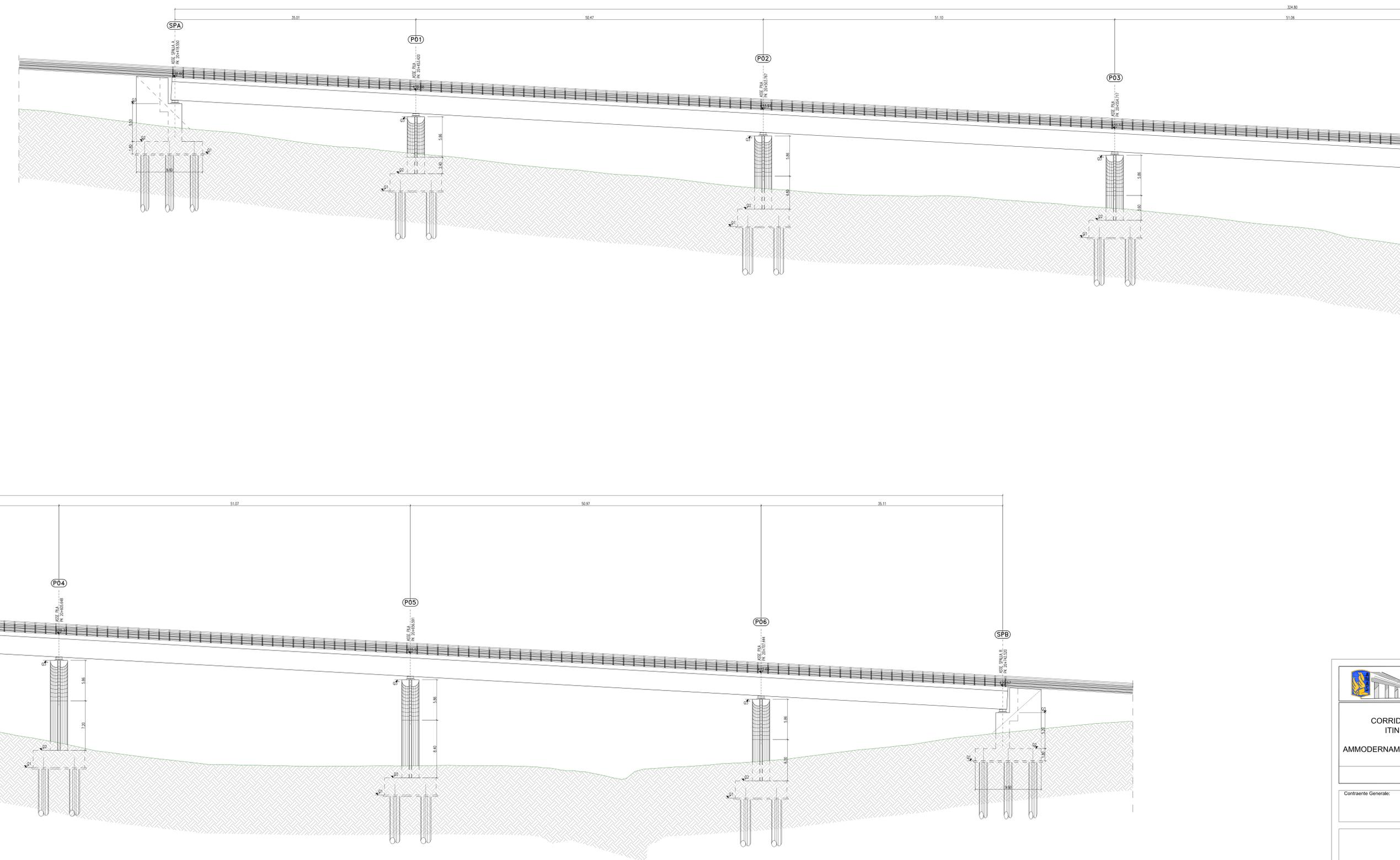


CARREGGIATA DX
PROSPETTO
SCALA 1:200



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Diametro Strutturale	Coprierte minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATIERE DI PILE E SPALLE	3.5	C25/30	XC2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- B450D
- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$
- (f_t/f_{tk}) medio ≥ 1.15

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROTRAVI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PILONI

- Tipo "Nelson" #22
- Acciaio tipo S235J2+450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- M10 di 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C. 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completo penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTEREDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO
- SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE OPERAZIONI DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SCRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.



PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale:

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Santuzza II
Prospetto Carreggiata Dx

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001

Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 3 | V I 2 | 1 0 | V I 1 | 0 | Z | P 9 | 0 | 1 3 | B

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDDATO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
Luglio 2011		Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LETI	P. FAGLINI
Aprile 2011		EMMISSIONE	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LETI	P. FAGLINI

Responsabile dei procedimenti: Ing. MAURIZIO AFRAMMI

Il Progettista:
 Il Consulente Specialista:
 Il Geologo:
 Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto:
 Il Direttore dei lavori:

PIA/SPALLA	PROGRESSIVA	FK	LUNGHEZZA CAMPATE SU ASSE DI TRACCIAMENTO L [m]	INTERASSE APPOGGI Lc [m]	QUOTA PROGETTO		QUOTA PROGETTO IN ASSE IMPALCATO		QUOTA INTRACCIAMENTO PUNTO Q1 [m s.l.m.]	QUOTA ESTRAOSSO PUNTO Q2 [m s.l.m.]	QUOTA TESTA PILA/MURO Q3 [m s.l.m.]	ALTEZZA PULVINO Hpu [m]	ALTEZZA FUSTO/MURO FRONTALE Hfu [m]	ALTEZZA TOTALE H [m]
					Q.P. [m s.l.m.]	Q.Fax [m s.l.m.]	Q1 [m s.l.m.]	Q2 [m s.l.m.]						
SPA	20+418.550	-	34.87	-	438.04	438.23	427.11	428.91	434.42	-	428.91	5.50	5.50	5.50
P01	20+418.420	34.87	35.00	35.00	438.12	438.31	427.14	428.94	434.50	5.86	428.94	2.40	8.26	8.26
P02	20+583.767	50.35	50.50	50.50	433.35	433.55	416.57	419.07	429.73	5.86	419.07	4.80	10.66	10.66
P03	20+554.717	50.96	51.12	51.12	430.55	430.75	414.97	417.47	426.93	5.86	417.47	3.60	9.46	9.46
PM	20+655.648	50.93	51.09	427.75	427.95	427.95	411.07	411.07	424.13	5.86	411.07	7.20	13.06	13.06
P05	20+456.591	50.84	51.00	429.95	429.15	429.15	404.57	407.07	421.53	5.86	407.07	8.40	14.26	14.26
P06	20+797.444	50.86	51.00	422.16	422.31	422.31	404.17	406.67	418.53	5.86	406.67	6.00	11.86	11.86
SPB	20+742.500	35.08	35.11	420.23	420.34	420.34	409.59	411.39	416.59	-	411.39	5.20	5.20	5.20