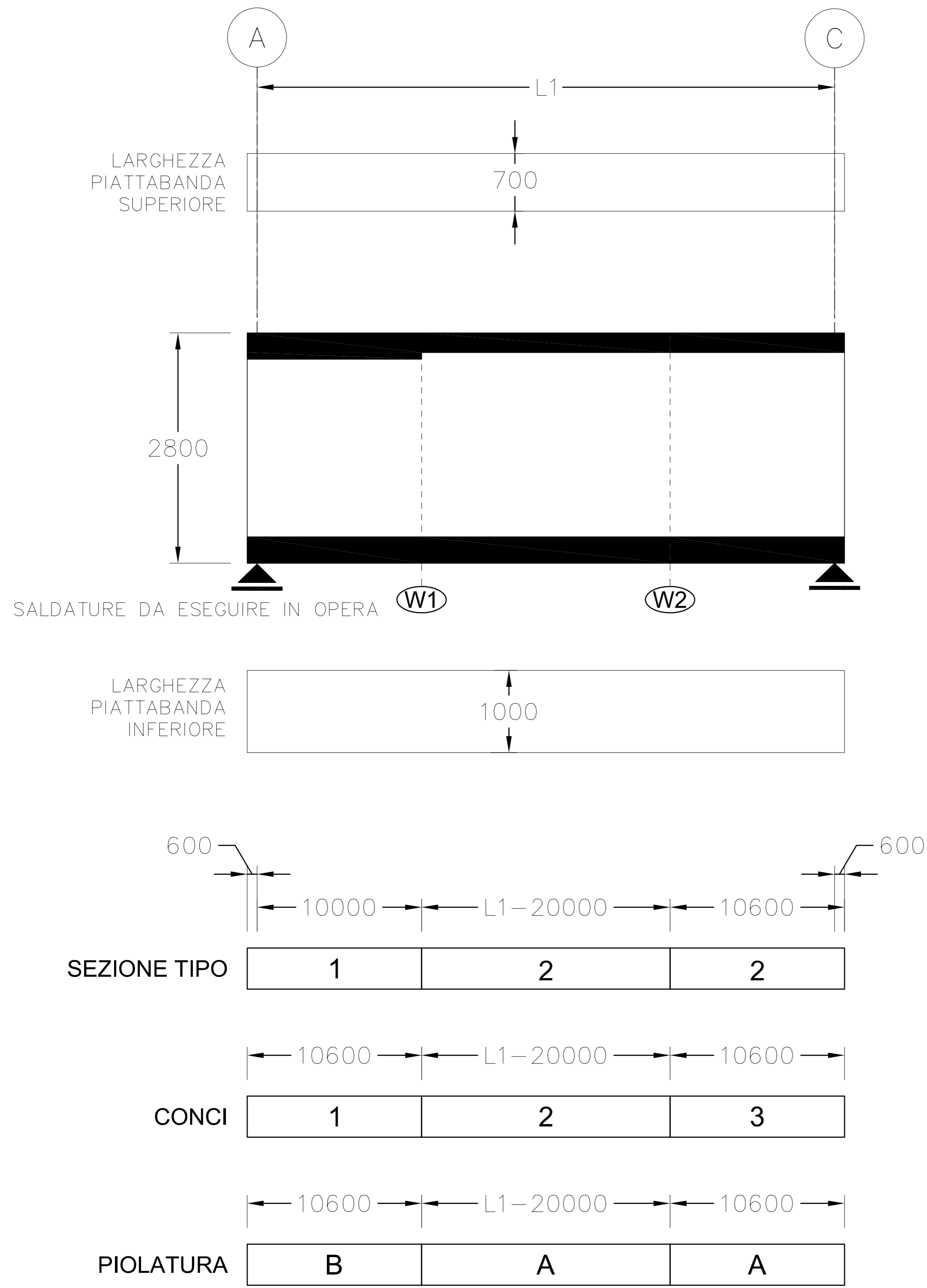
