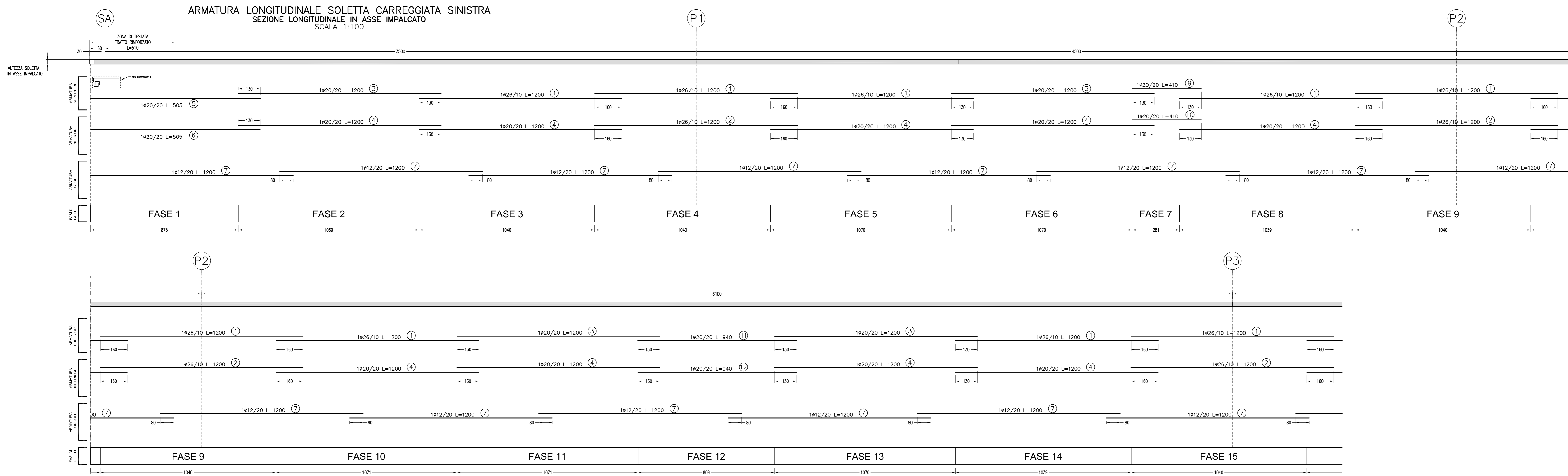
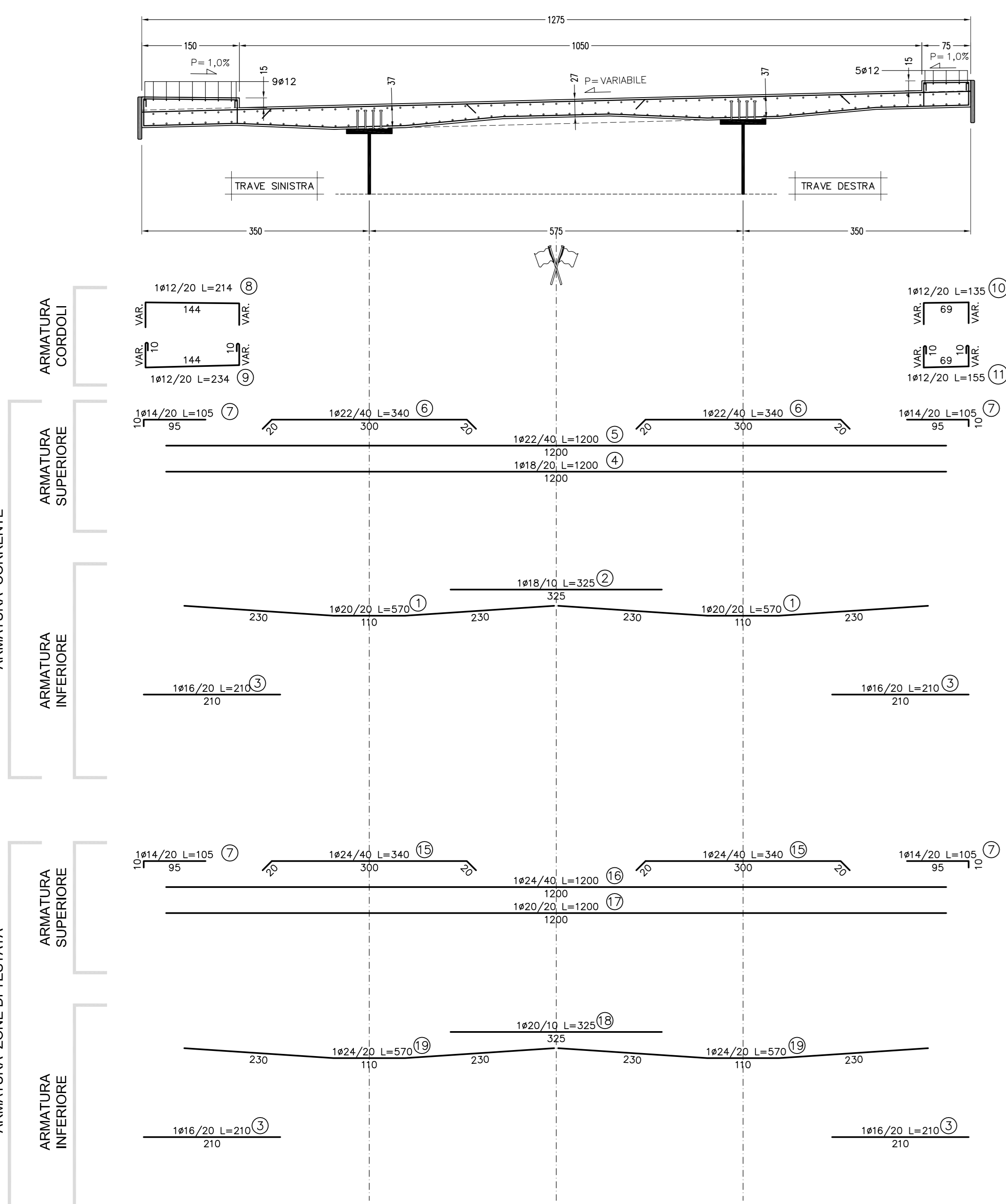


