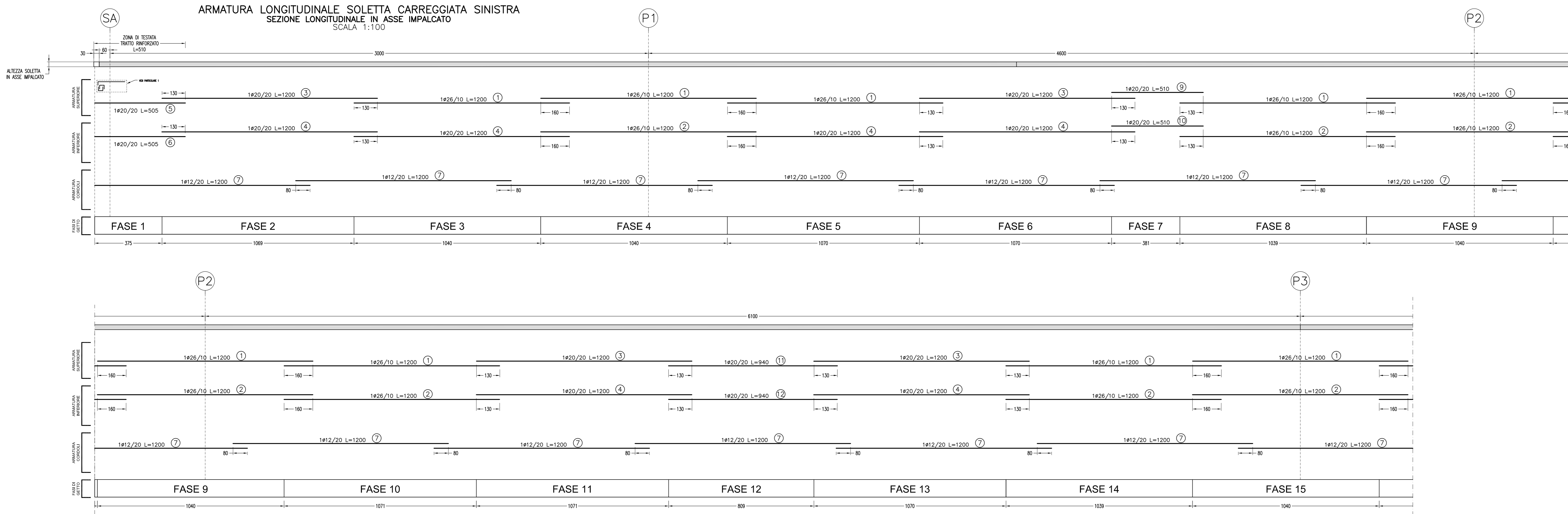
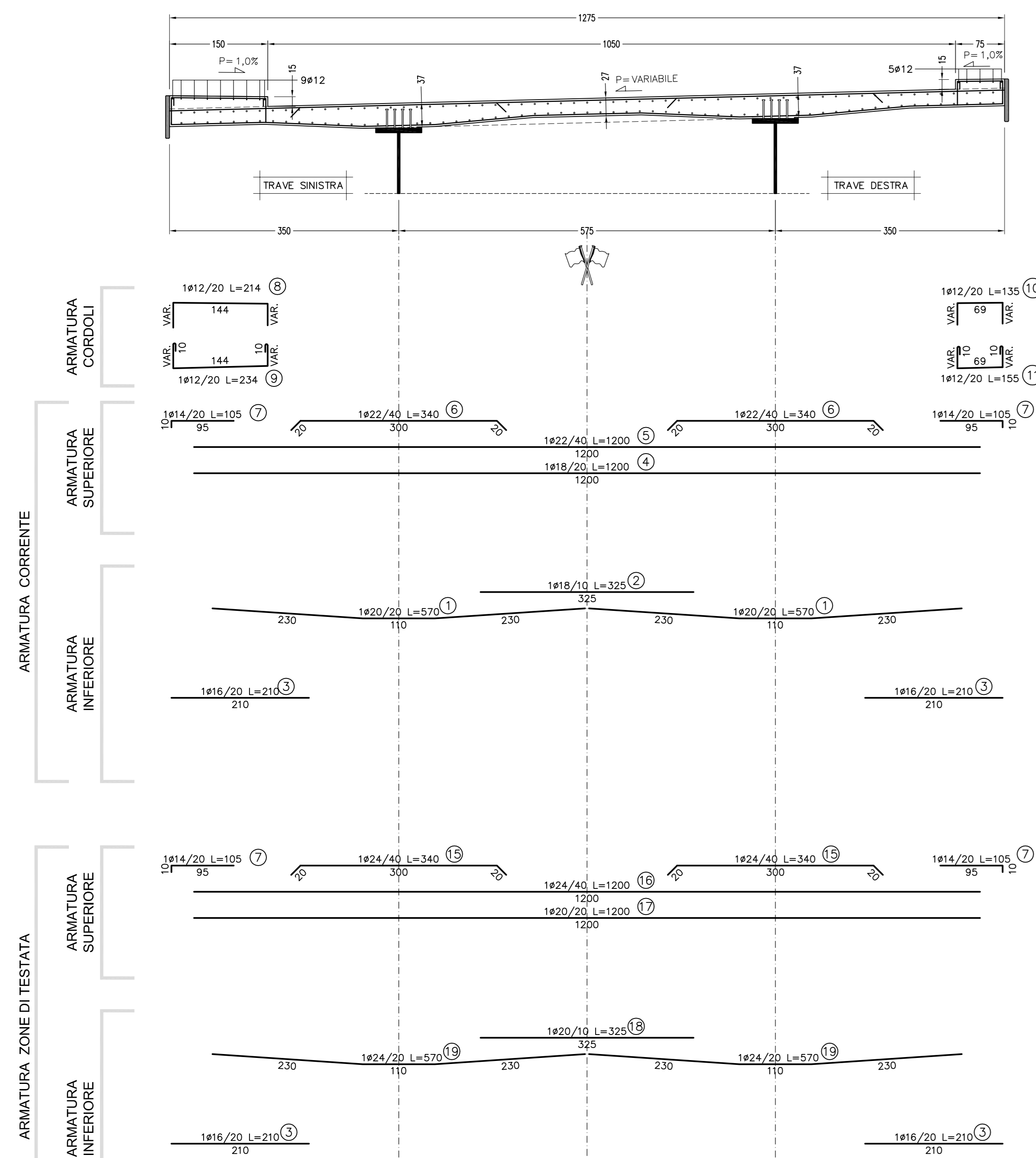


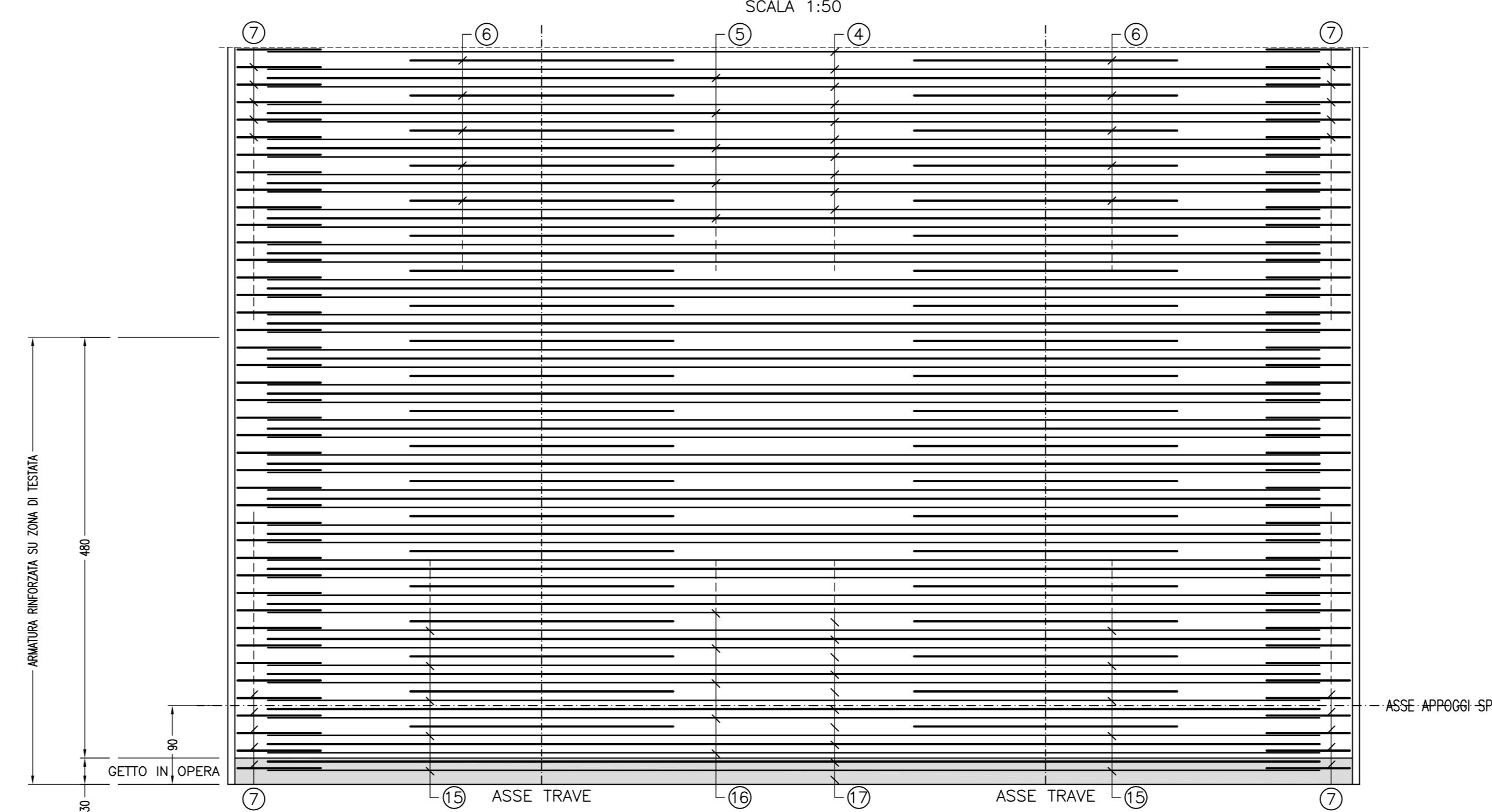
ARMATURA LONGITUDINALE SOLETTA CARREGGIATA SINISTRA  
SEZIONE LONGITUDINALE IN ASSE IMPALCATO  
SCALA 1:100



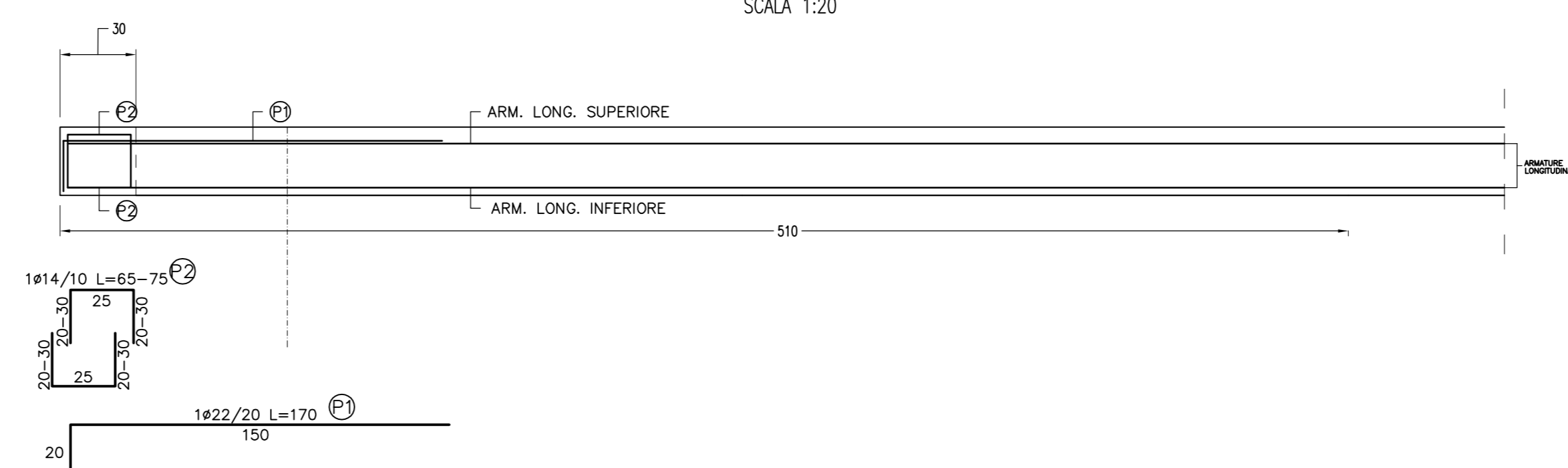
ARMATURA CORRENTE DELLA SOLETTA  
SCALA 1:50



