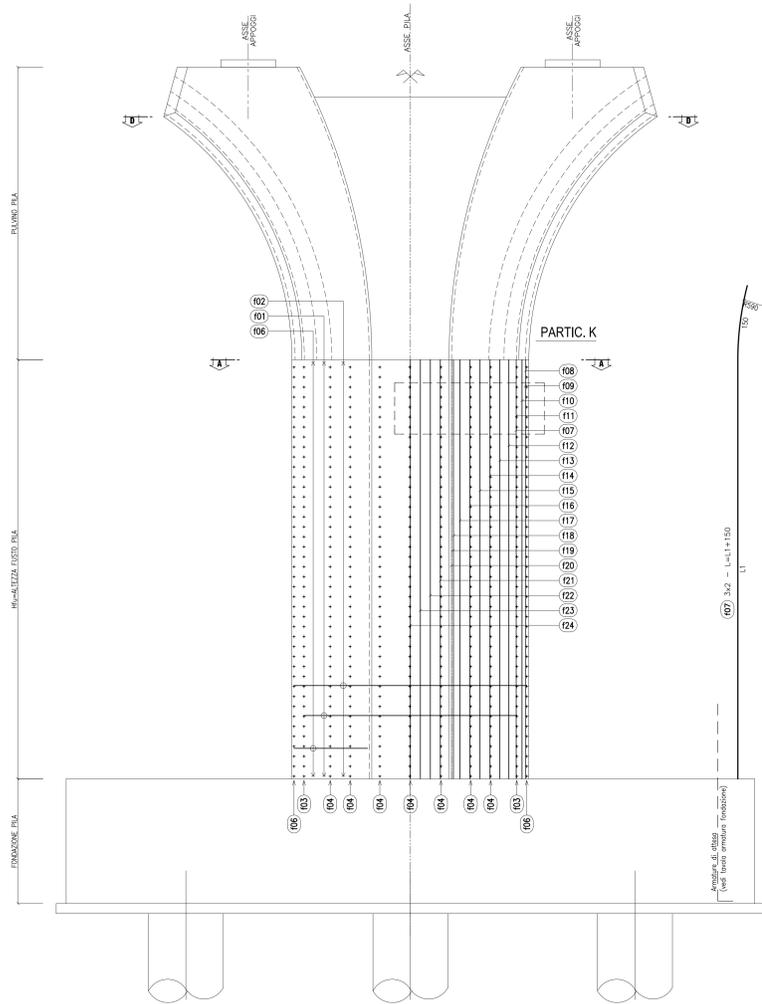
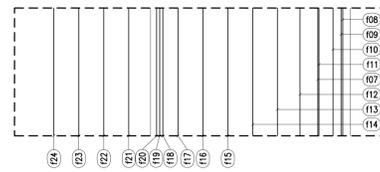


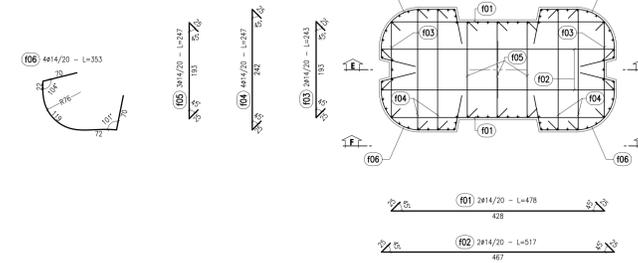
SEZIONE E-E'
ARMATURA
SCALA 1:50



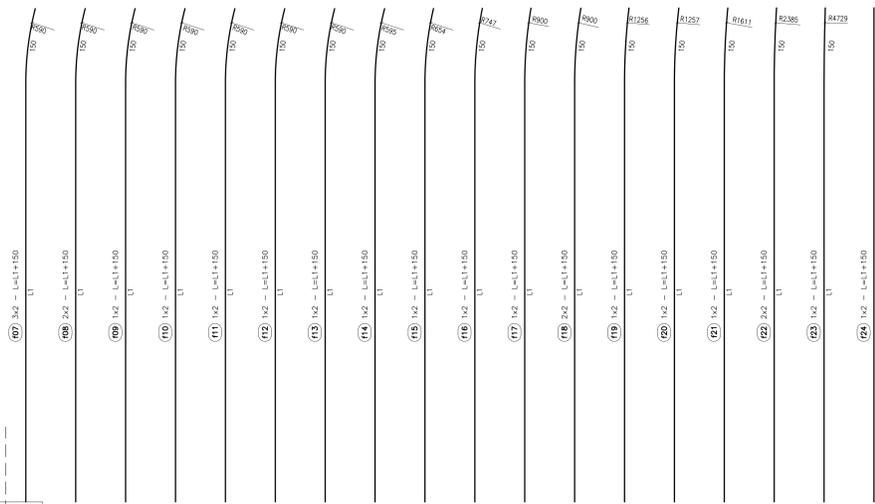
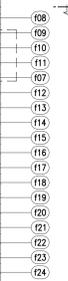
PARTICOLARE K
SCALA 1:20



SEZIONE A-A'
SCALA 1:50

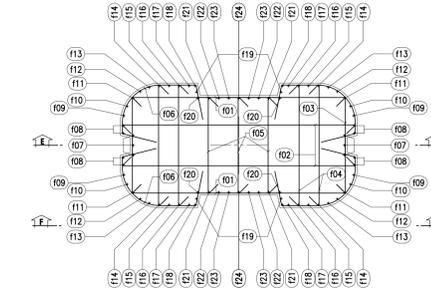


PARTIC. K



PILA	Hfu [cm]	CARGGIATA DX		POSIZIONE	
		n	Ø [mm]	n	Ø [mm]
P01	240	n	76	f07-f24	
		Ø [mm]	20		
		L1 [cm]	240		
P02	480	n	76	f07-f24	
		Ø [mm]	20		
		L1 [cm]	480		
P03	360	n	76	f07-f24	
		Ø [mm]	20		
		L1 [cm]	360		
P04	720	n	76	f07-f24	
		Ø [mm]	20		
		L1 [cm]	720		
P05	840	n	76	f07-f24	
		Ø [mm]	20		
		L1 [cm]	840		
P06	600	n	76	f07-f24	
		Ø [mm]	20		
		L1 [cm]	600		

SEZIONE A-A'
SCALA 1:50



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copertura minima (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5,0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3,5	C25/30	XC2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3,0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3,0	C32/40	XD4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3,0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3,0	C32/40	XD4	S4
VELETTE	3,0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

B450C

- $f_y/f_{yk} \leq 1,35$
- (f_t/f_y) medio $\geq 1,15$

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONROTONDI (compresi le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PILI

Tipo "Nelson" #22

Acciaio tipo S235J2+Q450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008.

- Viti cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE cl. 90
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.

Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

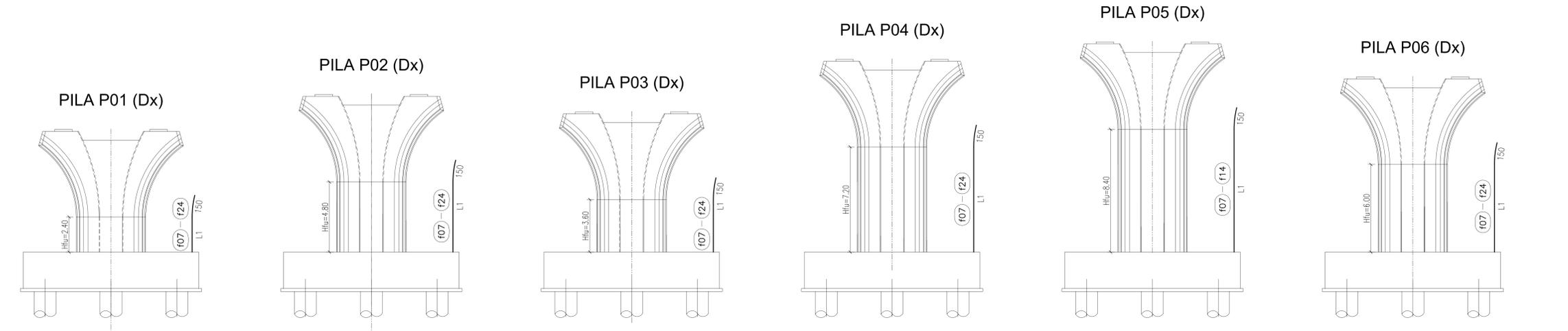
LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE

- I TRASVERSALI INTERMEDII DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESCLUDENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO
- SOVRAPPONDENDOSI ALLE MANI DA ESEGUIRE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESECUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SOVRASSECCATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

NOTE:

- Numero ferri longitudinali 76 Ø20
- Posizione f07 ferri trasversali
- Posizione f24 primo ferro longitudinale fusto
- Posizione f24 ultimo ferro longitudinale fusto

SCHEMA DI MONTAGGIO FERRI LONGITUDINALI FUSTO PILE



ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale: **Empedocle S.p.A.**

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Santuzza II
Armatura pile carreggiata DX - Fusto

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001
Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 3 | V I 2 1 0 | V I 1 0 | C B B 0 6 3 | B
Scala: 1:50

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
Luglio 2011		Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LETI	P. FAGLINI
Aprile 2011		EMMISSIONE	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LETI	P. FAGLINI

Responsabile dei procedimenti: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Progettista: **ATAI LUCA MENZONI**
ORDINE DEGLI INGEGNERI DI FIRENZE N° 433

Consulente Specialistico: **ATI ITALIA S.p.A.**
ING. GIOVANNI LUCA MENZONI
Via. S. Andrea 10, 50139 Firenze
Prov. di Siena n. 2089

Geologo: **DR. ING. GIUSEPPE MAURIZIO**
Dott. Geo. D'ANGELO
N. 1802

Costruttore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. ROBERTO VENTURA**
ORDINE DEI PERITI N. 14683

Direttore dei lavori: **ING. PIERLUIGI MARRAS**
ORDINE INGEGNERI ROMA N. 14447