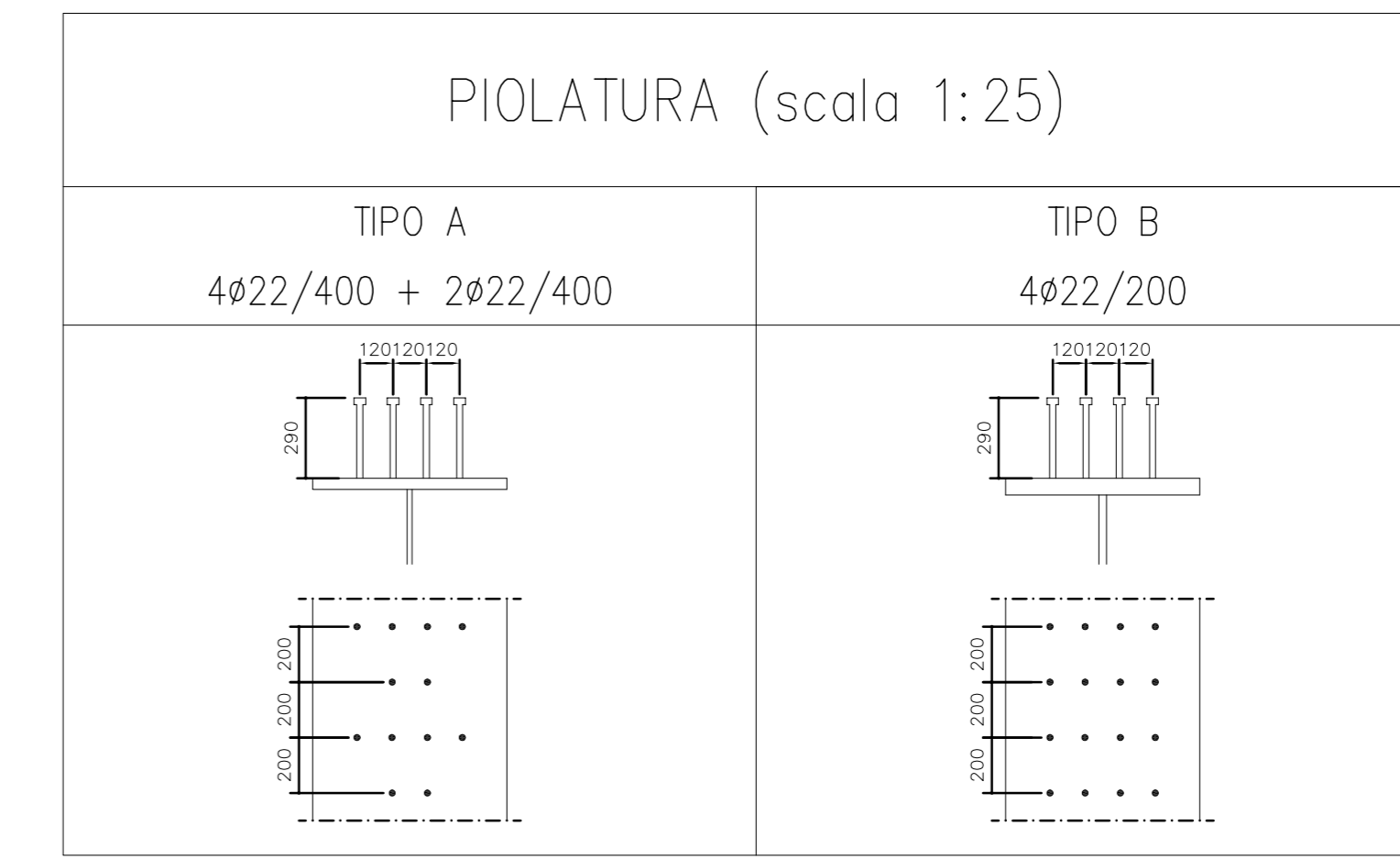
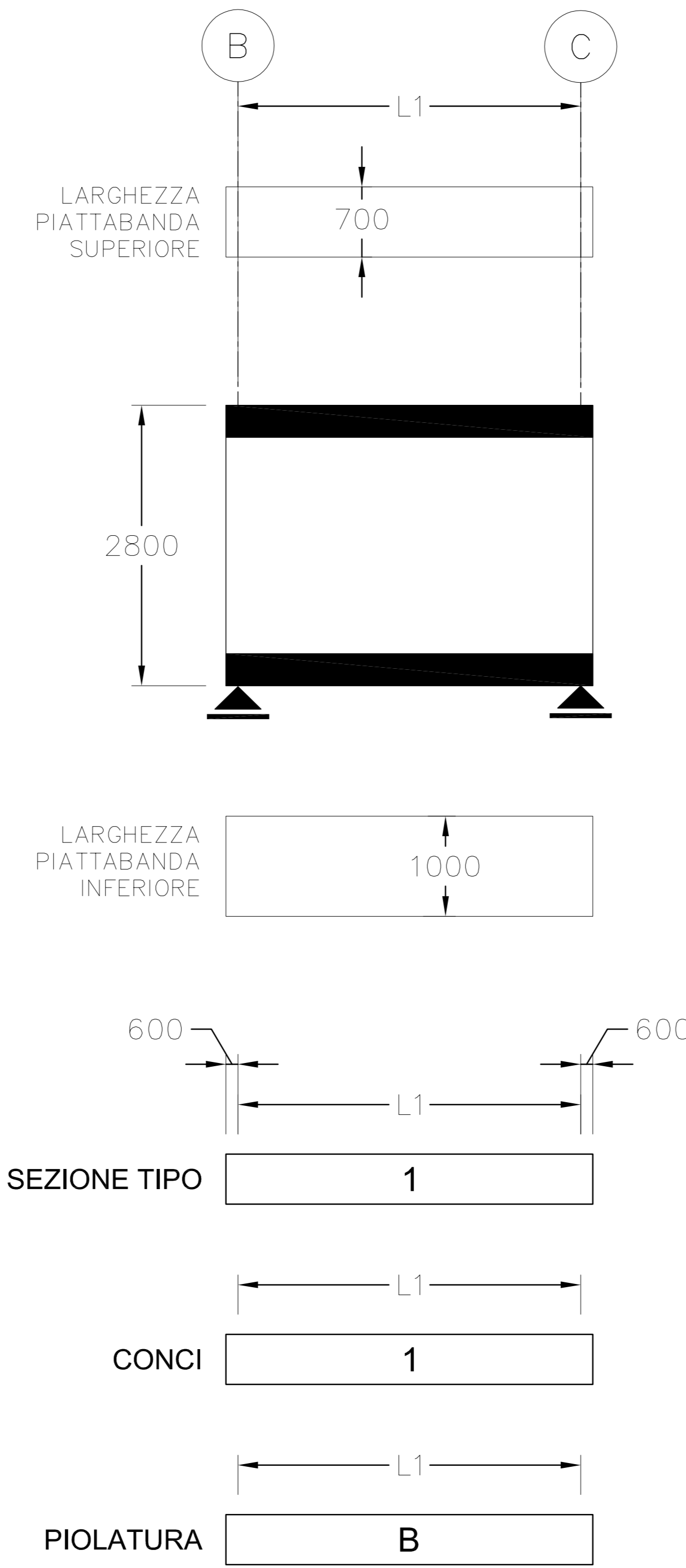


