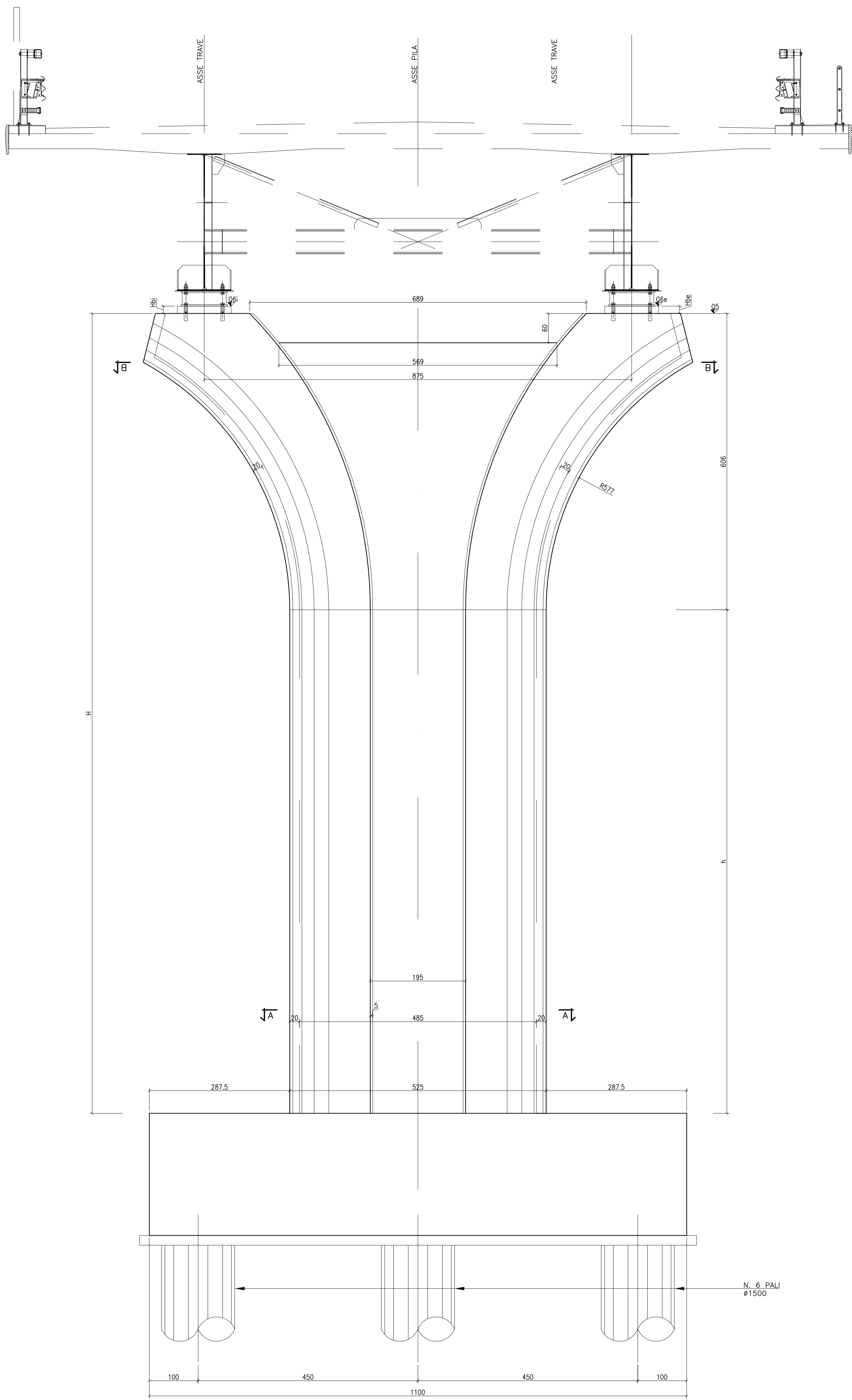
