

QUOTATURE

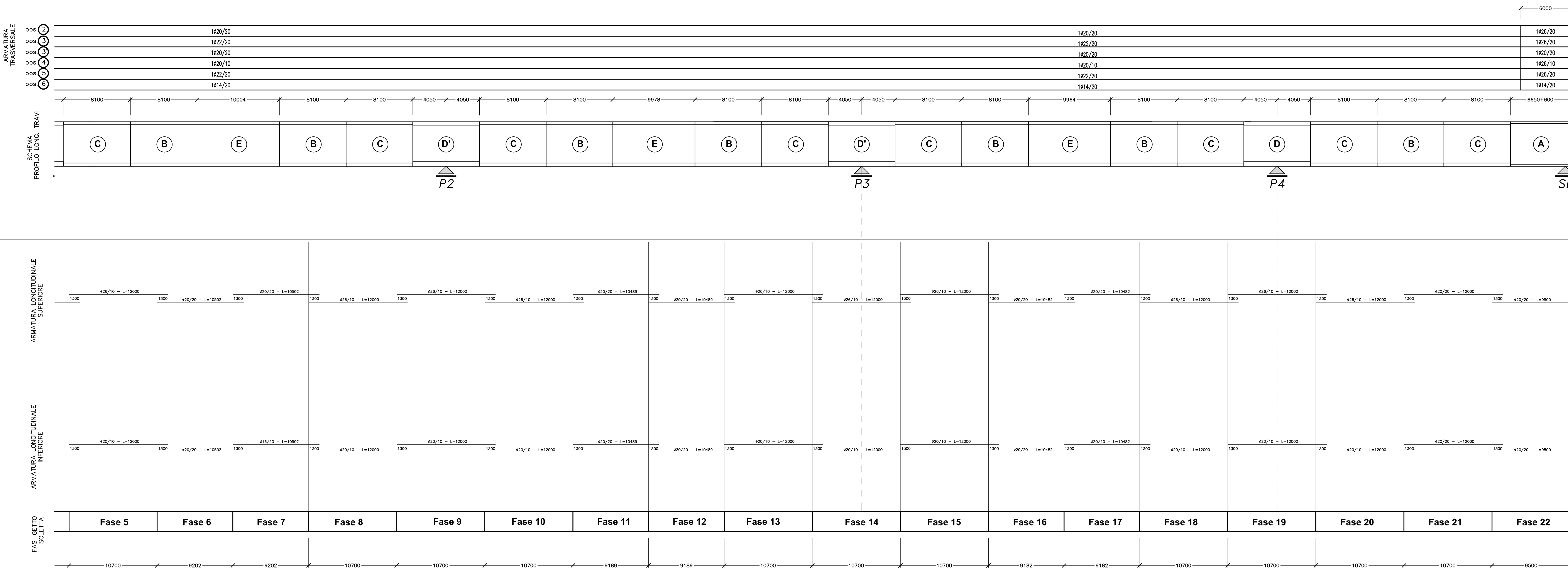
Tutte le quote riportate sono in asse struttura e sono da intendersi sul piano orizzontale salvo diversamente indicato.  
Per lo sviluppo delle misure effettive tenere conto della livellata longitudinale, dell'effetto della controflessa e della eventuale curva planimetrica del tracciato.

Le progressive sulle pile sono riferite all'asse di tracciamento della carreggiata.

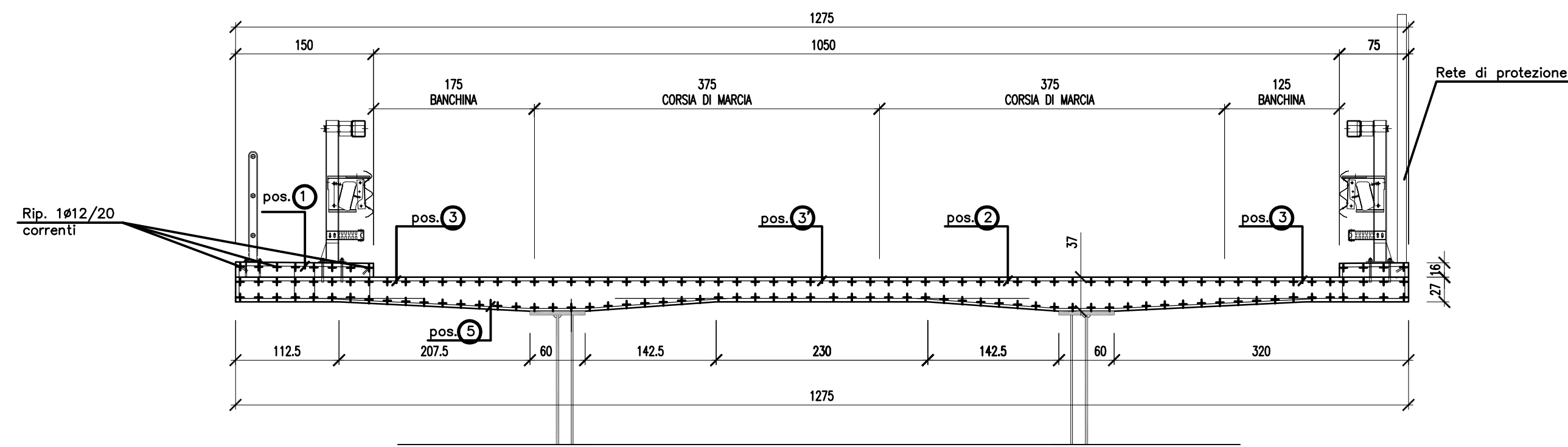
CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copertura minima (cm)	Classe di resistenza (MPa)	Classe di esposizione	Classe di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PAU	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATERE DI PILE E SPALLE	3.5	C25/30	XC2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.	
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:	
- B450C	
- $f_y/f_k \leq 1.35$	
- $(f_y/f_k)$ medio $\geq 1.15$	
$f_y$	= Singolo valore tensione di snervamento
$f_k$	= Valore caratteristico di riferimento
$f_t$	= Singolo valore tensione di rottura

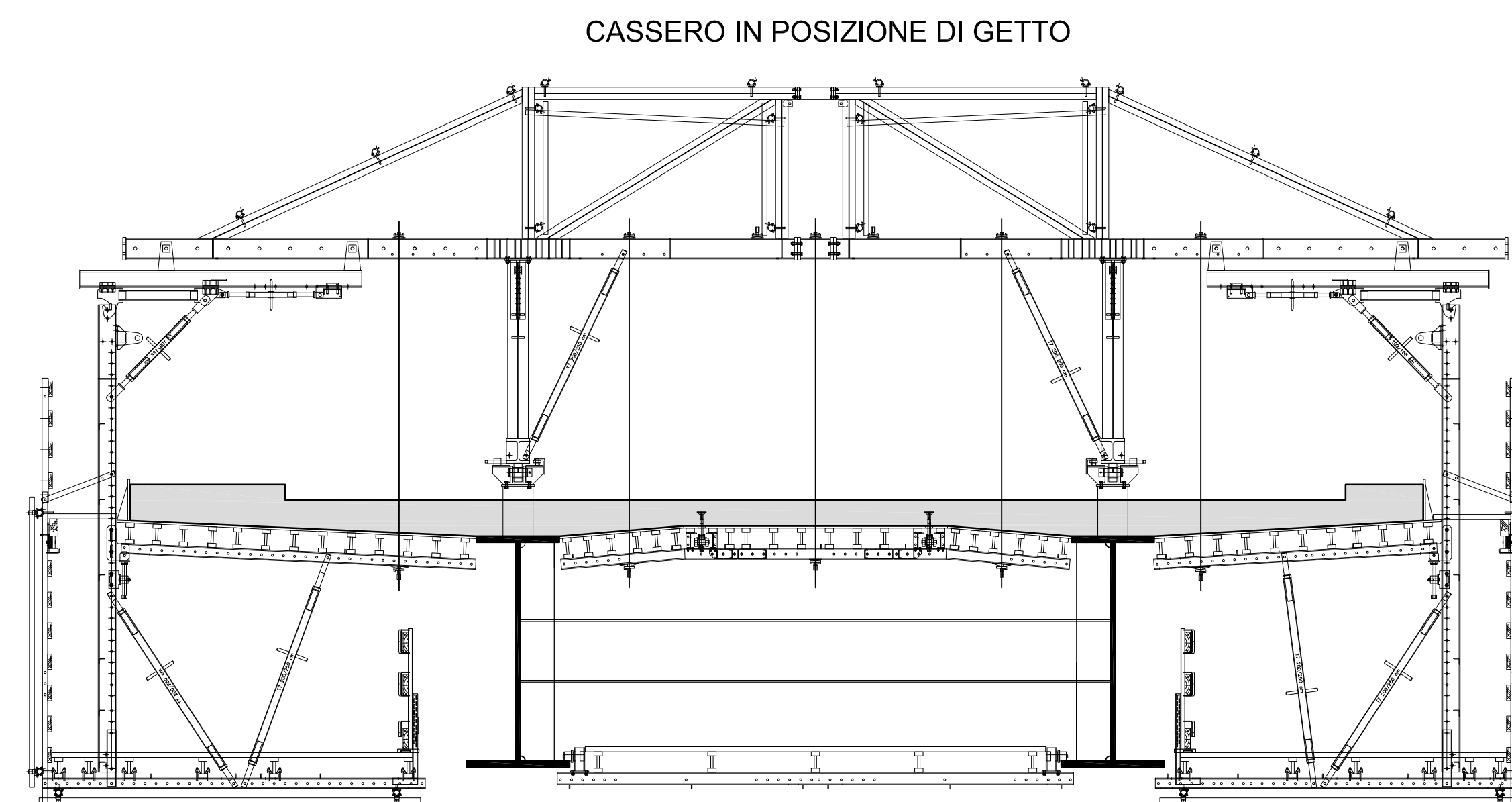
CARPENTERIA METALLICA	
TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI	
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")	
(Spessori fino a 40 mm)	
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")	
(Spessori da 40 mm a 80 mm)	
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten")	
(Spessori maggiori di 80 mm)	
CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)	
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")	
PIOLI	
Tipo "Nelson" #22	
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918	
BULLONI AD ALTA RESISTENZA	
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.p. 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008	
- VITI cl. 10.9	
- DADI classe 10	
- RONDELLE C 50	
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;	
- I bulloni dovranno essere controsegurati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;	
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso	
SALDATURE	
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.	
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldatura testa a testa o completa penetrazione di T' classe	
NOTE CARPENTERIA METALLICA	
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURANDO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE	
- I TRASVERSI INTERNI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE	
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO	
SOPRAPPONENDOSI ALLE MANI DA ESEGUIRE IN OTTIMA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA' ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESECUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.	
- LE SALDATURE DOVRANNO ESSERE SORVEGLIATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.	



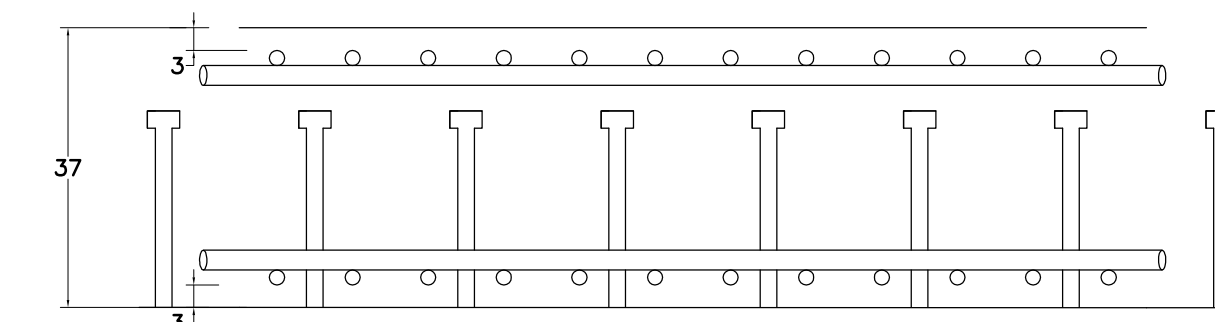
ARMATURA SOLETTA  
CARREGGIATA SINISTRA  
1:50



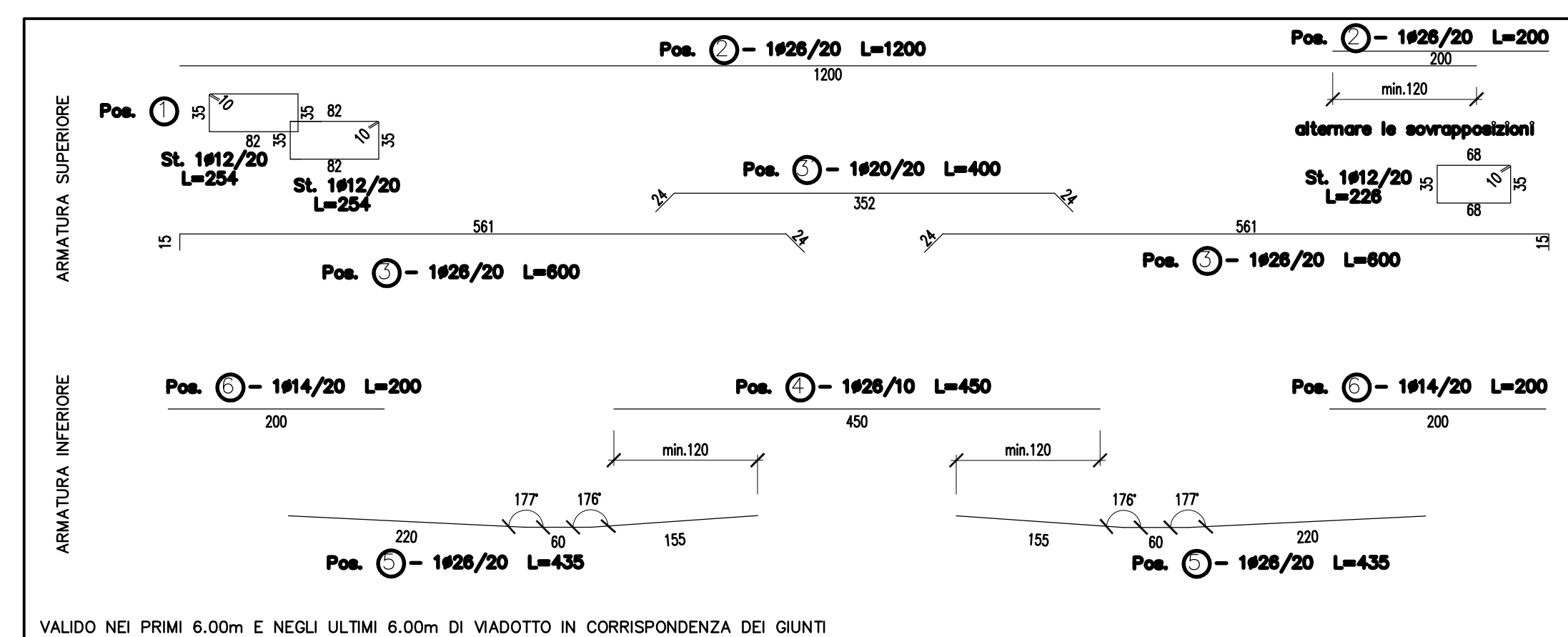
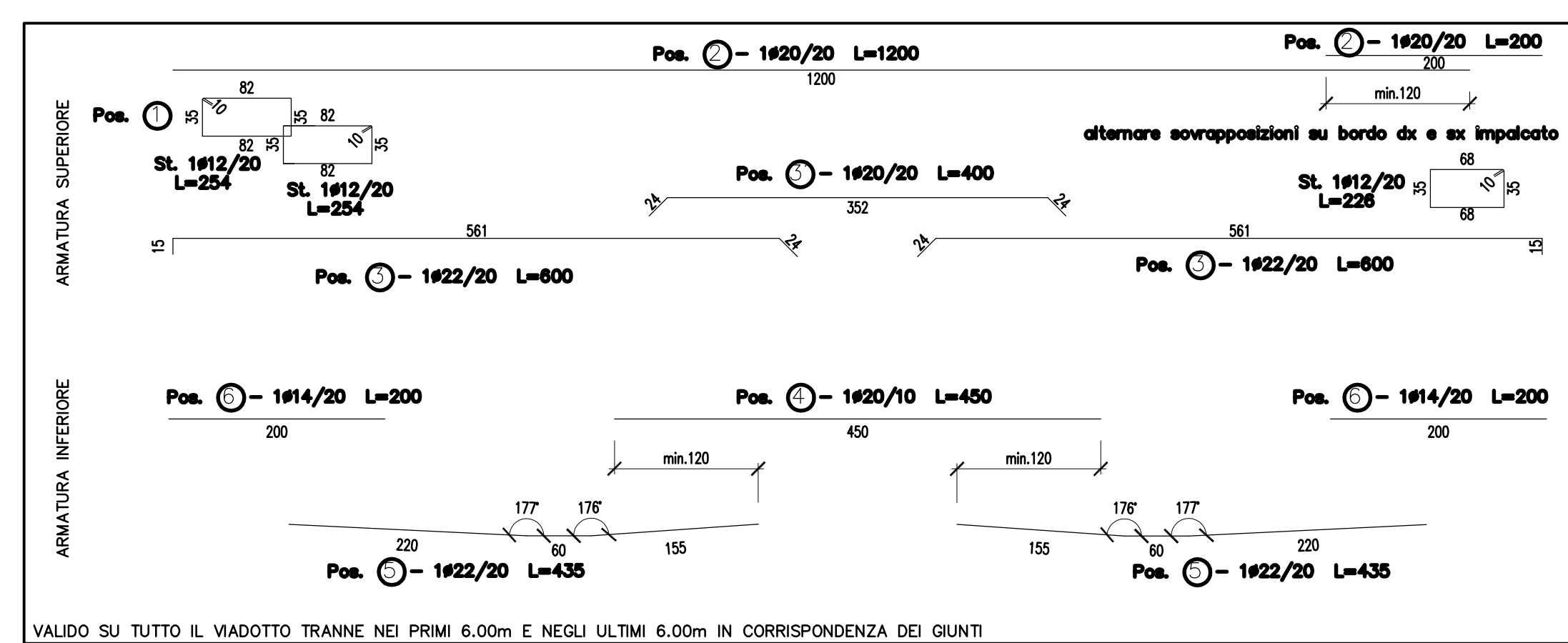
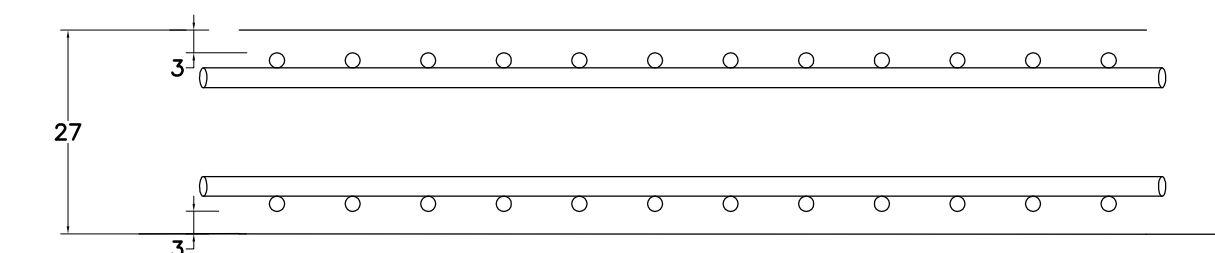
CASSERO MOBILE  
Posizione di getto  
1:50



SEZIONE IN ASSE TRAVI  
1:10



SEZIONE IN ASSE IMPALCATO  
1:10



PA 12/09  
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA  
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19



OPERE D'ARTE MAGGIORI  
VIADOTTI  
Viadotto Santuzza II  
Armatura soletta impalcato e fasi di getto carreggiata SX - Tav. 2/2

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001	
Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 3   V I 2   1 0   V I 1 0   F   B   B   0   4   8   B	
F	
D	
C	
B	Ottobre 2011 RE: Istruttoria prof. CDC-0141142-P del 19/10/11 T. FASOLO F. NIGRELLI M. LITI P. PAGLINI
A	Aprile 2011 EMISSIONE T. FASOLO F. NIGRELLI M. LITI P. PAGLINI
REV.	DATA DESCRIZIONE REDATTO VERIFICATO APPROVATO AUTORIZZATO
Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI	

Il Progettista: **ING. FRANCO LUCA TAVOLARI**

Il Coordinatore Specialista: **STY ITALIA S.p.A.**  
Via S. Andrea, 12 - 00187 Roma  
Cap. 0662 - Tel. 06/47811111  
Fax 06/47811111 - Mail: sty@sty.it

Il Geologo: **ING. GIUSEPPE DI GIACOMO**  
Via S. Andrea, 12 - 00187 Roma  
Cap. 0662 - Tel. 06/47811111  
Fax 06/47811111 - Mail: gdi@sty.it

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. ROSSANO DE VITO**  
Via S. Andrea, 12 - 00187 Roma  
Cap. 0662 - Tel. 06/47811111  
Fax 06/47811111 - Mail: rdevito@sty.it

Il Direttore del lavoro: **ING. PEPINO MARRAS**  
Via S. Andrea, 12 - 00187 Roma  
Cap. 0662 - Tel. 06/47811111  
Fax 06/47811111 - Mail: pmarras@sty.it