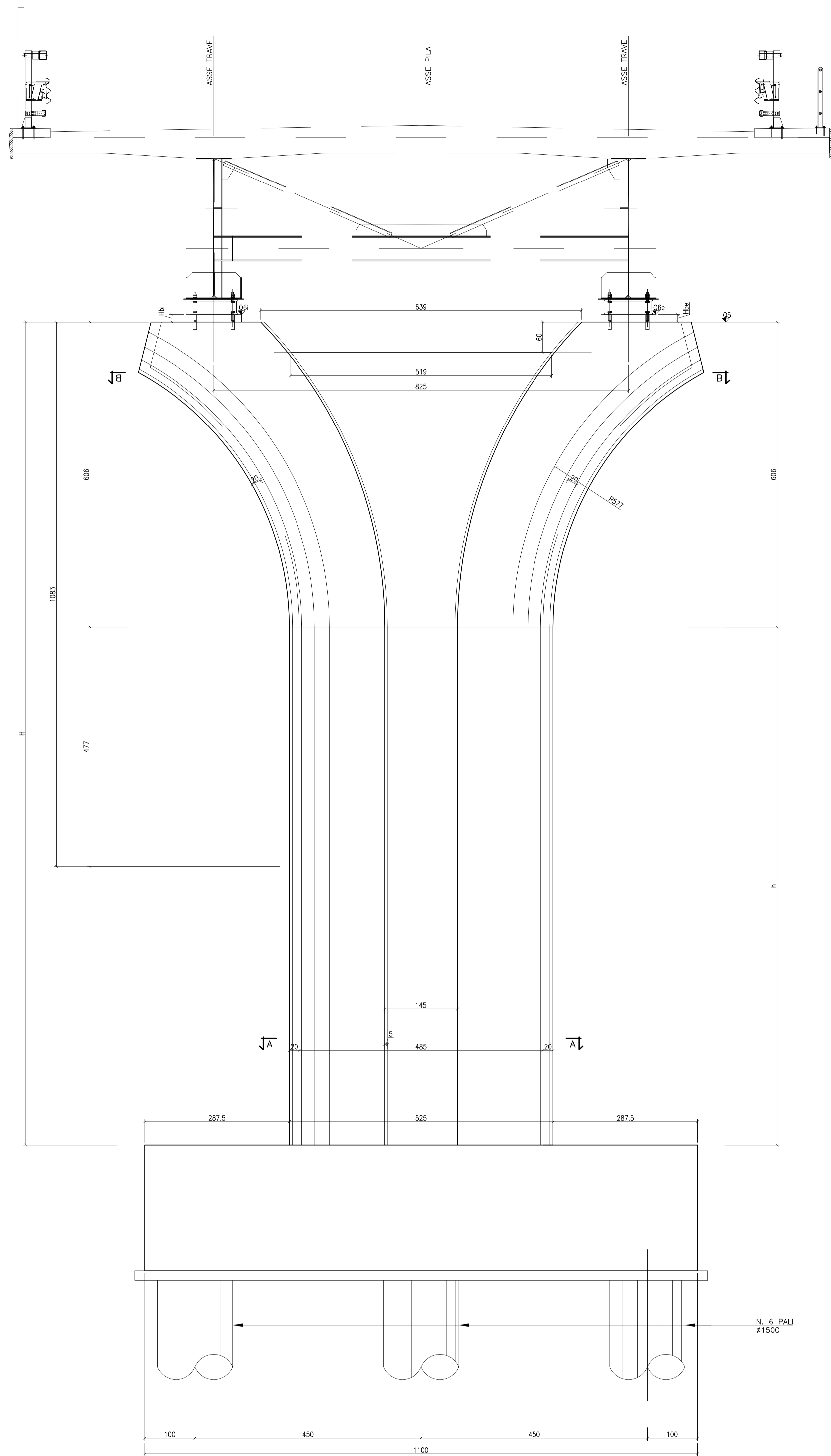
