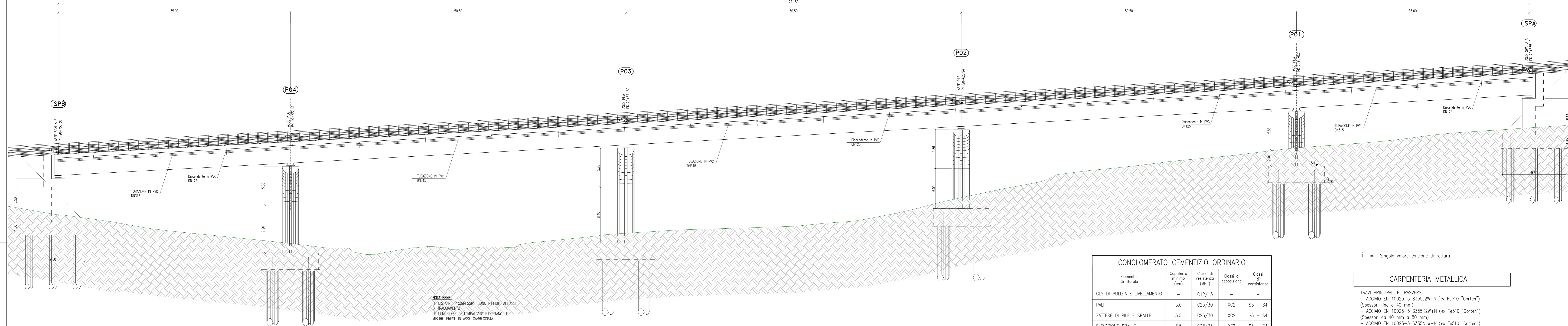


CARREGGIATA SX
PROSPETTO
SCALA 1:200



NOTA BENE
LE DISTANZE PROGRESSIVE SONO RIFERITE ALL'ASSE DI TRACCIAMENTO.
LE LUNGHEZZE DELL'IMPIANTO RIPORTANO LE NUOVE PRESE IN ASSE CARREGGIATA.

LEGENDA PLANIMETRIA IDRAULICA

	DEFUSSO ACQUA DI PIATTAFORMA		COLLETTORE IN PEAD DN 315 mm
	VERSO DI SCORRIMENTO NEI COLLETTORI		COLLETTORE IN PVC DN 400 mm
	CADITOIA		COLLETTORE IN PVC DN 500 mm
	SEZIONE DI COMPLEVIO		COLLETTORE IN PEAD DN 500 mm
	CADITOIA CON POZZETTO D'ISPEZIONE		COLLETTORE IN PEAD DN 400 mm
	POZZETTO		COLLETTORE IN PEAD DN 315 mm
	SEZIONE DI DISPLUVIO		COLLETTORE IN PVC DN 630 mm

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO

Elemento Strutturale	Copertura minima (cm)	Classe di resistenza (MPa)	Classe di esposizione	Classe di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5,0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3,5	C25/30	XC2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3,0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3,0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3,0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3,0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3,0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVANTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- $f_y/f_{yk} \leq 1,35$
- (f_t/f_{tk}) medio $\geq 1,15$

f_t = Singolo valore tensione di snervamento
 f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento

f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PIDOLI
Tipo "Nelson" #22
Acciaio tipo S235JR+CA50 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA
Bulloni ad alta resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- VITI cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50

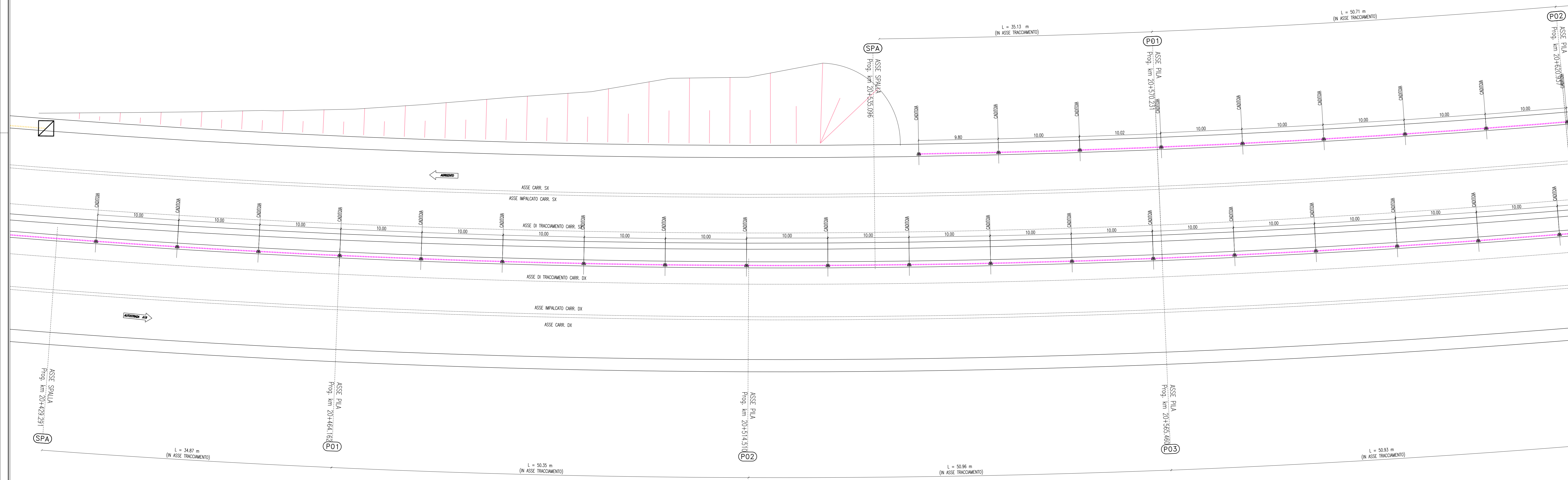
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completo penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECCURAMENTE CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTERMEDI DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I QUANTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER



PIANTA DISPOSIZIONI CADITOIE
SCALA 1:200

ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale:

OPERE D'ARTE MAGGIORI VIADOTTI
Viadotto Santuzza II
Drenaggio Acque di Piattaforma e Particolari Costruttivi - Tav. 1/2

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001
Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 3 | V I 2 | 1 0 | V I 1 0 | I O | X 0 | 6 9 | A VARIE

F					
E					
D					
C					
B					
A	Aprile 2011	EMISSIONE	T. FASOLO	F. NEGRELLI	M. LITI
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
Responsabile del Procedimento:			Ing. MAURIZIO ARAMINI		

Il Progettista:
Il Consulente Specialista:
Il Geologo:
Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto:
Il Direttore dei lavori: