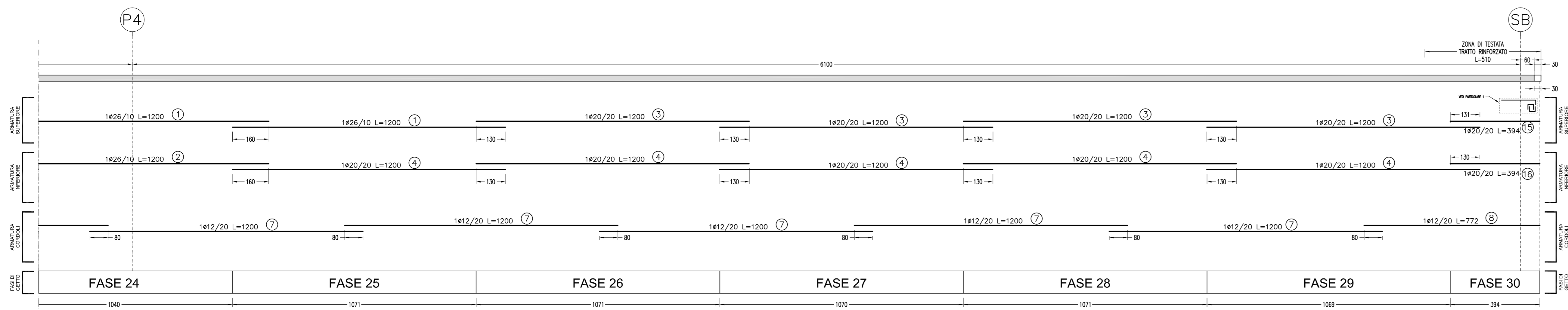
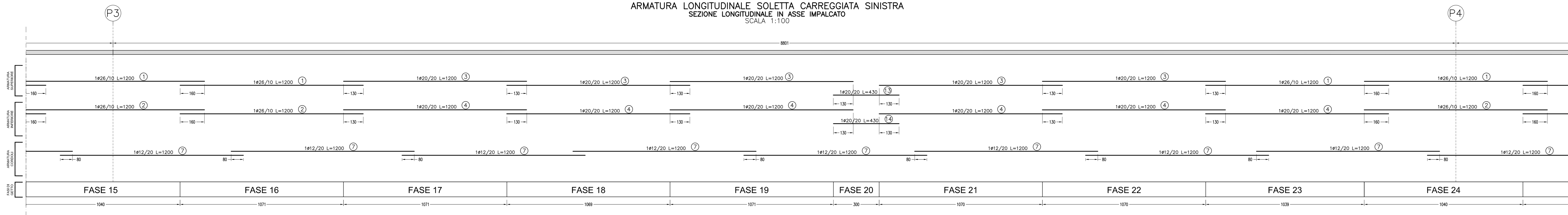
