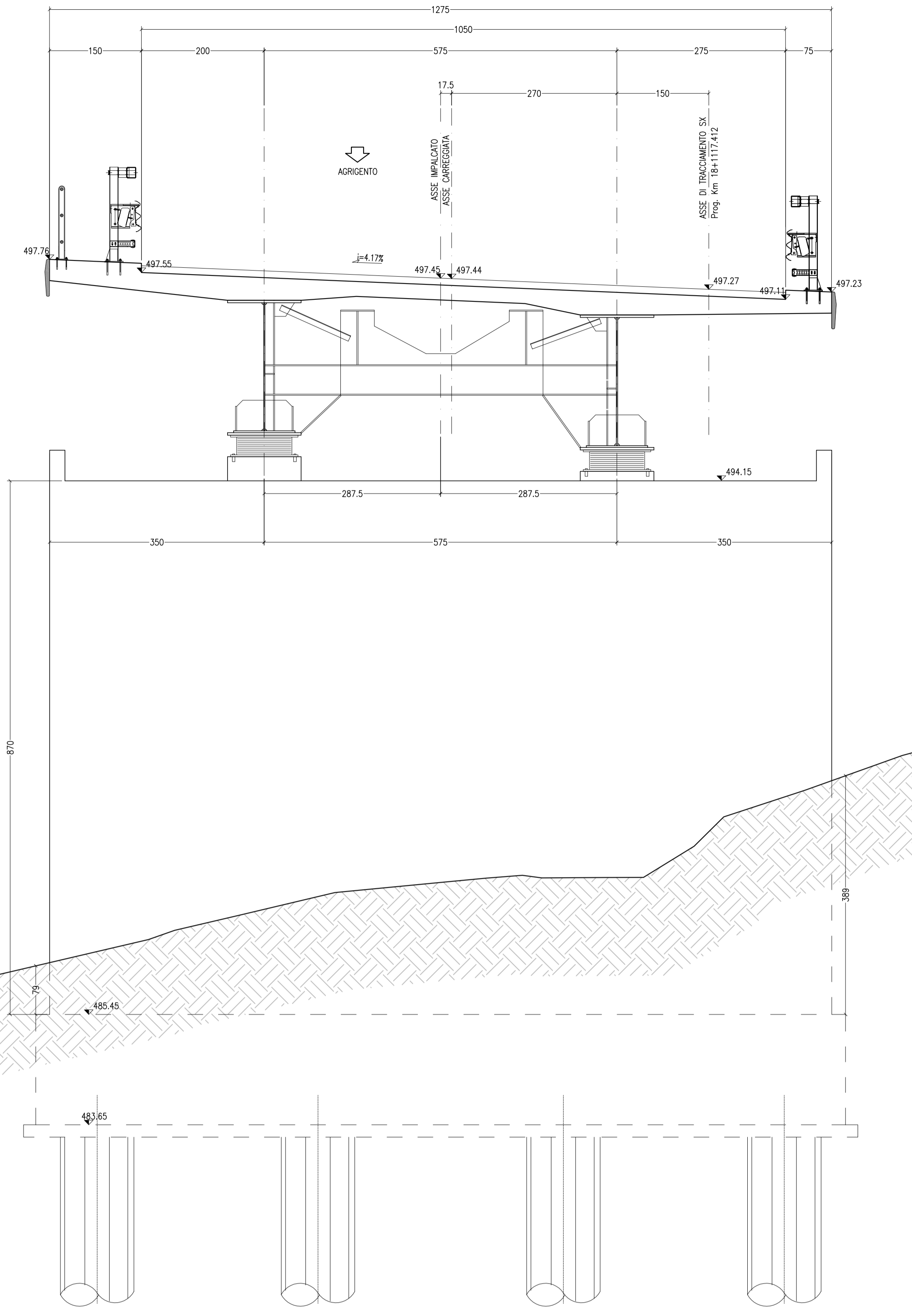


