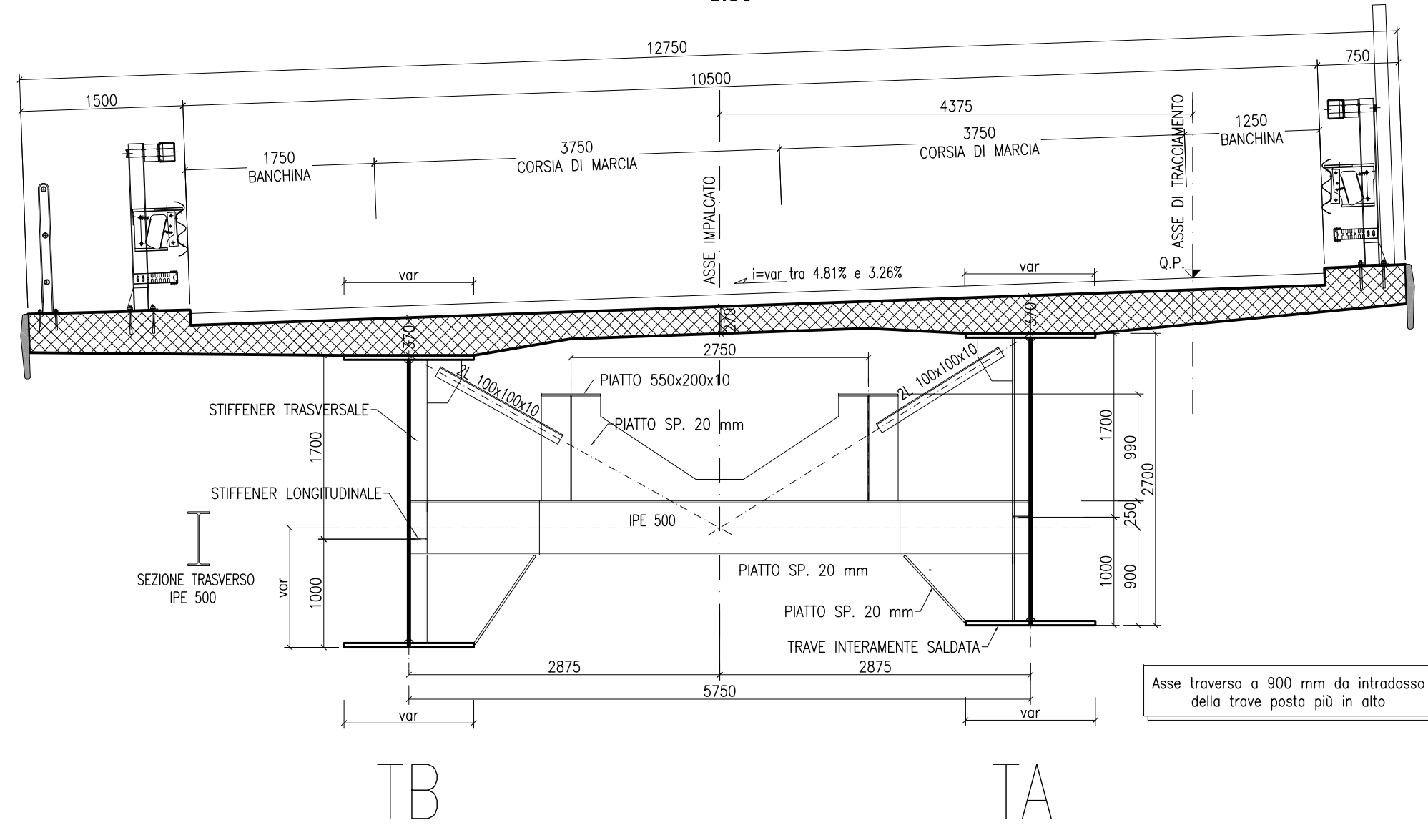


SEZIONE TRASVERSALE IN PROSSIMITA' APPOGGIO

CARREGGIATA SX - i=var tra 4.81% e 3.26%
1:50