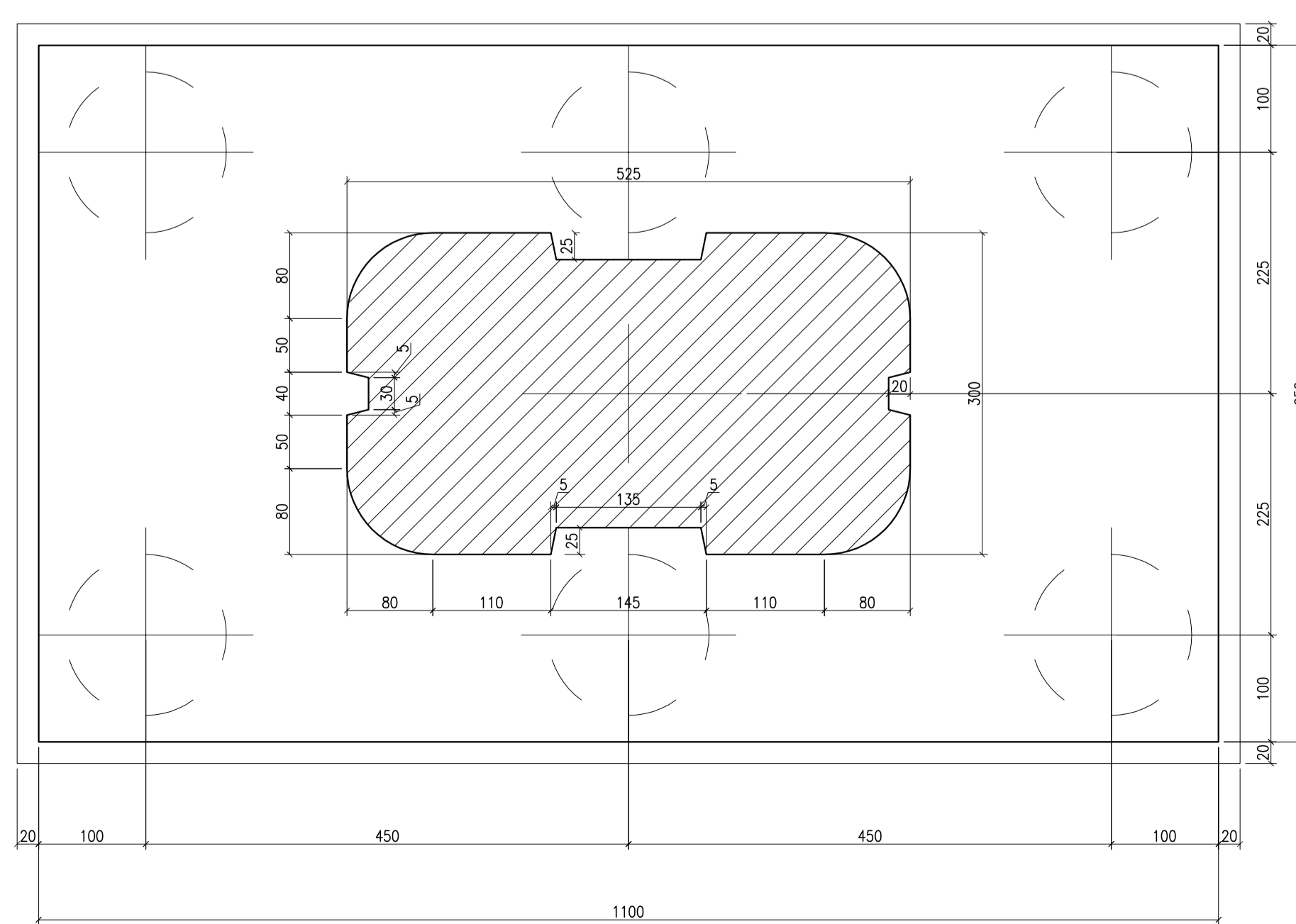


