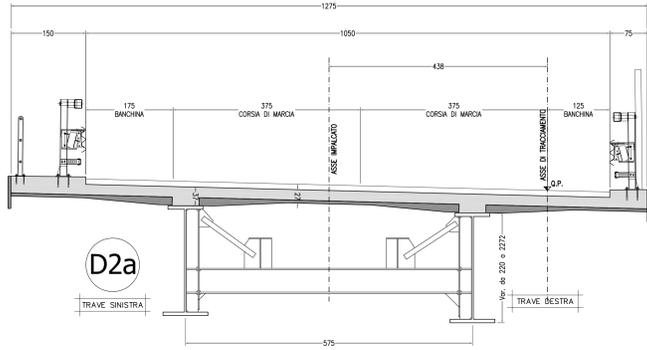
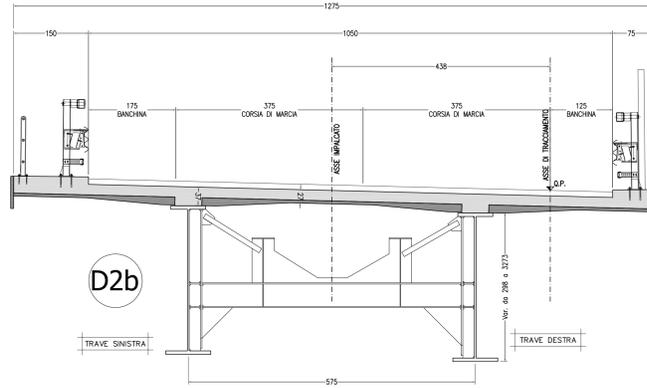


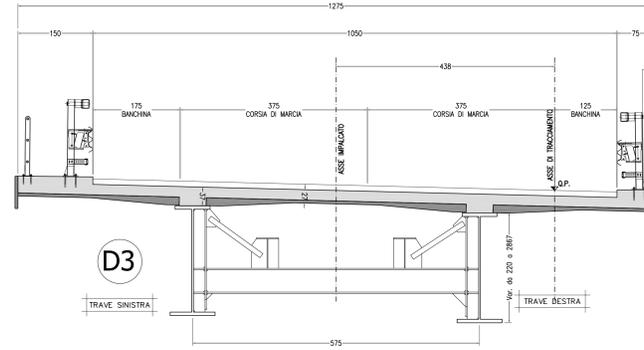
SEZIONE TRASVERSALE IN PROSSIMITA' DELLE PILE CARREGGIATA SX
SCALA 1:50



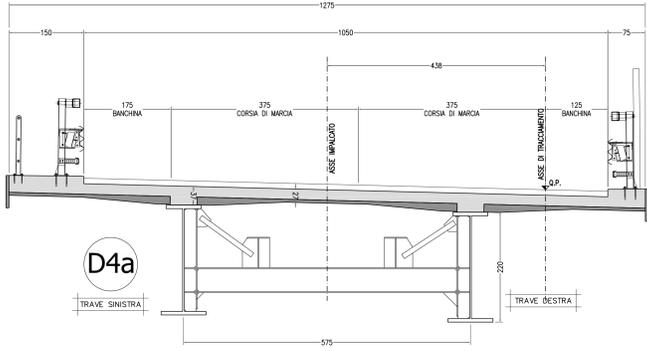
SEZIONE TRASVERSALE IN PROSSIMITA' DELLE PILE CARREGGIATA SX
SCALA 1:50



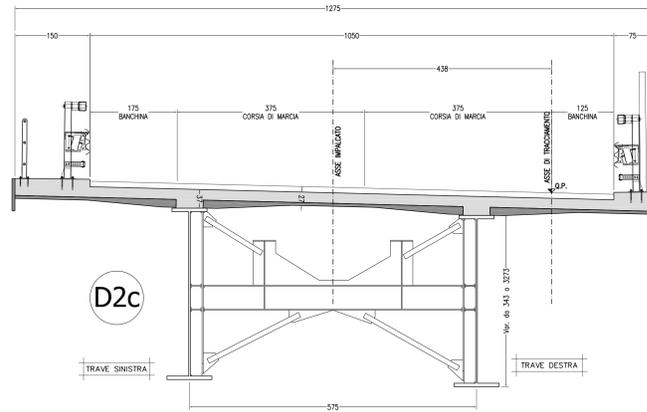
SEZIONE TRASVERSALE CORRENTE CARREGGIATA SX
SCALA 1:50



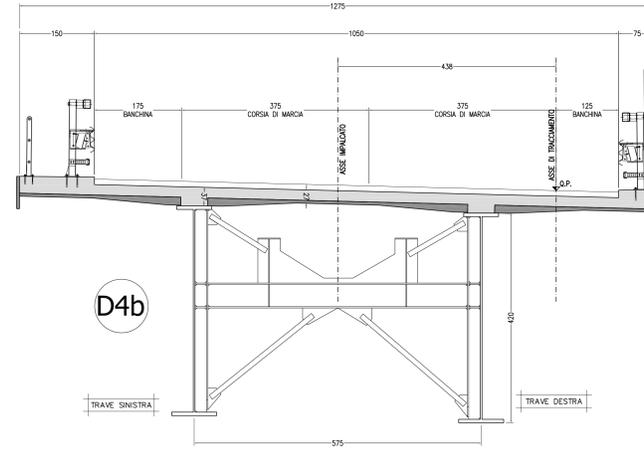
SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE PILA CARREGGIATA SX
SCALA 1:50



