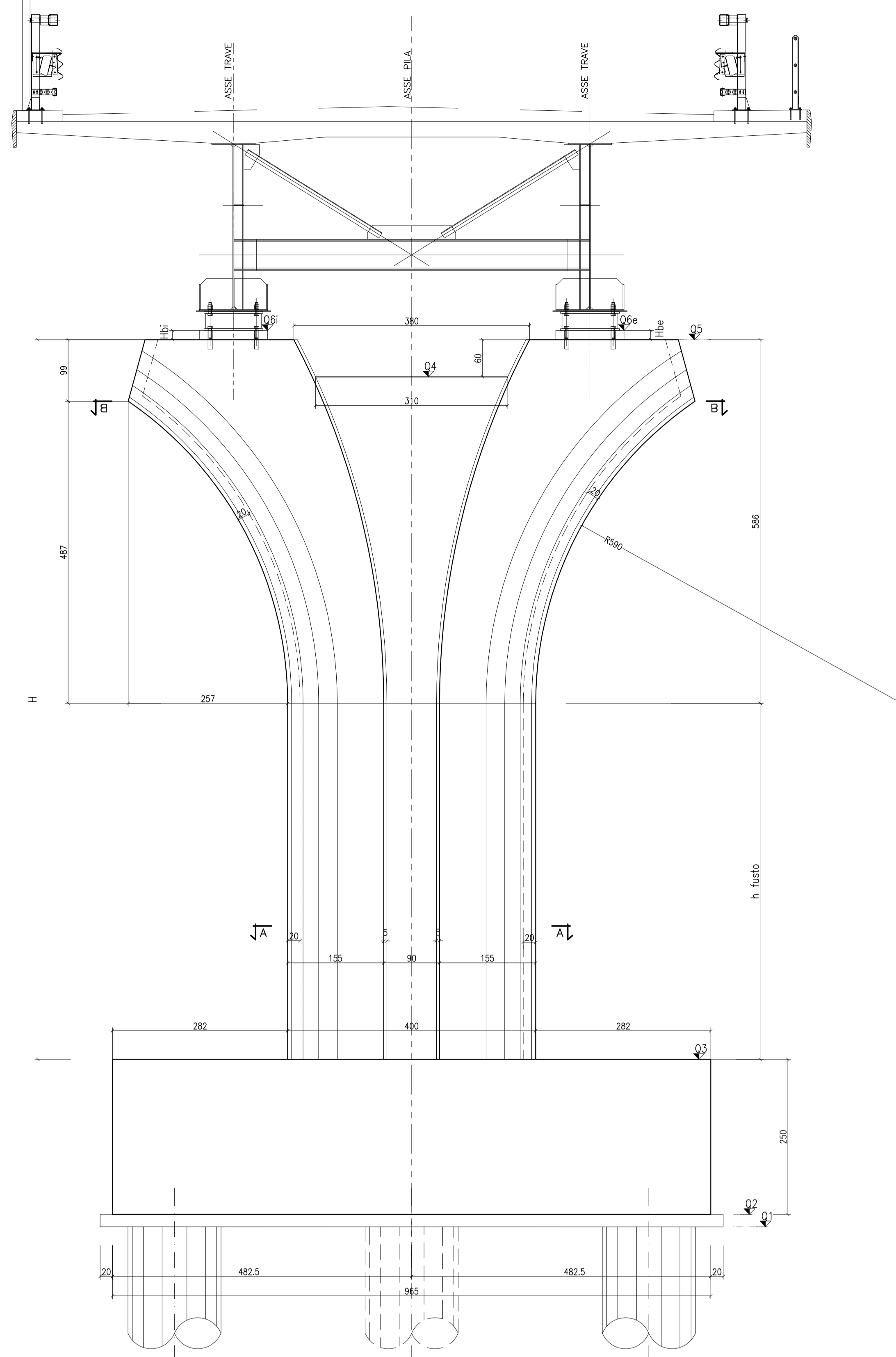
