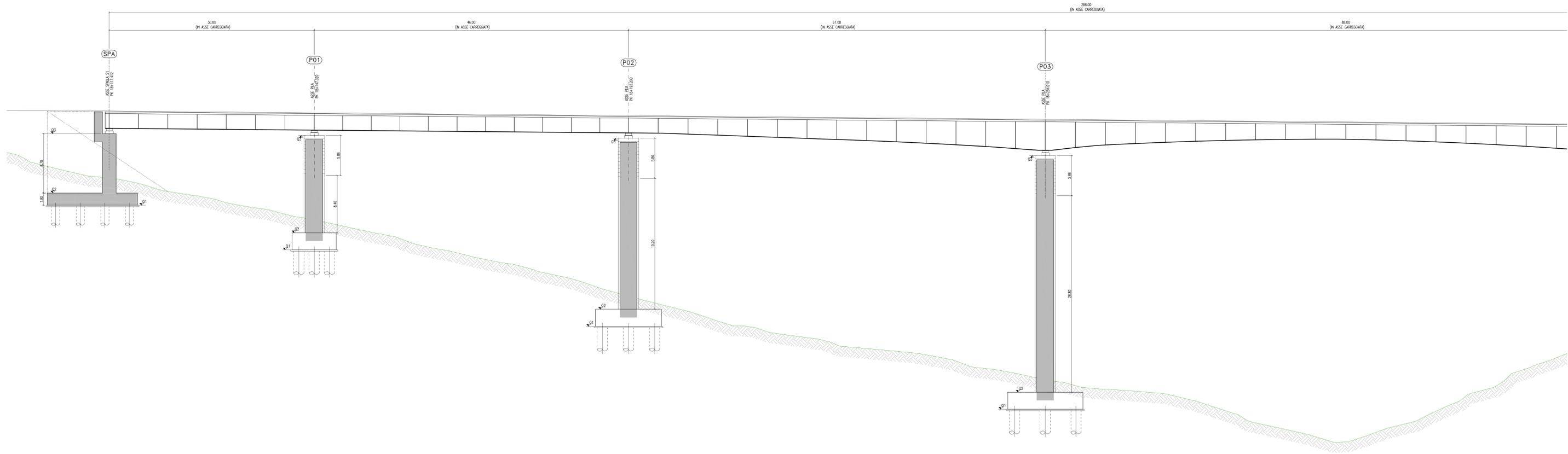
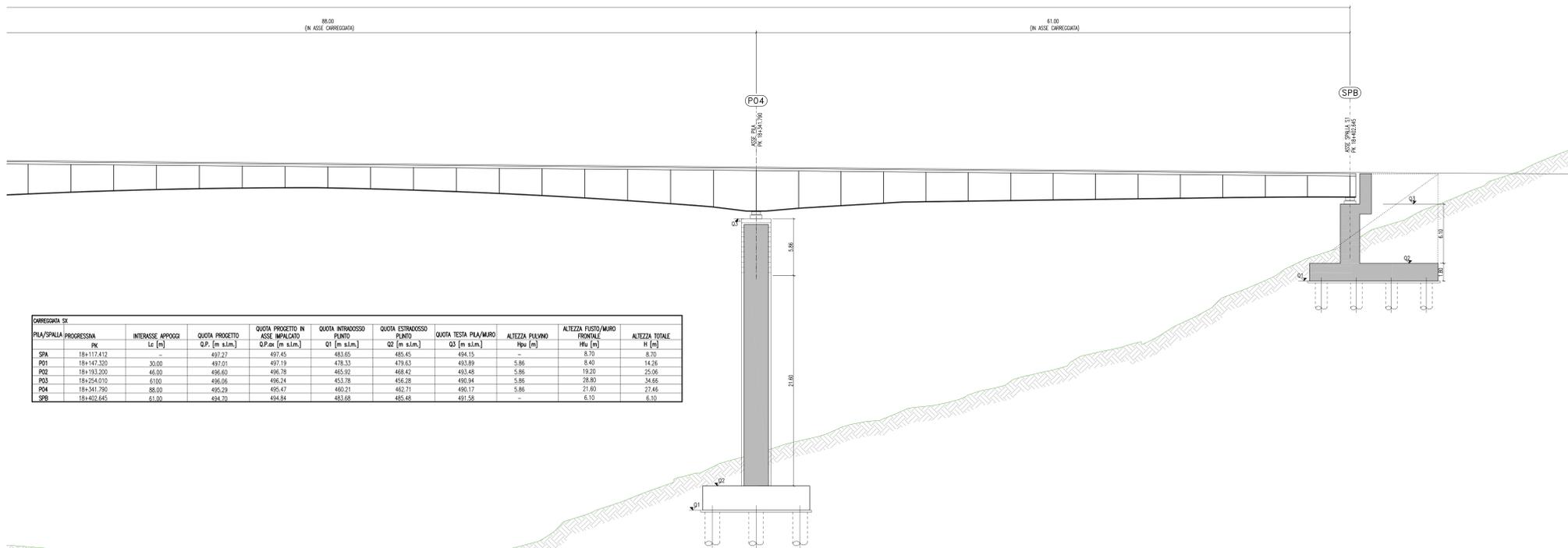