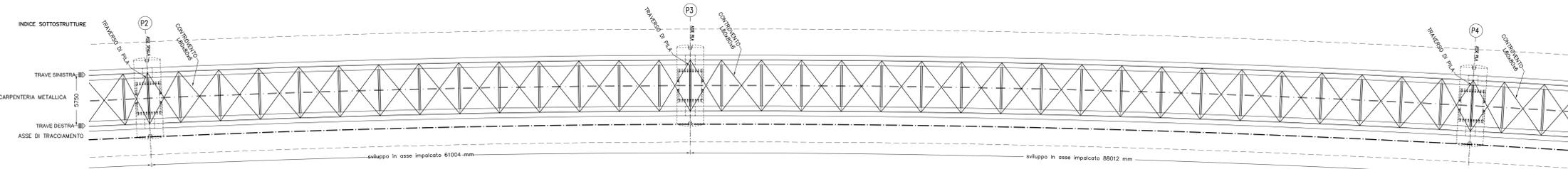
SEZIONE TRASVERSALE IN PROSSIMITA' DELLE PILE CARREGGIATA SX
SCALA 1:50



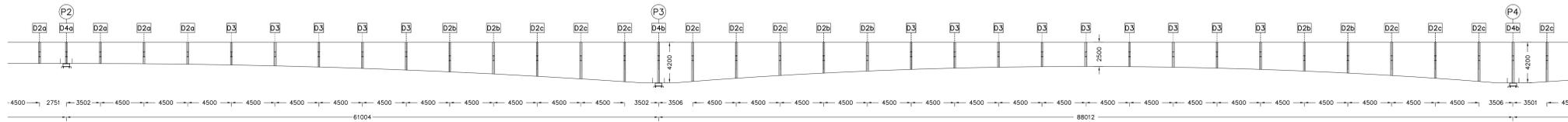
SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE PILA CARREGGIATA SX
SCALA 1:50



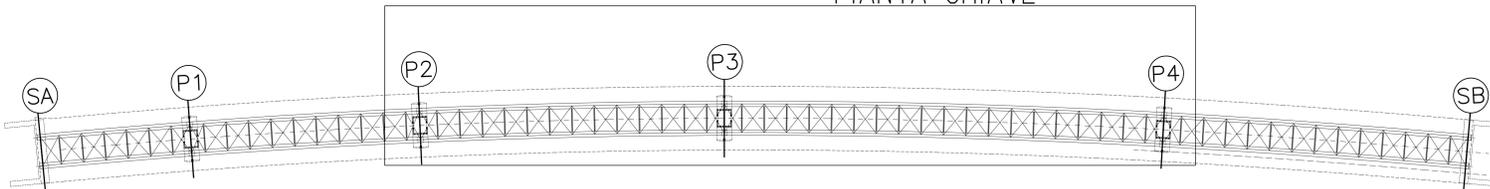
VIADOTTO BUSITA II CARREGGIATA SINISTRA
PIANTA CARPENTERIA METALLICA
SCALA 1:200



SEZIONE LONGITUDINALE CARREGGIATA SINISTRA
SCALA 1:200



PIANTA CHIAVE



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copriemento minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C28/35	XA1	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLE	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.	
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:	
B450C	
- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$	
- (f_t/f_{ft}) medio ≥ 1.15	
f_y	= Singolo valore tensione di snervamento
f_{yk}	= Valore caratteristico di riferimento
f_t	= Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA	
TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI	
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)	
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)	
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)	
CONTROVITI (comprese le piastre di collegamento bullonate)	
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")	
PILI	
Tipo "Nelson" #22	
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918	
BULLONI AD ALTA RESISTENZA	
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:	
- Viti di 10.9	
- DADI classe 10	
- RONDELLE C 50	
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;	
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;	
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso	
SALDATURE	
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.	
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe	
NOTE CARPENTERIA METALLICA	
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUA L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE	
- I TRASVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE	
- I QUANTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPIATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.	
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.	



PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19



OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Busita II
Carpenteria Metallica - Carreggiata SX - Pianta, sezioni e particolari - Tav. 2/3

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001						
Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 0 V 2 0 7 V 1 0 7 F B X 0 3 2 A						
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	Aprile 2011	EMISSIONE	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. PAGLINI
Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI						

