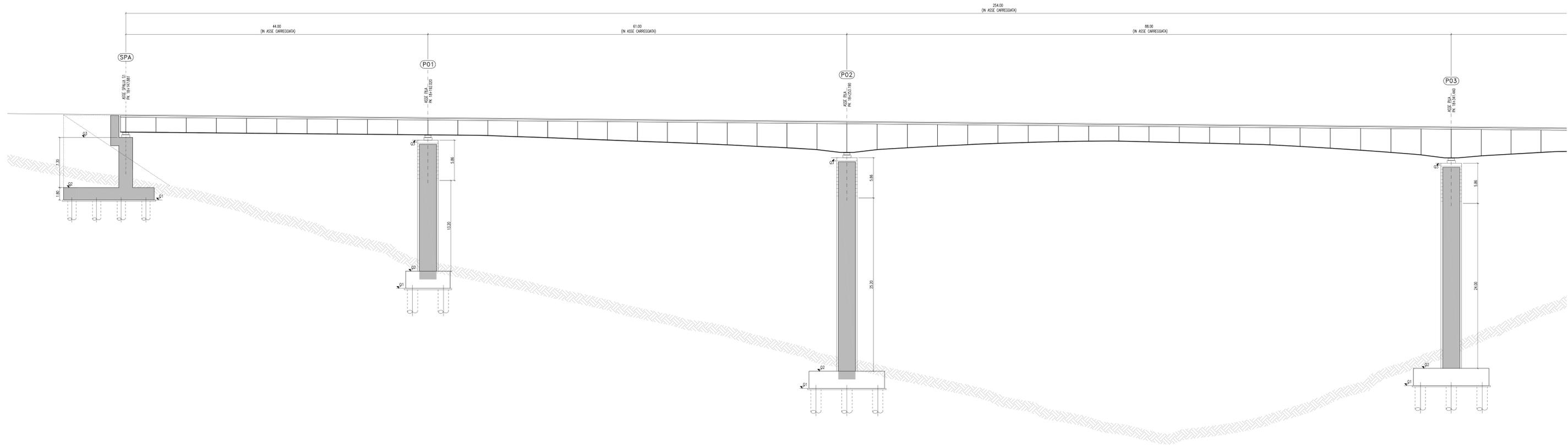
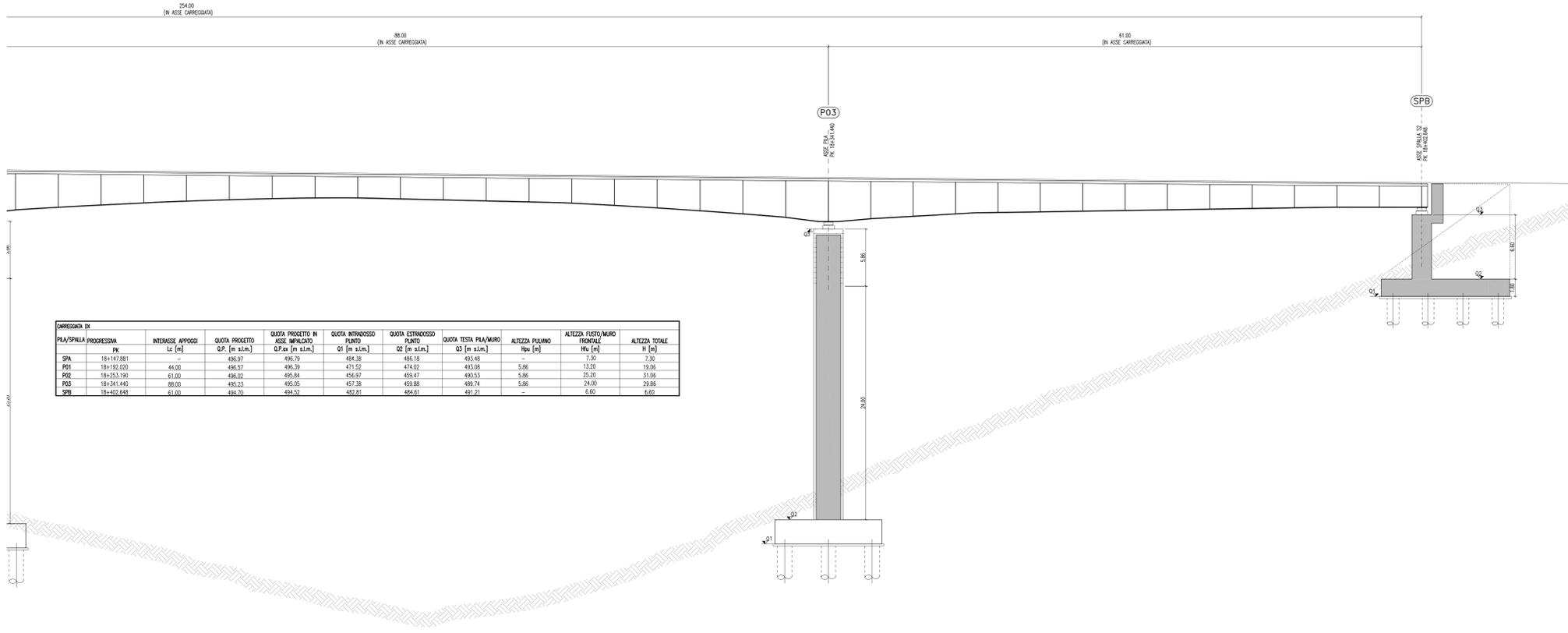


CARREGGIATA DX
SEZIONE LONGITUDINALE IN ASSE CARREGGIATA
SCALA 1:200



CARREGGIATA DX
SEZIONE LONGITUDINALE IN ASSE CARREGGIATA
SCALA 1:200



OPERA IN	INTENSITÀ APPROSS.	QUOTA PROGETTO	QUOTA PROGETTO IN ASSE IMPALCATO	QUOTA INTINGOSSO PUNTO	QUOTA ESTERNOSSO PUNTO	QUOTA TESTA PILA/MURO	ALTEZZA PULVINO	ALTEZZA FUSTO/MURO FRONTALE	ALTEZZA TOTALE
PK	te [m]	Q.P. [m s.l.m.]	Q.P. [m s.l.m.]	Q1 [m s.l.m.]	Q2 [m s.l.m.]	Q3 [m s.l.m.]	H1 [m]	H2 [m]	H [m]
SPA	18+147.881	-	496.97	496.79	496.18	493.48	-	7.30	7.30
P01	18+192.000	44.00	496.57	496.39	471.52	474.02	493.08	5.86	13.20
P02	18+253.190	51.00	496.02	495.84	458.97	459.47	492.53	5.86	25.20
P03	18+341.440	88.00	495.23	495.05	457.38	459.88	489.74	5.86	24.00
SPB	18+402.648	61.00	494.70	494.52	482.81	484.61	491.21	6.80	6.80

Elemento Strutturale	Copri ferro minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C28/35	XA1	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

B450C

- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$
- (f_t/f_y) medio ≥ 1.15

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROTRAVI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J0W+N (ex Fe510 "Corten")

PILI

Tipo "Nelson" #22

Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel pto 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- VITI cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50

I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;

- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008;

- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGURANNO CON CONTINUA L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRAVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO
- SOPRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA, LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROIEZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"

AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contrattista Generale: **Empedocle**

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Busita II
Sezione longitudinale carreggiata DX

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001

Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 0 | V I 2 0 7 | V I 0 7 | Z | Z 9 | 0 2 0 | C

Scale 1:200

REV.	DATA	EMMISSIONE	DESCRIZIONE	REDDATO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	Aprile 2011						

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **STY ITALIA S.p.A.**
DIREZIONE TECNICA
Ing. Daniele Zani Fratelli
Città di Roma - 00187

Il Consulente Specialista: **STY ITALIA S.p.A.**
DIREZIONE TECNICA
Ing. Daniele Zani Fratelli
Città di Roma - 00187

Il Geologo: **DR. ING. GIULIO DI GIACOMO**
N. 1807

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **DR. ING. GIULIO DI GIACOMO**
N. 1807

Il Direttore dei lavori: **DR. ING. PEPPINO MARCO**
N. 14447