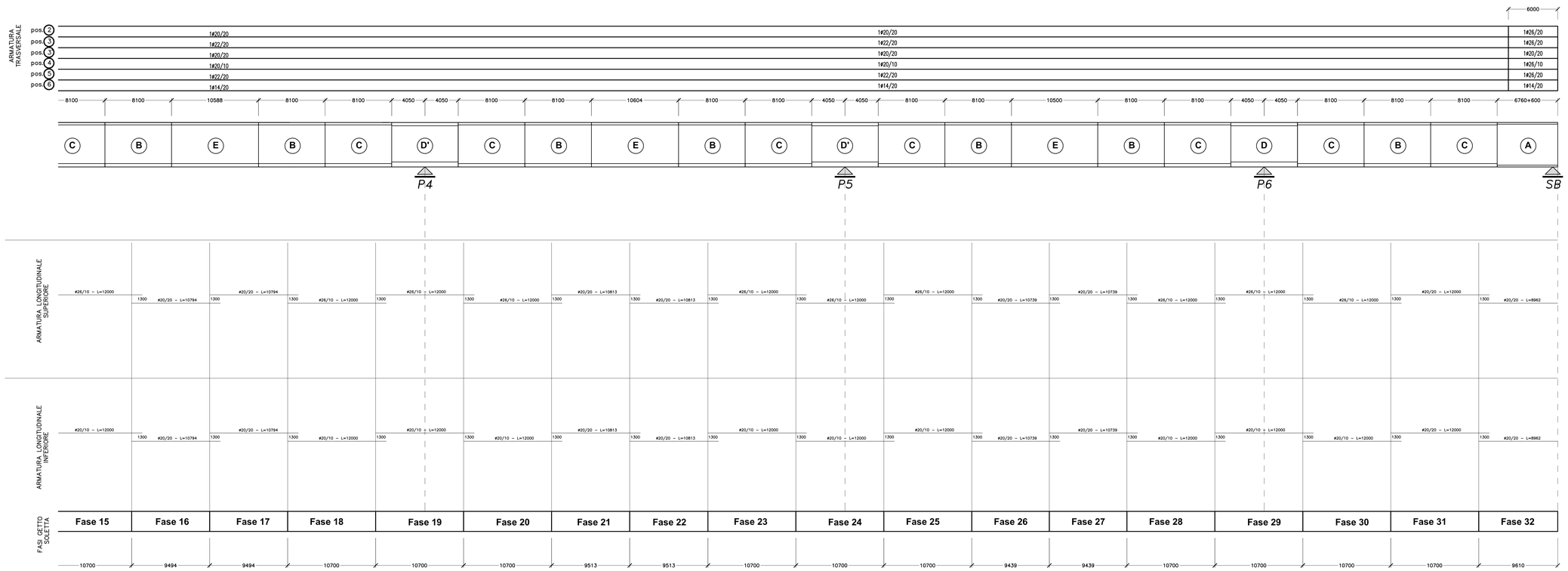
RIEPILOGO DISPOSIZIONE ARMATURA LONGITUDINALE E TRASVERSALE

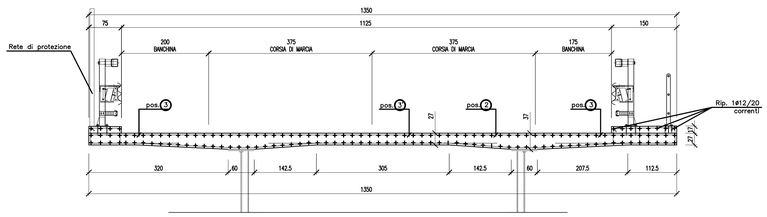
1:200

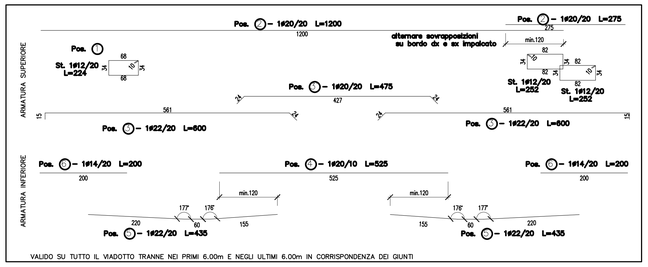


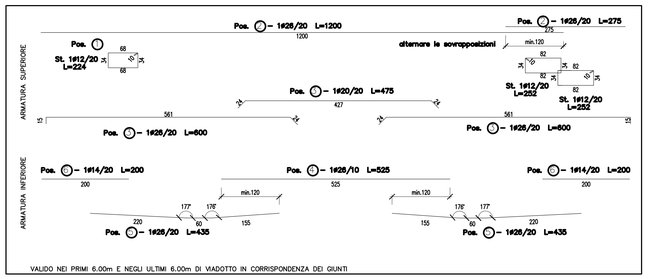
ARMATURA CLS GETTATO IN OPERA

CARREGGIATA DESTRA

1:50





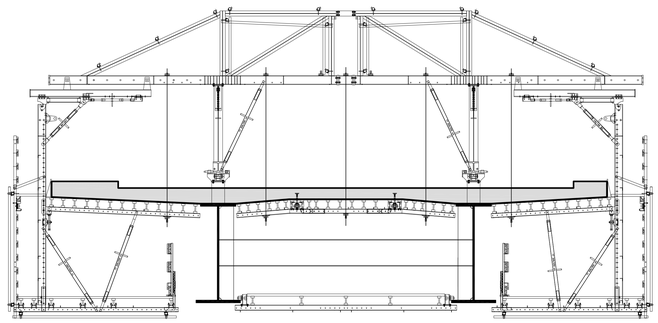


CASSERO MOBILE

Posizione di getto

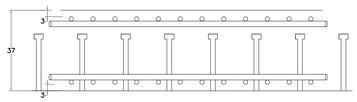
1:50

CASSERO IN POSIZIONE DI GETTO



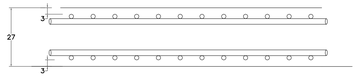
SEZIONE IN ASSE TRAVI

1:10



SEZIONE IN ASSE IMPALCATO

1:10



QUOTATURE

Tutte le quote riportate sono in asse struttura e sono da intendersi sul piano orizzontale salvo diversamente indicato.

Per lo sviluppo delle misure effettive tenere conto della livelletta longitudinale, dell'effetto della controfreccia e della eventuale curva planimetrica del tracciato.

Le progressive sulle pile sono riferite all'asse di tracciamento della carreggiata.

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO

Elemento Strutturale	Copriferro minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	–	C12/15	–	–
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 – S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C25/30	XC2	S3 – S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 – S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 – S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
- B450C
- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$
- (f_t/f_y) medio ≥ 1.15

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento
f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI
– ACCIAIO EN 10025–5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
(Spessori fino a 40 mm)
– ACCIAIO EN 10025–5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten")
(Spessori da 40 mm a 80 mm)
– ACCIAIO EN 10025–5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten")
(Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