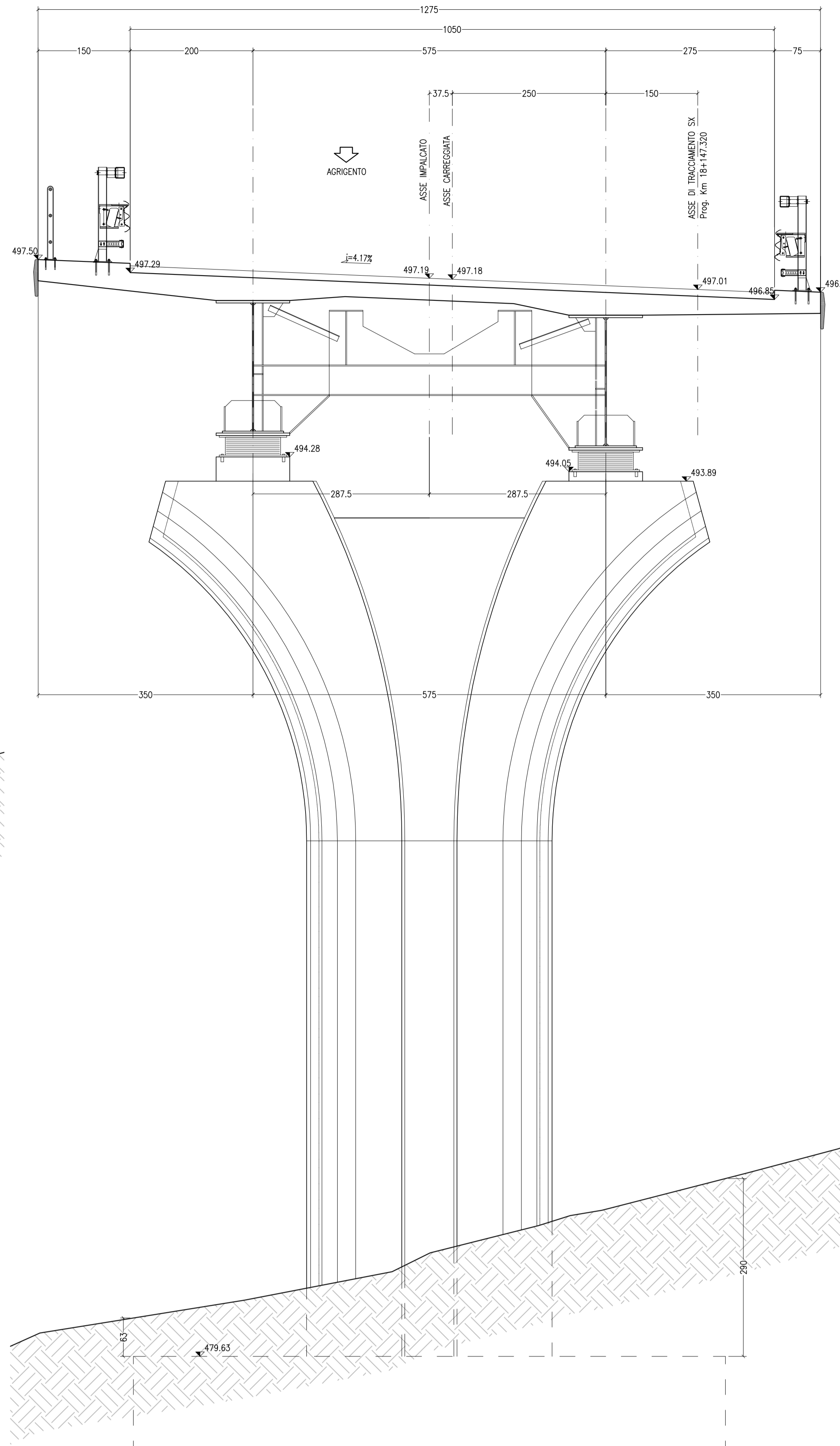
SEZIONE SPALLA A (SINISTRA)