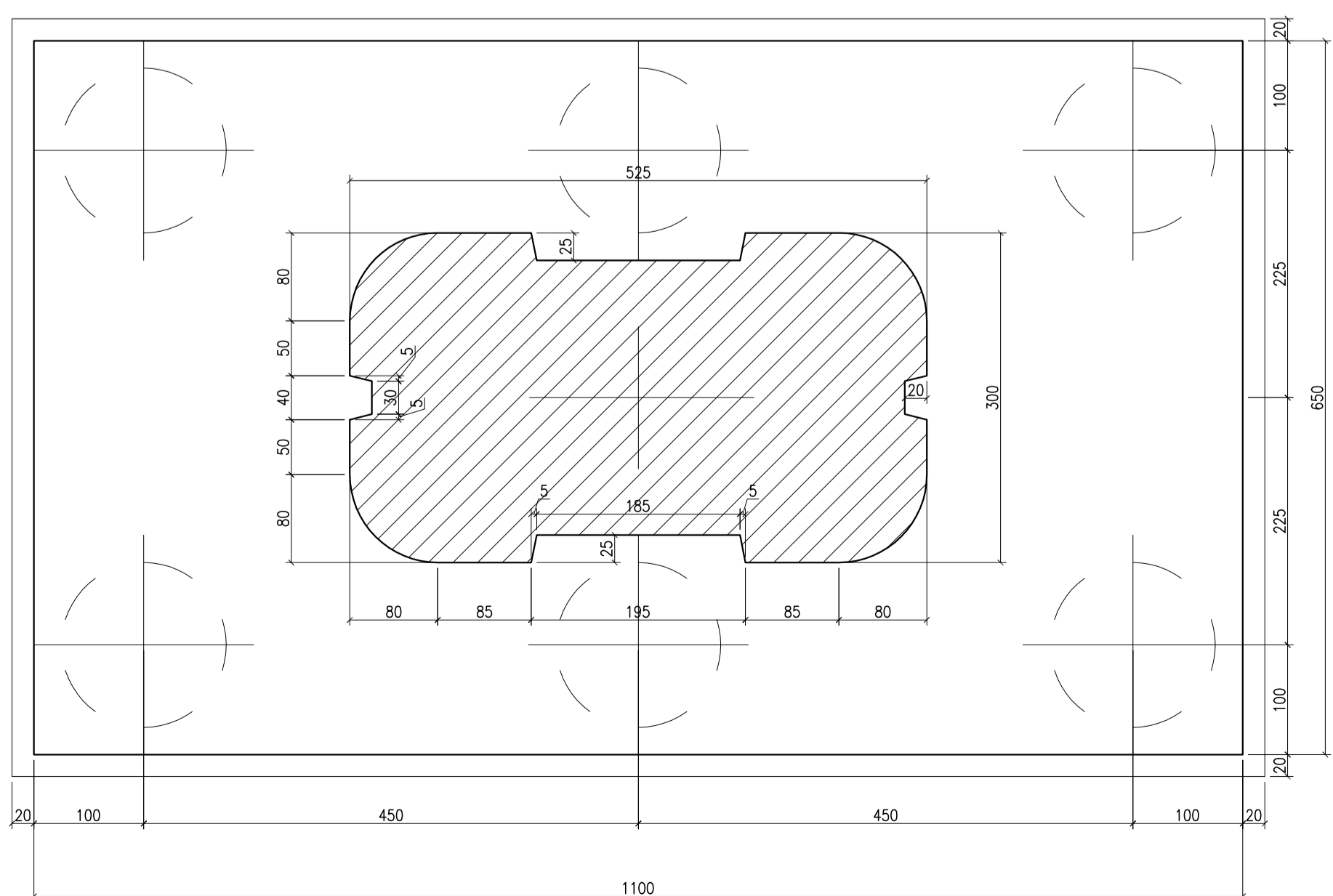


