

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copertura minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C25/30	XC2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
FREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
 B500S
 - $f_y/f_k \leq 1.35$
 - (f_t/f_y) medio ≥ 1.15
 f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_k = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
 (Spessori fino a 40 mm)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten")
 (Spessori da 40 mm a 80 mm)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten")
 (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROTRAVI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PILATI
 Tipo "Nelson" #22
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA
 Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
 - Viti di classe 10.9
 - DADI classe 10
 - RONDELLE C 50
 - I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
 - I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
 - I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE
 - SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
 - Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA
 - LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURIZZANO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
 - I TRASVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
 - I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDO ALLE MANI GA ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA' ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
 - LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

SEZIONE B-B' ARMATURA
 SCALA 1:50

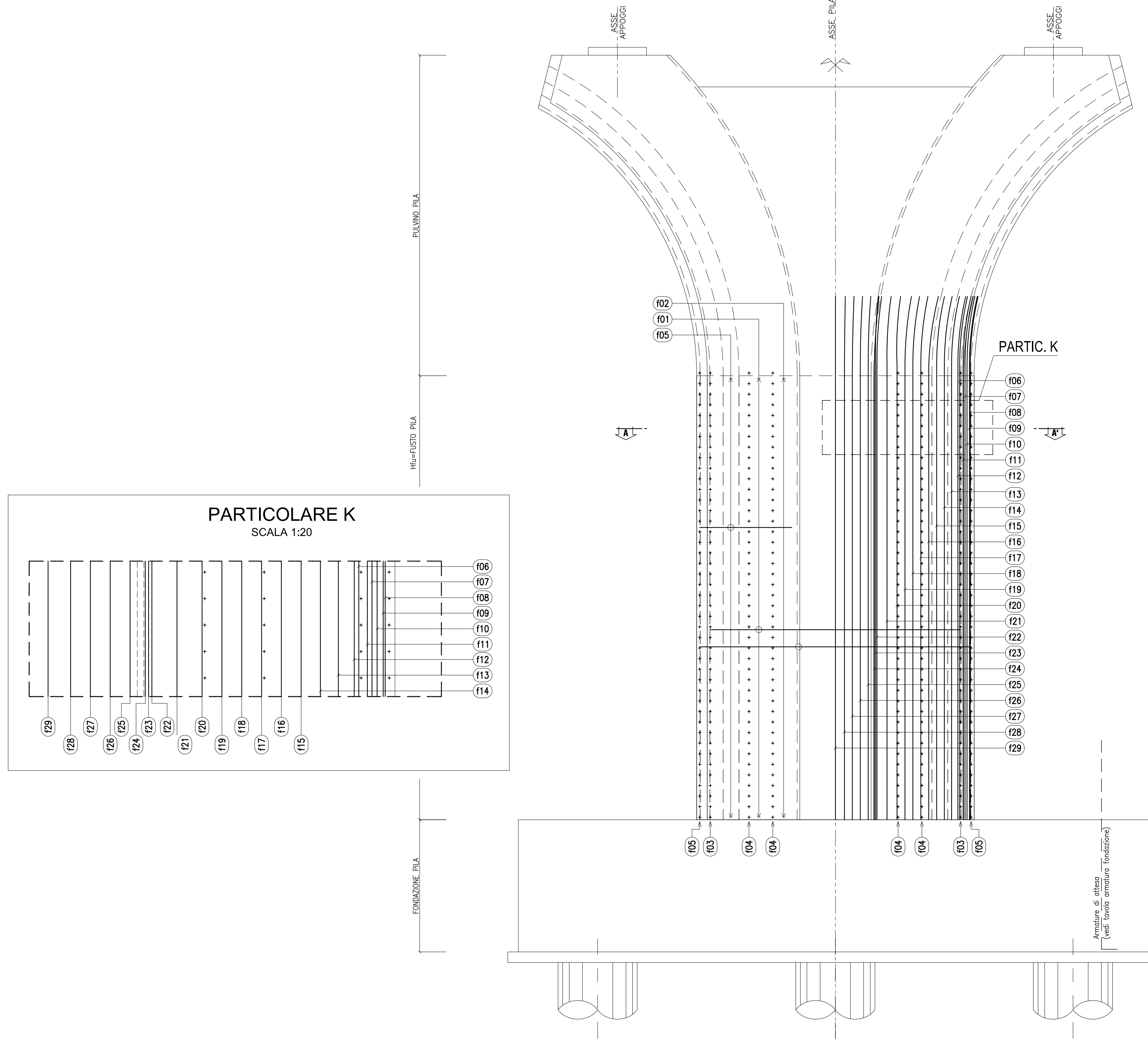
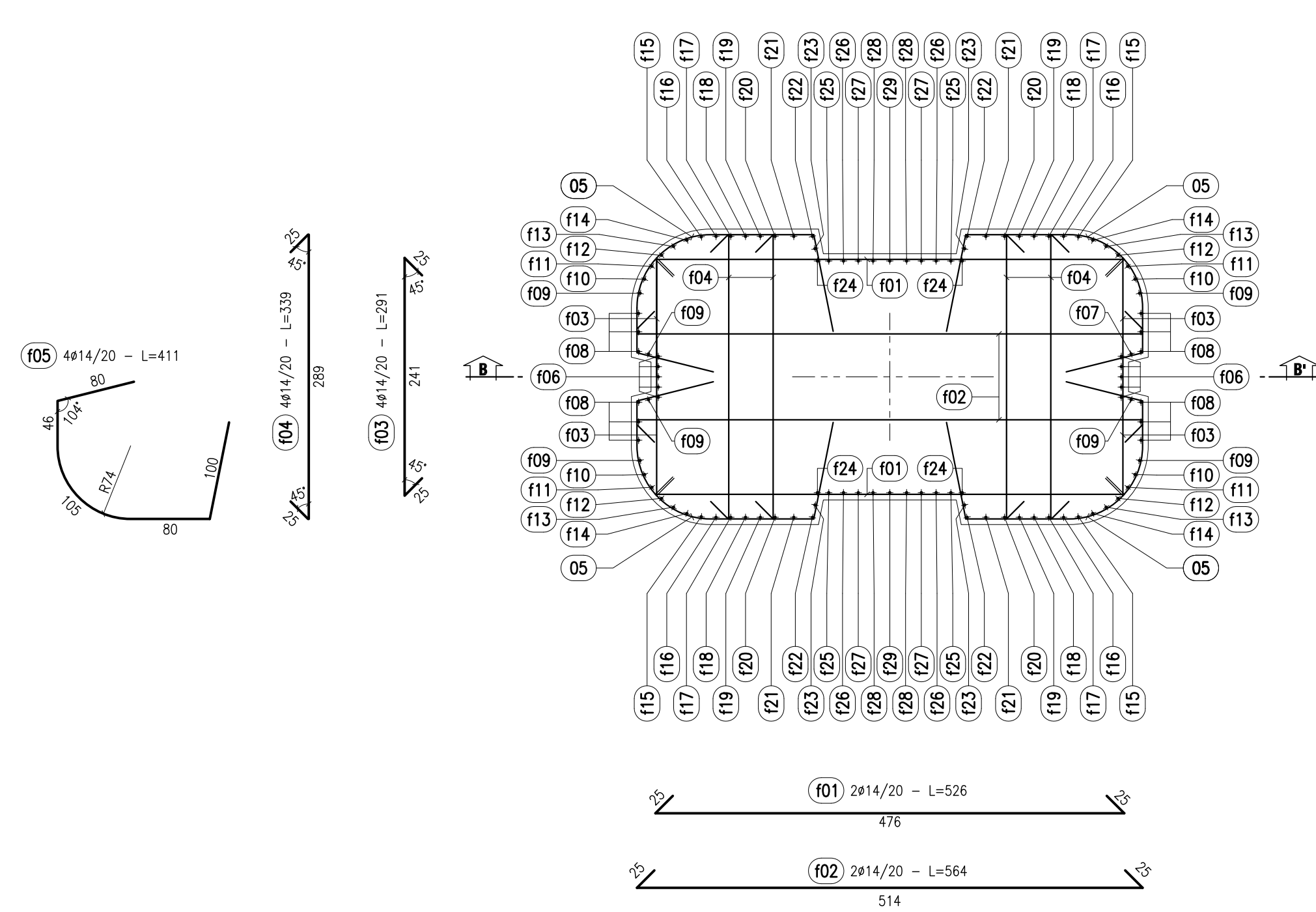


