

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copri ferro minima (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C25/30	XC2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLE	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

**ARMATURE PER C.A.**

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:  
 B450C  
 -  $f_y/f_{yk} \leq 1.35$   
 -  $(f_t/f_{tk})$  medio  $\geq 1.15$   
 $f_y$  = Singolo valore tensione di snervamento  
 $f_{tk}$  = Valore caratteristico di riferimento  
 $f_t$  = Singolo valore tensione di rottura

**CARPENTERIA METALLICA**

**TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI**  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

**CONTROVENTI** (comprese le piastre di collegamento bullonate)  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

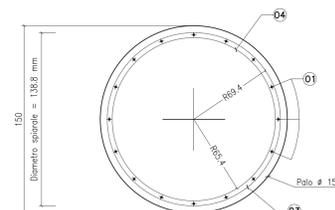
**PILI**  
 Tipo "Nelson" Ø22  
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

**BULLONI AD ALTA RESISTENZA**  
 Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:  
 - VITI c10, 10.9  
 - DADI classe 10  
 - RONDELLE C 50  
 - I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;  
 - I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;  
 - I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

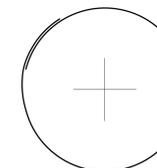
**SALDATURE**  
 - SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.  
 - Tutte le giunzioni per l'unione dei concetti delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe

**NOTE CARPENTERIA METALLICA**  
 - LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURANNO CON CONTINUITÀ L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE  
 - I TRASVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE  
 - I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESIGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRC. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLO DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO  
 - LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI NOTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI

**SEZIONE A-A'**  
 SCALA 1:20



Ø4 Cerchiate #24/200 - L=462

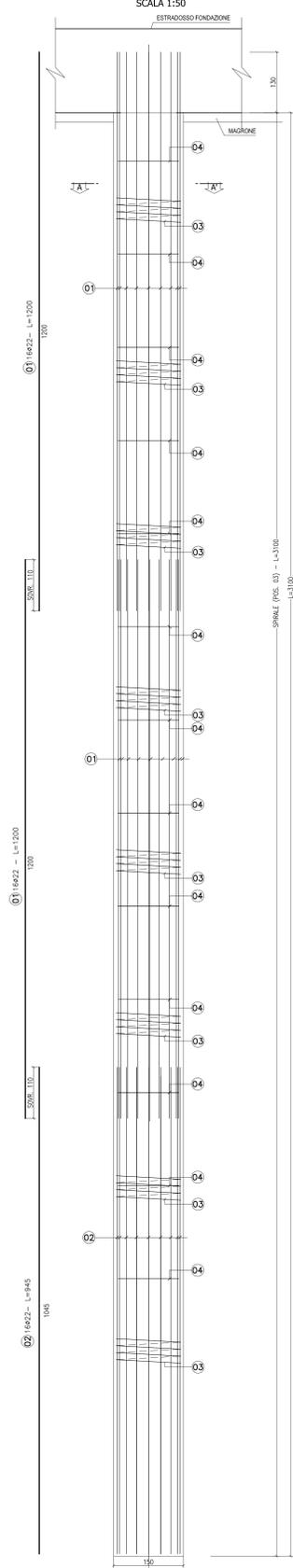


Ø3 Spirale #12/15 - L=1200

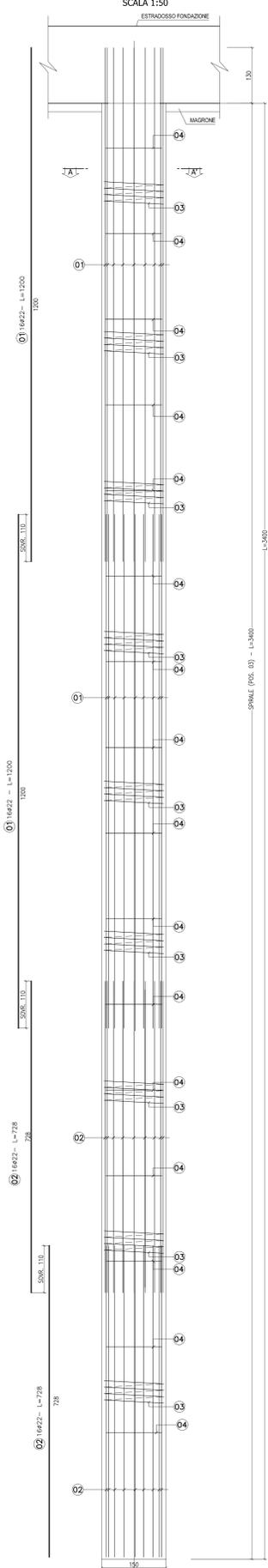


Sovrap. spirali L=70 cm

**ARMATURA PALO Ø1500 - L=31.0 m**  
 Pila P02, P03, P04 Carreggiata DX  
 SCALA 1:50



**ARMATURA PALO Ø1500 - L=34.0 m**  
 Pila P05 Carreggiata DX  
 SCALA 1:50



**ANAS S.p.A.**  
 DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

**PA 12/09**  
**CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO - NORD EUROPA**  
**ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19**  
**S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"**  
**AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001**  
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

**PROGETTO ESECUTIVO**

Contratte Generale:

**OPERE D'ARTE MAGGIORI**  
**VIADOTTI**  
**Viadotto Busita III**  
**Armatura Pali di Fondazione Pile - Tav. 2/2**

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001

Codice Elaborato: PA12\_09 - E 1 5 1 | V I 2 0 8 | V I 0 8 | B B 0 8 6 | B VARIE

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
B	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LETI	P. PAGLINI
A	Aprile 2011	EMMISSIONE	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LETI	P. PAGLINI

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista:

Il Consulente Specialista:

Il Geologo:

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto:

Il Direttore dei lavori: