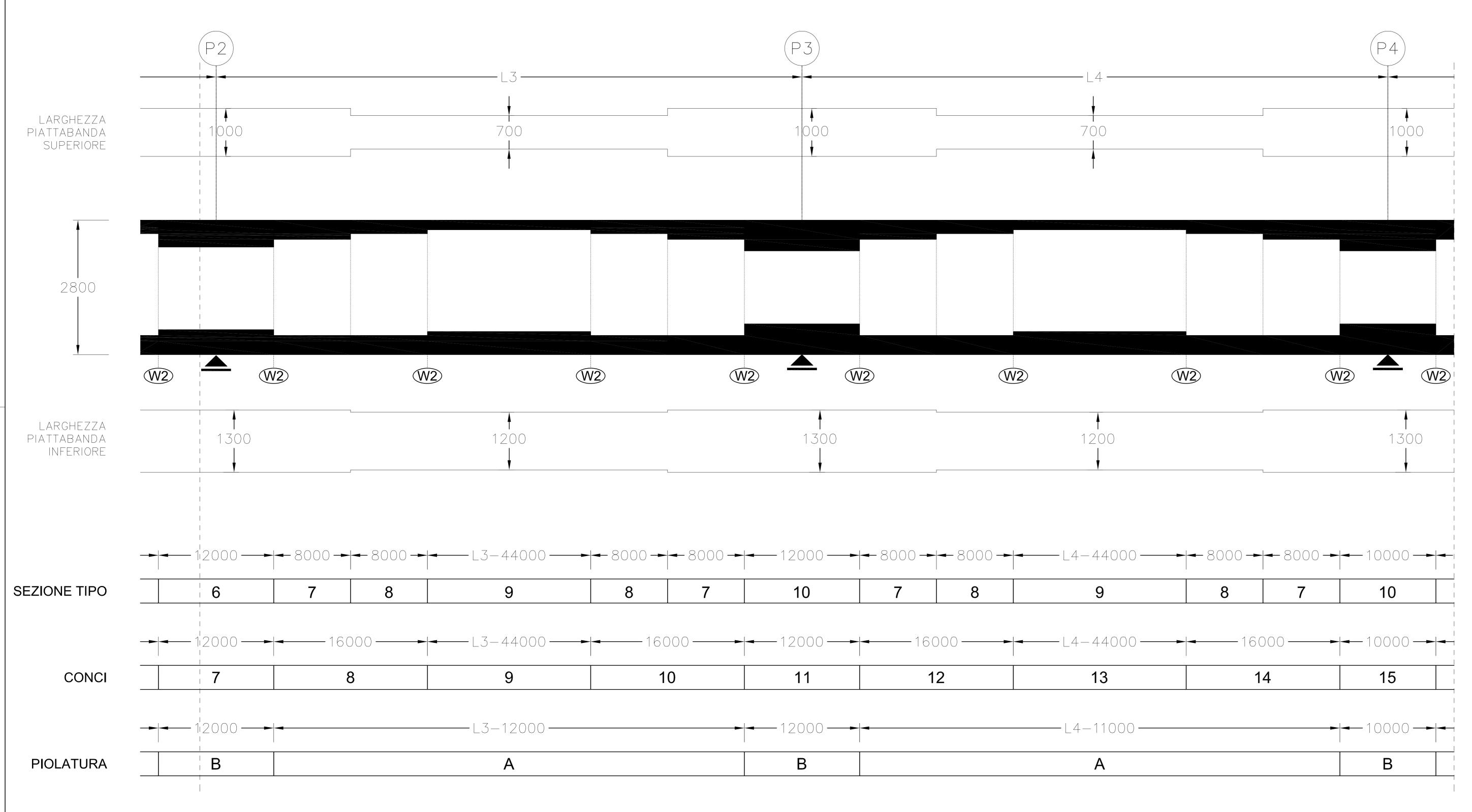
TRAVI PRINCIPALI CARREGGIATA DESTRA



LUCI CARREGGIATA DESTRA												
N° CAMPATA	L [mm]	Lsx [mm]	Ldx [mm]	AP1	AP:							
	600	600	600									
1	35000	35000	35000	SA	1							
2	45000	45000	44999	1	2							
3	60832	60874	60790	2	3							
4	60555	60675	60434	3	4							
5	60195	60383	60011	4	5							
6	44475	44624	44329	5	SE							
	600	600	600									
Ltotali	307257	307756	306763									