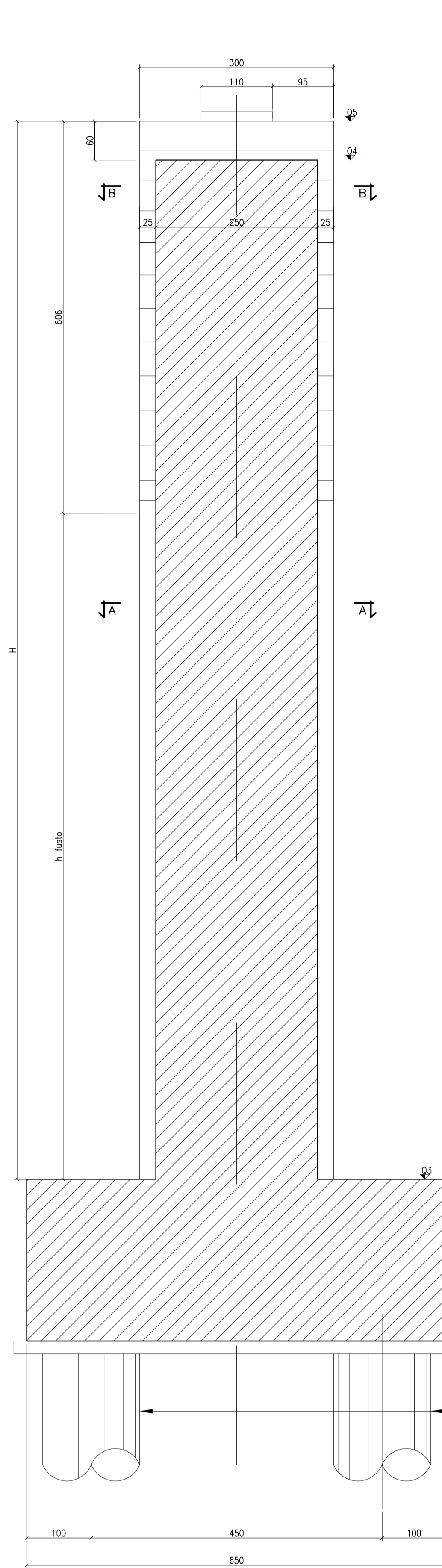
VISTA FRONTALE
SCALA 1:50



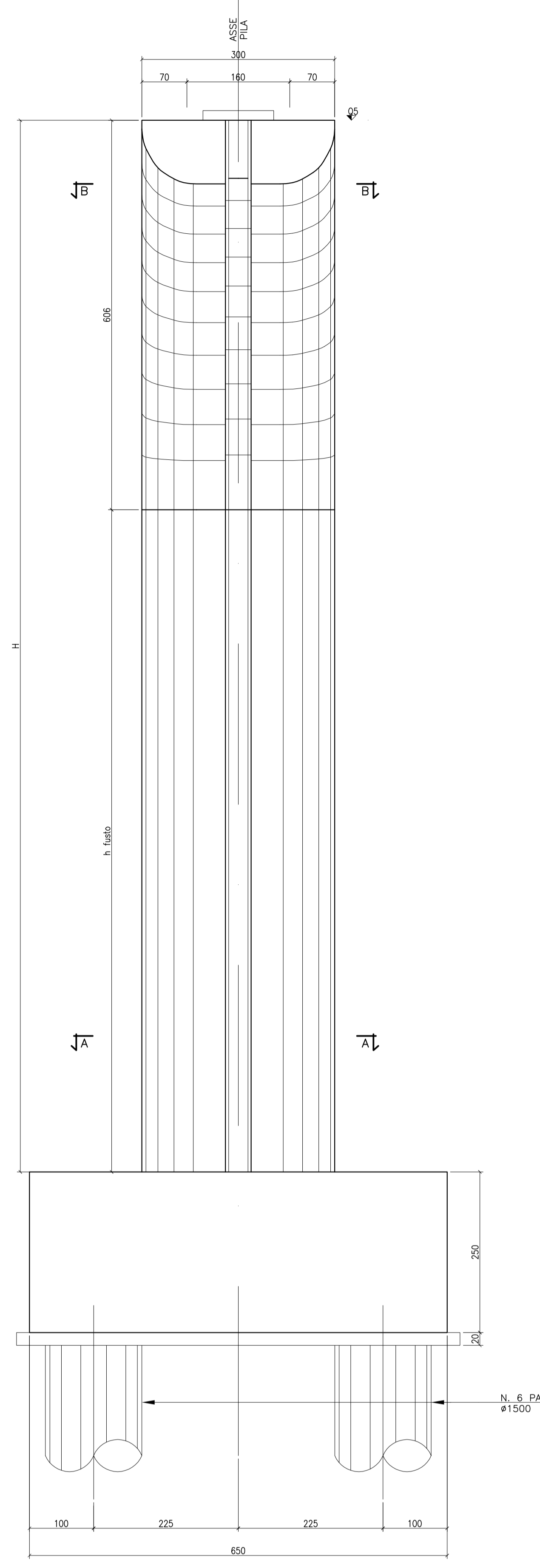
SEZIONE A-A
SCALA 1:50



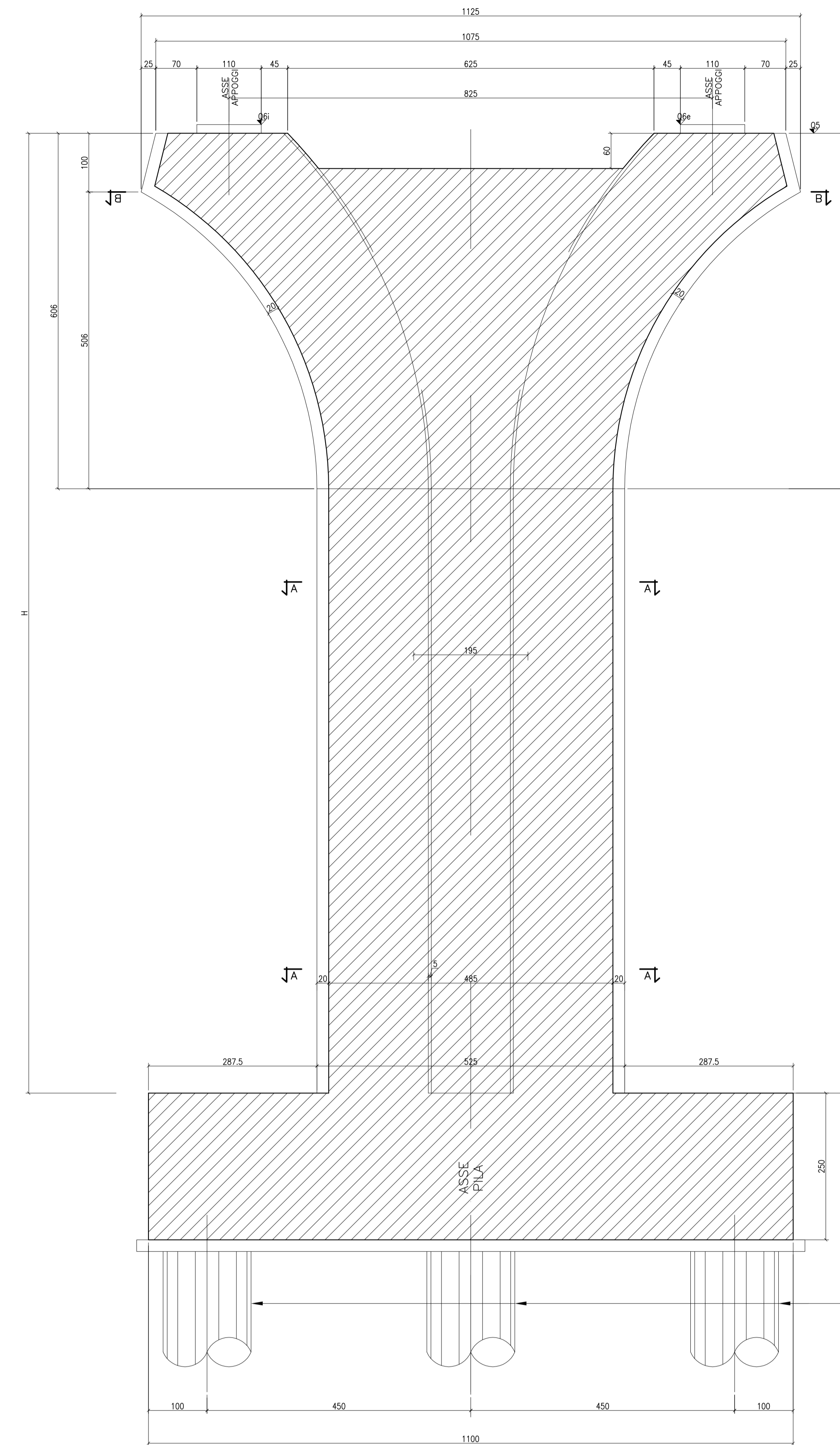
SEZIONE LONGITUDINALE
SCALA 1:50



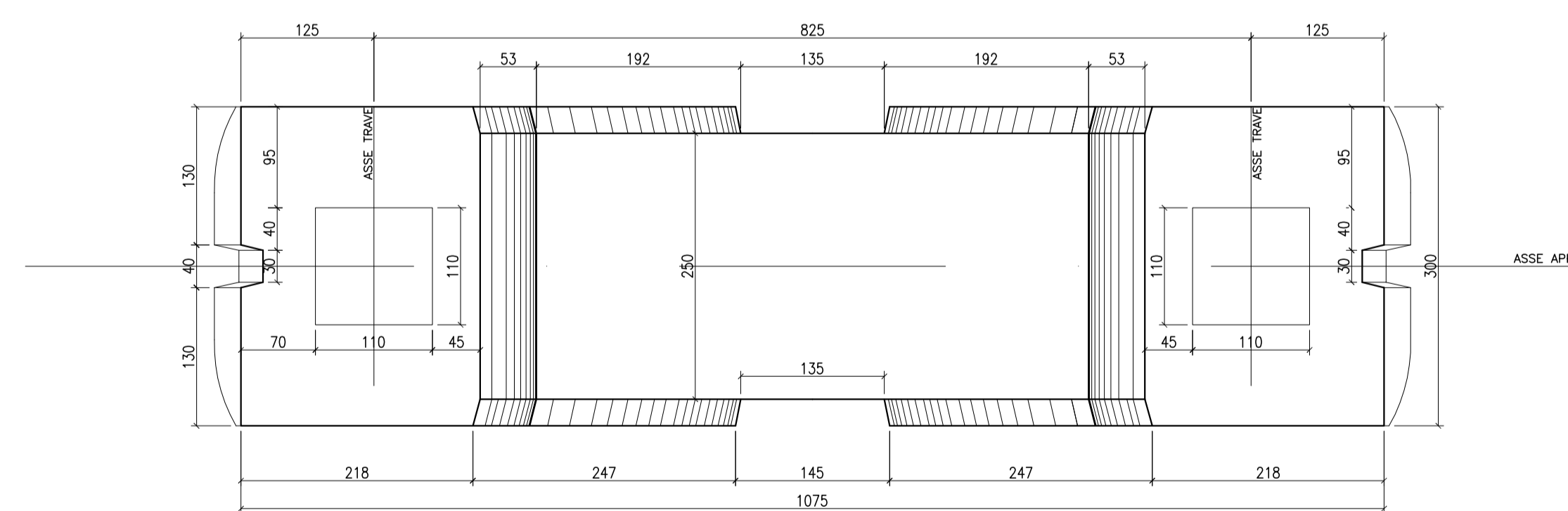
VISTA LATERALE
SCALA 1:50



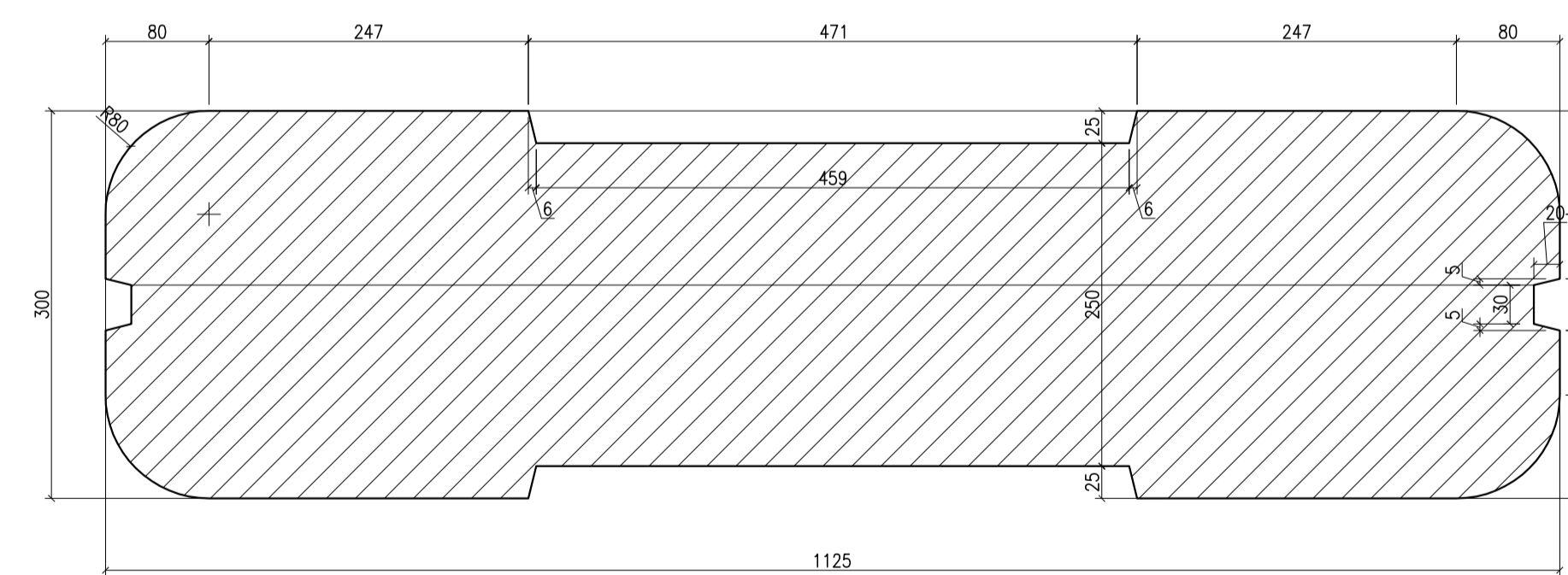
SEZIONE TRASVERSALE
SCALA 1:50



PIANTA PULVINO
SCALA 1:50



SEZIONE B-B
SCALA 1:50



CARATTERISTICHE DIMENSIONALI PILE CARREGGIATA DX

	TIPO	QUOTA PIANO DI SCAVO	QUOTA INTRADOSSO PLINTO	QUOTA ESTRADOSSO PLINTO	QUOTA TESTA PILA	QUOTA BAGGIOLO	QUOTA BAGGIOLO	QUOTA BAGGIOLO	ALTEZZA FUSTO	ALTEZZA TOTALE	ALTEZZA BAGGIOLO INTERNO	ALTEZZA BAGGIOLO ESTERNO	NUMERO PALI	DIAMETRO PALI	LUNGHEZZA PALI
		Q1 [m s.l.m.]	Q2 [m s.l.m.]	Q3 [m s.l.m.]	Q4 [m s.l.m.]	Q5 [m s.l.m.]	Q6 [m s.l.m.]	Q6 [m s.l.m.]	H [m]	H [m]	H [m]	H [m]	N.	Ø [mm]	L [m]
P01	C	481.65	481.85	484.35	492.21	492.81	493.17	492.96	2.40	8.46	36	15	6	1500	27
