

CARREGGIATA SX

PILA	FONDAZIONE			QUOTA PIANO DI SCAVO	QUOTA INTRADOSSO PLINTO	QUOTA ESTRADOSSO PLINTO	QUOTA TESTA PILA		QUOTA BAGGIOLO	QUOTA BAGGIOLO	ALTEZZA FUSTO	ALTEZZA TOTALE	ALTEZZA BAGGIOLO INTERNO	ALTEZZA BAGGIOLO ESTERNO
	TIPO PLINTO	N. PALI	L. PALI [m]	Q1 [m s.l.m.]	Q2 [m s.l.m.]	Q3 [m s.l.m.]	Q4 [m s.l.m.]	Q5 [m s.l.m.]	Q6 [m s.l.m.]	Q6e [m s.l.m.]	Hf [m]	H [m]	Hb [cm]	Hbe [cm]
P01	E	5	34	476.93	477.13	479.63	493.29	493.89	494.04	494.28	8.40	14.26	15	39
P02	C	8	30	465.72	465.92	468.42	492.88	493.48	493.63	493.87	19.20	25.06	15	39
P03	A	12	35	453.58	453.78	456.28	490.34	490.94	491.09	491.33	28.80	34.66	15	39
P04	B	9	36	460.01	460.21	462.71	489.57	490.17	490.32	490.55	21.60	27.46	15	39

CARREGGIATA DX

PILA	FONDAZIONE			QUOTA PIANO DI SCAVO	QUOTA INTRADOSSO PLINTO	QUOTA ESTRADOSSO PLINTO	QUOTA TESTA PILA		QUOTA BAGGIOLO	QUOTA BAGGIOLO	ALTEZZA FUSTO	ALTEZZA TOTALE	ALTEZZA BAGGIOLO INTERNO	ALTEZZA BAGGIOLO ESTERNO
	TIPO PLINTO	N. PALI	L. PALI [m]	Q1 [m s.l.m.]	Q2 [m s.l.m.]	Q3 [m s.l.m.]	Q4 [m s.l.m.]	Q5 [m s.l.m.]	Q6 [m s.l.m.]	Q6e [m s.l.m.]	Hf [m]	H [m]	Hb [cm]	Hbe [cm]
P01	D	6	32	471.32	471.52	474.02	492.48	493.08	493.23	493.47	13.20	19.06	39	15
P02	A	12	33	456.77	456.97	459.47	489.93	490.53	490.68	490.92	25.20	31.06	39	15
P03	B	9	38	457.18	457.38	459.88	489.14	489.74	490.13	489.89	24.00	29.86	39	15

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO

Elemento Strutturale	Copriemento minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULVIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C28/35	XA1	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINO	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLE	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
B450C
- $f_y/f_k \leq 1.35$
- (f_t/f_y) medio ≥ 1.15

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_k = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

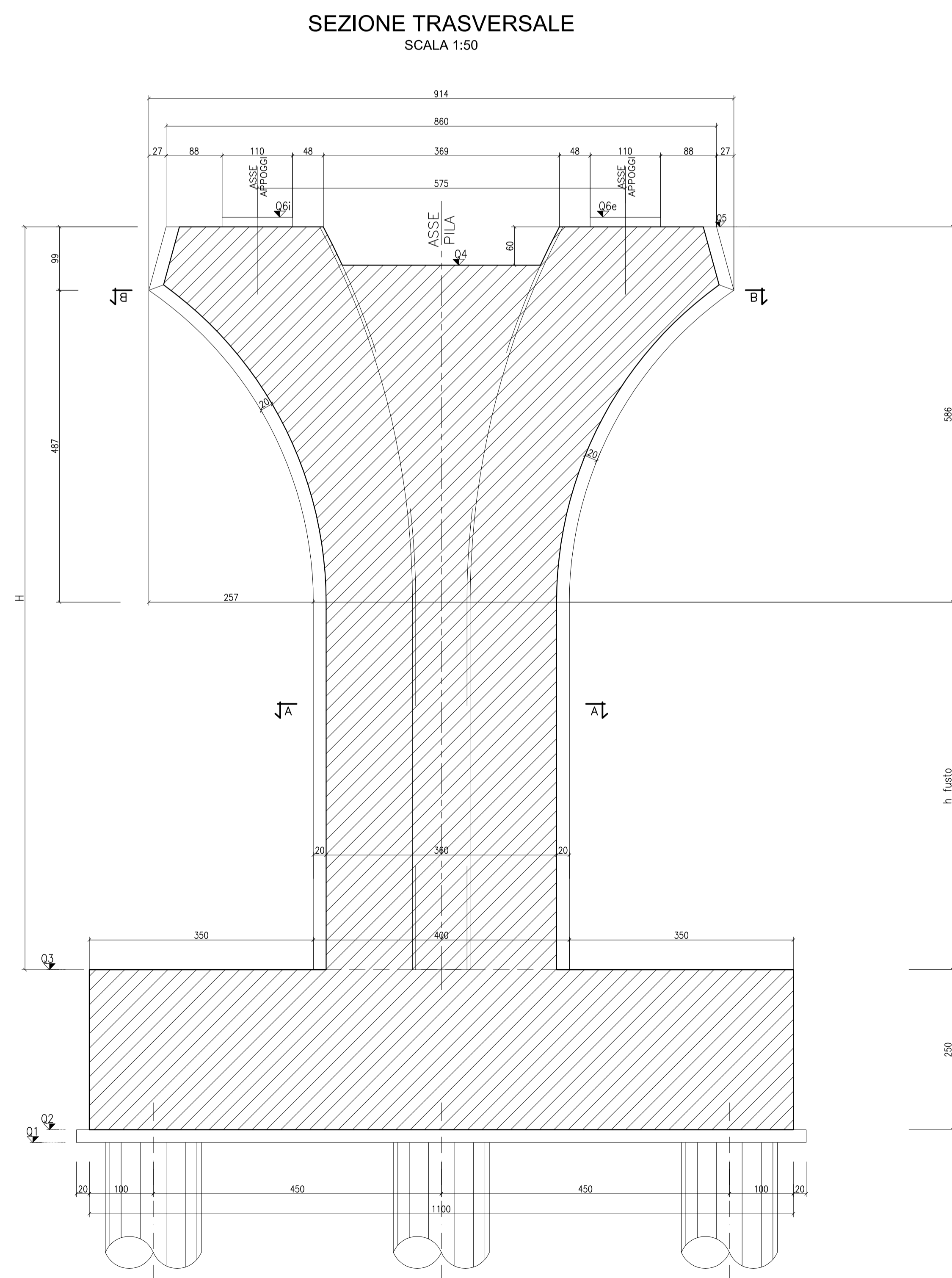
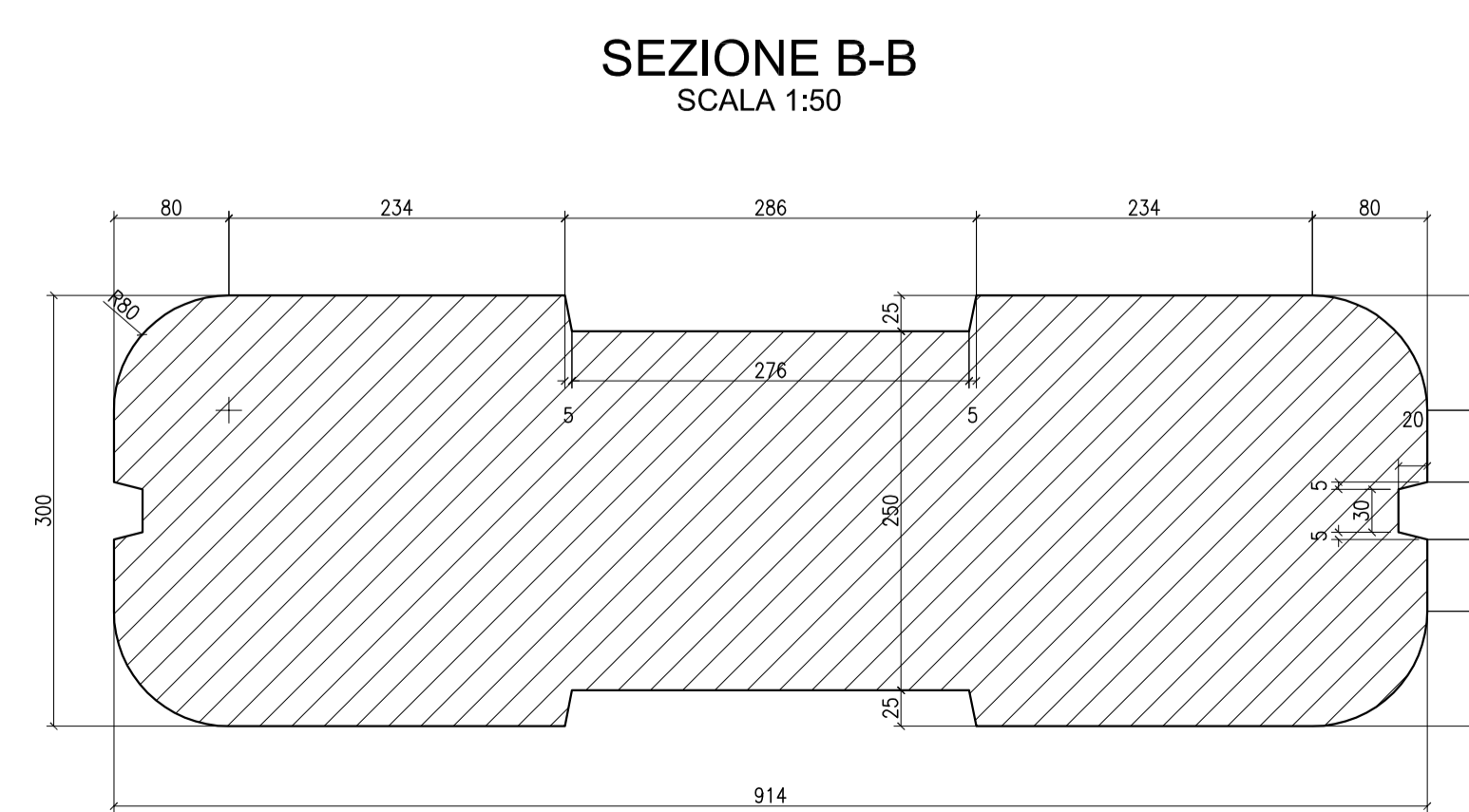
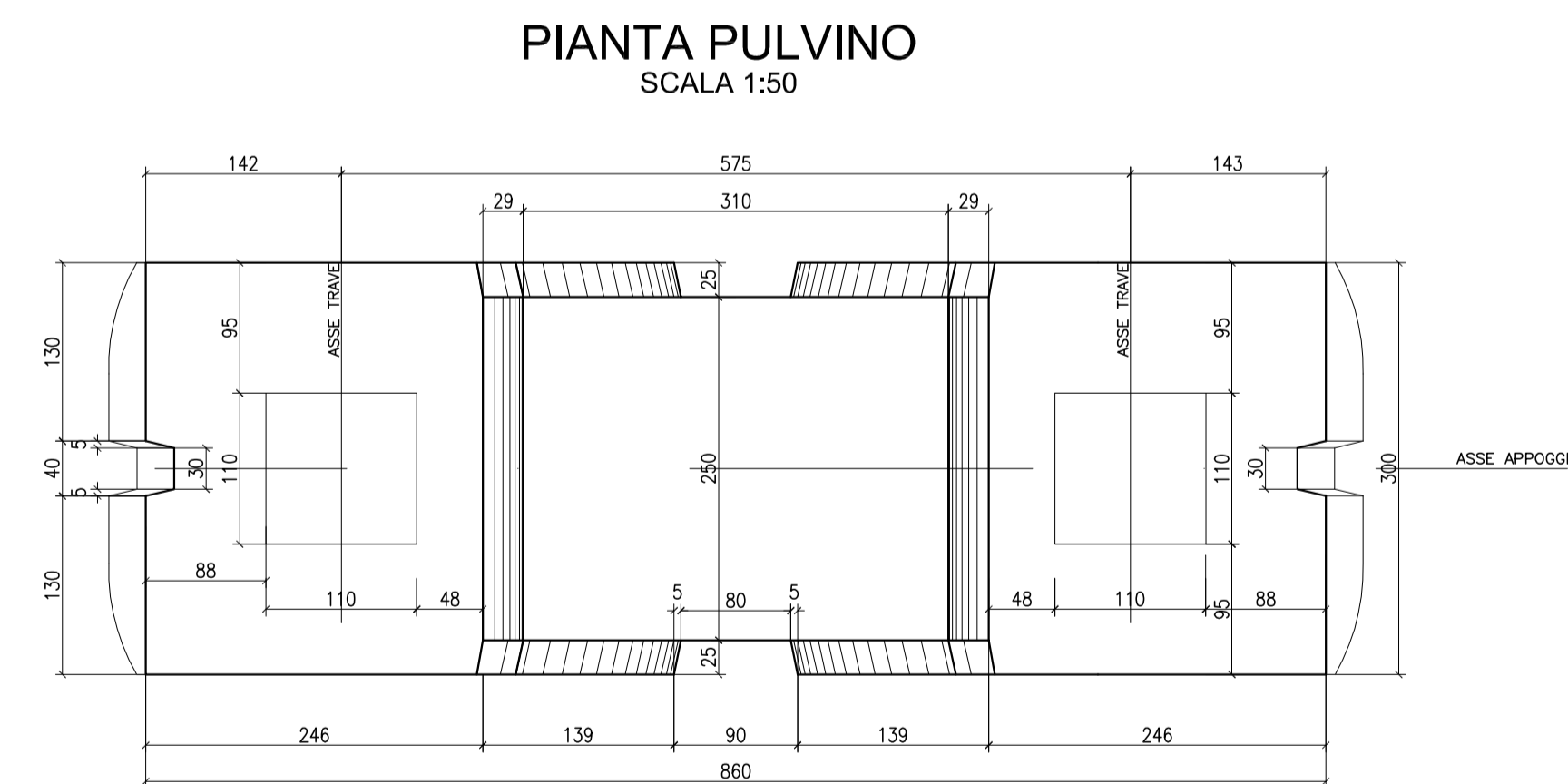
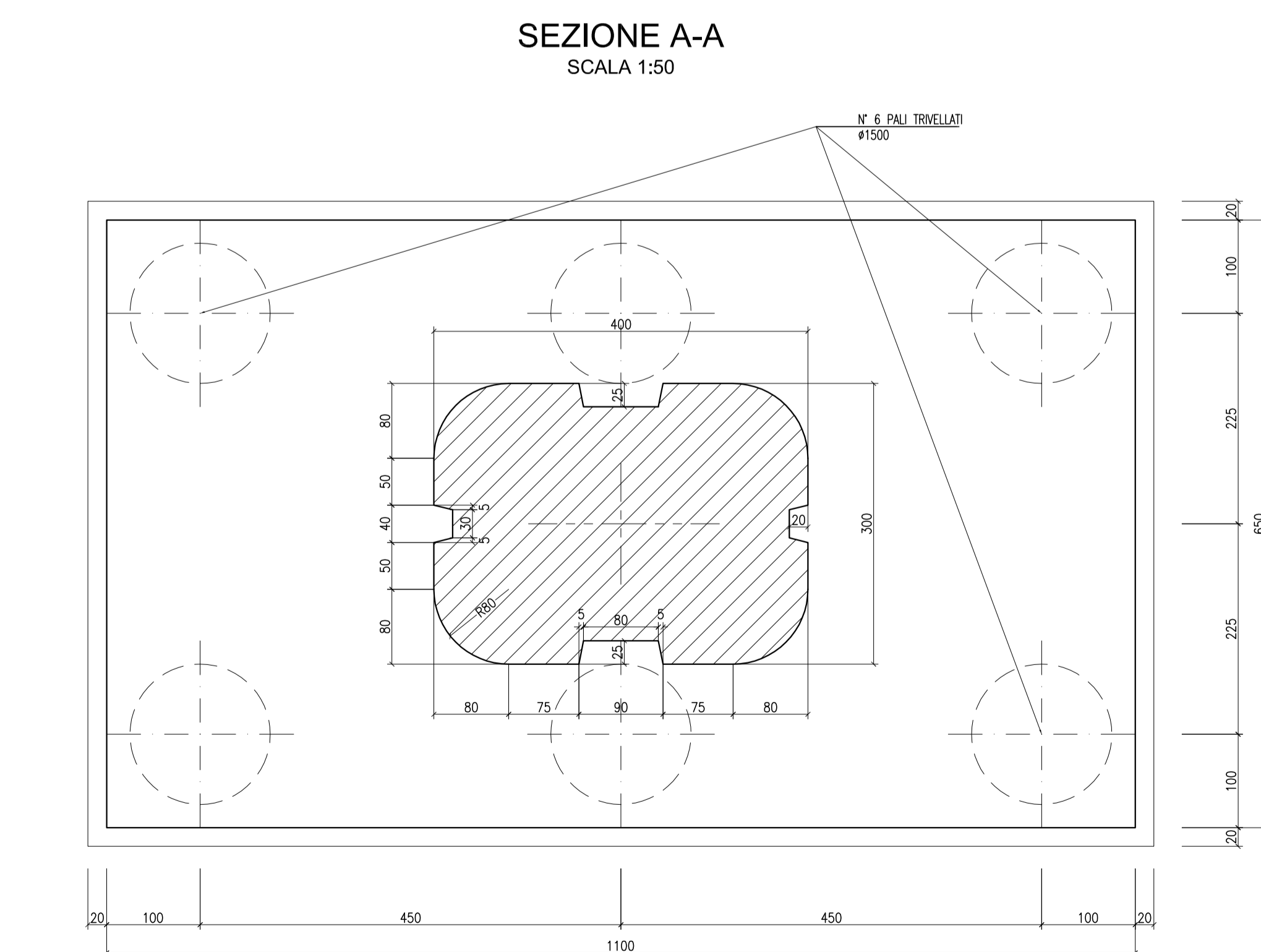
CONTROTRAVI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PILI
Tipo "Nelson" 422
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
- Viti di 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE
- SALDATURE procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUROGGIATE CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTEREDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI





PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO





Contratto Generale: 

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Busita II
Carpenteria pile con plinto tipo D

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001
Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 0 | V I 2 0 7 | V I 0 7 | C B B | 0 7 5 B

F									
D									
C									
B	09/06/2011	Rev. Istruttoria pro. CDD-0144142P del 19/10/11	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. PAGLINI			
A	Luglio 2011	EMISSIONE	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. PAGLINI			
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO			

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista:  Il Consulente Specialistico:  Il Geologo:  Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto:  Il Direttore dei lavori: 