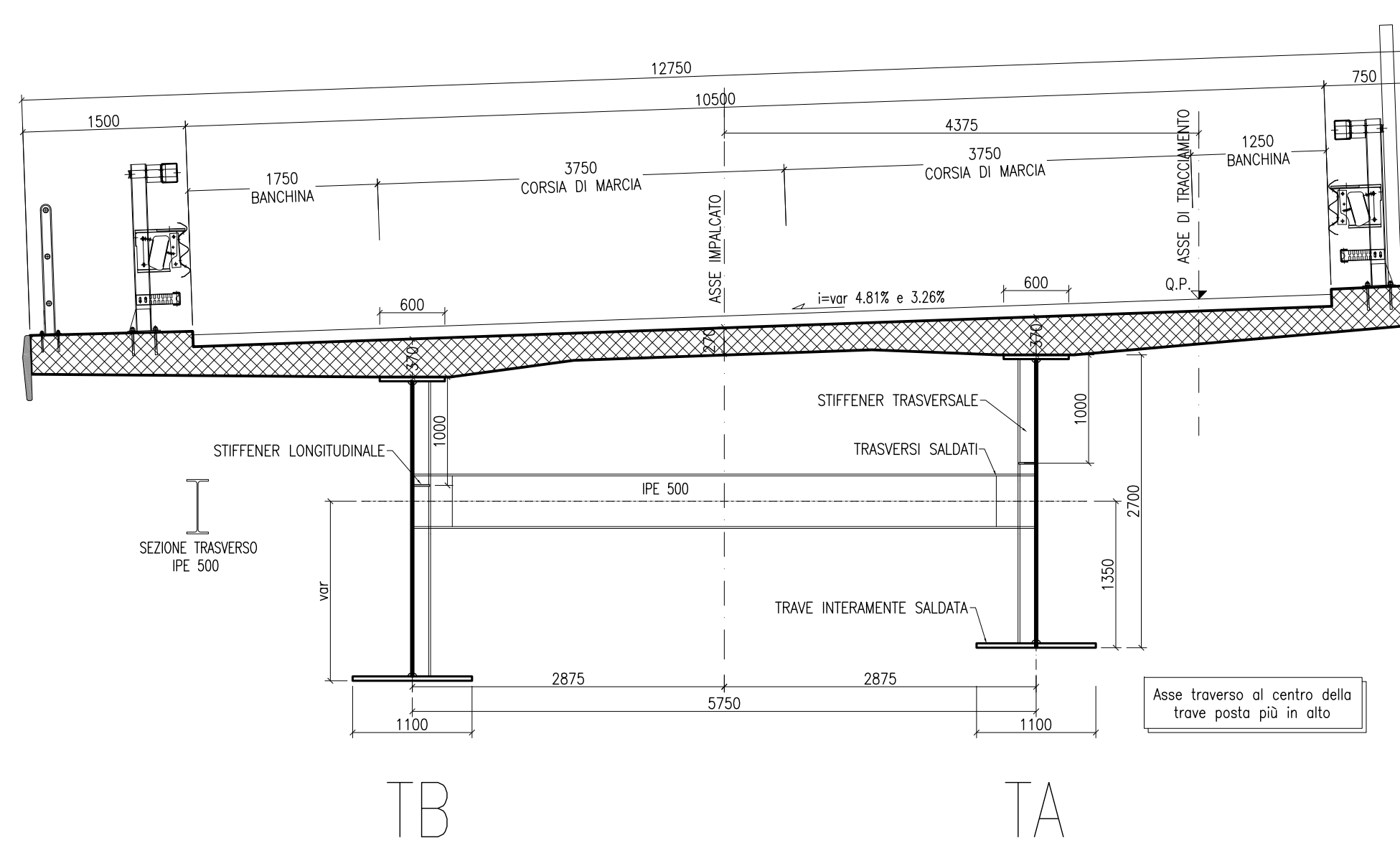
D2



SEZIONE TRASVERSALE CORRENTE

CARREGGIATA SX - i=var tra 4.81% e 3.26%
1:50

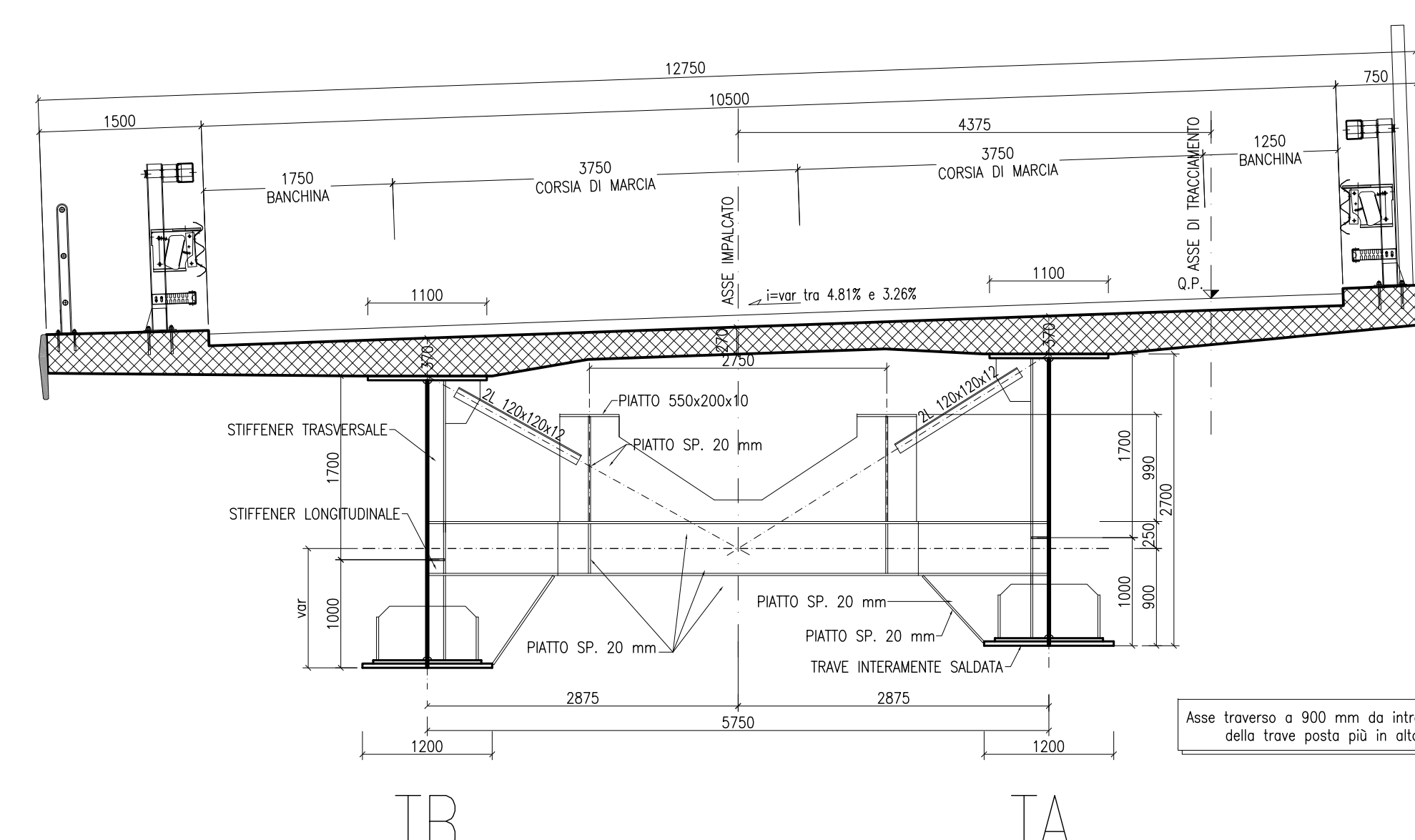
D3



SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE APPOGGIO

CARREGGIATA SX - i=var tra 4.81% e 3.26%
1:50

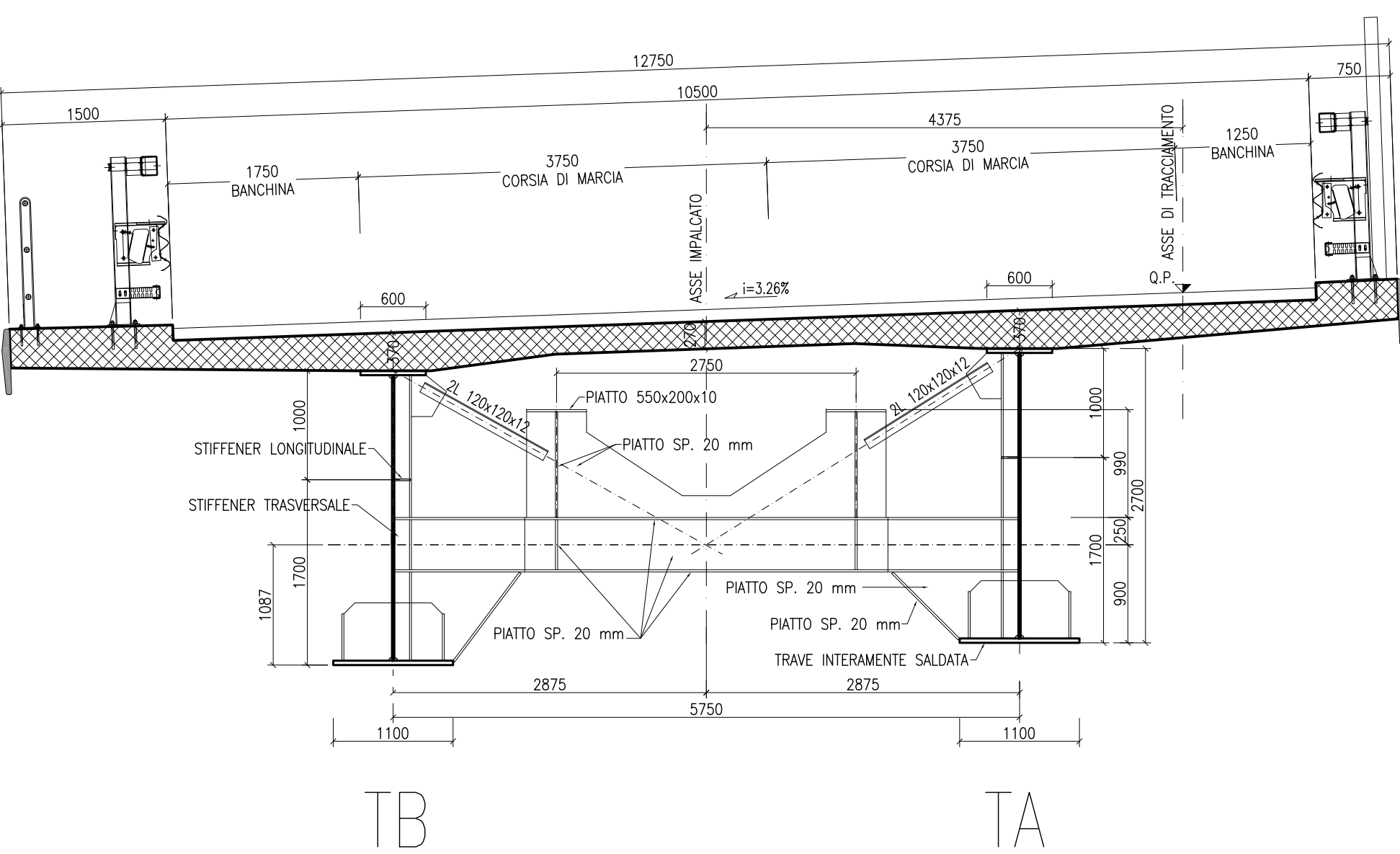
D4



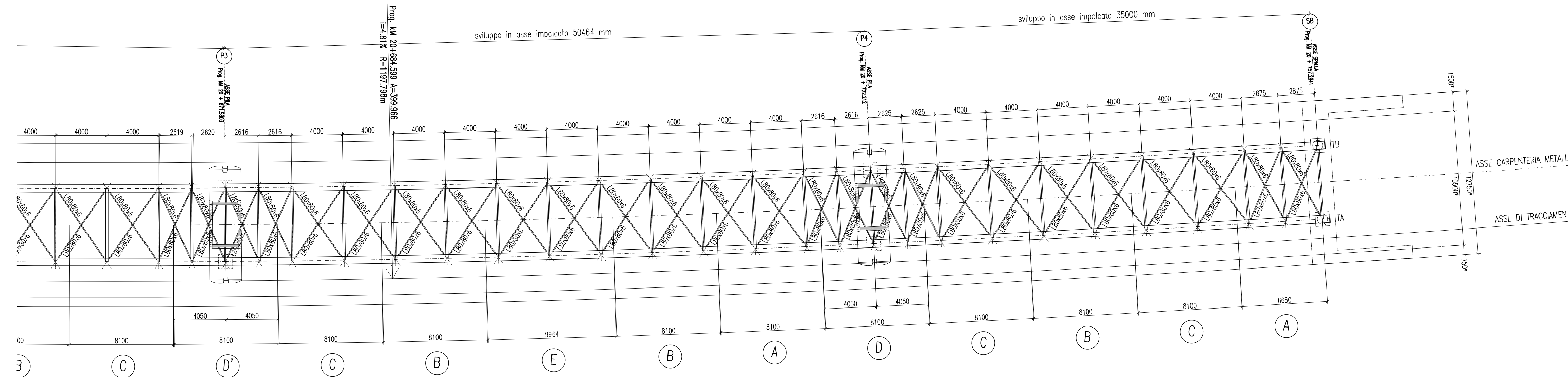
SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE SPALLA B

CARREGGIATA SX - i=3.26%
1:50

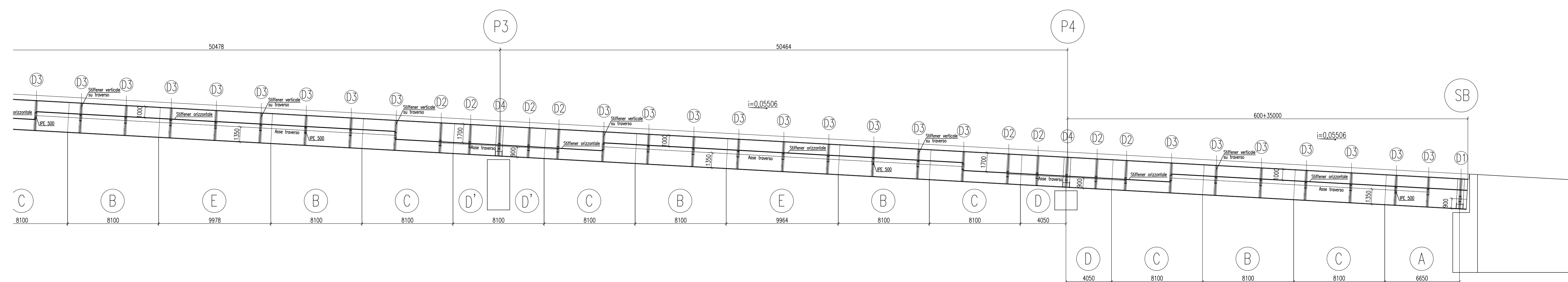
D1



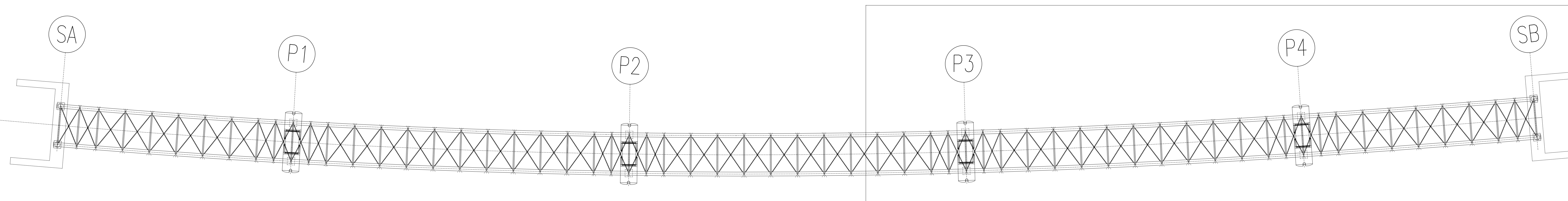
PLANIMETRIA IMPALCATO 1:200



PROFILO LONGITUDINALE 1:200



PIANTA CHIAVE



QUOTATURE

Tutte le quote riportate sono in asse struttura e sono da intendere sul piano orizzontale salvo diversamente indicato.
Per lo sviluppo delle misure effettive tenere conto della livellata longitudinale, dell'effetto della controflessa e della eventuale curva planimetrica del tracciato.
Le progressive sulle pile sono riferite all'asse di tracciamento della carreggiata.

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Capiterno minimo (cm)	Classi di resistenza (NPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C25/30	XC2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
FREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO
AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
- B450C
- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$
- (f_t/f_{tk}) medio ≥ 1.15
 f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex FeSto "Corten")
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex FeSto "Corten")
(Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex FeSto "Corten")
(Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex FeSto "Corten")
(Spessori maggiori di 80 mm)
CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex FeSto "Corten")
PILI
Tipo "Nelson" 622
Acciaio tipo S235J2+Q450 secondo EN ISO 13918
BULLONI AD ALTA RESISTENZA
Bulloni ad alta resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
- Viti di classe 10.9
- Dado classe 10
- Rondelle di classe 10
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado.
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso
SALDATURE
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei cunei delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldatura testa a testa o completa penetrazione di 1° classe
NOTE CARPENTERIA METALLICA
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSALI INTERMEDII DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I QUANTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO
SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

NOTE
I diagonali L80x80x6 sono da rimuovere al termine dell'operazione di varo di spinta della struttura.
Le quote con asterisco si intendono parallele al piano stradale.

NOTE
Asse traversa a 1350 o 900 mm da intradasso della trave posta più in alto a causa della pendenza trasversale.

ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE
PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19
PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale: **Empedocle**

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Santuzza II
Carpenteria Metallica - Carreggiata SX - Pianta, sezioni e particolari - Tav. 3/3

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001
Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 3 | V I 2 | 1 0 | V I 1 | 0 | F | B | X | 0 | 3 | 4 | A | VARIE
REV. DATA DESCRIZIONE REDATTO VERIFICATO APPROVATO AUTORIZZATO
Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Progettista: **CRONIS LUCIA S.p.A.**
Consulente Specialista: **STY ITALIA S.p.A.**
Geologo: **REGISALDI E. DEI GEODATI**
Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **REGISALDI E. DEI GEODATI**
Direttore dei lavori: **REGISALDI E. DEI GEODATI**