P02	C	477.12	477.32	479.82	492.48	493.08	493.44	493.23	7.20	13.26	36	15	6	1500	31
P03	C	477.43	477.63	480.13	492.79	493.39	493.82	493.54	7.20	13.26	43	15	6	1500	31
P04	C	476.50	476.70	479.20	493.06	493.66	494.15	493.81	8.40	14.46	49	15	6	1500	31
P05	B	476.45	476.65	479.15	493.01	493.61	494.16	493.76	8.40	14.46	55	15	6	1500	34

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Cap/ferro minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C25/30	XC2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINO	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- B450C
- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$
- (f_t/f_{tk}) medio ≥ 1.15

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2B+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PIGLI

Tipo "Nelson" #22
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad alta resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- Viti cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50

I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;

- I bulloni dovranno essere contrassegati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei corredi delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGURANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRAVERSI INTERMEDII DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I QUANTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONDENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM OROCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE SALDATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

ANAS S.p.A.
 DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROIEZIONE

PA 12/09
 CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO - NORD EUROPA
 ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
 AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratte Generale:

Empedocle

OPERE D'ARTE MAGGIORI
 VIADOTTI
 Viadotto Busita III
 Carpentaria Pile Carreggiata DX - Tipo C

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001

Codice Elaborato:
PA12_09 - E 1 5 1 | V I 2 0 8 | V I 0 8 | C B B | 0 3 4 | C Scala 1:50

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	Aprile 2011	EMMISSIONE				

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **STY ITALIA S.p.A.**
 DIREZIONE TECNICA
 Ing. Daniele Saverio Pratesi
 Viale degli Aragonesi
 P.levia di Roma n. 208/9

Il Consulente Specialista: **STY ITALIA S.p.A.**
 DIREZIONE TECNICA
 Ing. Daniele Saverio Pratesi
 Viale degli Aragonesi
 P.levia di Roma n. 208/9

Il Geologo: **DR. ING. GIUSEPPE DEI GIUSEPPE**
 DR. ING. DANIELE D'ANGELO
 N° 1502

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **DR. ING. GIUSEPPE DEI GIUSEPPE**
 DR. ING. DANIELE D'ANGELO
 N° 1502

Il Direttore dei lavori: **DR. ING. GIUSEPPE DEI GIUSEPPE**
 DR. ING. DANIELE D'ANGELO
 N° 1502