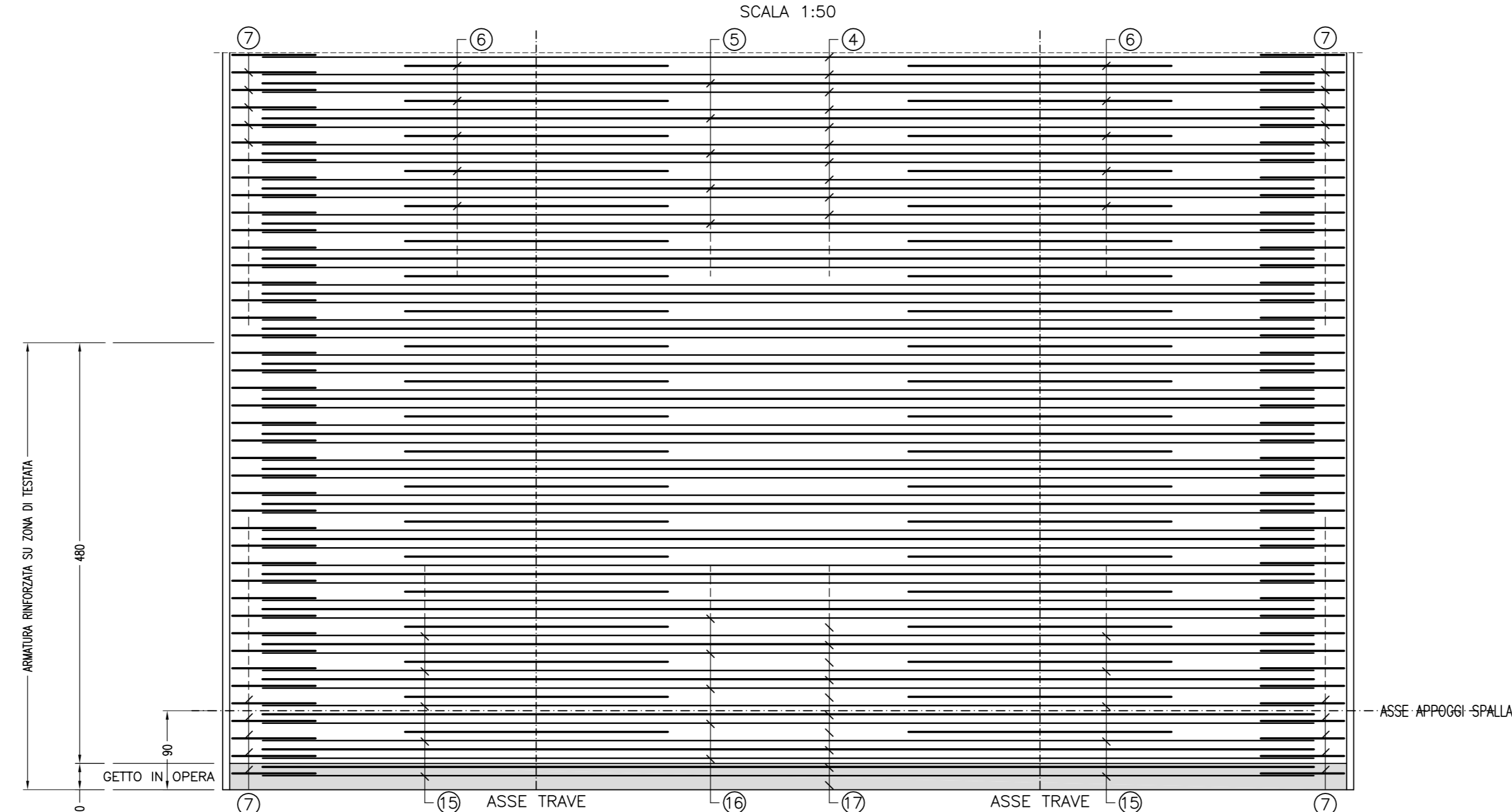
ARMATURA LONGITUDINALE SOLETTA CARREGGIATA SINISTRA
SEZIONE LONGITUDINALE IN ASSE IMPALCATO
SCALA 1:100