– ACCIAIO EN 10025–5 S355J0W+N (ex Fe510 "Corten")

PIOLI
Tipo "Nelson" #22
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
– VITI cl. 10.9
– DADI classe 10
– RONDELLE C 50
– i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
– i bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
– i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE
– SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
– Tutte le giunzioni per l' unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA
– LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITÀ L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
– I TRAVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE.
– I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGATESI DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
– LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contraente Generale: Empedocle 2 scpa

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Santuzza II
Armatura soletta impalcato e fasi di getto carreggiata DX - Tav. 2/2

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B09000070001
Codice Elaborato:
PA12_09 - E 1 5 3 V I 2 1 0 V I 1 0 F B B 0 5 0 B — Scala: VARIE

F						
E						
D						
C						
B	Ottobre 2011	Rif. Istruttoria prot. CDG-0141142-P del 19/10/11	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI
A	Aprile 2011	EMISSIONE	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: Dott. Ing. GIAN LUCA MENGHINI – ORDINE DEGLI INGEGNERI DI FIRENZE N° 4533

Il Consulente Specialista: STI ITALIA S.p.A. – DIRETTORE TECNICO – Ing. Stefano Luca Pesenti – Ordine degli Ingegneri Provincia di Siena n. 20020

Il Geologo: Dott. Geol. D'ANGELO MAURIZIO – ORDINE REGIONALE DEI GEOLOGI DELLA SICILIA N. 1607

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: Dott. Ing. ALESSANDRO SALVINI – ORDINE INGEGNERI FIRENZE N. 4853

Il Direttore dei lavori: Dott. Ing. PEPPINO IMBRIGNONE – ORDINE INGEGNERI ROMA N. 14447