CARREGGIATA SX
SEZIONE LONGITUDINALE IN ASSE CARREGGIATA
SCALA 1:200



: CARREGGIATA



Carreggiata SX	PILA/SPALLA	PROGRESSIVA	INTERASSE APPogg	QUOTA PROGETTO	QUOTA PROGETTO IN	QUOTA INTRODOSSO	QUOTA ESTRODOSSO	QUOTA TESTA PILA/MURO	ALTEZZA PULVINO	ALTEZZA FUSTO/MURO	ALTEZZA TOTALE
	PK		Lc [m]	Q.P. [m s.l.m.]	Q.P.asse [m s.l.m.]	Q1 [m s.l.m.]	Q2 [m s.l.m.]	Q3 [m s.l.m.]	Hpo [m]	Hfu [m]	H [m]
SPA	18+117.412			497.27	497.45	483.65	483.45	483.15		8.70	8.70
PO1	18+147.320	30.00		497.01	497.19	479.33	479.63	493.89	5.86	8.40	14.26
PO2	18+193.200	46.00		496.60	496.78	465.92	468.42	493.48	5.86	19.20	25.06
PO3	18+254.010	61.00		496.06	496.24	453.78	456.28	490.94	5.86	28.80	34.66
PO4	18+341.790	86.00		495.29	495.47	480.21	482.71	490.17	5.86	21.60	27.46
SPB	18+402.645	61.00		494.70	494.84	483.68	485.48	491.58		6.10	6.10

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copri ferro minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C28/35	XA1	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDELLI E MARCIAPEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
B450C
- fy/fyk ≤ 1.35
- (ft/ftk) medio ≥ 1.15
fy = Singolo valore tensione di snervamento
fyk = Valore caratteristico di riferimento
ft = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA
TRAVI PRINCIPALI E TRANSVERSI
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
(Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
(Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
(Spessori maggiori di 80 mm)
CONTROVANTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PILI
Tipo "Nelson" ø22
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918
BULLONI AD ALTA RESISTENZA
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
- Viti di classe 10
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso
SALDATURE
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei cnci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURARANO CON CONTINUA L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRAVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO
SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPIUTO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANEGGATESI DURANTE LA OPERAZIONE DI MONTAGGIO
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROIEZIONE
PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19
PROGETTO ESECUTIVO

Contrattista Generale: **Empedocle**
OPERE D'ARTE MAGGIORI VIADOTTI
Viadotto Busita II
Sezione longitudinale carreggiata SX

Codice Unico Progetto (CUP): F91B09000070001
Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 0 | V I 2 0 7 | V I 0 7 | Z | Z 9 | 0 1 9 | C
Scale: 1:200
REV. DATA DESCRIZIONE REDATTO VERIFICATO APPROVATO AUTORIZZATO
Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **ATA LUCIA S.p.A.**
Il Consulente Specialistico: **STY ITALIA S.p.A.**
Il Geologo: **Dott. Geo. D'ANGELO MAURIZIO**
Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. ROSSANO VENTURA**
Il Direttore dei lavori: **Dott. PEPPINO MARCO**