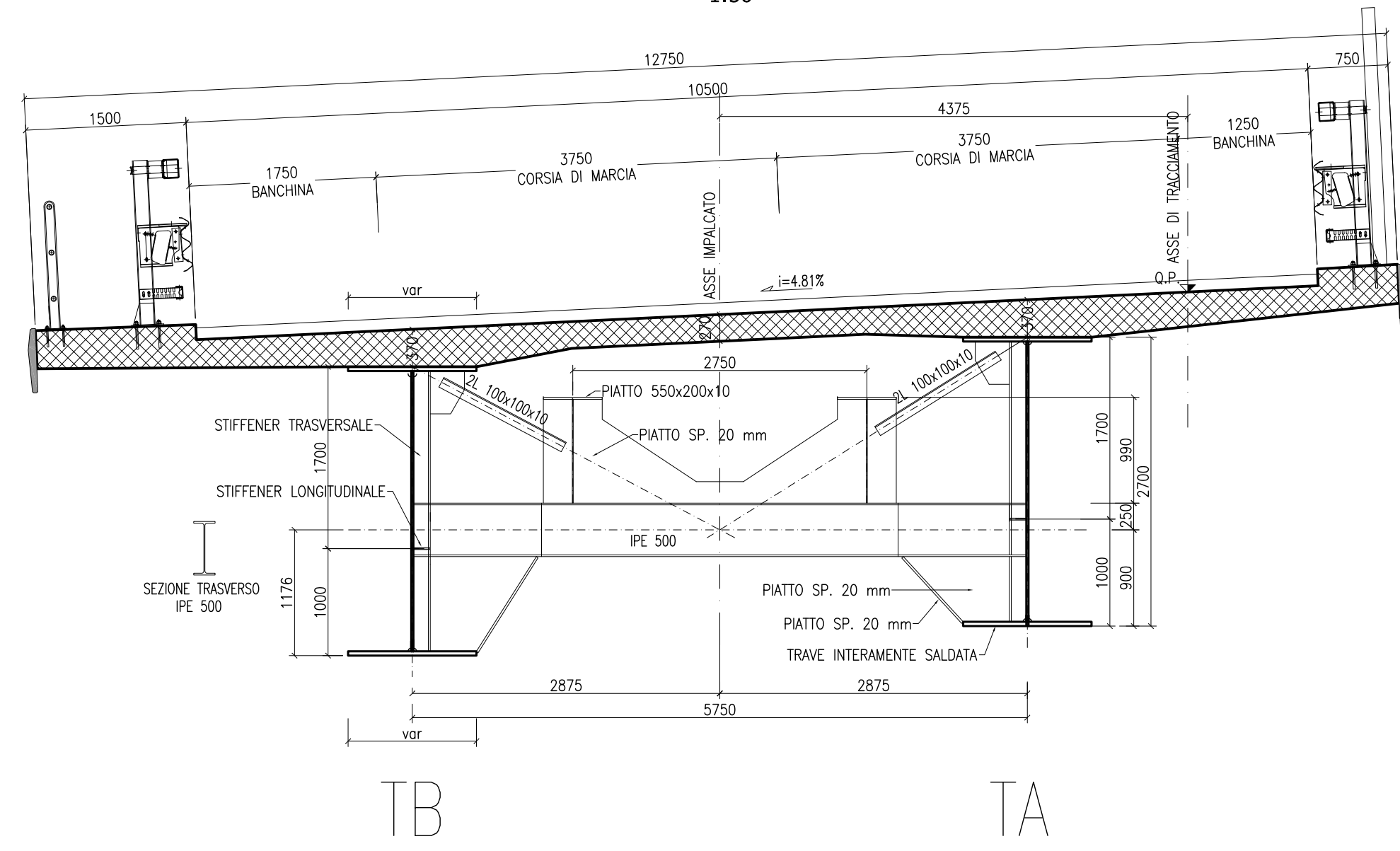
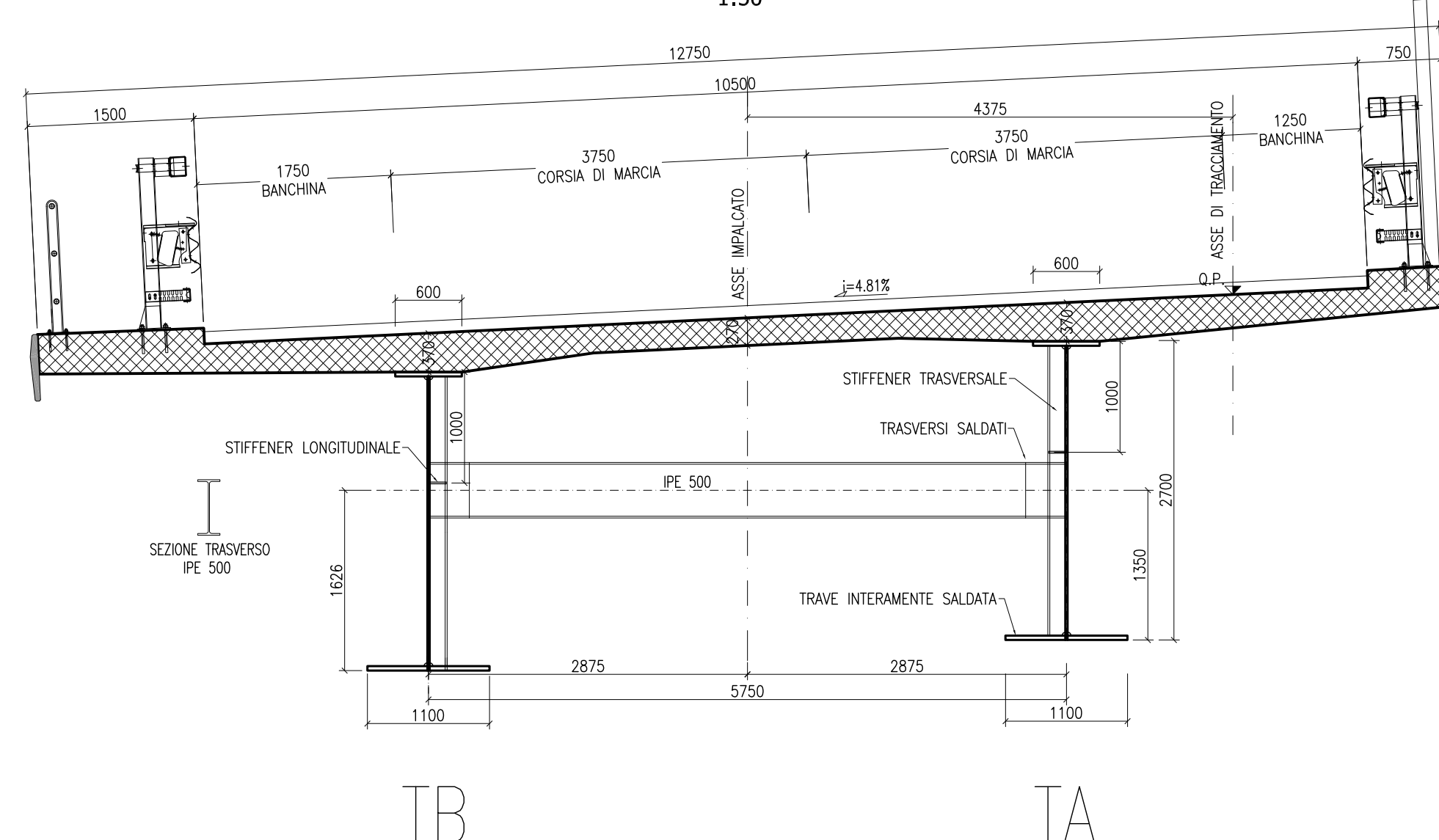