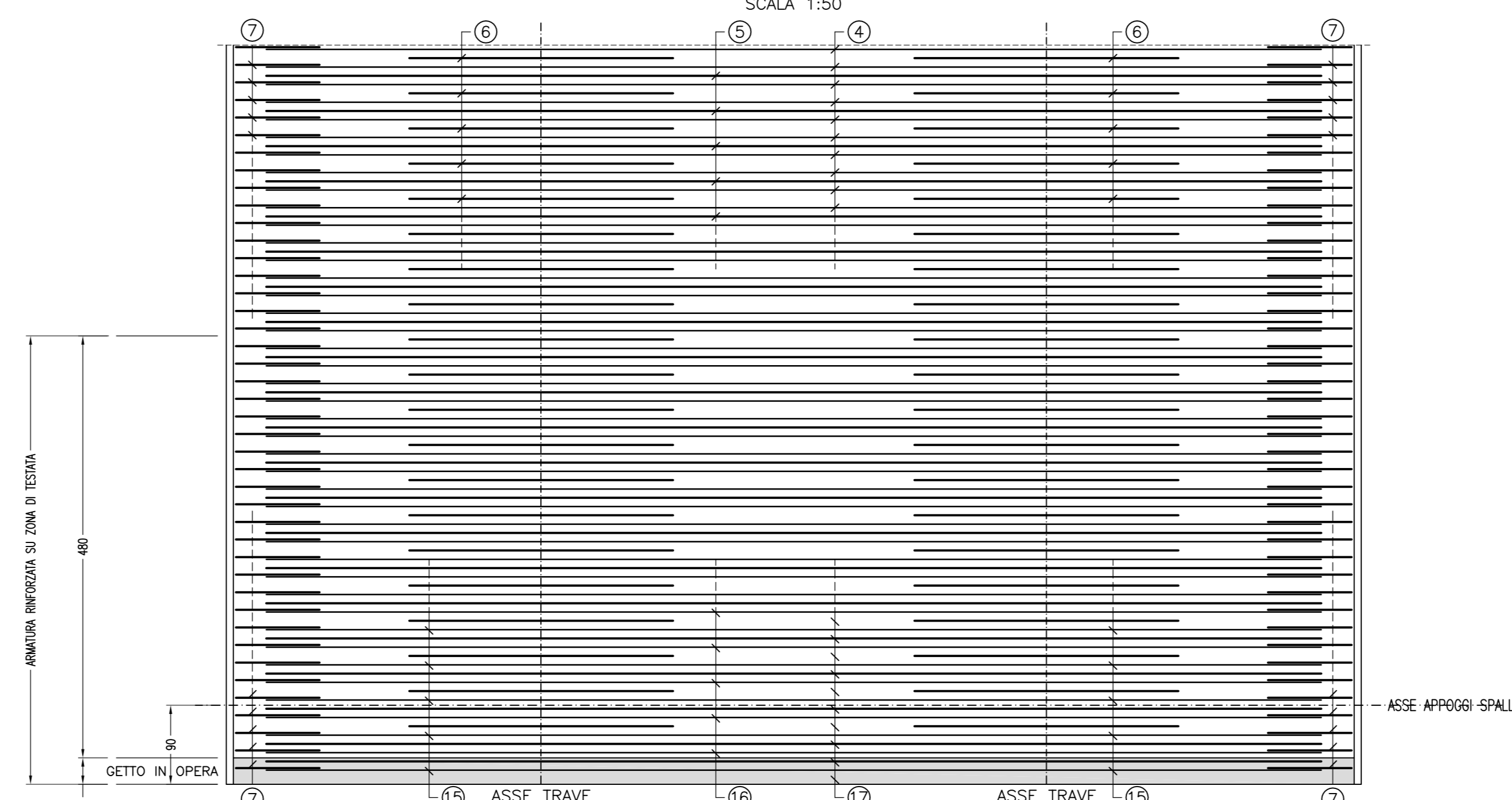


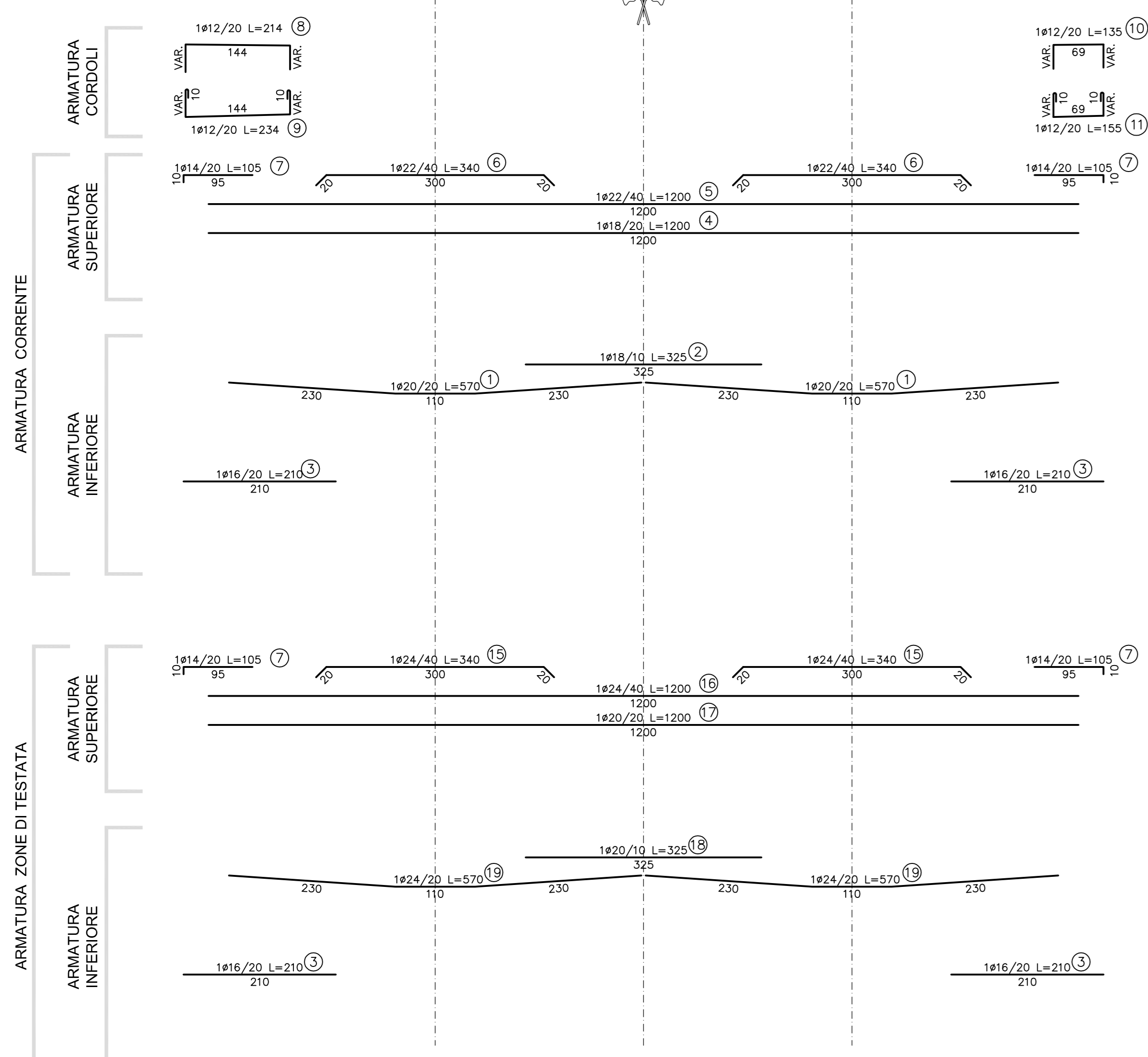
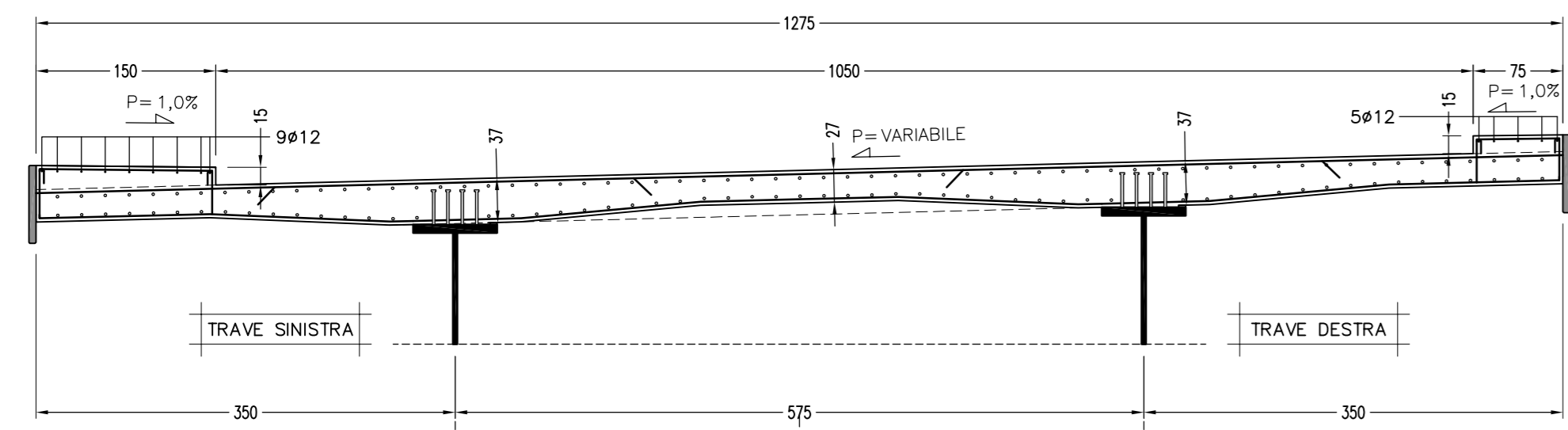
ARMATURA LONGITUDINALE SOLETTA CARREGGIATA SINISTRA  
SEZIONE LONGITUDINALE IN ASSE IMPALCATO  
SCALA 1:100