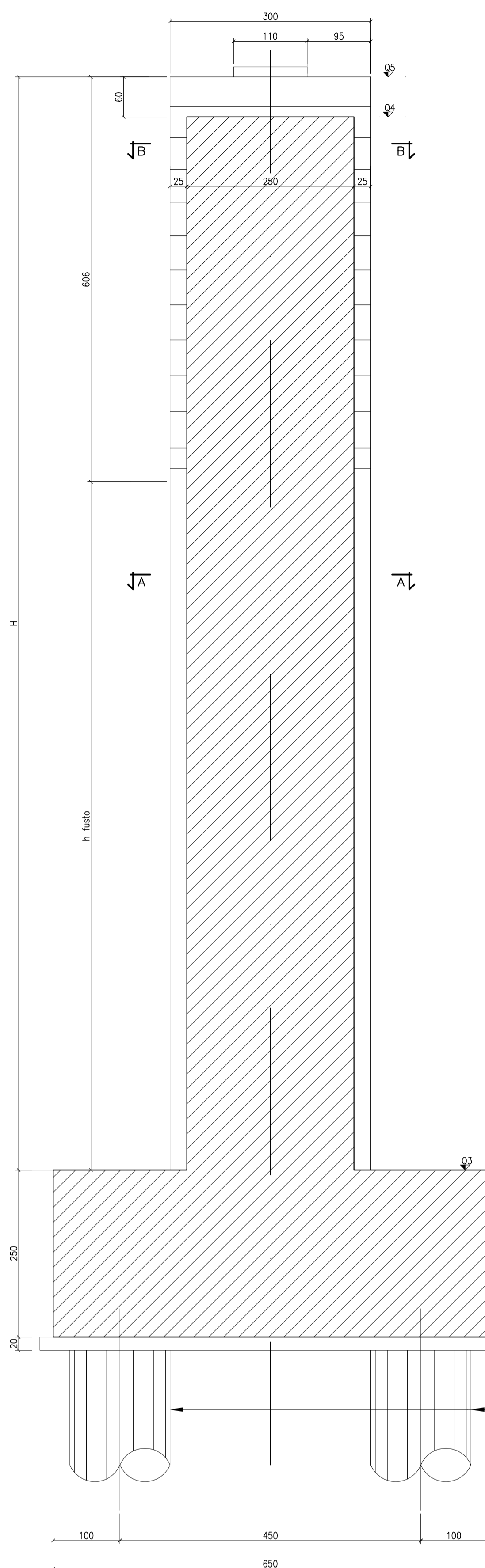
VISTA FRONTALE
SCALA 1:50



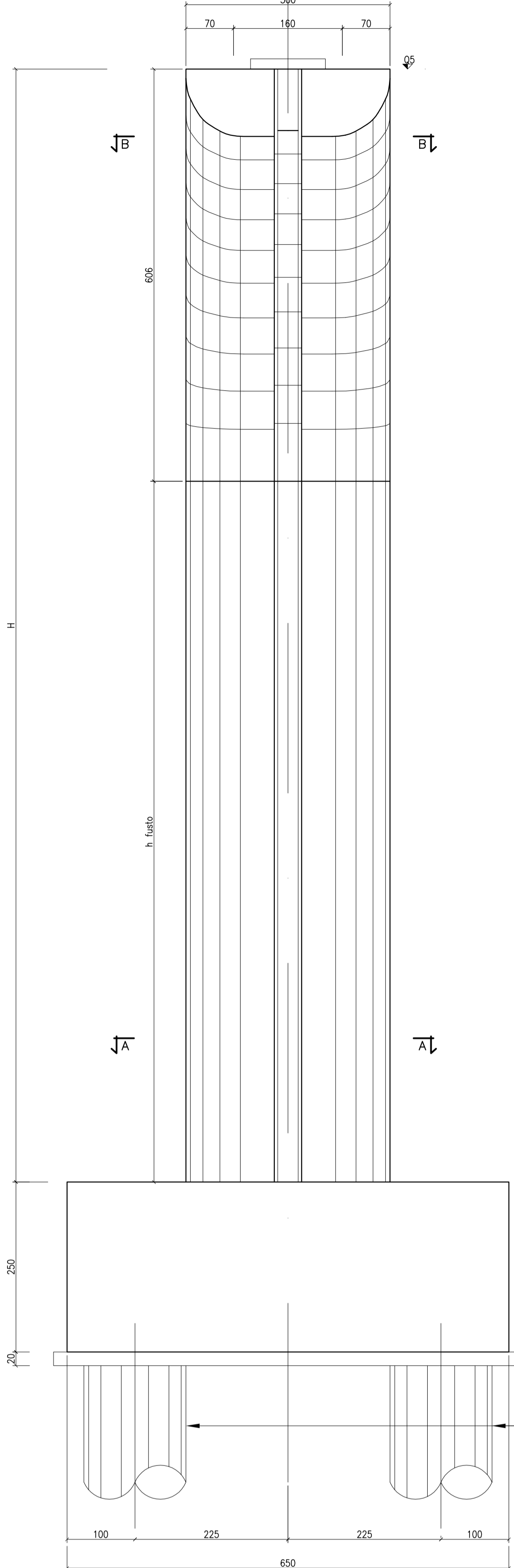
SEZIONE A-A
SCALA 1:50



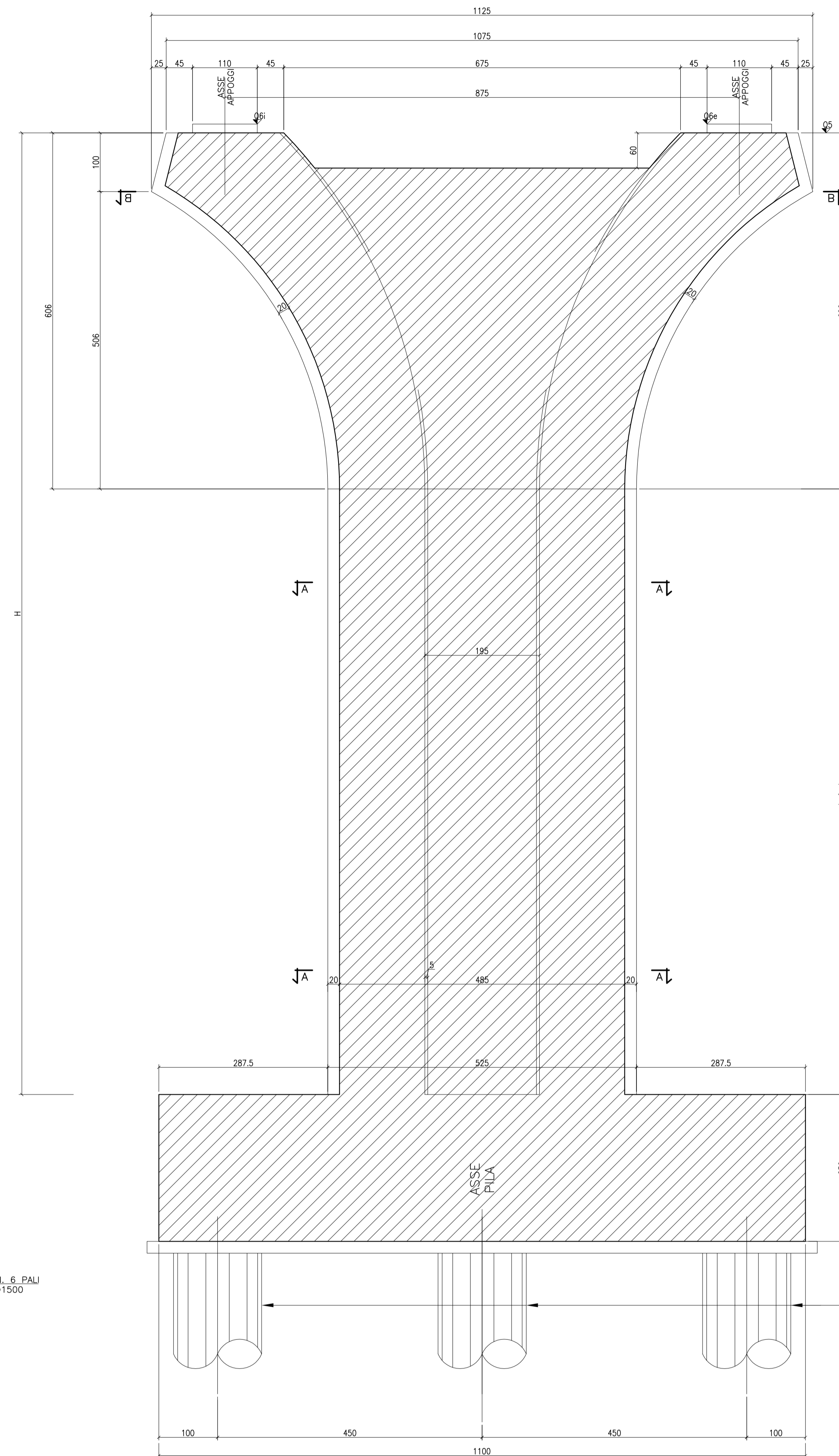
SEZIONE LONGITUDINALE
SCALA 1:50



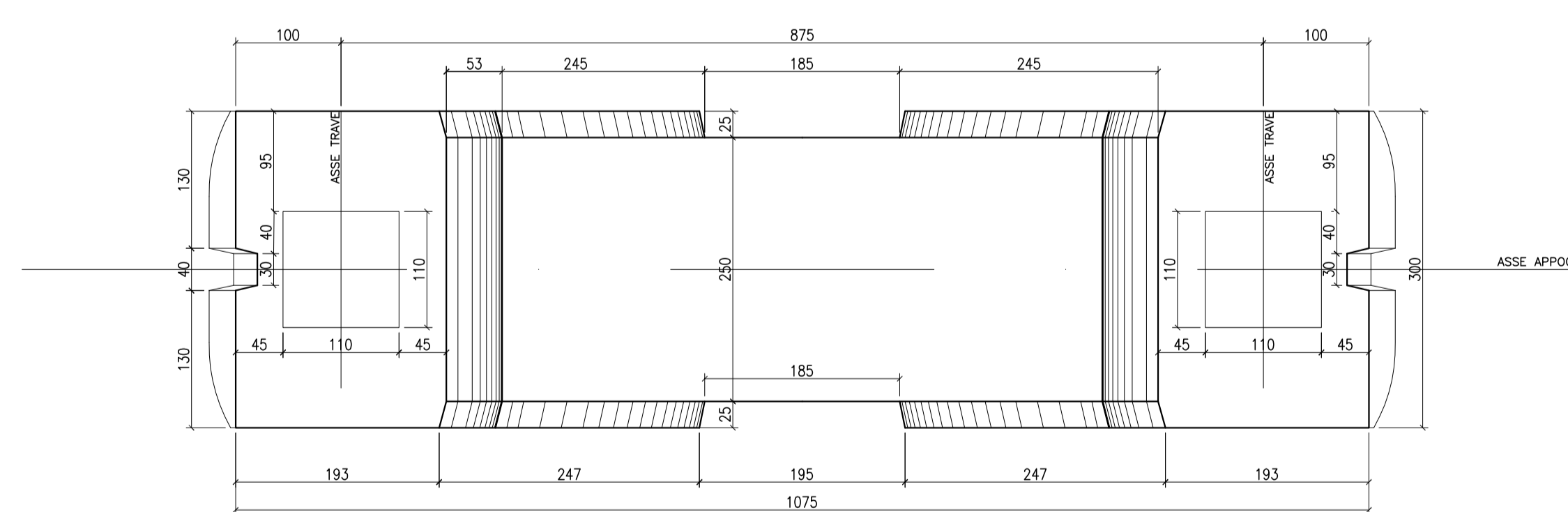
VISTA LATERALE
SCALA 1:50



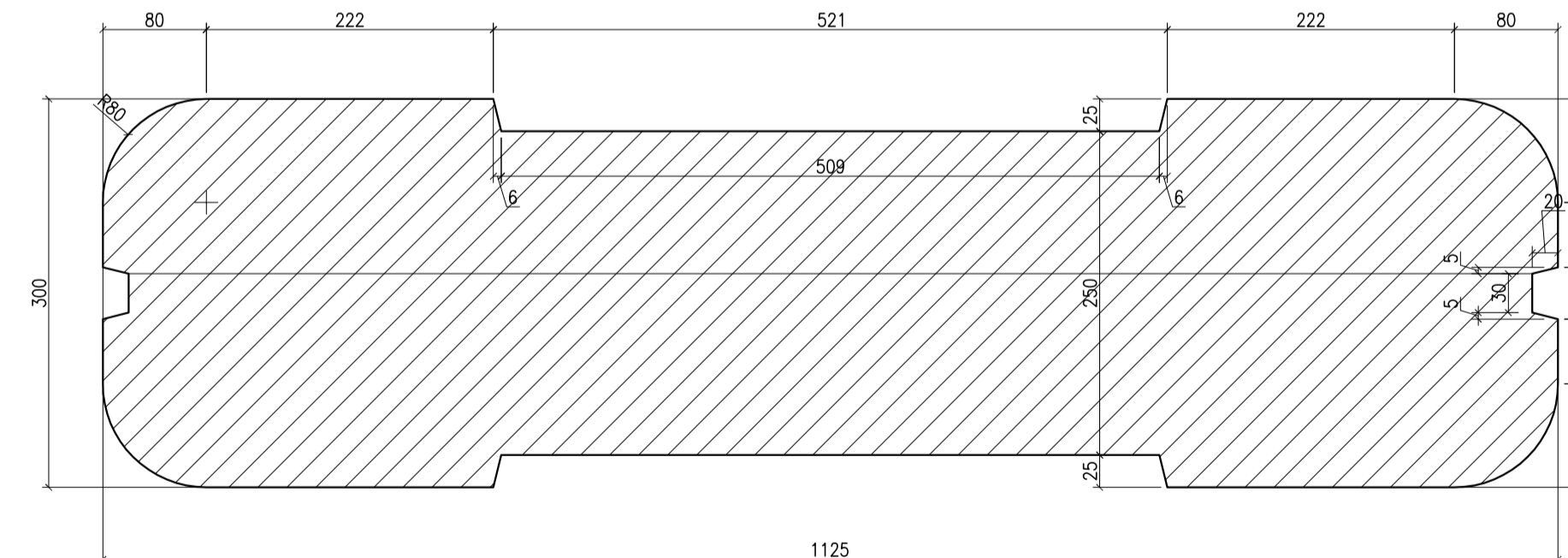
SEZIONE TRASVERSALE
SCALA 1:50



PIANTA PULVINO
SCALA 1:50



SEZIONE B-B
SCALA 1:50



CARATTERISTICHE DIMENSIONALI PILE CARREGGIATA DX

| PILA | TIPO | QUOTA PIANO DI SCAVO | | | | QUOTA TESTA PILA | | ALTEZZA FUSTO Hfu [m] | ALTEZZA TOTALE H [m] | ALTEZZA BAGGIOLO INTERNO Hbi [cm] | ALTEZZA BAGGIOLO ESTERNO Hbe [cm] | NUMERO PALI N. | DIAMETRO PALI Ø [mm] | LUNGHEZZA PALI L [m] |
|------|------|----------------------|---------------|---------------|---------------|------------------|---------------|-----------------------|----------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------|----------------------|----------------------|
| | | Q1 [m s.l.m.] | Q2 [m s.l.m.] | Q3 [m s.l.m.] | Q4 [m s.l.m.] | Q5 [m s.l.m.] | Q6 [m s.l.m.] | | | | | | | |
| P01 | C | 481.65 | 481.85 | 484.35 | 492.21 | 492.81 | 493.17 | 2.40 | 8.46 | 36 | 15 | 6 | 1500 | 27 |
| P02 | C | 477.12 | 477.32 | 479.82 | 492.48 | 493.08 | 493.44 | 2.20 | 13.26 | 36 | 15 | 6 | 1500 | 31 |
| P03 | C | 477.43 | 477.63 | 480.13 | 492.79 | 493.39 | 493.82 | 2.20 | 13.26 | 43 | 15 | 6 | 1500 | 31 |
| P04 | C | 476.50 | 476.70 | 479.20 | 493.06 | 493.66 | 494.15 | 8.40 | 14.46 | 49 | 15 | 6 | 1500 | 31 |
| P05 | B | 476.45 | 476.65 | 479.15 | 493.01 | 493.61 | 494.16 | 8.40 | 14.46 | 55 | 15 | 6 | 1500 | 34 |

| CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO | | | | |
|-----------------------------------|----------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Elemento Strutturale | Capofila minimo (cm) | Classe di resistenza (MPa) | Classe di esposizione | Classe di consistenza |
| CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO | - | C12/15 | - | - |
| PALI | 5.0 | C25/30 | XC2 | S3 - S4 |
| ZATTERE DI PILE E SPALLE | 3.5 | C25/30 | XC2 | S3 - S4 |
| ELEVAZIONE SPALLE | 3.5 | C28/35 | XF2 | S3 - S4 |
| ELEVAZIONE PILE E PULVINO | 3.5 | C28/35 | XF2 | S3 - S4 |
| BAGGIOLI | 3.0 | C35/45 | XF2 | S4 |
| SOLETTA IMPALCATO | 3.0 | C32/40 | XC4 | S4 |
| CORDOI E MARCIAPIEDI | 3.0 | C32/40 | XF2 | S4 |
| PREDALLES | 3.0 | C32/40 | XC4 | S4 |
| VELETTE | 3.0 | C32/40 | XF4 | S4 |

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- B450C
- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$
- $(f_t/f_{tk}) \text{ media} \geq 1.15$

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PIOLI

Tipo "Nelson" #22
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.13.1.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- Viti cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50

I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;

- I bulloni dovranno essere contrassegati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE.
- I TRAVI INTERNI DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE.
- I CONTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDO ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA' ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLOAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLOAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE!
- DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SCRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROIEZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contraente Generale: **Empedocle**

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Busita III
Carpenteria Pile Carreggiata DX - Tipo B

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001

Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 1 | V I 2 0 8 | V I 0 8 | C B B | 0 3 3 | C

Scale: 1:50

| REV. | DATA | DESCRIZIONE | REDATTO | VERIFICATO | APPROVATO | AUTORIZZATO |
|------|------|-------------|---------|------------|-----------|-------------|
| F | | | | | | |
| D | | | | | | |
| E | | | | | | |

Il Progettista: **ING. LUCA LUCIA**

Il Consulente Specialista: **OTTAVIA S.p.A.**

Il Geologo: **ING. GIUSEPPE D'ANGELO**

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. GIUSEPPE D'ANGELO**

Il Direttore dei lavori: **ING. GIUSEPPE D'ANGELO**