GEOMETRIA TRAVI PRINCIPALI
CARREGGIATA DESTRA
RAMPA DI SVINCOLO TRAVE DESTRA



GEOMETRIA TRAVI PRINCIPALI
CARREGGIATA DESTRA
RAMPA DI SVINCOLO TRAVE SINISTRA



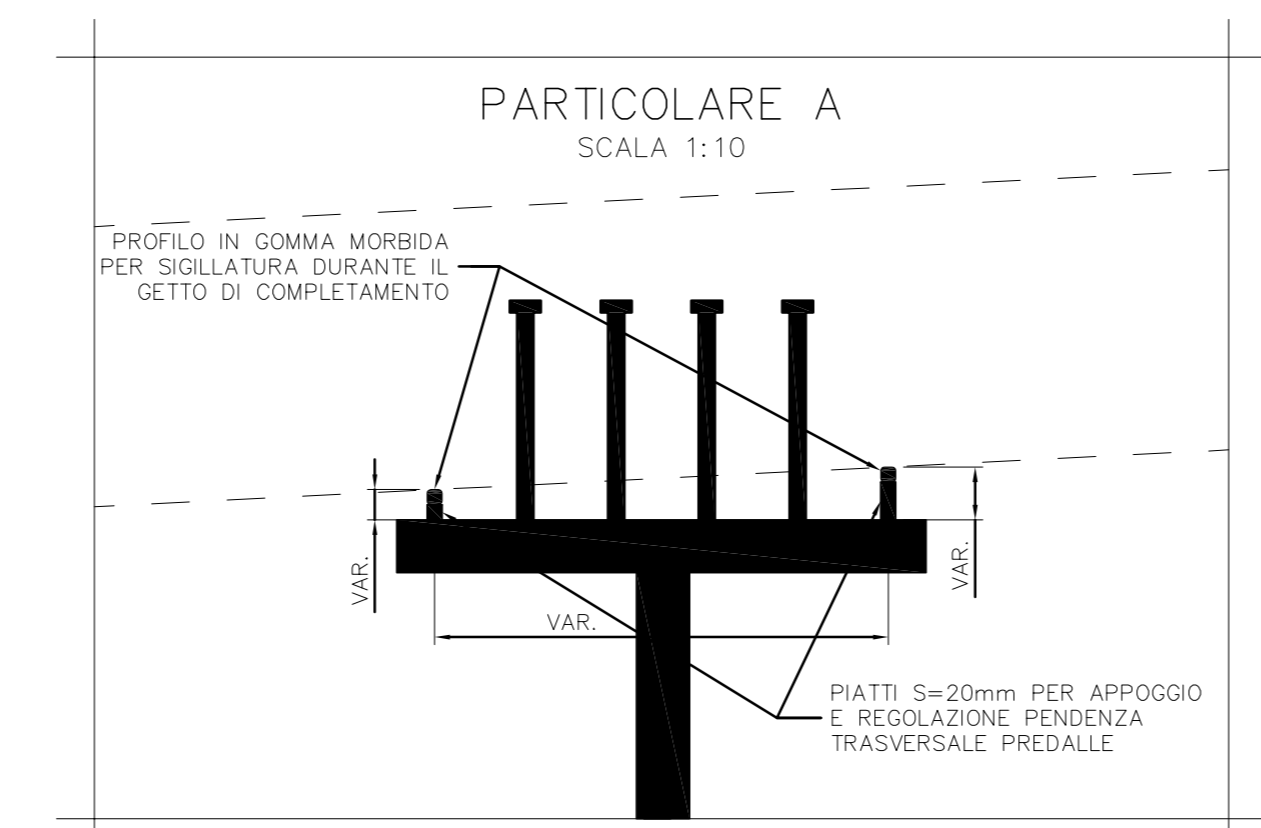
CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copertura minima (cm)	Classe di resistenza (MPa)	Classe di esposizione	Classe di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C25/30	XC2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
- B450C
- $f_y/f_{yk} < 1.35$
- $(f_t/f_{tk})_{medio} \geq 1.15$
 f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA
TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)
CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
PILI
Tipo "Nelson" ø22
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918
BULLONI AD ALTA RESISTENZA
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
- Viti cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso
SALDATURE
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completa penetrazione di 1° classe
NOTE CARPENTERIA METALLICA
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSALI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SOCRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

LUCI CARREGGIATA DESTRA - RAMPA DI SVINCOLO					
N° CAMPATA	L [mm]	Lsx [mm]	Ldx [mm]	AP1	AP2
1	23675	17121	35103	A	B
	600	600	600		
Ltotali	24275	17721	35703		

LEGENDA
L = LUCE CAMPATA MISURATA IN ASSE IMPALCATO
Lsx = LUCE CAMPATA MISURATA IN ASSE TRAVE SINISTRA
Ldx = LUCE CAMPATA MISURATA IN ASSE TRAVE DESTRA
AP1 = APPOGGIO INIZIO
AP2 = APPOGGIO FINE
N.B.: Tutte le misure in "mm"



ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contraente Generale: **Empedocle s.p.a.**

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Busita III
Carpenteria Metallica - Carreggiata DX - Rampa - Travi principali

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001
Codice Elaborato: PA12_09 - E | 1 5 1 | V | I | 2 0 8 | V | I | 0 8 | F | B | X | 0 4 7 | A | VARIE

F									
E									
D									
C									
B									
A	Aprile 2011	EMMISSIONE	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI			
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO			

Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **STY ITALIA S.p.A.**
DIREZIONE TECNICA
Ing. Stefano Zucchi Presenti
Piazzetta di Roma n. 20809
N° 4933

Il Consulente Specialista: **STY ITALIA S.p.A.**
DIREZIONE TECNICA
Ing. Stefano Zucchi Presenti
Piazzetta di Roma n. 20809
N° 4933

Il Geologo: **DR. ING. GIUSEPPE DEI GIROTTI**
DIREZIONE REGIONALE DEI GEOMETRI
Dott. Geol. D'ANGELO MAURIZIO
N° 1807

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. MASSIMO TAVI**
DIREZIONE REGIONALE DEI GEOMETRI
Dott. Ing. TAVI
N° 14653

Il Direttore dei lavori: **ING. PIERLUIGI MESSORI**
DIREZIONE REGIONALE DEI GEOMETRI
Dott. Ing. MESSORI
N° 14447