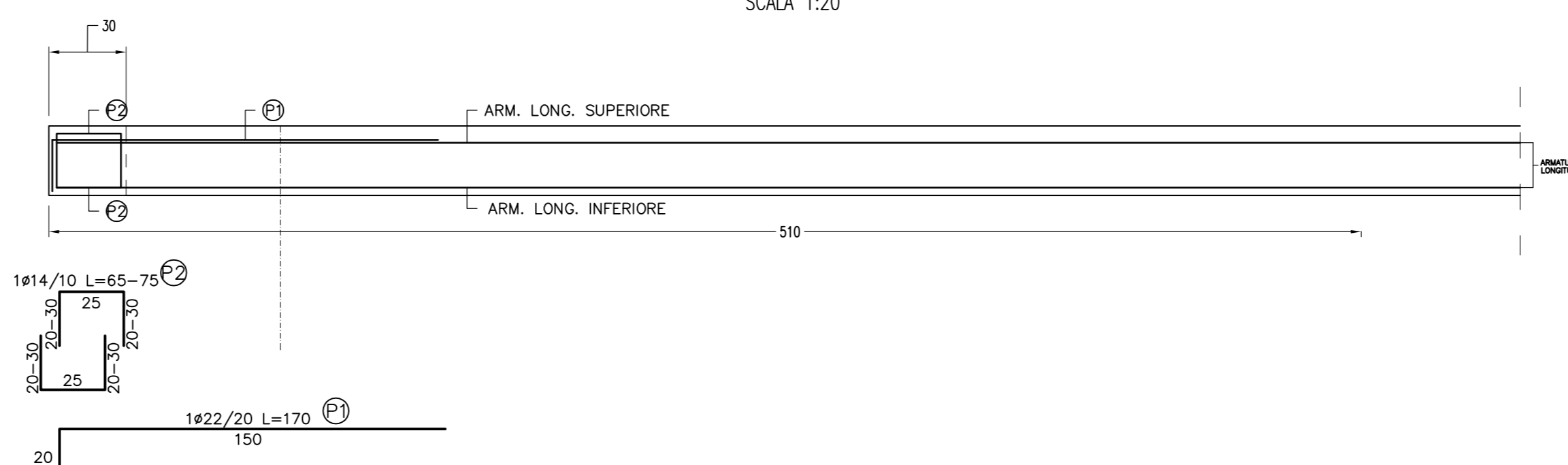
STRALCIO ARMATURA TRASVERSALE SUPERIORE  
SCALA 1:50



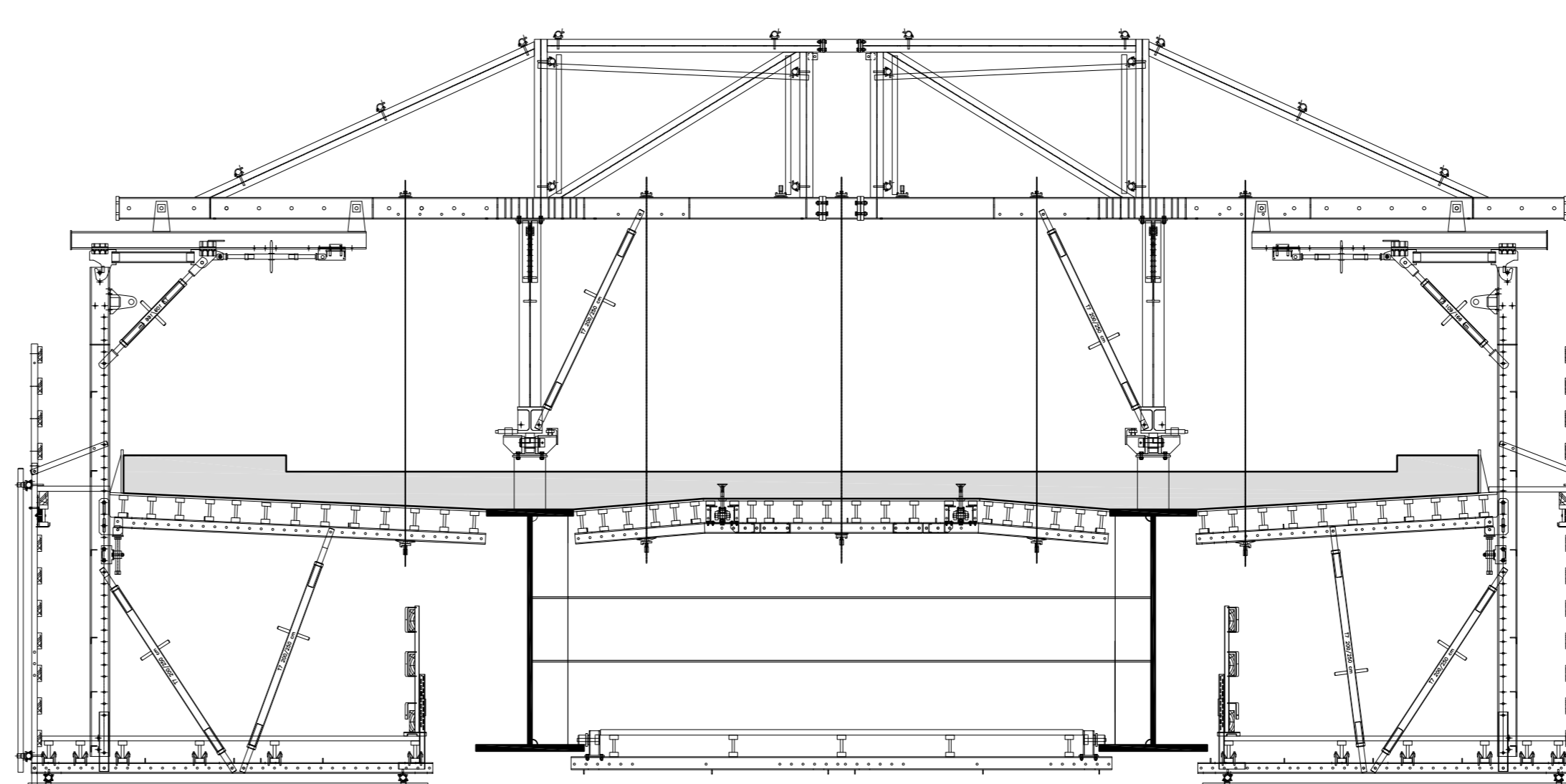
ARMATURA CORRENTE DELLA SOLETTA  
SCALA 1:50



PARTICOLARE 1-ARMATURA DI TESTATA-ZONA DI RINFORZO  
SCALA 1:20



CASSERO IN POSIZIONE DI GETTO



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO

Elemento Strutturale	Copri ferro minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C28/35	XA1	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:  
BASIC  
-  $f_y/f_k \leq 1.35$   
-  $(f_t/f_y)$  medio  $\geq 1.15$   
  
 $f_y$  = Singolo valore tensione di snervamento  
 $f_k$  = Valore caratteristico di riferimento  
 $f_t$  = Singolo valore tensione di rottura

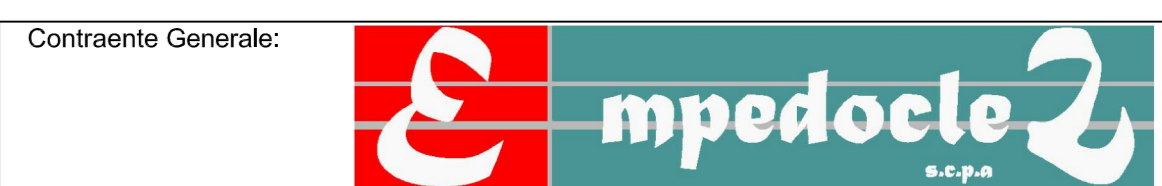
CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")  
(Spessori fino a 40 mm)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten")  
(Spessori da 40 mm a 80 mm)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten")  
(Spessori maggiori di 80 mm)  
  
CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")  
  
PILONI  
Tipo "Nelson" #22  
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918  
  
BULLONI AD ALTA RESISTENZA  
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:  
- VITI cl. 10.9  
- DADI classe 10  
- RONDELLE C 50  
- I bulloni dovranno essere montati con una rossetta sotto la testa della vite e una rossetta sotto il dado;  
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;  
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso  
  
SALDATURE  
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.  
- Tutte le giunzioni per l'unione dei nodi delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe  
  
NOTE CARPENTERIA METALLICA  
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGURANNO CON CONTINUA L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE  
- I TRASVERSI INTERMEDI DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE  
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.  
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.



PA 12/09  
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA  
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO



OPERE D'ARTE MAGGIORI  
VIADOTTI  
Viadotto Busita II  
Armatura soletta impalcato e fasi di getto carreggiata SX - Tav.2/2

Codice Unico Progetto (CUP): F91B09000070001	
Codice Elaborato: PA12_09 - E   150   V   I   207   V   I   07   F   B   B   050   B	
F	1:50
E	
D	
C	
B	09/09/2011 Ref. Istruttoria prot. CDG-6141142-P del 19/10/11
A	09/09/2011 EMISSIONE
REV.	DATA DESCRIZIONE REDATTO VERIFICATO APPROVATO AUTORIZZATO
Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMIN	

Il Progettista: **ING. LUCA BENTON**  
Il Consulente Specialista: **STI ITALIA S.p.A.**  
Il Geologo: **ING. GIUSEPPE DI GIACOMO**  
Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. ROBERTO TAVI**  
Il Direttore dei Lavori: **ING. PEPINO MARRAS**