Ltotali comprensive delle zone da 600 mm oltre l'asse delle spalle A e B

LEGENDA

L = LUCE CAMPATA MISURATA IN ASSE IMPALCATOLsx = LUCE CAMPATA MISURATA IN ASSE TRAVE SINISTRA Ldx = LUCE CAMPATA MISURATA IN ASSE TRAVE DESTRA

AP1 = APPOGGIO INIZIO AP2 = APPOGGIO FINE

N.B.: Tutte le misure in "mm"

PIOLATURA (scala 1:25)												
TIPO A	TIPO B											
4ø22/400 + 2ø22/400	4ø22/200											
120120120	120120120											
200 200 200	200 200 200											

Elemento Strutturale	Copriferro minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza		
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	_	C12/15	_	_		
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4		
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C25/30	XC2	S3 - S4		
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4		
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4		
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4		
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4		
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4		
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4		
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4		

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- fy/fyk \leq 1.35 - (ft/fy) medio ≥ 1.15

fy = Singolo valore tensione di snervamento fyk = Valore caratteristico di riferimento ft = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm) - ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm) — ACCIAIO EN 10025—5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate) — ACCIAIO EN 10025—5 S355JOW+N (ex Fe510 "Corten")

<u>PIOLI</u> Tipo "Nelson" ø22 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle
specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008: – VITI cl. 10.9 - DADI classe 10

- RONDELLE C 50 — i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;

— i bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza; — i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

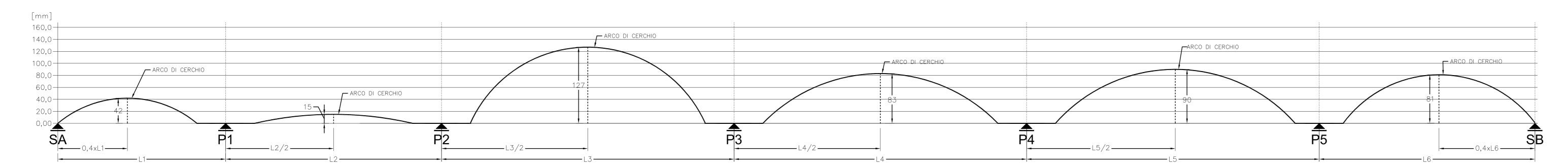
— SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008. - Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe

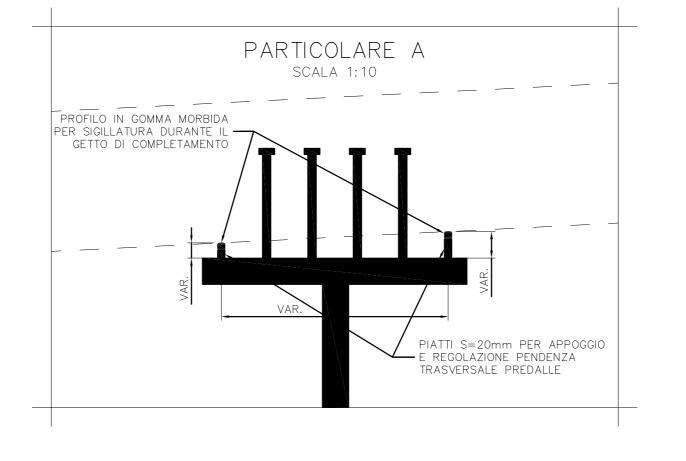
NOTE CARPENTERIA METALLICA - LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITÀ L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE - I TRAVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE - I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO

ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGIATESI DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.

- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

SCHEMA CONTROFRECCIA TRAVI PRINCIPALI. CARREGGIATA DESTRA







ANAS S.p.A. DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09 CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA

ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE" AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contraente Generale:



OPERE D'ARTE MAGGIORI VIADOTTI Viadotto Busita III Carpenteria Metallica - Carreggiata DX - Travi principali - Tav. 2/3

Cod	dice Unico Progetto (CUP) : F91B09000070001																					
Cod	Codice Elaborato:																					
PA	.12_09 -	- E	1	5	1	V	I	2	0	8	V	I	0	8	F	В	X	0	4	5	Α	Scala: VARIE
F																						1
E																						
D																						
С																						
В																						
Α	Aprile 2011				EMIS	SSIC	NE					T. F	ASO	LO	F.	NIGR	ELLI		M.	LITI		P. PAGLINI
REV.	DATA				DESC	RIZIO	ONE					RE	DATI	-o	VE	RIFIC	CATO	,	APPR	OVAT	0	AUTORIZZATO