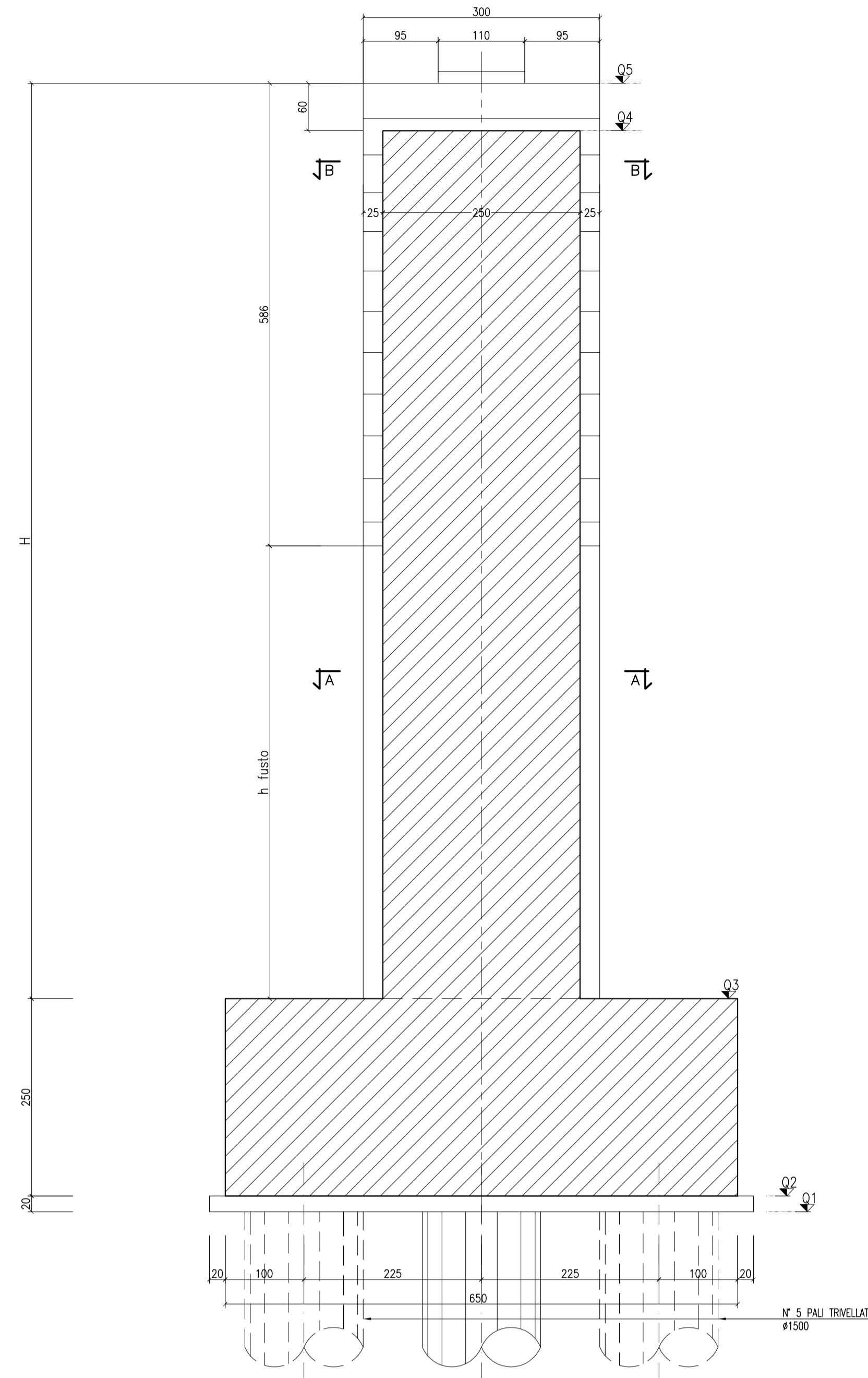