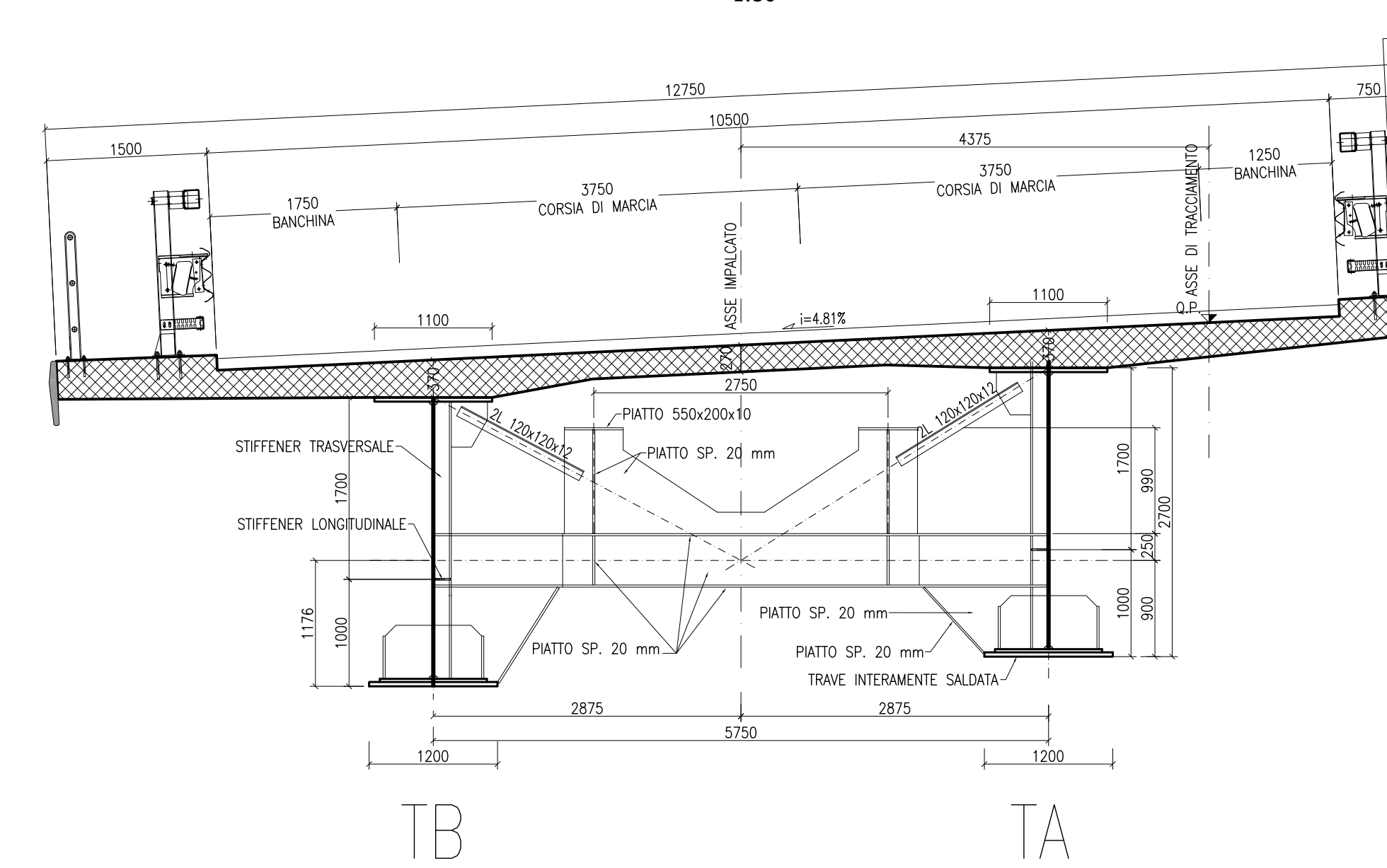
SEZIONE TRASVERSALE IN PROSSIMITA' APOGGIO
CARREGGIATA SX - i=4.81%
1:50



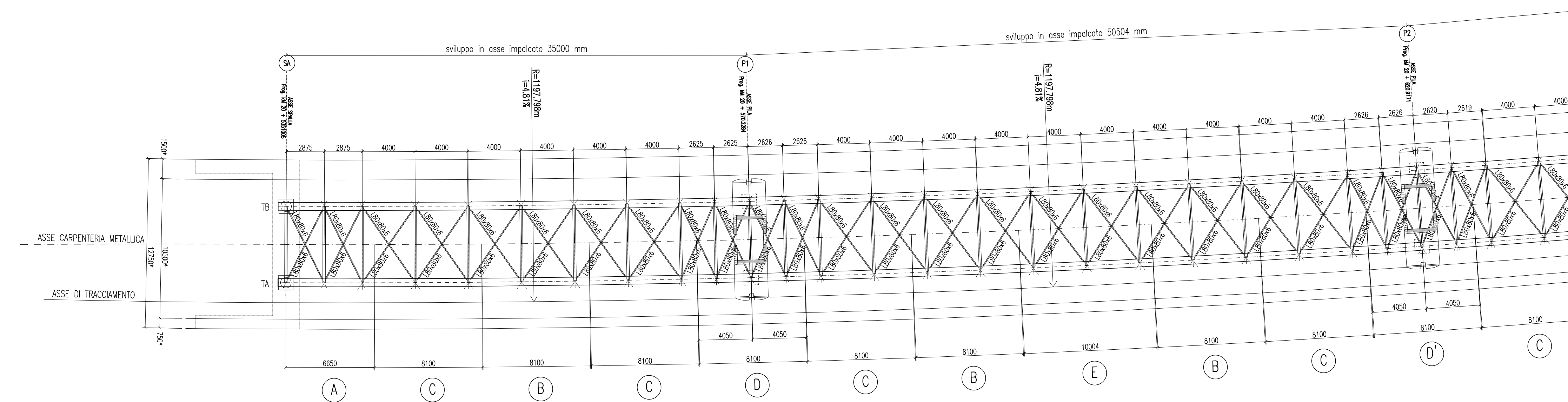
SEZIONE TRASVERSALE CORRENTE
CARREGGIATA SX - i=4.81%
1:50



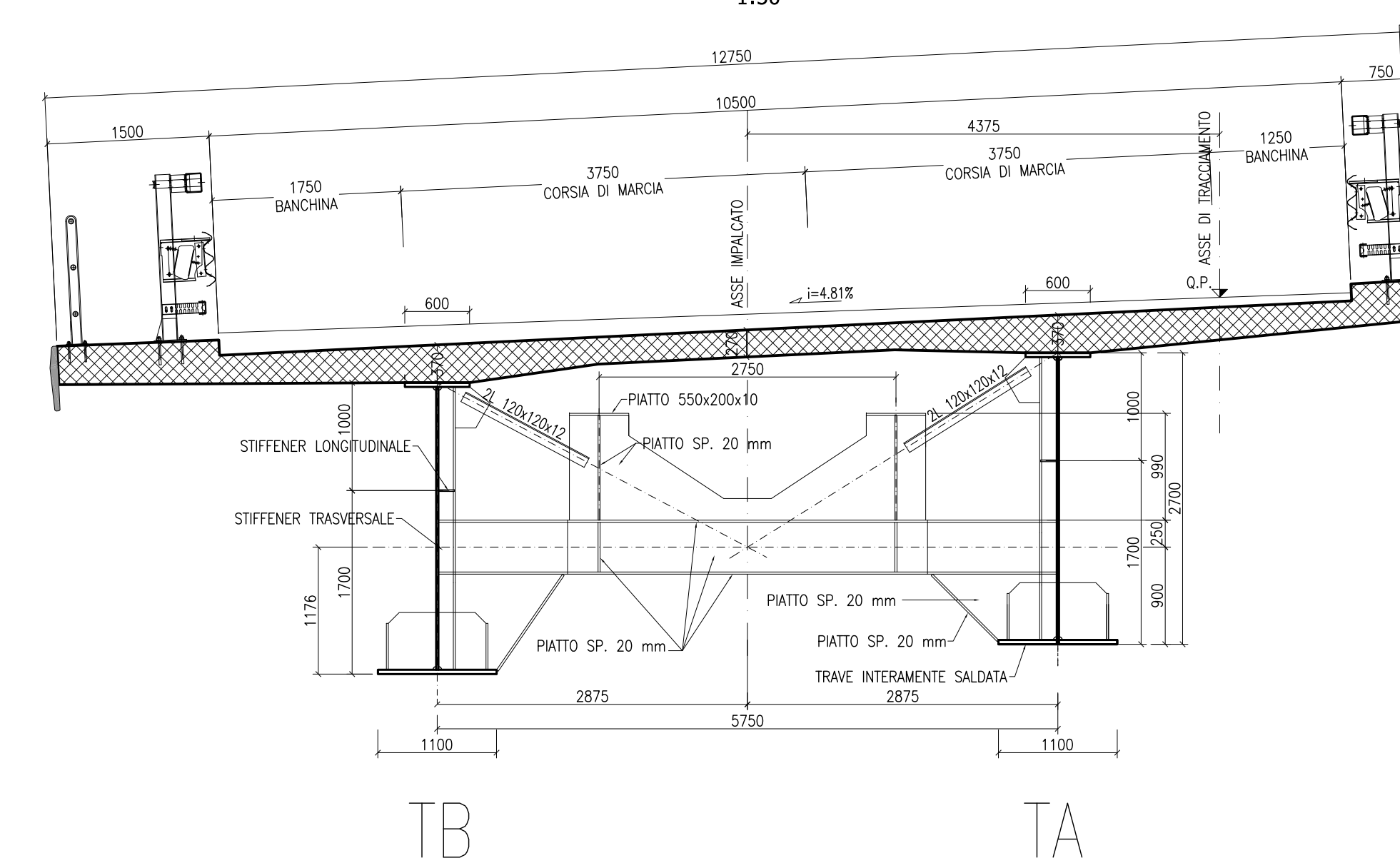
SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE APOGGIO
CARREGGIATA SX - i=4.81%
1:50



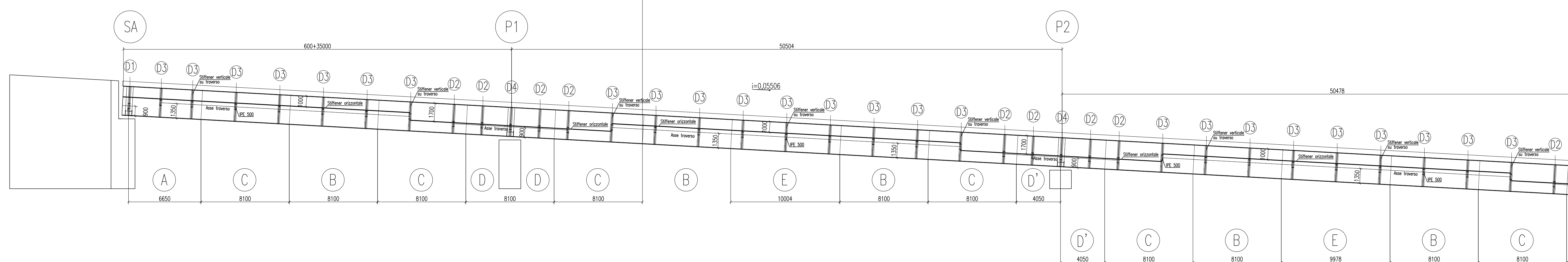
PLANIMETRIA IMPALCATO 1:200



SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE SPALLA A
CARREGGIATA SX - i=4.81%
1:50