Scala 1:50



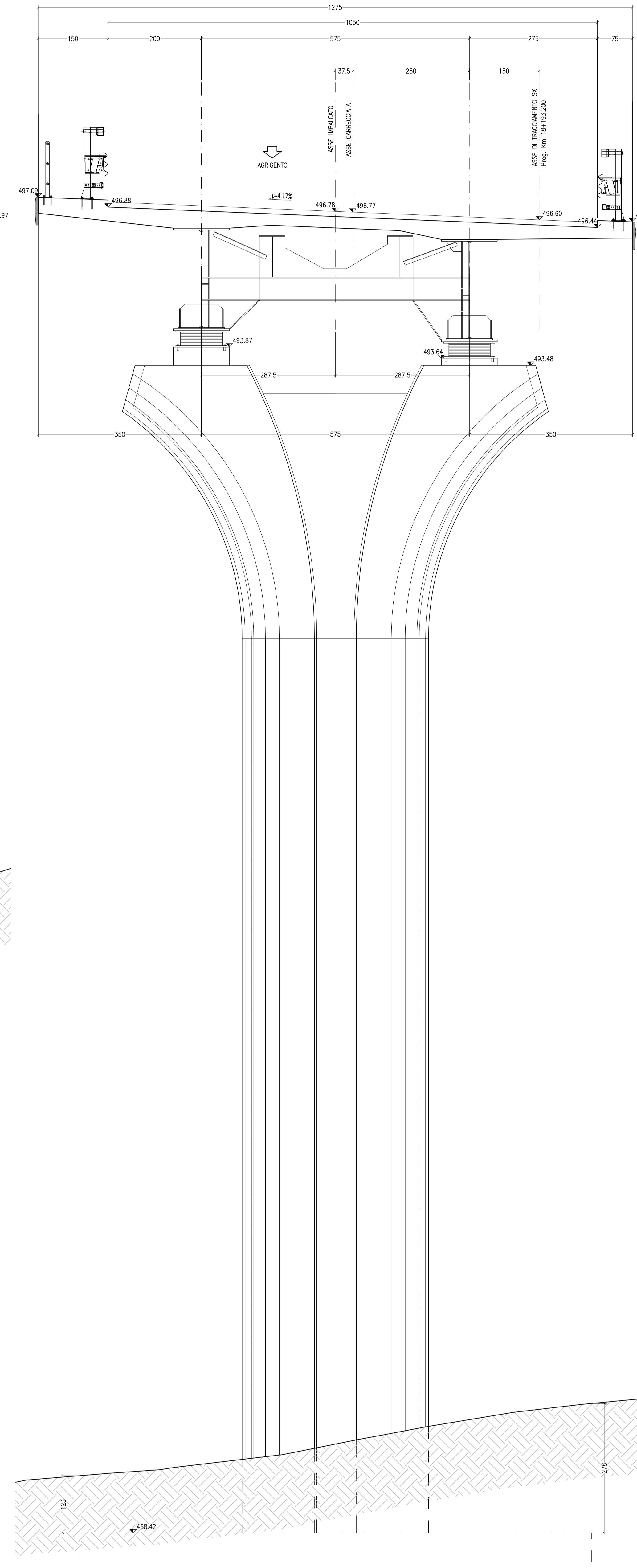
SEZIONE PILA 1 (SINISTRA)

Scala 1:50



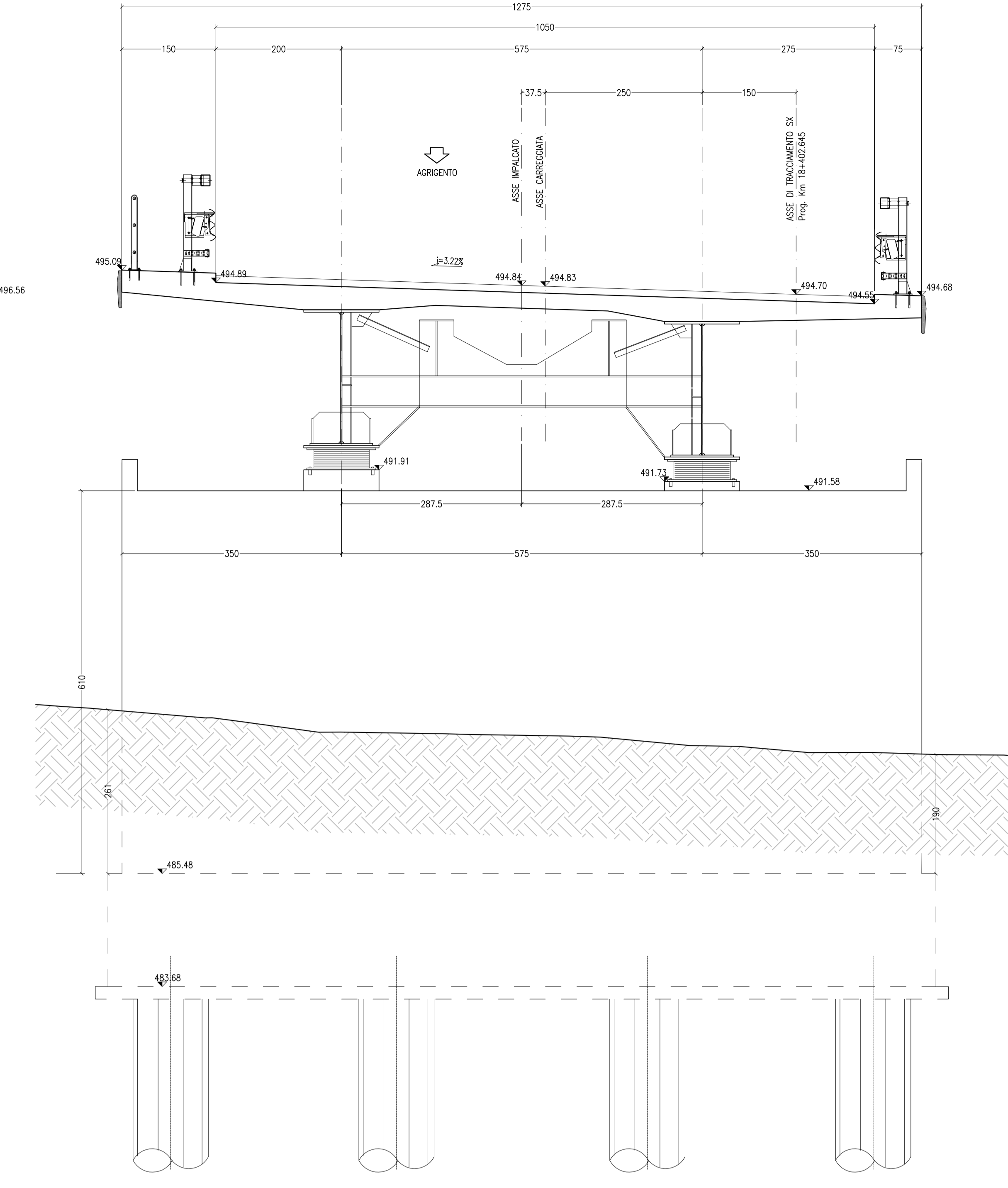
SEZIONE PILA 2 (SINISTRA)