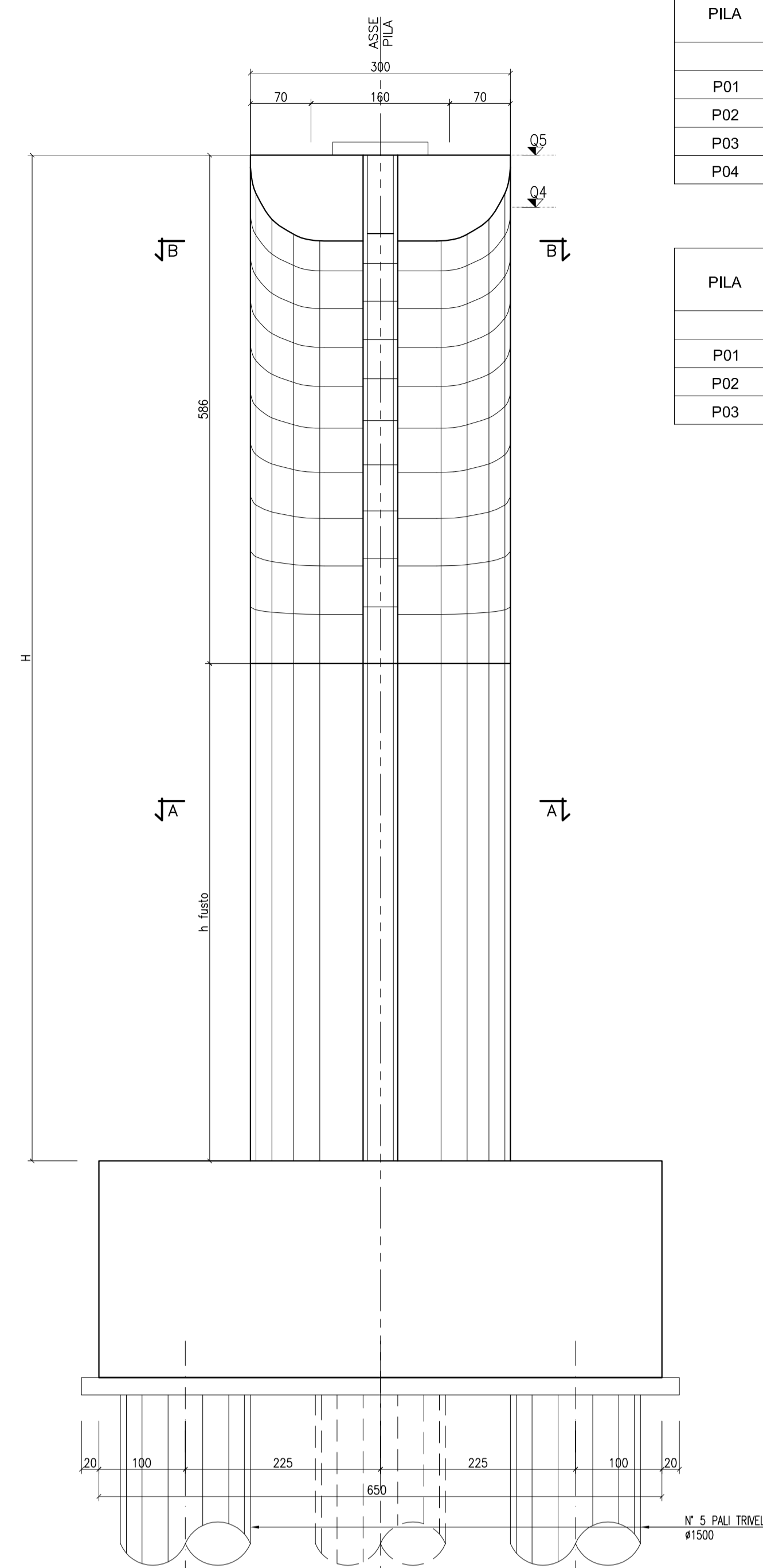
VISTA FRONTALE
SCALA 1:50



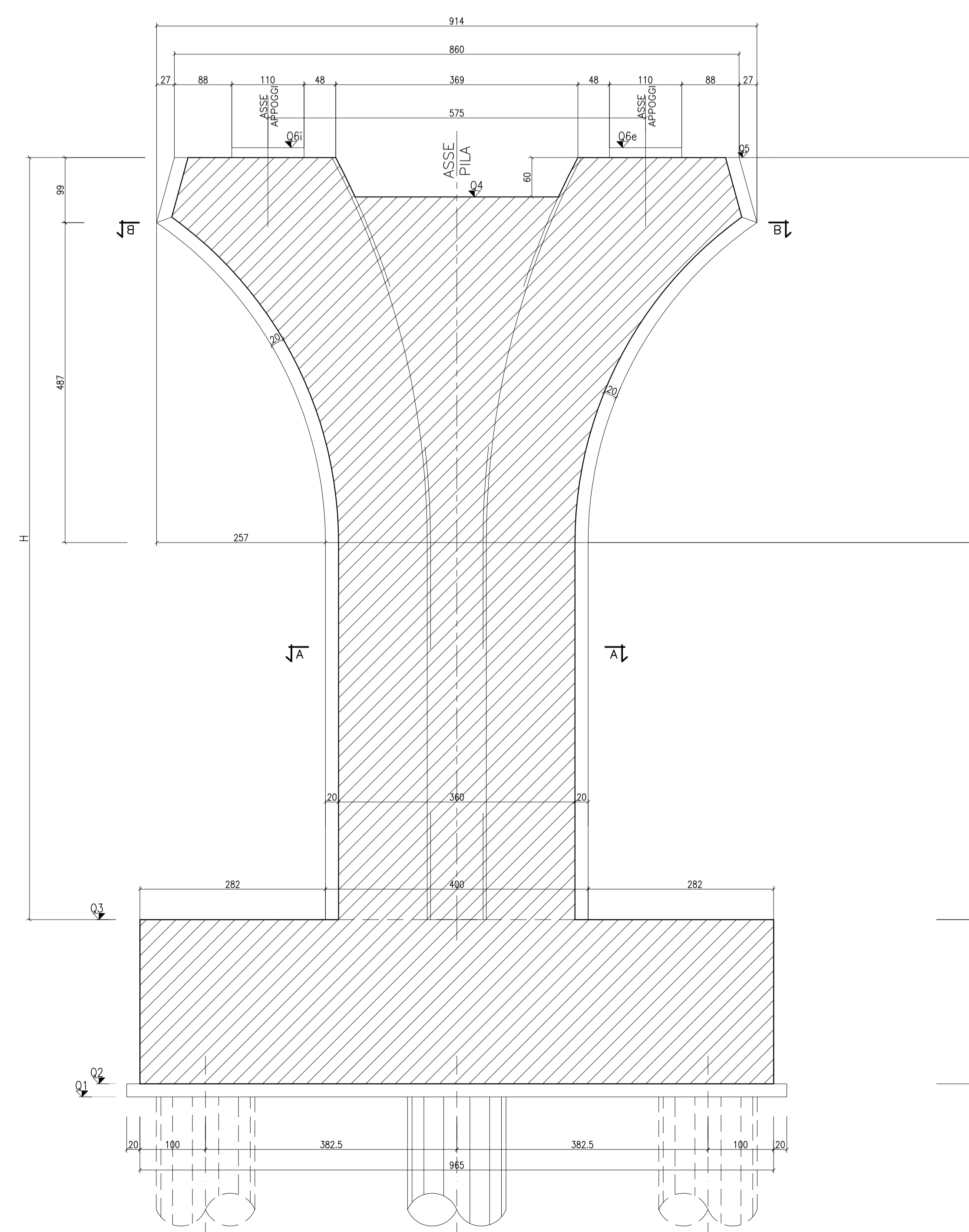
SEZIONE LONGITUDINALE
SCALA 1:50



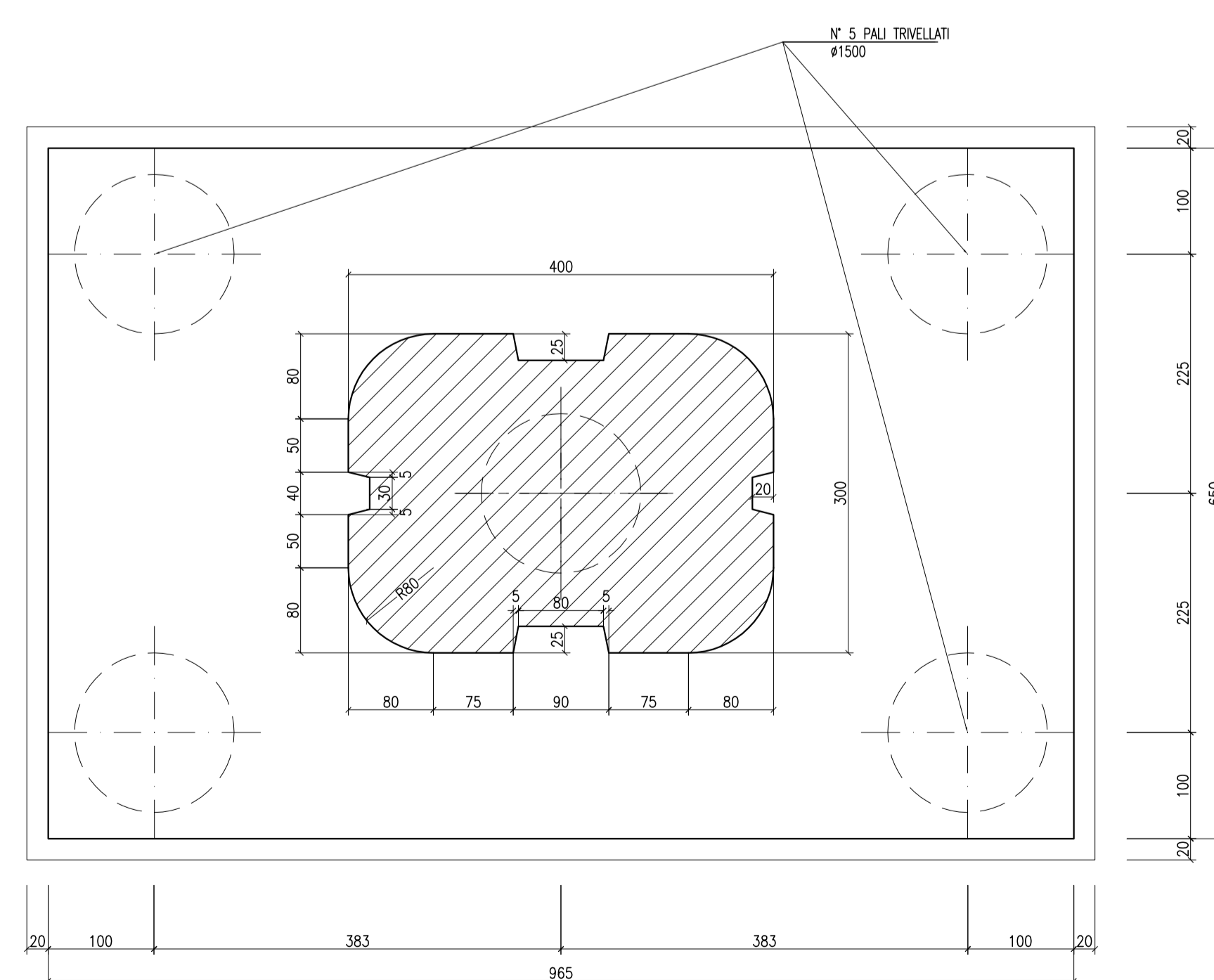
VISTA LATERALE
SCALA 1:50



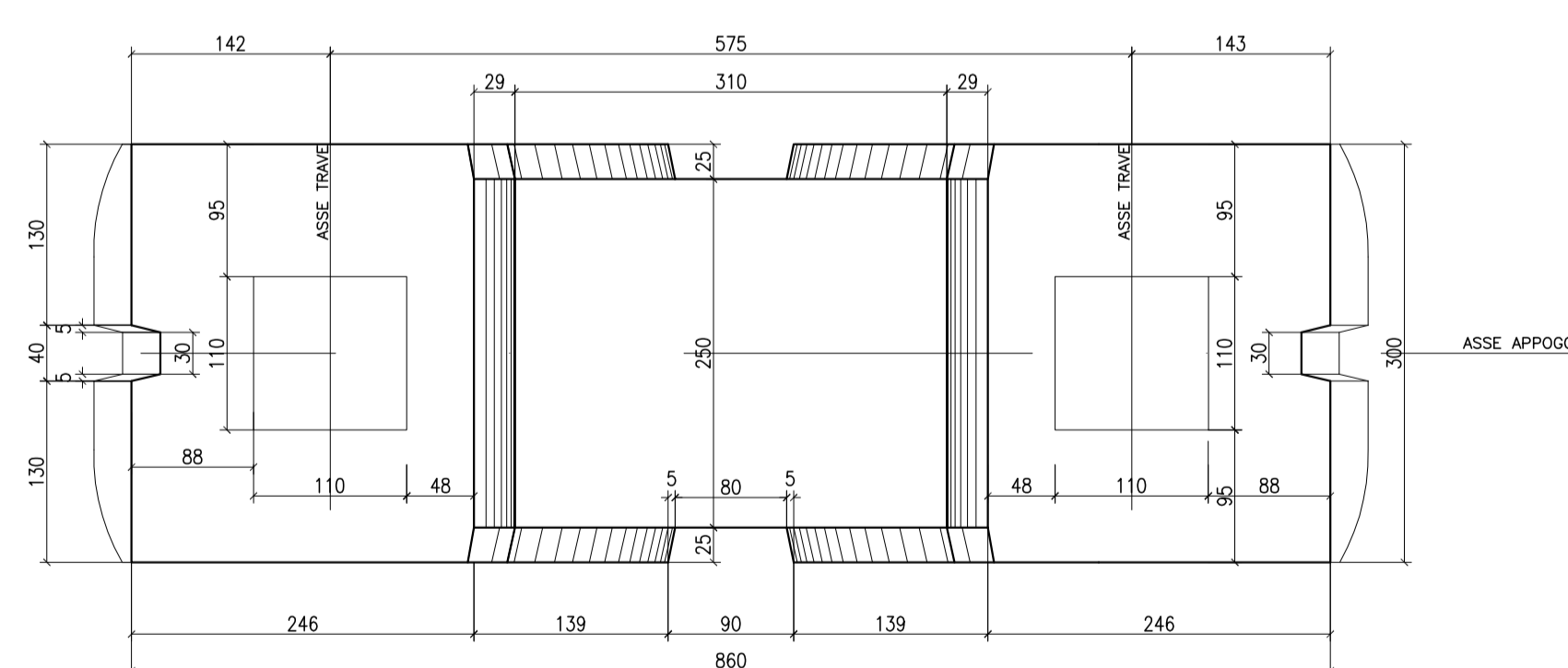
SEZIONE TRASVERSALE
SCALA 1:50



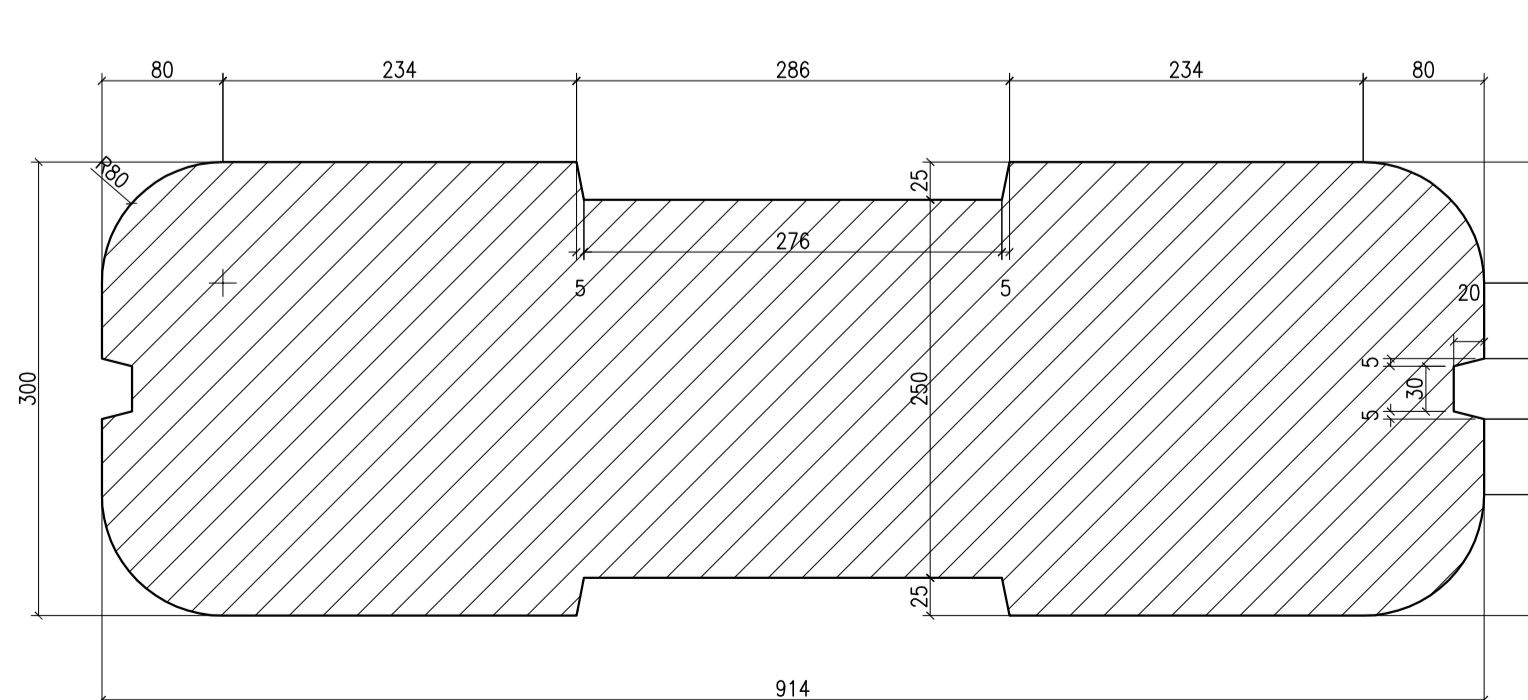
SEZIONE A-A
SCALA 1:50



PIANTA PULVINO
SCALA 1:50



SEZIONE B-B
SCALA 1:50



CARREGGIATA SX

PILA	FONDAZIONE			QUOTA PIANO DI SCAVO	QUOTA INTRADOSSO PLINTO	QUOTA ESTRADOSSO PLINTO	QUOTA TESTA PILA	QUOTA BAGGIOLO	QUOTA BAGGIOLO	ALTEZZA FUSTO	ALTEZZA TOTALE	ALTEZZA BAGGIOLO INTERNO	ALTEZZA BAGGIOLO ESTERNO
	TIPO PLINTO	N. PALI	L. PALI [m]	Q1 [m s.l.m.]	Q2 [m s.l.m.]	Q3 [m s.l.m.]	Q4 [m s.l.m.]	Q5 [m s.l.m.]	Q6 [m s.l.m.]	Hf [m]	H [m]	Hbi [cm]	Hbe [cm]
P01	E	5	34	476.93	477.13	479.63	493.29	493.89	494.28	8.40	14.26	15	39
P02	C	8	30	465.72	465.92	468.42	492.88	493.48	493.87	19.20	25.06	15	39
P03	A	12	35	453.58	453.78	456.28	490.34	490.94	491.33	28.80	34.66	15	39
P04	B	9	36	460.01	460.21	462.71	489.57	490.17	490.56	21.60	27.46	15	39