PROFILO LONGITUDINALE 1:200



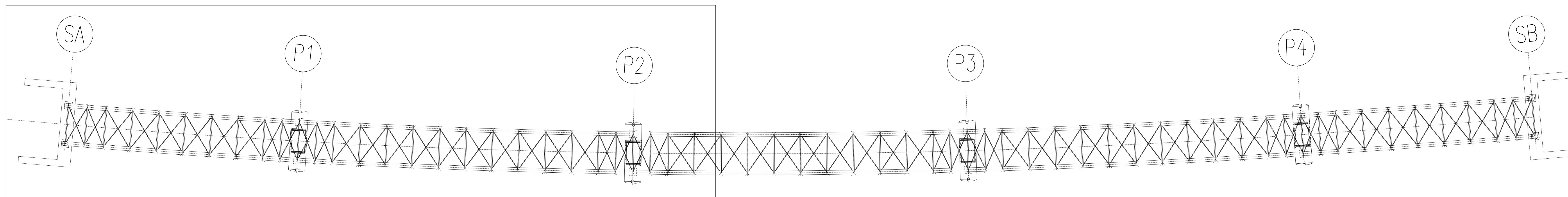
NOTE

I diagonali L80x80x6 sono da rimuovere al termine dell'operazione di varo di spinta della struttura.
Le quote con asterisco si intendono parallele al piano stradale.

NOTE

Asse traversa a 1350 o 900 mm da intradasso della trave posta più in alto a causa della pendenza trasversale.

PIANTA CHIAVE



QUOTATURE

Tutte le quote riportate sono in asse struttura e sono da intendersi sul piano orizzontale salvo diversamente indicato.
Per lo sviluppo delle misure effettive tenere conto della livellata longitudinale, dell'effetto della controflessa e della eventuale curva planimetrica del tracciato.
Le progressive sulle pile sono riferite all'asse di tracciamento della carreggiata.

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copertura minima (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C25/30	XC2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGNOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
FREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
- B450C
- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$
- (σ/f_{tk}) medio ≥ 1.15
 f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento
 f_{tk} = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
(Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten")
(Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten")
(Spessori maggiori di 80 mm)
CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
PILI
Tipo "Nelson" 422
Acciaio tipo S235J2+Q450 secondo EN ISO 13918
BULLONI AD ALTA RESISTENZA
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
- Viti di classe 10.9
- DADO classe 10
- RONDELLE D 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado.
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza.
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso
SALDATURE
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei concetti delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completa penetrazione di 1° classe
NOTE CARPENTERIA METALLICA
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTERMEDI DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I QUANTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE" - A19
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale:

Empedocle

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Santuzza II
Carpenteria Metallica - Carreggiata SX - Pianta, sezioni e particolari - Tav. 1/3

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001
Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 3 | V I 2 | 1 0 | V I 1 0 | F | B | X | 0 3 2 | A | VARIE

F									
E									
D									
C									
B									
A	Aprile 2011	EMISSIONE	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. PACINI			
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO			
Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI									

Progettista: **STI ITALIA S.p.A.**
DIREZIONE TECNICA
Ing. Maurizio Aramini
Provvisoria di Roma n. 2089

Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **STI ITALIA S.p.A.**
Ing. Maurizio Aramini
Provvisoria di Roma n. 2089

Coordinatore del cantiere: **STI ITALIA S.p.A.**
Ing. Maurizio Aramini
Provvisoria di Roma n. 2089

Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **STI ITALIA S.p.A.**
Ing. Maurizio Aramini
Provvisoria di Roma n. 2089

Direttore dei lavori: **STI ITALIA S.p.A.**
Ing. Maurizio Aramini
Provvisoria di Roma n. 2089