i bulloni disposti verticalmente saranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso  
SALDATURE  
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.  
- Tutte le giunzioni per l'unione dei canni delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe  
NOTE CARPENTERIA METALLICA  
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUA L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE  
- I TRASVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE  
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONDENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.  
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SOPRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

**ANAS S.p.A.**  
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09  
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA  
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

**PROGETTO ESECUTIVO**

Contraente Generale: **Empedocle**

OPERE D'ARTE MAGGIORI  
VIADOTTI  
Viadotto Busita II  
Carpenteria pile con plinto tipo C

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001  
Codice Elaborato: PA12\_09 - E 150 V I 207 V I 07 C B B 074 B  
Scale: 1:50

F					
D					
C					
B	09/06/2011	Rev. Istruttoria pro. CDO-0141142-04 del 19/10/11	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITI
A	Luglio 2011	EMMISSIONE	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITI
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **ATA LUCIA**  
Il Consulente Specialista: **DTI ITALIA S.p.A.**  
Il Geologo: **REGIONALE DEL GEOLOGO**  
Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **REGIONALE DEL GEOLOGO**  
Il Direttore dei lavori: **REGIONALE DEL GEOLOGO**