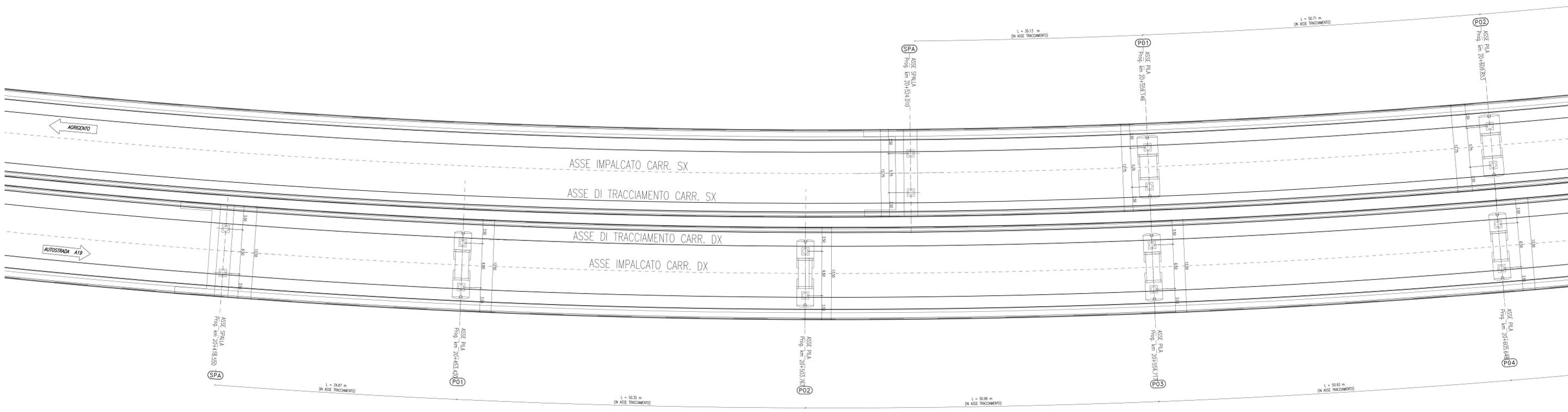
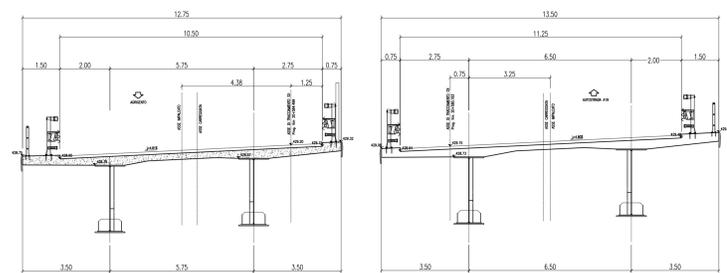


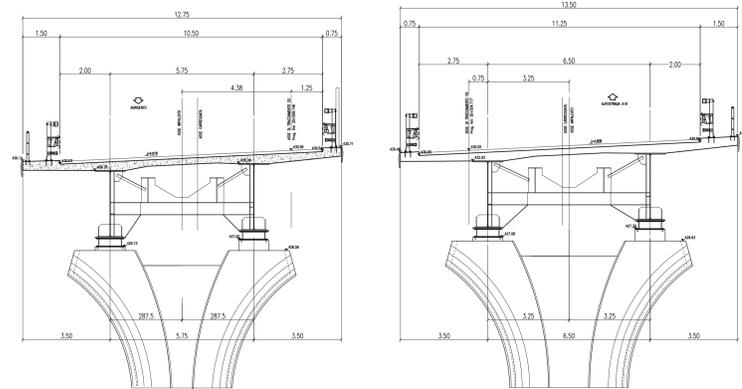
PIANTA IMPALCATO ASSI DX E SX  
SCALA 1:200



SEZIONE TIPO IN CAMPATA  
IMPALCATO SPALLA



SEZIONE TIPO IN ASSE APOGGIO  
IMPALCATO SPALLA



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copertura minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Diposi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C25/30	XC2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.	
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:	
-	B450C
-	f <sub>y</sub> /f <sub>yk</sub> ≤ 1.35
-	f <sub>yk</sub> /f <sub>yk</sub> medio ≥ 1.15
f <sub>y</sub>	= Singolo valore tensione di snervamento
f <sub>yk</sub>	= Valore caratteristico di resistenza
f <sub>t</sub>	= Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA	
TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI	
-	ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
-	ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
-	ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)
CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)	
-	ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
PILOLI	
-	Tipo "Nelson" #22
-	Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918
BULLONI AD ALTA RESISTENZA	
-	Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel pto 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
-	Viti cl. 10.9
-	DAK classe 10
-	RONDELLE C 50
-	I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
-	I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
-	I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso
SALDATURE	
-	SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008;
-	Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe
NOTE CARPENTERIA METALLICA	
-	LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
-	I TRASVERSI INTEREDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
-	I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
-	LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

**ANAS** S.p.A.  
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09  
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA  
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

**PROGETTO ESECUTIVO**

Contratto Generale: **Empedocle**

OPERE D'ARTE MAGGIORI  
VIADOTTI  
Viadotto Santuzza II  
Pianta impalcato e sezioni trasversali - Tav. 1/2

Codice Unico Progetto (CUP): F91B09000070001  
Codice Elaborato: PA12\_09 - E 1 5 3 | V I 2 | 1 0 | V I 1 | 0 | F | P | X | 0 | 1 6 | A VARIE

PROGETTO: **STY ITALIA S.p.A.**  
DIRETTORE TECNICO: **Ing. Maurizio Aramini**  
PROGETTORE: **Ing. Maurizio Aramini**  
VERIFICATO: **Ing. Maurizio Aramini**  
APPROVATO: **Ing. Maurizio Aramini**  
AUTORIZZATO: **Ing. Maurizio Aramini**