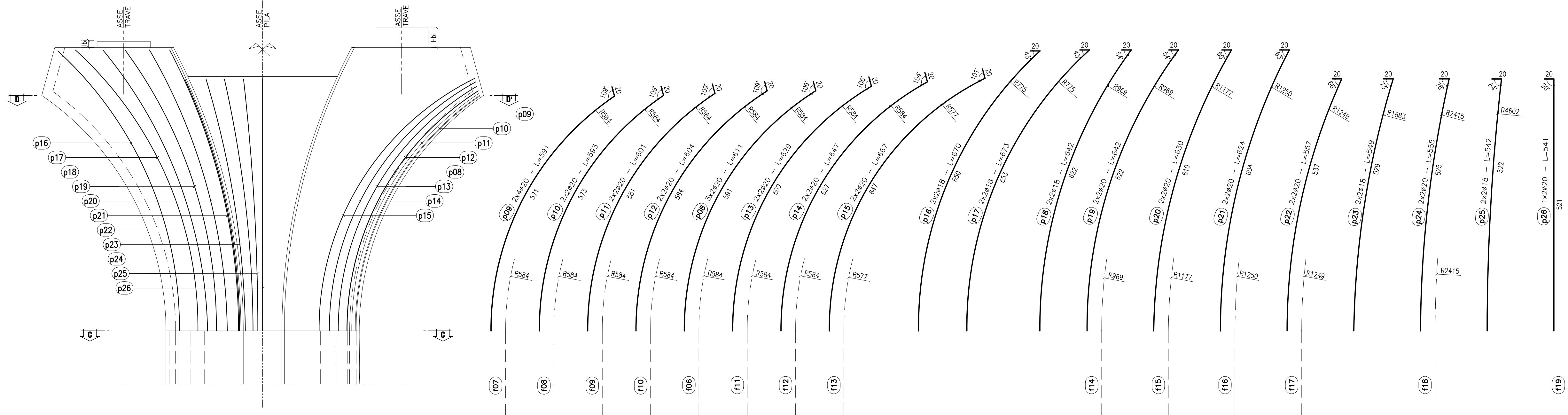
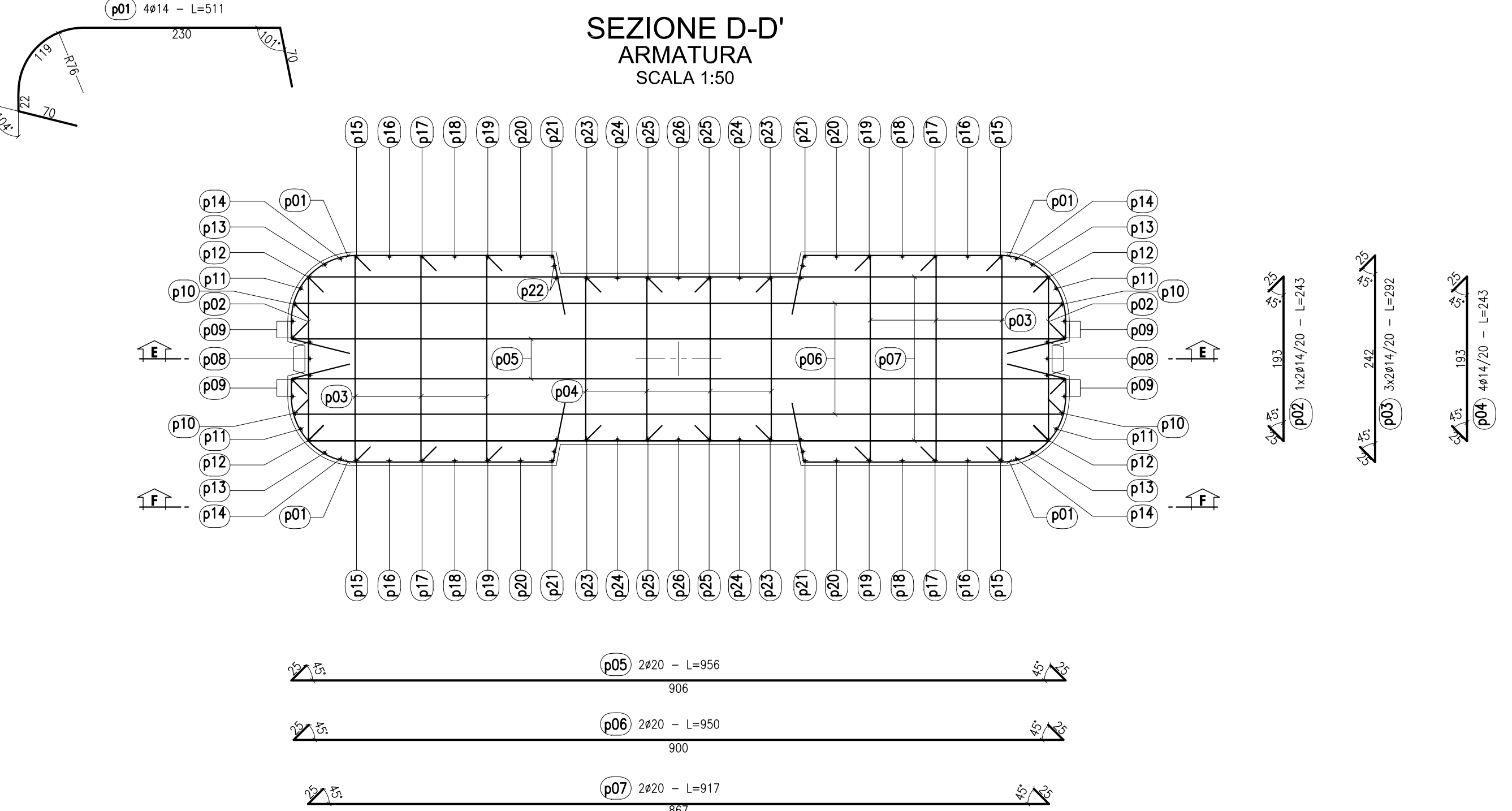


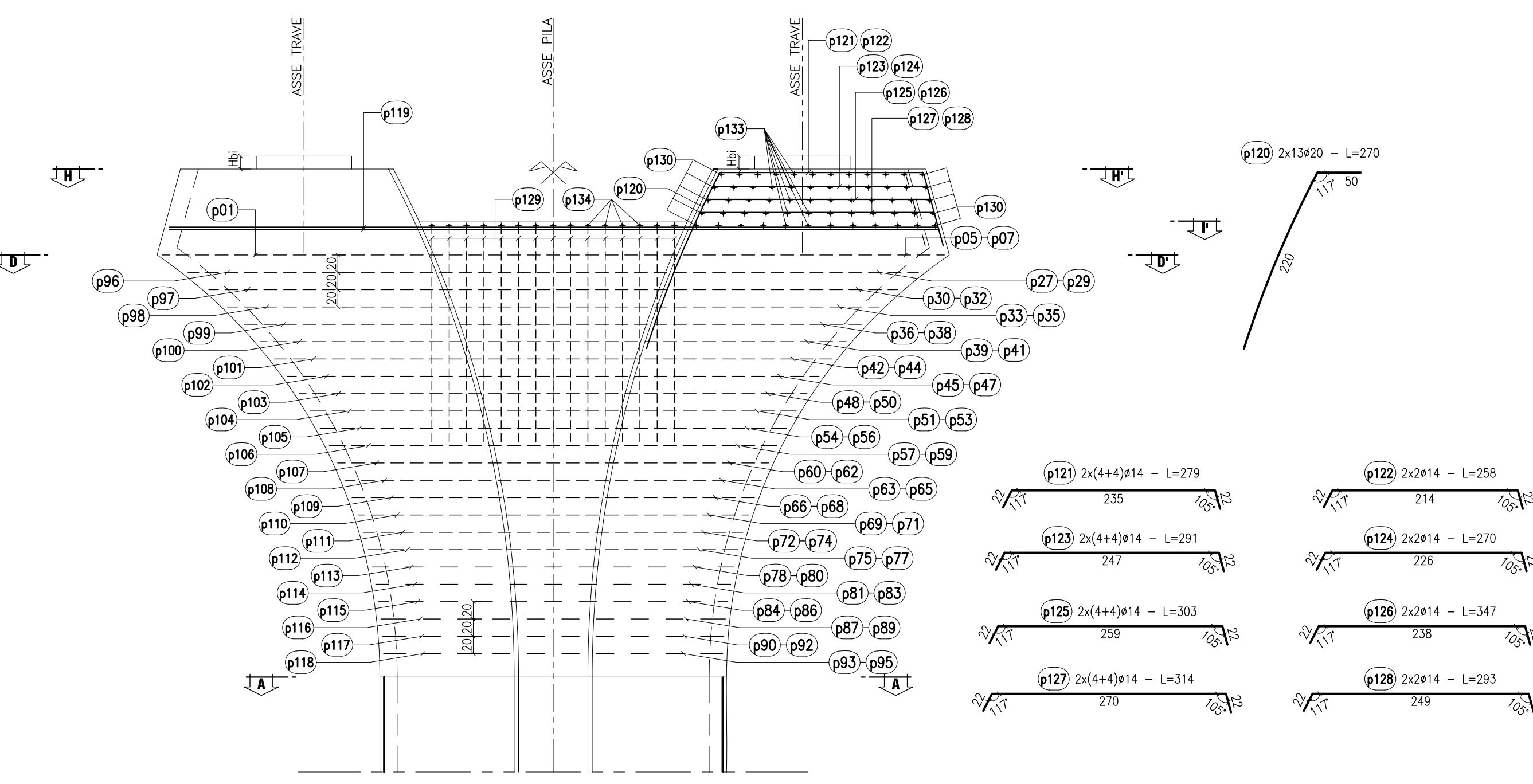
SEZIONE F-F'
ARMATURA
SCALA 1:50



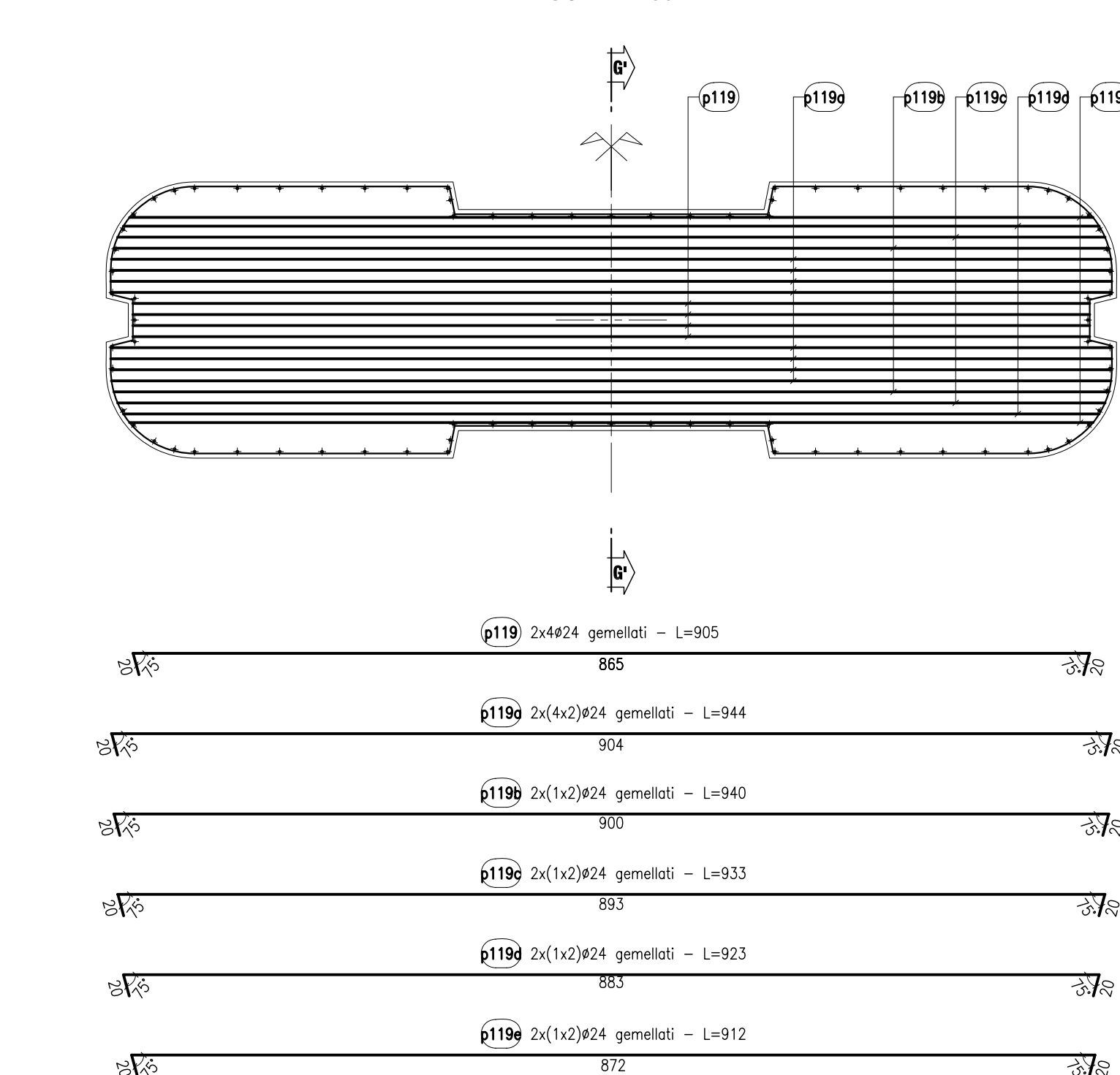
SEZIONE D-D'
ARMATURA
SCALA 1:50



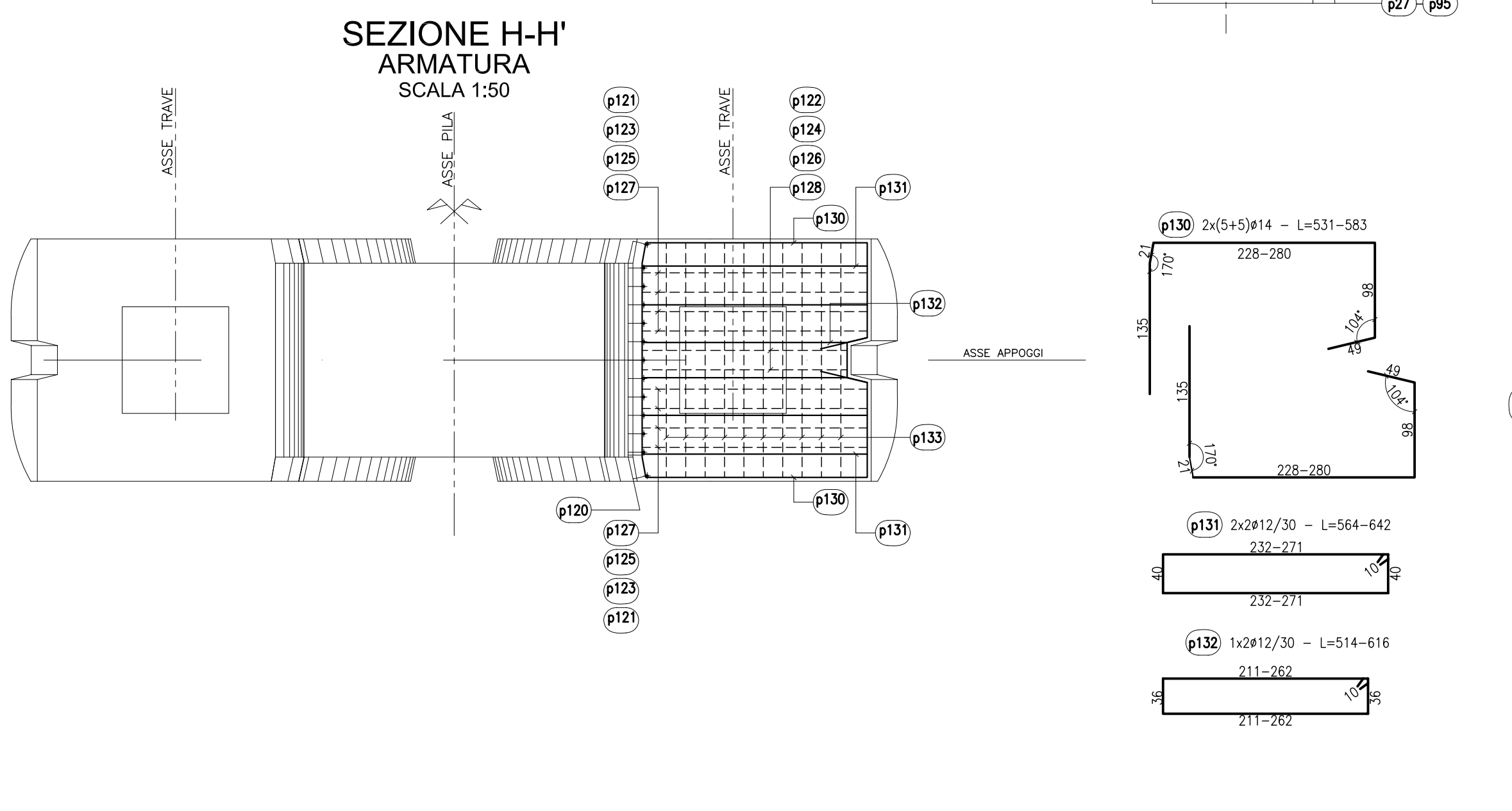
SEZIONE F-F'
ARMATURA
SCALA 1:50



SEZIONE L-L'
ARMATURA
SCALA 1:50



SEZIONE H-H'
ARMATURA
SCALA 1:50



SEZIONE G-G'
ARMATURA
SCALA 1:50

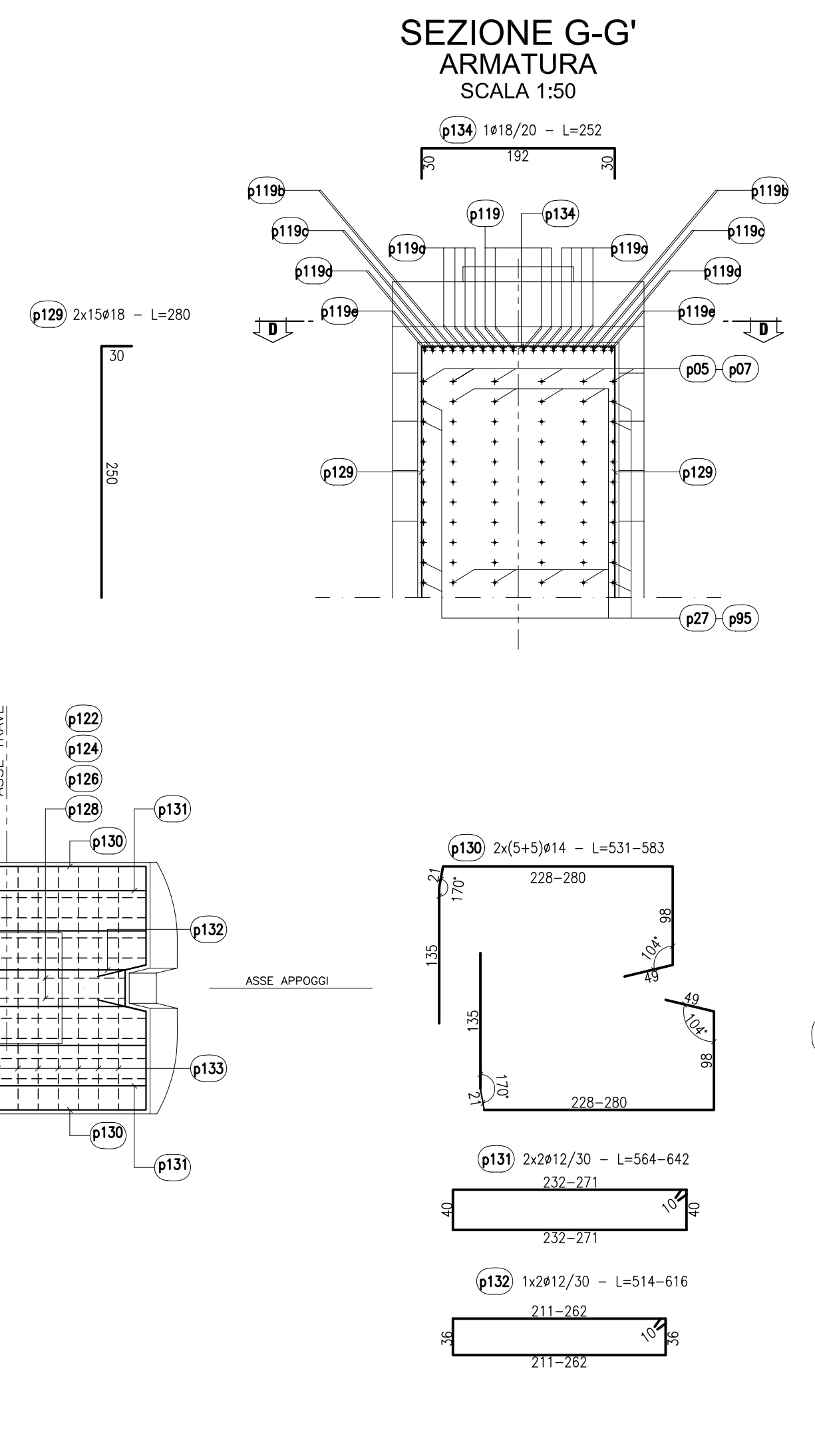


TABELLA LUNGHEZZA FERRI TRASVERSALI PULVINO

Posizione	L2 (cm)	numero	Ø (mm)	Posizione	L2 (cm)	numero	Ø (mm)
p27	846	2	20	p63	483	2	20
p28	840	2	20	p64	477	2	20
p29	807	2	20	p65	444	2	20
p30	798	2	20	p66	467	2	20
p31	792	2	20	p67	461	2	20
p32	759	2	20	p68	428	2	20
p33	755	2	20	p69	453	2	20
p34	749	2	20	p70	447	2	20
p35	716	2	20	p71	414	2	20
p36	715	2	20	p72	441	2	20
p37	709	2	20	p73	435	2	20
p38	676	2	20	p74	402	2	20
p39	679	2	20	p75	430	2	20
p40	673	2	20	p76	424	2	20
p41	640	2	20	p77	391	2	20
p42	647	2	20	p78	420	2	20
p43	641	2	20	p79	414	2	20
p44	608	2	20	p80	381	2	20
p45	617	2	20	p81	412	2	20
p46	611	2	20	p82	406	2	20
p47	578	2	20	p83	373	2	20
p48	589	2	20	p84	406	2	20
p49	583	2	20	p85	400	2	20
p50	550	2	20	p86	367	2	20
p51	564	2	20	p87	401	2	20
p52	558	2	20	p88	395	2	20
p53	525	2	20	p89	382	2	20
p54	541	2	20	p90	397	2	20
p55	535	2	20	p91	391	2	20
p56	502	2	20	p92	358	2	20
p57	520	2	20	p93	395	2	20
p58	514	2	20	p94	389	2	20
p59	481	2	20	p95	356	2	20
p60	500	2	20				
p61	494	2	20				
p62	461	2	20				