Scala 1:50



SEZIONE SPALLA B (SINISTRA)

Scala 1:50



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copri ferro minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C28/35	XA1	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVNI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
FREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

CARPENTERIA METALLICA	
<b>TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI</b>	
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")	(Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten")	(Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten")	(Spessori maggiori di 80 mm)
<b>CONTROTRAVI</b> (comprese le piastre di collegamento bullonate)	
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")	
<b>PILI</b>	
- Tipo "Nelson" ø22	
- Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918	
<b>BULLONI AD ALTA RESISTENZA</b>	
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.lto 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:	
- Viti di classe 10	
- Rondelle C 50	
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;	
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;	
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso	
<b>SALDATURE</b>	
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.	
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe	

ARMATURE PER C.A.	
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:	
- B450C	
- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$	
- $(f_y/f_{yk})_{medio} \geq 1.15$	
$f_y$	= Singolo valore tensione di snervamento
$f_{yk}$	= Valore caratteristico di riferimento
$f_t$	= Singolo valore tensione di rottura

**NOTE CARPENTERIA METALLICA**

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGURANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRAVERSI INTEREDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESIGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO
- SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLOAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

**ANAS S.p.A.**  
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROIEZIONE

PA 12/09  
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA  
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

**PROGETTO ESECUTIVO**

Contratto Generale: **Empedocle**

**OPERE D'ARTE MAGGIORI VIADOTTI**  
Viadotto Busita II  
Sezioni trasversali - Tav. 1/4

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001

Codice Elaborato: PA12\_09 - E 1 5 0 | V I 2 0 7 | V I 0 7 | Z | W | B | 0 2 1 | C

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
C	09/09/2011	Rev. Istruttoria prot. CDG-0141142-P del 19/10/11	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITTI	P. PAGLINI
B	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITTI	P. PAGLINI
A	Aprile 2011	EMISSIONE	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITTI	P. PAGLINI

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **ATAI LUCA S.p.A.**  
DIREZIONE TECNICA  
Ing. Daniele Magagnoli  
Piazzola di Roma n. 208/9

Il Consulente Specialista: **STY ITALIA S.p.A.**  
DIREZIONE TECNICA  
Ing. Daniele Magagnoli  
Piazzola di Roma n. 208/9

Il Geologo: **REGIONALE DEI GEODATAI**  
Dott. Geo. D'ANGELO MAURIZIO  
N. 1807

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. NESSORIO VENTURA**  
N. 14803

Il Direttore dei lavori: **ING. PEPPINO MARCO**  
N. 14447