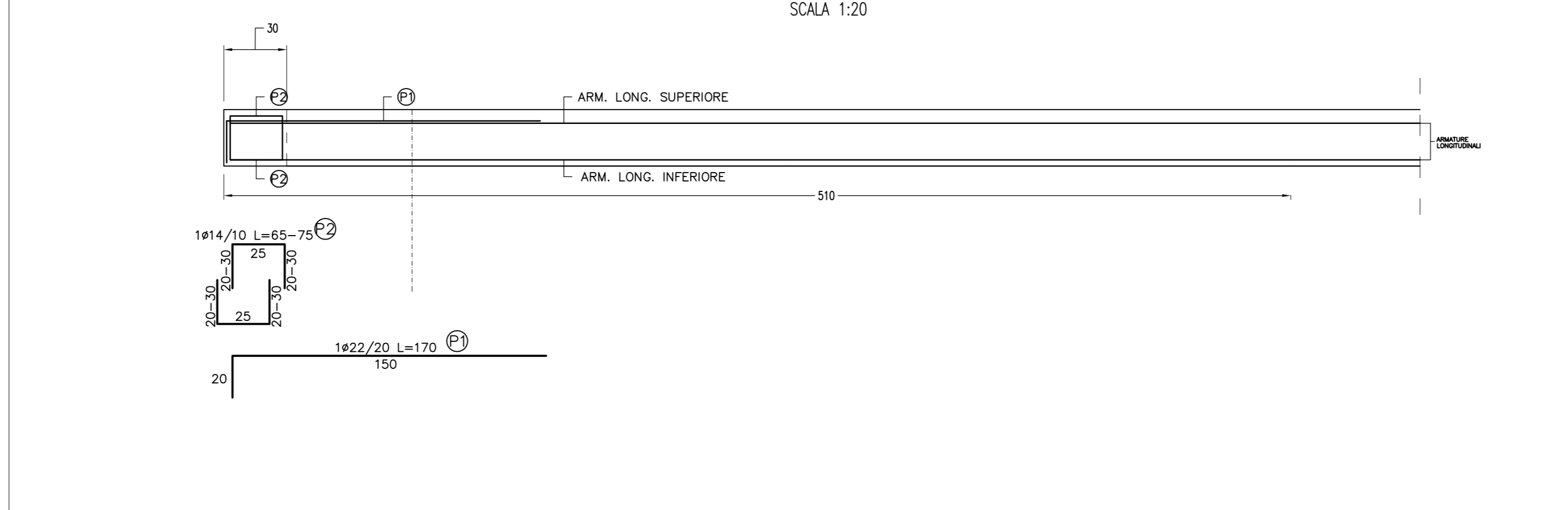
ARMATURA CORRENTE DELLA SOLETTA
SCALA 1:50