ARMATURA BAGGIOLO
SCALA 1:20

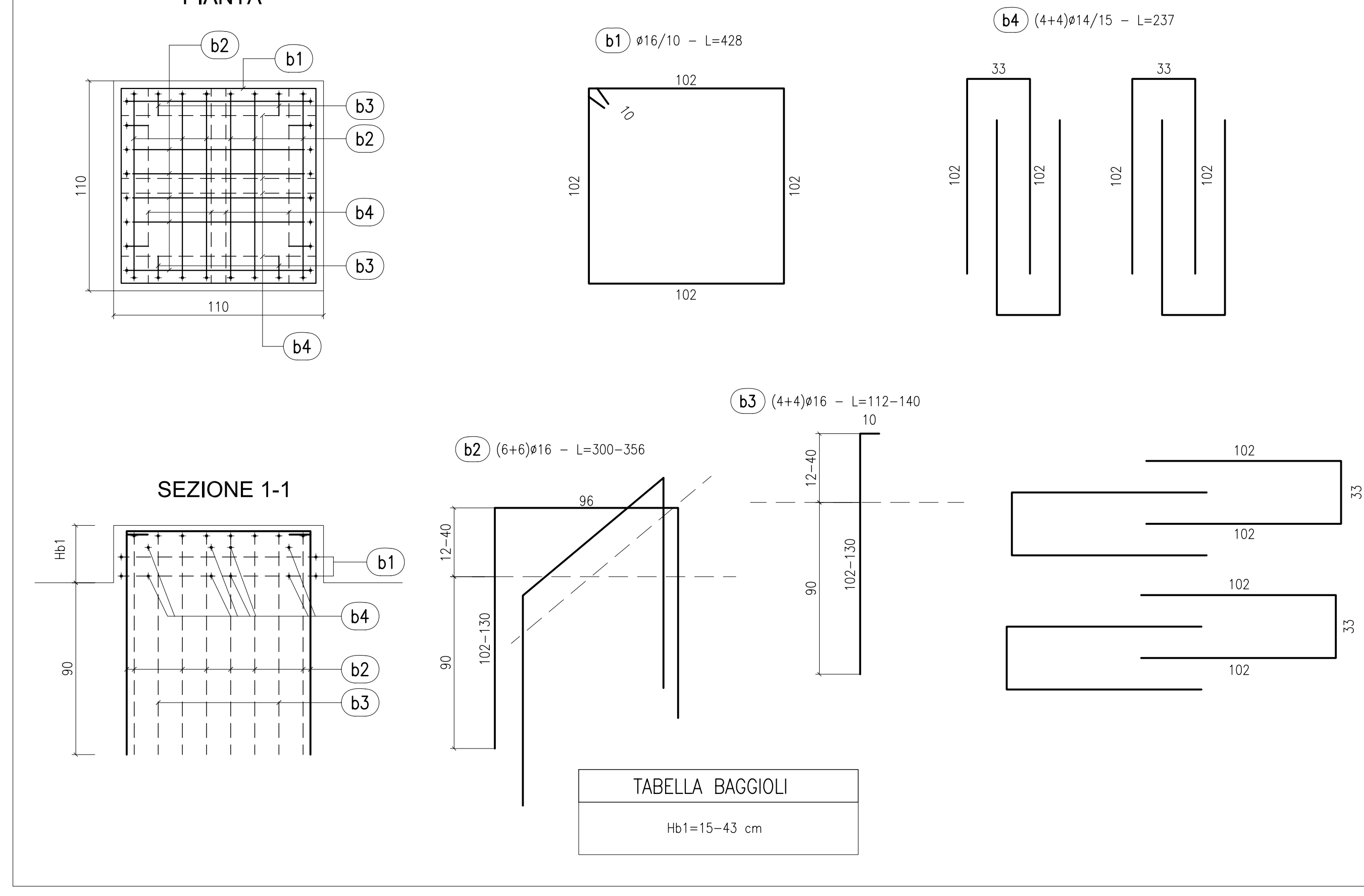


TABELLA BAGGIOLI

Hb1=15-43 cm

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO

Elemento Strutturale	Coefficiente minimo (Mpa)	Classi di resistenza (Mpa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C25/30	XC2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCHIPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

B450C

- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$
- $(f_t/f_{yk})_{medio} \geq 1.15$

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI

ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
 (Spessori fino a 40 mm)

ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten")
 (Spessori da 40 mm a 80 mm)

ACCIAIO EN 10025-5 S355LW+N (ex Fe510 "Corten")
 (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROTRAVI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PICOLI

Tipo "Nelson" #22
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008.

- Viti cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE cl. 9.9

I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa delle viti e una rosetta sotto il dado;

I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;

I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.

Tutte le giunzioni per l'unione dei tronchi delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE

I TRASVERSALI INTERNI DI PILE E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE

I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESCLUDENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO

SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI DA ESEGUIRE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESECUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATESI DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.

LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SORVEGLIATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

NOTA BENE
 ultima posizione armatura pulvino = p133
 ultima posizione armatura baggiolo = b4

ANAS S.p.A.
 DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale: **Empedocle S.p.A.**

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
 Viadotto Santuzza II
 Armatura pile carreggiata SX - Pulvino e Baggioli

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001
 Codice Elaborato: **PA12_09 - E 1 5 3 | V I 2 1 0 | V I 1 0 | D | B B 0 6 1 | B** Scala: 1:50-1:20

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	Aprile 2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. INGHELLI	M. LETI	P. PAGLINI
B	Luglio 2011	Emmissione	T. FASOLO	F. INGHELLI	M. LETI	P. PAGLINI

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **ATA LUCIA BENTON**
 CRONO DEGLI INGEGNERI FIRENZE N° 433

Il Consulente Specialistico: **ATI ITALIA S.p.A.**
 ING. GIUSEPPE DI NICOLO
 Ing. GIUSEPPE DI NICOLO
 Provvisoria di Roma n. 2089

Il Geologo: **ING. GIUSEPPE DI NICOLO**
 Provvisoria di Roma n. 1807

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. REPPINO MARRAS**
 CRONO DEGLI INGEGNERI ROMA N° 14447

Il Direttore dei lavori: **ING. REPPINO MARRAS**
 CRONO DEGLI INGEGNERI ROMA N° 14447