

TABELLA FERRI LONGITUDINALI FUSTO PILE

PILA	Hfu [cm]	CARGGIATA DX		POSIZIONE	
		Ø [mm]	L1 [cm]	107	106
P01	360	n	1	-	-
		Ø [mm]	22	-	-
P02	960	n	90	90	-
		Ø [mm]	22	22	-
P03	960	n	90	90	-
		Ø [mm]	22	22	-
P04	960	n	1	90	-
		Ø [mm]	22	22	-
P05	1080	n	1	90	-
		Ø [mm]	22	22	-

NOTA BENE  
Il numero, il diametro e la dimensione L1 dei ferri che vanno dalla posizione 108 alla 124 sono gli stessi di quelli della posizione 107 riportati in tabella.  
Hfu=Altezza fusto pile

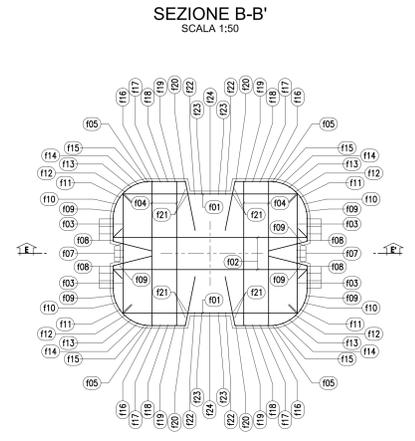
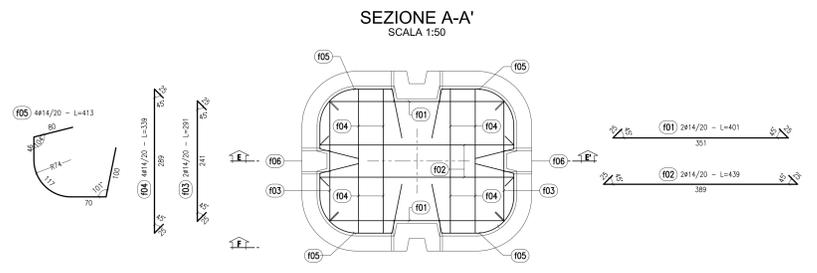
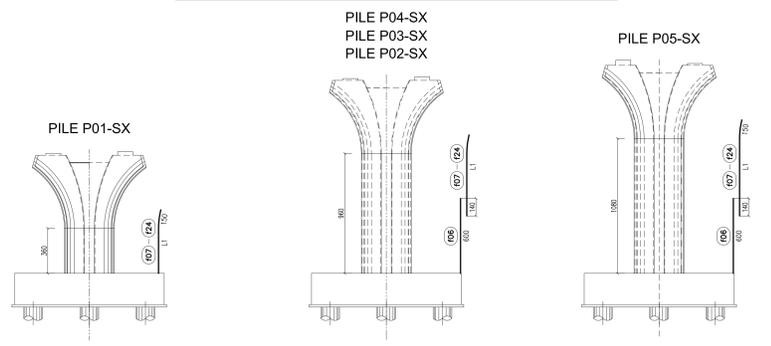
CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copertura minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5,0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3,5	C25/30	XC2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3,0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3,0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3,0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3,0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3,0	C32/40	XF4	S4

**ARMATURE PER C.A.**  
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:  
- fy/fyk ≤ 1,35  
- (ft/fyk) medio ≥ 1,15  
fy = Singolo valore tensione di snervamento  
fyk = Valore caratteristico di riferimento  
ft = Singolo valore tensione di rottura

**CARPENTERIA METALLICA**  
TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)  
CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")  
PIOLI  
Tipo "Nelson" #22  
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918  
BULLONI AD ALTA RESISTENZA  
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:  
- Viti di classe 10  
- DADI classe 10  
- RONDELLE C 50  
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;  
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;  
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso  
SALDATURE  
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.  
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conchi delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe  
NOTE CARPENTERIA METALLICA  
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEQUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE  
- I TRASVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE  
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO  
- SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.  
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

NOTA BENE  
ultima posizione armatura fusto = 124

SCHEMA DI MONTAGGIO FERRI LONGITUDINALI FUSTO PILE



**ANAS S.p.A.**  
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

**PA 12/09**  
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA  
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

**PROGETTO ESECUTIVO**

Contrattante Generale: **Empedocle**

**OPERE D'ARTE MAGGIORI VIADOTTI**  
Viadotto Busita III  
Armatura pile carreggiata SX - Tipo A - Fusto

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001  
Codice Elaborato: **PA12\_09 - E 1 5 1 | V I 2 0 8 | V I 0 8 | C B B | 0 7 7 | B** Scatole: VARIE

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
F						
D						
C						
B	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASCOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. PACIANI
A	Aprile 2011	EMMISSIONE	T. FASCOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. PACIANI

Il Progettista: **ING. LUCA MONTANARI**  
Il Consulente Specialistico: **DTI ITALIA S.p.A.**  
Il Geologo: **ING. MAURIZIO ARAMINI**  
Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. MAURIZIO ARAMINI**  
Il Direttore dei lavori: **ING. MAURIZIO ARAMINI**