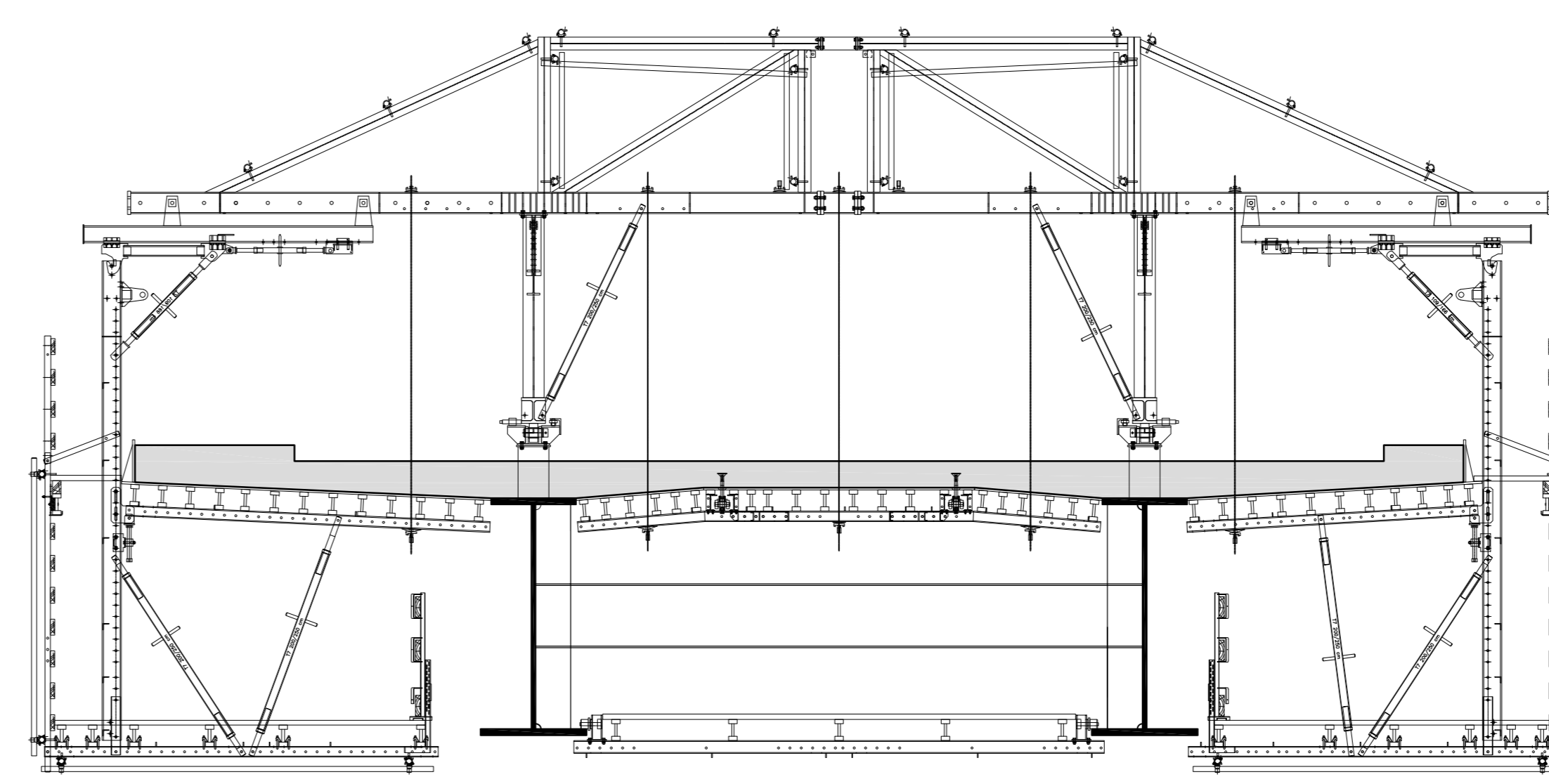
STRALCIO ARMATURA TRASVERSALE SUPERIORE
SCALA 1:50



PARTICOLARE 1-ARMATURA DI TESTATA-ZONA DI RINFORZO
SCALA 1:20



CASSERO IN POSIZIONE DI GETTO



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copertura minima (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5,0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3,5	C25/30	XC2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3,0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3,0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPEDI	3,0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3,0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3,0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
- B450C
- $f_y/f_{yk} \leq 1,35$
- (f_{tk}/f_{yk}) medio $\geq 1,15$
 f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento
 f_{tk} = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA
TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)
CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
PIOLI
Tipo "Nelson" #22
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918
BULLONI AD ALTA RESISTENZA
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.10 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
- VITI cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente saranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso
SALDATURE
SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei corredi delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe
NOTE CARPENTERIA METALLICA
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRAVERSI INTERNI DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I QUINTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESIGENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDO ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OPZIONE PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESECUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BOLLATURE DOVRANNO ESSERE SBRASATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contraente Generale: **Empedocle S.p.A.**

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Busita III
Armatura soletta impalcato e fasi di getto carreggiata SX - Tav. 1/2

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001
Codice Elaborato: PA12_09 - E | 151 | V | I | 2008 | V | I | 08 | F | B | B | 059 | B | Scale 1:50

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	04/04/2011	EMMISSIONE	NICCOLINI	DEZI	M. LITI	P. PAGLINI

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMIN

Il Progettista: **ATA LUCIA S.p.A.**
Il Consulente Specialista: **STI ITALIA S.p.A.**
Il Geologo: **ING. GIUSEPPE DI GIACOMO**
Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. ROSSANO VENTURA**
Il Direttore dei Lavori: **ING. PEPPINO MARRAS**