CARREGGIATA DX

PILA	FONDAZIONE			QUOTA PIANO DI SCAVO	QUOTA INTRADOSSO PLINTO	QUOTA ESTRADOSSO PLINTO	QUOTA TESTA PILA	QUOTA BAGGIOLO	QUOTA BAGGIOLO	ALTEZZA FUSTO	ALTEZZA TOTALE	ALTEZZA BAGGIOLO INTERNO	ALTEZZA BAGGIOLO ESTERNO
	TIPO PLINTO	N. PALI	L. PALI [m]	Q1 [m s.l.m.]	Q2 [m s.l.m.]	Q3 [m s.l.m.]	Q4 [m s.l.m.]	Q5 [m s.l.m.]	Q6 [m s.l.m.]	Hf [m]	H [m]	Hbi [cm]	Hbe [cm]
P01	D	6	32	471.32	471.52	474.02	492.48	493.08	493.23	13.20	19.06	39	15
P02	A	12	33	456.77	456.97	459.47	489.93	490.53	490.92	25.20	31.06	39	15
P03	B	9	38	457.18	457.38	459.88	489.14	489.74	489.89	24.00	29.86	39	15

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO

Elemento Strutturale	Copriporto minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C28/35	XA1	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINO	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
FREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
 - B450C
 - $f_y/f_k \leq 1.35$
 - (f_t/f_y) medio ≥ 1.15
 f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_k = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
 (Spessori fino a 40 mm)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten")
 (Spessori da 40 mm a 80 mm)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten")
 (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROTRAVI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PICOLI
 Tipo "Nelson" #22
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA
 Bulloni ad alta resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.10.11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- VITI cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contraffessati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE
 - SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.

- Tutte le giunzioni per l'azione dei carichi delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe

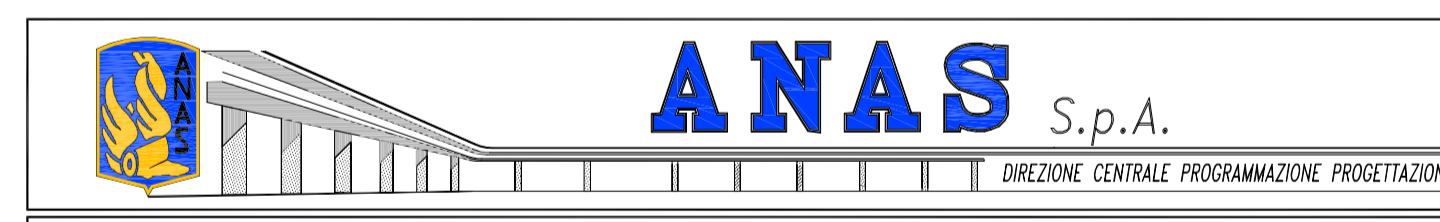
NOTE CARPENTERIA METALLICA
 - LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE

- I TRAVERSI INTERMEDI DI PILE E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE

- I QUANTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DEVONO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO

SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE

DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
 - LE BULLONATURE DEVONO ESSERE SOVRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.



PA 12/09
 CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
 ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
 AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Opera Generale: **Empedocle** s.p.a.

OPERE D'ARTE MAGGIORI
 VIADOTTI
 Viadotto Busita II
 Carpenteria pile con plinto tipo E

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001

Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 0 | V I 2 0 7 | V I 0 7 | C B B | 0 7 6 B

F	D	C	A	REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDAITTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO

Il Progettista: **G. L. LUCA SENIGALLI**
 CRONE DEGLI INGEGNERI FIRENZE N° 4933

Il Consulente Specialista: **DTI ITALIA S.p.A.**
 DIREZIONE TECNICA
 Ing. Maurizio Aramini
 Provincia di Roma n. 20809

Il Geologo: **D. G. D'ANGELO**
 N° 1507

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **M. PEPPIANO**
 N° 14447

Il Direttore dei lavori: **M. PEPPIANO**
 N° 14447