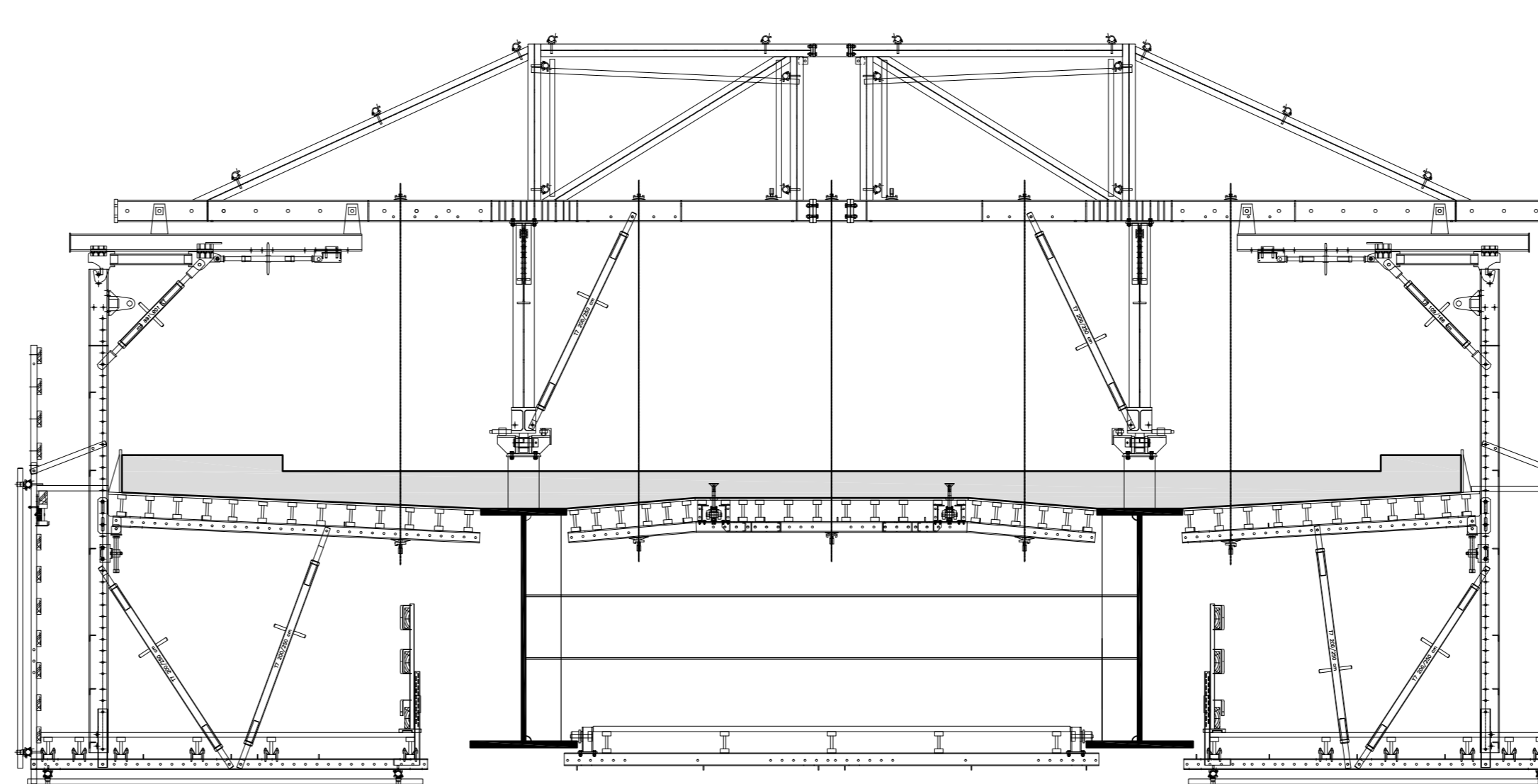
STRALCIO ARMATURA TRASVERSALE SUPERIORE  
SCALA 1:50



PARTICOLARE 1-ARMATURA DI TESTATA-ZONA DI RINFORZO  
SCALA 1:20



CASSERO IN POSIZIONE DI GETTO



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Capifero minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELAMENTO	-	C12/15	-	-
PAZI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	5.0	C28/35	XA1	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:  
- B450C  
-  $f_y/f_{yk} \leq 1.35$   
-  $(f_t/f_{tk})$  medio  $\geq 1.15$   
 $f_y$  = Singolo valore tensione di snervamento  
 $f_{yk}$  = Valore caratteristico di riferimento  
 $f_t$  = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355LW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)  
CONTROLLENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J0W+N (ex Fe510 "Corten")

PIOLI  
Tipo "Nelson" #22  
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA  
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:  
- Viti cl. 10.9  
- DADI classe 10  
- RONDELLE C 50  
- i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;  
- i bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;  
- i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

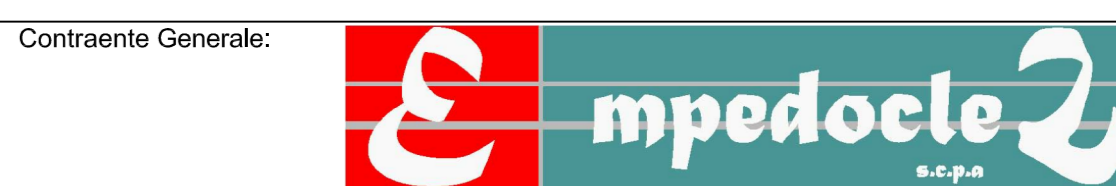
SALDATURE  
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.  
- Tutte le giunzioni per l'unione dei cnci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa o testa o completo penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA  
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE  
- I TRAVERSI INTEREDI, DI FILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE  
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOSPENSIONE ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OPZIONE PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.  
- LE SALDATURE DOVRANNO ESSERE SBRASATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.



PA 12/09  
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA  
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO



OPERE D'ARTE MAGGIORI  
VIADOTTI  
Viadotto Busita II  
Armatura soletta impalcato e fasi di getto carreggiata SX - Tav. 1/2

Codice Unico Progetto (CUP): F91B09000070001

Codice Elaborato: PA12\_09 - E 150 | V | I 207 | V | I 07 | F | B | B | 049 | B  
Scale: 1:50

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDAITTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	04/06/2011	REVISIONE	NICCOLINI	DEZI	M. LITI	P. PAGLINI
B	04/06/2011	EMMISSIONE	NICCOLINI	DEZI	M. LITI	P. PAGLINI

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMIN

Il Progettista: **ING. LUCA MONTANARI**  
Il Consulente Specialista: **STY ITALIA S.p.A.**  
Il Geologo: **ING. GIUSEPPE DEI GIORGI**  
Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. GIUSEPPE DEI GIORGI**  
Il Direttore dei Lavori: **ING. PEPPINO MARRAS**