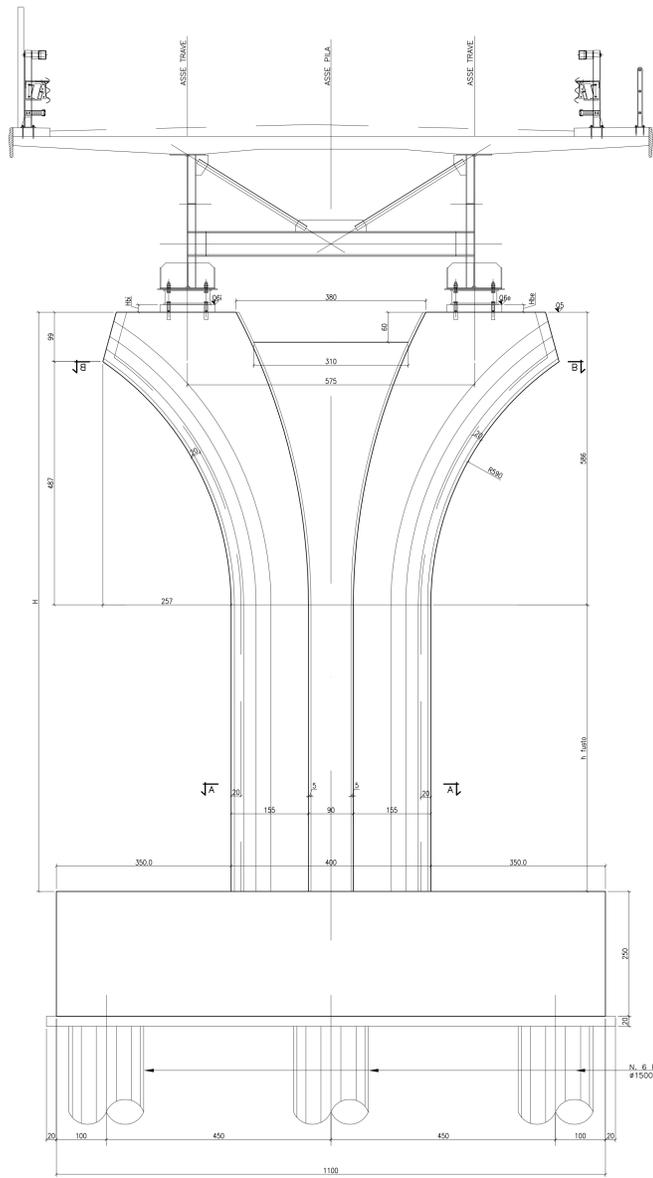
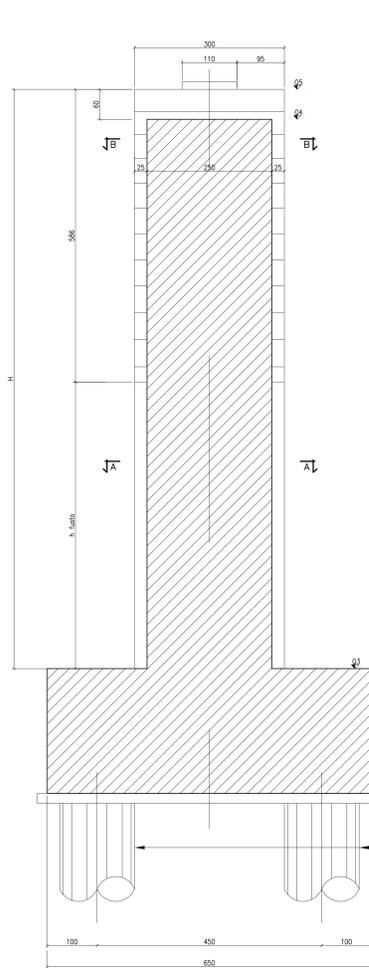


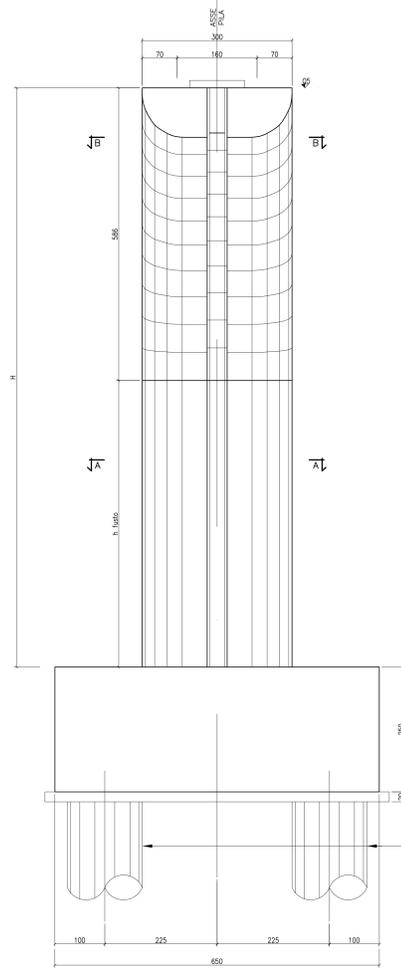
VISTA FRONTALE
SCALA 1:50



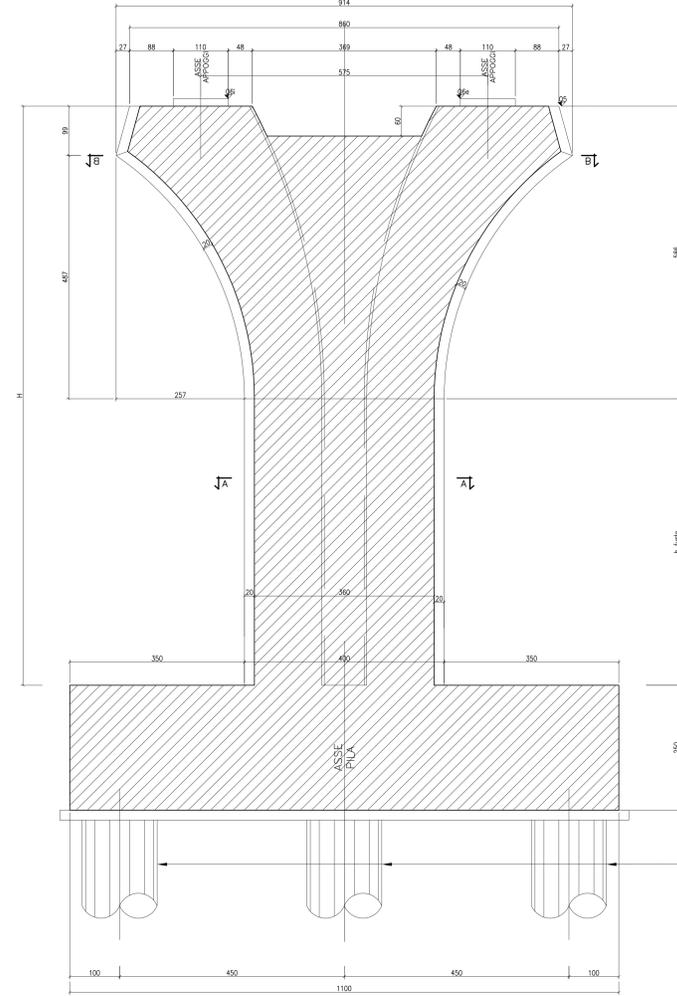
SEZIONE LONGITUDINALE
SCALA 1:50



VISTA LATERALE
SCALA 1:50



SEZIONE TRASVERSALE
SCALA 1:50



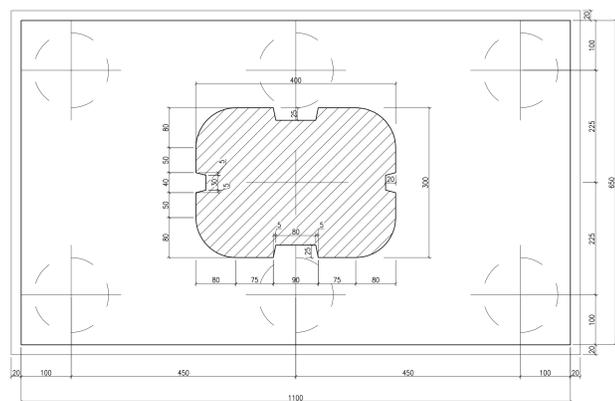
CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Capri/ferro minimo (mm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C25/30	XC2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOI E MARCAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
- B420C
- $f_y/f_k \leq 1.35$
- (f_y/f_k) medio ≥ 1.15
 f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_k = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

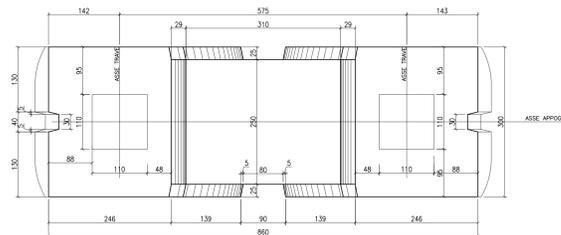
CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)
CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
PIOLI
Tipo "Nelson" #22
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918
BULLONI AD ALTA RESISTENZA
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
- DADI classe 10
- VITI cl. 10.9
- RONDELLE C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso.
SALDATURE
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei corredi delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completa penetrazione di 1° classe.
NOTE CARPENTERIA METALLICA
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGURANNO CON CONTINUA L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRABALE.
- I TRASVERSI INTEREDI DI PILE E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE.
- I QUANTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SOVRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPONISTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

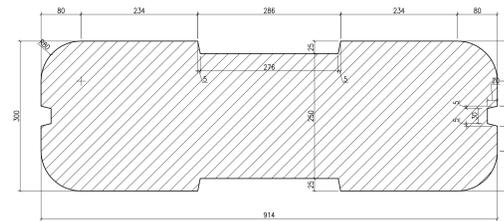
SEZIONE A-A
SCALA 1:50



PIANTA PULVINO
SCALA 1:50



SEZIONE B-B
SCALA 1:50



CARATTERISTICHE DIMENSIONALI PILE CARREGGIATA SX

PILA	TIPO	QUOTA PIANO DI SCAVO				QUOTA INTRADOSO PIUNTO			QUOTA ESTRADOSO PIUNTO			QUOTA TESTA PILA		ALTEZZA BAGGIOLO INTERNO	ALTEZZA BAGGIOLO ESTERNO	NUMERO PALI	DIAMETRO PALI	LUNGHEZZA PALI
		Q1 [m s.l.m.]	Q2 [m s.l.m.]	Q3 [m s.l.m.]	Q4 [m s.l.m.]	Q5 [m s.l.m.]	Q6 [m s.l.m.]	Q7 [m s.l.m.]	Q8 [m s.l.m.]	Hfu [m]	Hfi [cm]	Hbe [cm]						
P01	A	480.79	480.99	483.49	492.35	492.95	493.25	493.10	3.40	9.46	30	15	6	1500	24			
P02	A	475.11	475.31	477.81	492.67	493.27	493.55	493.42	9.40	15.46	28	15	6	1500	28			
P03	A	475.70	475.90	478.40	493.26	493.86	494.01	494.16	9.40	15.46	15	30	6	1500	28			
P04	A	476.06	476.26	478.76	493.63	494.23	494.38	494.60	9.41	15.47	15	37	6	1500	28			
P05	A	474.91	475.11	477.61	493.67	494.27	494.42	494.68	10.80	16.66	15	41	6	1500	28			



PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO



OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Busita III
Carpenteria Pile Carreggiata SX - Tipo A

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001

Codice Elaborato:
PA12_09 - E | 1 5 1 | V I | 2 0 8 | V I | 0 8 | C B B | 0 3 2 | C | Scala 1:50

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
C	05/06/2011	Rev. Istruttoria prot. CDG-0141142-P del 19/10/11	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. PAGLINI
B	04/06/2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. PAGLINI
A	04/06/2011	EMMISSIONE	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. PAGLINI

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **ING. GIULIO LUCA MONTANARI**
Il Consulente Specialista: **OTT ITALIA S.p.A.**
Il Geologo: **ING. GIULIO LUCA MONTANARI**
Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. GIULIO LUCA MONTANARI**
Il Direttore dei lavori: **ING. GIULIO LUCA MONTANARI**