TABELLA FERRI LONGITUDINALI FUSTO PILE

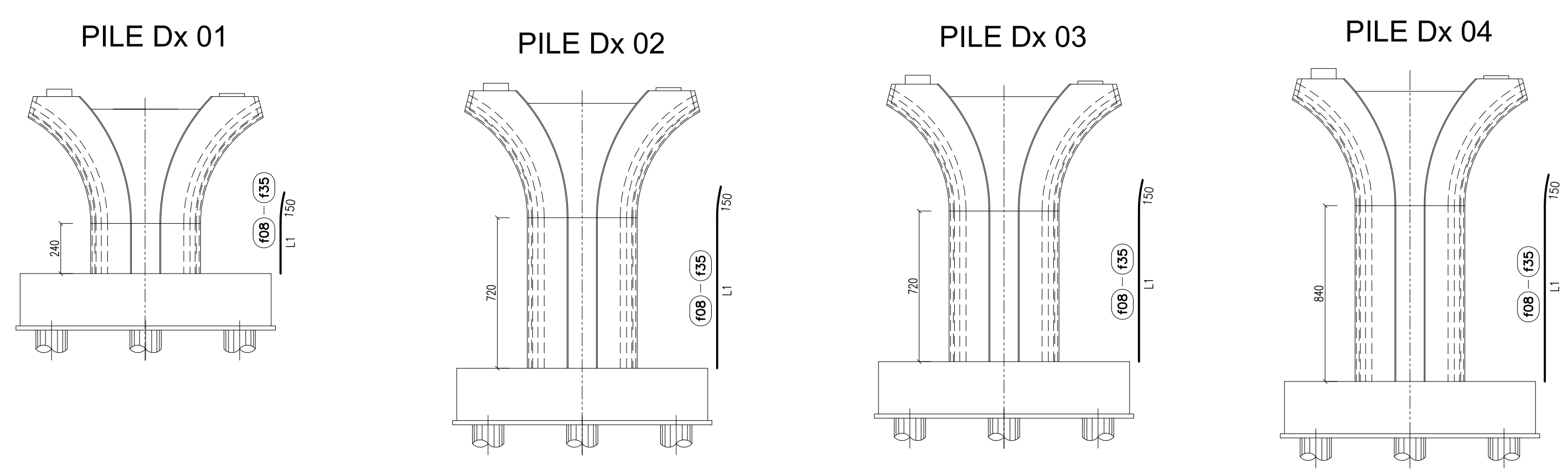
PILA	CARREGGIATA DX		POSIZIONE
	H _{RU} [cm]	n	
P01	240	n	106
		Ø [mm]	22
		L1 [cm]	240
P02	720	n	90
		Ø [mm]	1
		L1 [cm]	720
P03	720	n	90
		Ø [mm]	22
		L1 [cm]	720
P04	840	n	1
		Ø [mm]	22
		L1 [cm]	840

NOTA BENE
 ultima posizione armatura fusto = 129

SEZIONE A-A'
 SCALA 1:50



SCHEMA DI MONTAGGIO FERRI LONGITUDINALI FUSTO PILE



ANAS S.p.A.
 DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
 CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
 ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
 AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale:

OPERE D'ARTE MAGGIORI VIADOTTI
 Viadotto Busita III
 Armatura pile carreggiata DX - tipo C - Fusto

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B09000070001
 Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 1 | V I | 2 0 8 | V I | 0 8 | C B | B 0 8 3 | B
 Scale: 1:50-1:20

F					
E					
D					
C					
B	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASCOLO	F. NIRELLI	M. LITI
A	Aprile 2011	EMMISSIONE	T. FASCOLO	F. NIRELLI	M. LITI
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista:
 Il Consulente Specialista:
 Il Geologo:
 Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto:
 Il Direttore dei lavori: