

**QUOTATURE**

Tutte le quote riportate sono in asse struttura e sono da intendersi sul piano orizzontale salvo diversamente indicato.  
Per lo sviluppo delle misure effettive tenere conto della livellata longitudinale, dell'effetto della controfrecce e della eventuale curva planimetrica del tracciato.  
Le progressive sulle pile sono riferite all'asse di tracciamento della carreggiata.

**CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO**

Elemento Strutturale	Copertura minima (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PAI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C25/30	XC2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

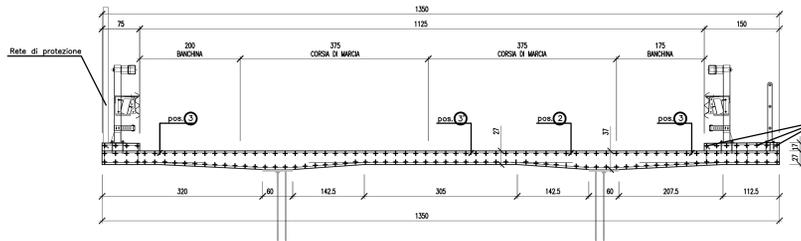
**ARMATURE PER C.A.**

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:  
BASIC  
-  $f_y/f_k \leq 1.35$   
-  $(f_t/f_y)$  medio  $\geq 1.15$   
 $f_y$  = Singolo valore tensione di snervamento  
 $f_k$  = Valore caratteristico di riferimento  
 $f_t$  = Singolo valore tensione di rottura

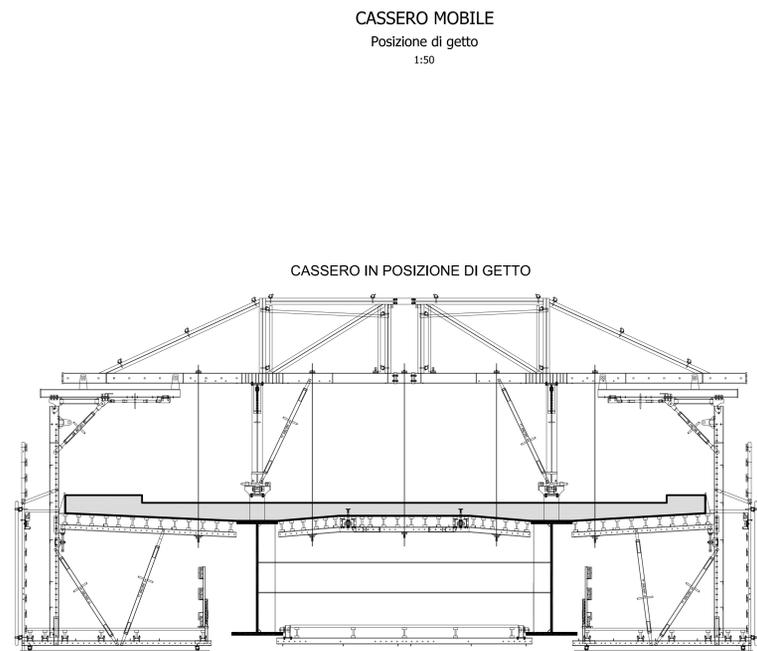
**CARPENTERIA METALLICA**

**TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI**  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")  
(Spessori fino a 40 mm)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten")  
(Spessori da 40 mm a 80 mm)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J0W+N (ex Fe510 "Corten")  
(Spessori maggiori di 80 mm)  
**CONTROVENTI** (comprese le piastre di collegamento bullonate)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J0W+N (ex Fe510 "Corten")  
**PIOLI**  
- Tipo "Nelson" #22  
- Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918  
**BULLONI AD ALTA RESISTENZA**  
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:  
- Viti di classe 10  
- DADI classe 10  
- RONDELLE C 50  
- I bulloni dovranno essere montati con una rondella sotto la testa della vite e una rondella sotto il dado;  
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;  
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso  
**SALDATURE**  
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.  
- Tutte le giunzioni per l'unione dei corici delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completa penetrazione di 1° classe  
**NOTE CARPENTERIA METALLICA**  
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURANDO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE  
- I TRASVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE  
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNAGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.  
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SOGRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

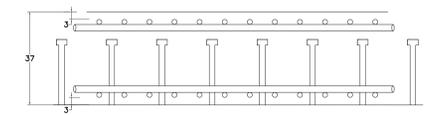
**ARMATURA CLS GETTATO IN OPERA  
CARREGGIATA DESTRA  
1:50**



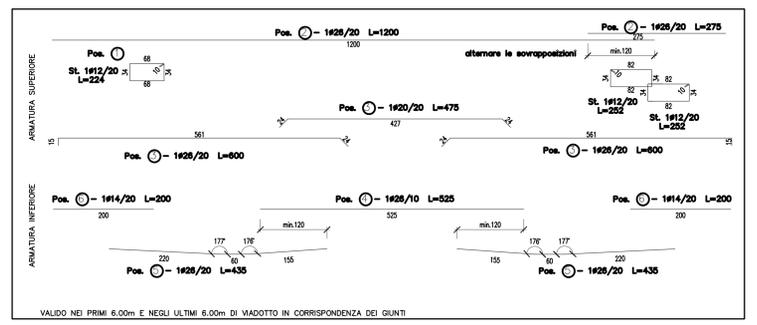
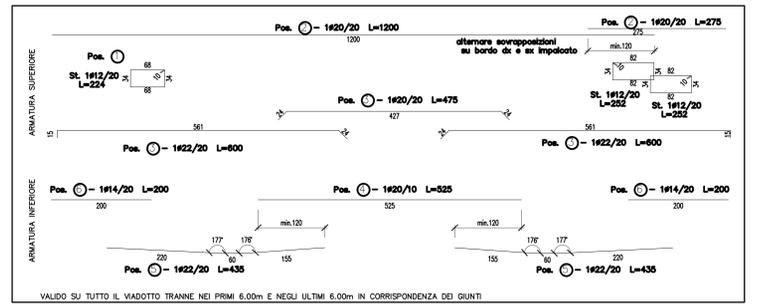
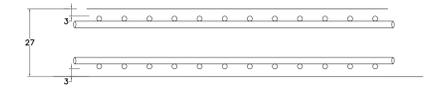
**CASSERO MOBILE  
Posizione di getto  
1:50**



**SEZIONE IN ASSE TRAVI  
1:10**



**SEZIONE IN ASSE IMPALCATO  
1:10**



**PA 12/09**  
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA  
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19



**OPERE D'ARTE MAGGIORI  
VIADOTTI**  
Viadotto Santuzza II  
Armatura soletta impalcato e fasi di getto carreggiata DX - Tav. 1/2

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001  
Codice Elaborato: PA12\_09 - E 1 5 3 | V I 2 | 1 0 | V I 1 | 0 | F | B | B | 0 | 4 | 9 | B

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	04/01/2011	RE. Istruttoria prot. CDC-0141142-P del 19/10/11	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI
B	04/01/2011	EMMISSIONE	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **STY ITALIA S.p.A.** (Ing. Stefano Prof. CDC-0141142-P del 19/10/11)  
Il Geologo: **ING. GIUSEPPE MARRAS** (Prov. di Roma n. 20805)  
Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. ROBERTO DE VITO** (Prov. di Roma n. 20805)  
Il Direttore del lavoro: **ING. PEPINO MARRAS** (Prov. di Roma n. 20805)